



271909

271909

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de una
PATENTE DE INVENCION, por veinte años en
España, a favor de DON JAVIER MARTINEZ
MORIONES, de nacionalidad española, re-
sidente en BARCELONA, Pasaje de la Merced,
nº 5,

por:

"PROCEDIMIENTO PARA OBTENER PLANCHAS DE
RESINAS SINTETICAS CON DIBUJOS INTERIO-
RES, PRODUCIDOS POR FIBRAS ARTIFICIALES".

- o - o - o -



La invención a que se refiere la presente Memoria Descriptiva, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica un procedimiento para obtener planchas de resinas sintéticas con dibujos interiores, producidos por fibras artificiales, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre éste concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este proceso se realizará por colada o centrifugación, no alterando ello su finalidad característica.

La industria de resinas sintéticas, utilizadas para botonería, se ha encaminado en los últimos años a una variación continúa de modelos y dibujos de temporada. Esta norma es dictada, debido a que la vida de un botón es prácticamente ilimitada en lo que se refiere a su uso normal, por cuya razón las Organizaciones Sindicales y Gremiales, han procurado crear una moda en la botonería, con el fin de que un modelo de temporada, se vea anticuado al término de ésta.

Estas consideraciones exigen que los fabricantes de planchas sintéticas para botonería renueven, por dicha razón las características de los materiales para botones aplicables a diversas prendas de confección, lo que se traduce en grandes y continuos sacrificios económicos.

El resultado industrial conseguido bajo el procedimien-



271909

- 3 -

to cuyo registro se preconiza, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce actualmente, tanto por la sencillez de su desarrollo como por la originalidad del material obtenido.

35 Sabido es que las planchas plásticas de resinas sintéticas, se obtienen por dos procedimientos, por colada y por centrifugación.

40 En el primero de estos casos, se vierte la resina sintética entre dos moldes de cristal, aluminio u otro material similar separados en sus bordes por sendos casquetes plásticos o gomas, los cuales por su propio grosor, dan el espesor de las planchas, siendo posteriormente estos moldes introducidos en unas cámaras calefactadas a temperaturas adecuadas o se depositan en unos baños de líquido diverso, ya sea aceite o agua simplemente, a temperatura conveniente, donde transcurrido el tiempo necesario a su densidad y volumen y ayudado por los acelerantes y catalizadores que tenía incorporados se polimerizan, es decir se endurecen, desmoldeándose de los cristales y casquetes, quedando en condiciones para su venta.

50 El procedimiento según los principios de la invención consiste esencialmente en que antes de cerrar el molde, se introduce en su interior un tejido o malla confeccionado con unos hilos de materias artificiales blancos o de color, los cuales pueden tener una trama siempre igual y de un solo color, desigual o con varios colores.

55 Posteriormente se llena el molde con la resina sintética la cual puede estar coloreada o nó.

60 El material una vez terminado, obtiene una vistosidad destacada, no solo para botonería, sino también para deco-



ración sobresaliendo altamente de las planchas comunes en el mercado.

65 Está prevista la introducción de este proceso, de las siguientes variantes, las cuales no alteran en absoluto la obtención del producto.

Una variante se realiza, fabricando una plancha blanca o de color y posteriormente de su fabricación, calentada y prensada contra el tejido o fibras de materias artificiales mencionadas, formándose una sola plancha.

70 Otro sistema empleado en la fabricación de planchas, es por centrifugación, en este caso la resina, es tratada igualmente con catalizadores y acelerantes, siendo posteriormente depositada en un tambor que gira rápidamente, endureciéndose la resina en las paredes del referido tambor,
75 constituyéndose las planchas plásticas.

En el procedimiento que se reivindica, el tejido, hilos, hebras o fibras de materias artificiales, se depositan con anterioridad en las paredes del tambor o bien al final de la operación.

80 Una variación podría obtenerse fabricando una plancha blanca o colorada en el interior del tambor, siendo posteriormente prensada contra el tejido o hilos de materias artificiales antes mencionados, formándose con estos un solo cuerpo.

85 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente



En resumen la Patente de Invención que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

95 1º.- PROCEDIMIENTO PARA OBTENER PLANCHAS DE RESINAS SINTÉTICAS CON DIBUJOS INTERIORES, PRODUCIDOS POR FIERAS ARTIFICIALES, caracterizado esencialmente porque se introduce en el interior de los moldes, un tejido o malla confeccionado con hilos a base de materias artificiales, blancos o de color, los cuales pueden tener una trama siempre igual y de un solo color, desigual o de varios colores, llenándose posteriormente, el molde con la resina sintética, la cual puede estar coloreada o nó y que al polimerizarse, forma conjuntamente con las hebras o tejido la plancha.

100 2º.- PROCEDIMIENTO PARA OBTENER PLANCHAS DE RESINAS SINTÉTICAS CON DIBUJOS INTERIORES, PRODUCIDOS POR FIBRAS ARTIFICIALES, según la anterior reivindicación, porque por un proceso de centrifugación es tratada la resina con catalizadores y acelerantes, siendo depositada posteriormente en un tambor que gira rápidamente constituyéndose la plancha plástica, depositándose antes o después de la operación las hebras o hilos en el interior del tambor, conjunta o separadamente con la resina plástica.

105 3º.- PROCEDIMIENTO PARA OBTENER PLANCHAS DE RESINAS SINTÉTICAS CON DIBUJOS INTERIORES, PRODUCIDOS POR FIBRAS ARTIFICIALES, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque la plancha se fabrica en el interior del tambor, blanca o coloreada, siendo posteriormente prensada contra el tejido o hilos de materias artificiales mencionados formándose un solo cuerpo.

110 4º.- PROCEDIMIENTO PARA OBTENER PLANCHAS DE RESINAS SINTÉTICAS CON DIBUJOS INTERIORES, PRODUCIDOS POR FIBRAS ARTI-

115

120



125 FICIALES, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque se fabrica la plancha blanca o de color, moldeada por colada y que es calentada y prensada contra el tejido o fibra de materias artificiales formándose un solo cuerpo.

59.-"UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER PLANCHAS DE RESINAS SINTETICAS CON DIBUJOS INTERIORES, PRODUCIDOS POR FIBRAS ARTIFICIALES".

130 Todo ello conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de seis (6) páginas.

Madrid, 10 Noviembre 1961

JOSE LAHIDALGA