

ES	NUMERO	Y
	271956	
	FECHA DE PRESENTACION	

CADUCADO



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos contenidos en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

20 PRIORIDADES:	22 FECHA	23 PAIS
21 NUMERO		
G 81 04 740.1	20 de Febrero de 1.981	Rep. Federal Alemana.

24 FECHA DE PUBLICIDAD	25 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Bv 7L 9/14

26 TITULO DE LA INVENCIÓN

COLECTOR DE POLVO PARA ASPIRADORAS.

27 SOLICITANTE (ES)

VORWERK & CO. Interholding GmbH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

5600 Wuppertal 2, República Federal Alemana.

28 INVENTOR (ES)

29 TITULAR (ES)

30 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un colector de polvo para aspiradoras conectado detrás de una soplante a motor, que consta de una envuelta no permeable al aire y que circunda un filtro unido en forma desmontable con una tobera de soplado, habiendo en la envuelta lugares permeables al aire en una zona limitada.

Se conocen colectores de polvo que presentan una envuelta no permeable al aire con lugares permeables al aire. Esta envuelta está fabricada de material sintético ó cuero sintético y presenta ramuras para la salida del aire.

Si ahora se introduce polvo muy fino en un colector de este tipo es posible que la mayor parte de este polvo traspase el filtro dispuesto en la envuelta fija del colector de polvo y salga de nuevo al exterior por las aberturas.

Esto mismo ocurre también al tratarse de colectores de polvo que presentan el revestimiento de tela usual en lugar de una envuelta fija. En este caso el polvo que no se ha retenido por el filtro pasa a través de la tela.

Es objeto del presente Modelo de Utilidad el desarrollar un colector de polvo del tipo anteriormente descrito de tal manera que no salgan al aire ambiente las partes de polvo fino que no se retienen en el filtro normal.

Según la innovación se soluciona el problema planteado mediante las características de la reivindicación 1.

Así pues el presente Modelo de Utilidad tiene como ventaja decisiva la de que, con un colector de polvo según el Modelo de Utilidad, puede retenerse incluso el polvo más fino, de manera que éste no puede repartirse de nuevo en el aire ambiente mediante el aire que sale.

A continuación se describen dos ejemplos de ejecución

de la innovación.

La figura 1 muestra una representación esquemática de una aspiradora portátil.

La figura 2 muestra una sección de un colector de polvo, representado esquemáticamente.

La figura 3 muestra la vista lateral del colector de polvo de la figura 2.

La figura 4 muestra un colector de polvo uno de cuyos lados de la envuelta está fabricado de material filtrante.

La figura 1 muestra una aspiradora portátil 6 que consta de una carcasa para soplante a motor 7, de un colector de polvo 8 conectado detrás de éste y de una empuñadura 9.

En la figura 2, se representa uno de estos colectores de polvo 8 en sección esquemática. El colector de polvo 8 consta de la envuelta no permeable al aire 5, la cual presenta, en una parte, lugares 1 permeables al aire. Además de esto la envuelta 5 tiene una placa base 10 con una tobera de soplado 11 a la que hay aplicada una bolsa filtrante 12.

El aire se lanza a la bolsa filtrante 12 mediante la unidad soplante a motor (no representada) por la tobera de soplado 11. Desde allí llega de nuevo al exterior, limpiado mediante los lugares 1 permeables al aire de la envuelta 5 no permeable al aire. Si hay ahora partículas muy finas en el aire que no se retienen por la bolsa filtrante 12, los lugares 1 permeables al aire se forman preferentemente por material filtrante 2 cargado electrostáticamente. Este material retiene entonces las partículas finas.

En la figura 2 el material filtrante 2 cargado electrostáticamente está dispuesto en una bolsa 3 de manera que puede cambiarse.

La figura 3 muestra ésto otra vez en vista lateral.

Sobre la envuelta 5 no permeable al aire está puesta una bolsa 3 en la que está dispuesto el material filtrante 2 cargado electrostáticamente. Este material puede verse en la bolsa 3 por las aberturas 13.

En la figura 4 se representa otra forma del colector de polvo 8.

En esta ejecución toda la pared lateral 4 de la envuelta 5 no permeable al aire, es de material filtrante 2 cargado electrostáticamente y permeable al aire. Este puede unirse con la envuelta 5 mediante cosido, pegado ó también soldadura.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5 1.- Colector de polvo para aspiradoras, conectado detrás de una soplante a motor, que consta de una envuelta no permeable al aire y que circunda a un filtro unido en forma desmontable con una tobera de soplado, habiendo en la envuelta lugares permeables al aire en una zona limitada, caracterizado porque los lugares permeables al aire, se forman por material filtrante cargado electrostáticamente.

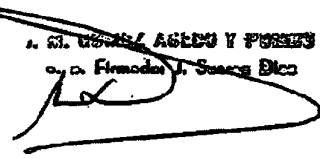
10 2.- Colector de polvo según la reivindicación 1, caracterizado porque el material filtrante se dispone recambiable en una bolsa.

15 3.- Colector de polvo según la reivindicación 1, caracterizado porque el material filtrante forma un lado de la envuelta y se une firmemente con la misma.

20 4.- Colector de polvo para aspiradoras; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, -9 FEB. 1933
VORWERK & Co., Interholding
GmbH. LA. HERRN AGES Y PSESSES
c. de Fomento, 1. San Sebastián



5

10

15

20

25

30

Fig. 1

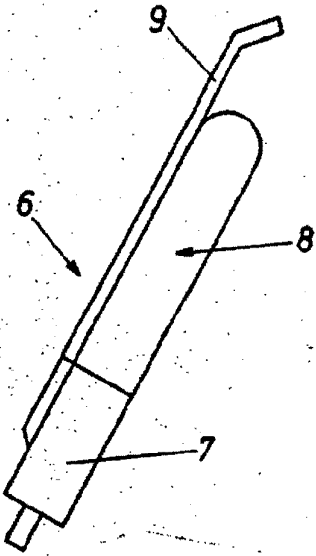


Fig. 2

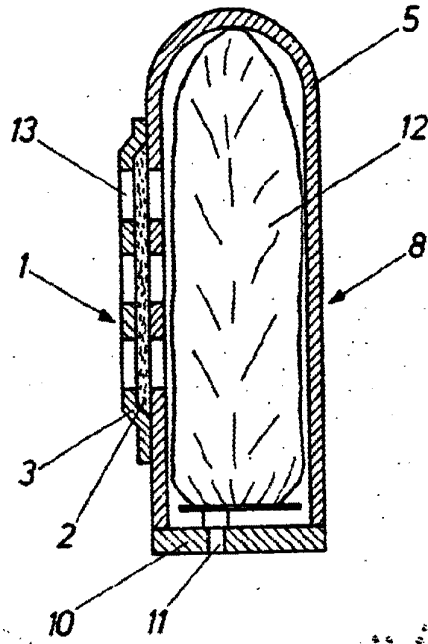


Fig. 3

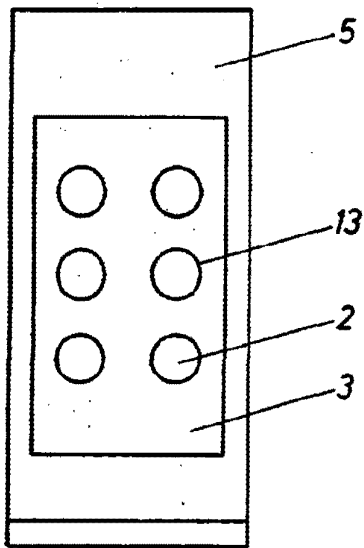
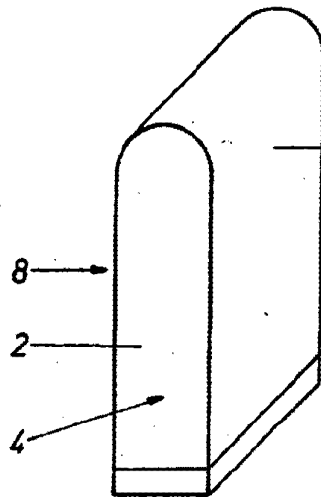


Fig. 4



ESCALA VARIABLE.

[Signature]
19 FEB 1902
L. F. GONZALEZ AGUIRRE Y PARRON
C/ D. Pineda 1, Sección Biaz