



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	12	Y
		21	271858		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			29 Abril 1983		

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que constan en la presente descripción según el contenido de la memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65H 3710Y

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
MAQUINA PARA APLICAR MATERIAL ANTIDESLIZANTE EN TIRA SOBRE UNA CINTA DE ANTIDESLIZAMIENTO PARA PRENDAS DE VESTIR	

71	SOLICITANTE (ES)
D. JOSE M. ALBERT GONZALEZ CADUCADO	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
SAN BAUDILIO DEL LLOBREGAT (Barcelona) Ronda S. Ramon, 88	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
AGENTE: FCO JAVIER PLAZA	

1 El presente modelo de utilidad se refiere a una
máquina con la que se aplican una o varias tiras de mate-
rial tal como caucho, silicona o similar sobre una cinta
elástica o no elástica destinada a ser fijada en prendas
5 de vestir interiores o exteriores para evitar el desliza-
miento de la prenda sobre el cuerpo o sobre otras prendas.
La cinta una vez provista con la o las tiras antideslizan-
tes se puede emplear con pantalones de vestir o deportivos
para caballero y señora, fajas y sostenes, faldas, ropa -
10 interior y exterior de caballero y señora, etc.

La obtención de la cinta con la o las tiras anti-
deslizantes incorporadas es económica con la máquina de -
que se trata y tal cinta resulta muy práctica, con ventaja,
con relación a las cintas dotadas de una franja textil que
15 además de que tiene una propiedad de antideslizamiento li-
mitada, se desgasta con el uso en un tiempo relativamente
breve.

Para facilitar una explicación detallada de la
constitución y funcionamiento de la máquina en cuestión,
20 se acompañan unos dibujos en los que se ha representado -
un caso práctico de realización de la misma, que se cita -
sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del pre-
sente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

25 La figura 1 es una vista en alzado un tanto es-

1 quemático del conjunto de la máquina.

La figura 2 es un detalle a mayor escala en -
alzado lateral.

5 La figura 3 es otro detalle en alzado frontal
correspondiente con la figura 2.

Considerando los dibujos, la máquina de referen-
cia actúa con dos cabezales -1- provistos de sendas bo-
quillas -2- encima de una bancada -3- sobre respectivas -
cintas -4- procedentes de otras tantas cajas -5-, cuyas -
10 cintas discurren sobre un tambor -6- montado en un brazo
de soporte -7- solidario de la bancada -3-, cuyo tambor -
arrastra la cinta por la acción de un electromotor a tra-
vés de una transmisión -8- desde una polea -9- que, a su
vez, es movida por otra transmisión oportuna (no represen-
15 tada) desde dicho motor que se aloja en la bancada -3-. La
cinta a la salida del tambor -6- pasa por un detector de
grapas -10- asociado con un piloto -11- dispuesto sobre
una armazón -12- de una fileta que se describirá con más
detalle, cuyo piloto se enciende en el caso de que las -
20 cintas sean portadoras de grapas. La cinta al salir del
detector -10- da varias vueltas sobre un rodillo -13- mon-
tado en el brazo -7- y desde el que la cinta pasa por -
guíacintas -14- sostenidos por un sustentáculo -15-. La -
cinta -4- desde los guíacintas -14- sube y pasa a través
25 de otros guíacintas -16- para pasar luego por entre dos -

1 rodillos de guía -17- y -18- el primero de los cuales está
montado directamente sobre la bancada -3-, en tanto que el
rodillo -18- es giratorio sobre un brazo -19- oscilante -
con suspensión sobre un soporte -20- afecto a dicha banca-
5 da, sobre cuyo soporte están montados los guíacintas -16-.
Las cintas -4- a la salida de entre los rodillos -17- y -
-18- pasan sobre sendas placas -21- ensartadas sobre dos
varillas -22- sostenidas por dos soportes extremos -23- y
un soporte intermedio -24- sobre la bancada -3-. Sobre las
10 varillas -22- son desplazables las placas -21- por medio
de respectivos husillos -25- sobre los que se actúa con
otros tantos botones de mando -26- giratorios en los sopor-
tes -23- con el fin de centrar las cintas -4- con rela-
ción a las boquillas -2-, cuyas cintas se ajustan posicio-
15 nalmente con respecto de dichas boquillas sobre las placas
-21- con ayuda de unos husillos -27- con mando -28- con
los que se actúa sobre una pletina -29- para desplazarla
sobre la correspondiente placa -21- y formar en combina-
ción con un listón -30- fijo en dicha placa una guía de
20 anchura ajustable de acuerdo con el ancho de la cinta -4-
para el paso de esta última debidamente guiada sobre la
placa -21-.

Los cabezales -1- están montados guiados despla-
zables en altura por mediación de husillos -31- con botón
25 de mando -32- sobre sendos soportes -33- con el fin de -

1 ajustar la altura de la boquilla -2- con respecto de la -
cinta -4- de acuerdo con el grueso de la o las tiras que
se deban depositar sobre dicha cinta. Los soportes -33-
son solidarios de sendas barras -34- afectas a un eje -35-
5 giratorio sobre orejas -36- ensartadas sobre las varillas
-22- lo que permite la oscilación de los cabezales -1- pa-
ra separar las boquillas -2- de las cintas -4- con objeto
de extraer las grapas en el caso en que hubieran quedado
retenidas en dichas cintas y también con el fin de cambiar
10 las boquillas que pueden ser de una a más bocas según el
número de tiras a depositar sobre la cinta -4- y de diáme-
tro o sección de boca variable según la anchura de dicha
tira. Los cabezales son solicitados hacia la posición ver-
tical de trabajo por mediación de unos muelles -37- que -
15 por un extremo están unidos a un apéndice -38- solidario
de las orejas -36-, en tanto que por el extremo opuesto -
dichos muelles están vinculados a sendas varillas -39-
unidas radialmente a los ejes -35- y aplicadas contra las
varillas -22- situadas delante.

20 Los cabezales -1- permanecen fijos con relación
a la cinta -4- en el caso en que la o las tiras a deposi-
tar sobre la misma deban ser rectas. En el caso en que di-
chas tiras deban ser onduladas sobre la cinta, los cabeza-
les están animados de desplazamientos laterales en vaivén
25 cuya cuantía se regula de acuerdo con la anchura de la -

1 onda con auxilio de un dispositivo con el que se regula -
la longitud de una biela -40- respecto del eje -41- de una
excéntrica, cuya biela por un extremo está vinculada con
el correspondiente cabezal a través de un vástago -42- y
5 de una de las orejas -36-, mientras que por el extremo -
opuesto dicha biela -40- está unida a una espiga -43- coa-
xial con el eje -41- que recibe a través de una transmi-
sión y desde el oportuno motor el movimiento de giro para
la excéntrica que comprende un cajetín -44- dentro del -
10 cual está guiado un cursor -45- asociado con la espiga -43-
y accionable por medio de un husillo -46- con botón de man-
do -47-, cuyo cursor es bloqueable amoviblemente en la po-
sición conveniente con ayuda de un tornillo que ataca la-
teralmente al husillo -46- y está provisto de un pomo -
15 -48-.

El material antideslizante sale por las boqui-
llas -2- y cae sobre la cinta -4- que discurre por debajo
de los cabezales -1- a los que llega dicho material a -
través de sendos conductos -49- desde un depósito -50-,
20 cuyo material antideslizante es impulsado con presión con-
veniente hasta los cabezales por medio de nitrógeno ali-
mentado por una correspondiente botella -51-. En el con-
ducto -49- está interpuesto un filtro -52- para el material
antideslizante y en esta zona se ha previsto una llave de
25 paso -53-. El material antideslizante es saliente de las

1 boquillas -2- con ayuda de aire comprimido que entra en
los cabezales por dos conductos -54- y -55- procedente de
un grupo compresor -56-.

5 Las cintas -4- a la salida de las placas -21-
por las que discurren guiadas como se ha explicado entran
en sendos calderines -57- previstos sobre la bancada -3-
a cuyos calderines llega vapor alimentado por un conducto
-58- con llave de paso -59- y procedente de un vaporizador
-60- cuyo vapor humedece las cintas -4- a su paso a través
10 de los calderines -57- coadyuvando a la fijación de la o
las tiras de material antideslizante sobre dichas cintas.

Las cintas -4- con la o las tiras de material
antideslizante fijadas a ellas al salir de los calderines
-57- pasan por encima de sendos rodillos -61- giratorios
15 en la bancada -3- desde los que las dos cintas -4- pasan a
respectivas filetas organizadas sobre los armazones -12-
en las que tales filetas comportan una pluralidad de va-
rillas transversales intermedias horizontales -62- por
entre las que discurren pasantes verticalmente las cintas
20 -4- arrastradas por pares de rodillos -63- montados en los
armazones -12- y movidos por el oportuno motor por media-
ción de sendas trasmisiones de cadena -64- y -65- y con
ayuda de cadenas de transmisión -66-. Las cintas -4- duran-
te su recorrido por entre las varillas -62- se secan por
25 la acción del aire seco ambiente y salen de las filetas -

1 por encima de un rodillo de salida -67- para caer en una
caja de recogida -68- para la ulterior utilización de las
cintas.

5 Debe hacerse constar que la máquina de referencia
podrá fabricarse con sus componentes en cualquier clase de
material apropiado y en las formas y dimensiones más con-
venientes, no existiendo sobre el particular ninguna limi-
tación.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del mode-
lo, se hace constar expresamente que cualquier modifica-
ción de detalle que se introduzca en el mismo se conside-
rará incluida dentro de esta protección, en tanto que no
altere o modifique esencialmente su finalidad caracterís-
tica.

15 N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre
las siguientes:

20

25

REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20

1.- Máquina para aplicar material antideslizante en tira sobre una cinta de antideslizamiento para prendas de vestir, caracterizada esencialmente porque comprende al menos un cabezal dispuesto encima de una bancada y portador de una correspondiente boquilla vertical recambiable a la que llega el material antideslizante desde un depósito y a través de un conducto por el que es impulsado dicho material con ayuda de nitrógeno a presión, a cuya boquilla se alimenta aire comprimido desde un compresor que coadyuva a la salida del material por la boquilla a través de la que el material sale y cae sobre la cinta que discurre guiada debajo de la boquilla a donde llega por entre rodillos en un alimentador, cuya cinta después de salir de la zona donde recibe el material de la boquilla depositado en forma de tira pasa por el interior de un calderín horizontal donde es sometida a una humidificación con vapor alimentado al calderín desde un vaporizador para la fijación del material, desde cuyo calderín la cinta pasa por una fileta donde es sometida a la acción del aire ambiente con la que se determina el secado del material sobre la cinta que a la salida de la fileta es entregada a un colector.

25

2.- Máquina para aplicar material antideslizante en tira sobre una cinta de antideslizamiento para prendas de vestir, según la reivindicación 1, caracterizada porque

1 la guía de la cinta debajo de la boquilla es de anchura -
regulable de acuerdo con el ancho de la cinta y consiste
en una placa horizontal que presenta un listón superior -
transversal fijo, sobre cuya placa es desplazable por me-
5 dio de husillos de accionamiento manual una pletina que se
separa respecto de dicho listón fijo para definir en com-
binación con el mismo la citada guía, cuya placa está en-
sartada sobre varillas horizontales que están soportadas -
encima de la bancada y constituyen guías para dicha placa
10 que es desplazable sobre tales guías por la acción de hu-
sillos de actuación manual para centrar posicionalmente la
guía con relación a la boquilla.

3.- Máquina para aplicar material antideslizante
en tira sobre una cinta de antideslizamiento para prendas
15 de vestir, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada
porque el cabezal es movable con desplazamientos laterales
en vaivén en el caso en que la tira a depositar sobre la
cinta deba ser ondulada para lo que el cabezal está monta-
do sobre una barra horizontal a su vez montada sobre ore-
20 jas extremas ensartadas sobre las varillas en las que es
desplazable la placa de guía de la cinta, cuyas orejas son
desplazables sobre dichas varillas con posibilidad de re-
gular la cuantía de los desplazamientos en vaivén de acuer-
do con la anchura de la onda con auxilio de un dispositivo
25 con el que se ajusta la longitud de una biela respecto del

1 eje de una excéntrica, cuya biela por un extremo está vin-
culada con el correspondiente cabezal a través de un vástago
y de una de las citadas orejas, mientras que por el
extremo opuesto dicha biela está unida con una espiga coa-
5 xial con el eje de la excéntrica que recibe el movimiento
de giro para la excéntrica que comprende un cajetín en cu-
yo interior está guiado un cursor asociado con dicha espi-
ga y accionable mediante un husillo de actuación manual,
cuyo cursor es bloqueable en la posición conveniente con
10 ayuda de un tornillo que ataca lateralmente al husillo a
través del cajetín.

4.- Máquina para aplicar material antideslizante
en tira sobre una cinta de antideslizamiento para prendas
de vestir, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizada
15 porque el cabezal está montado sobre guías verticales so-
bre las que es desplazable por la acción de un husillo de
actuación manual para ajustar la separación del extremo de
la boquilla con relación a la cinta con arreglo al espesor
de la tira a depositar, cuyo cabezal es oscilante por giro
20 de la barra horizontal sobre las orejas con el fin de se-
parar el cabezal de la cinta y tener acceso a la misma para
proceder a la extracción de grapas retenidas en ella, que
son detectadas por un detector antepuesto al cabezal cuya
oscilación hace posible asimismo el recambio de la boquilla
25 que es de calibre variable y tiene la sección de su boca -

1 de forma variable de acuerdo con la configuración de la -
tira de material antideslizante o cuya boquilla es suscep-
tible de presentar más de una boca con arreglo al número
de tiras de dicho material a depositar sobre la cinta.

5 5.- Máquina para aplicar material antideslizante
en tira sobre una cinta de antideslizamiento para prendas
de vestir, según la reivindicación 1, caracterizada porque
la fileta comprende un armazón compuesto por montantes en-
tre los que superior e inferiormente están montados unos ro-
10 dillos horizontales movidos por una transmisión y con los
que se arrastra la cinta verticalmente a través de una -
pluralidad de varillas horizontales separadas a media altu-
ra del armazón por entre las que pasa la cinta para su se-
cado por la acción del aire ambiente.

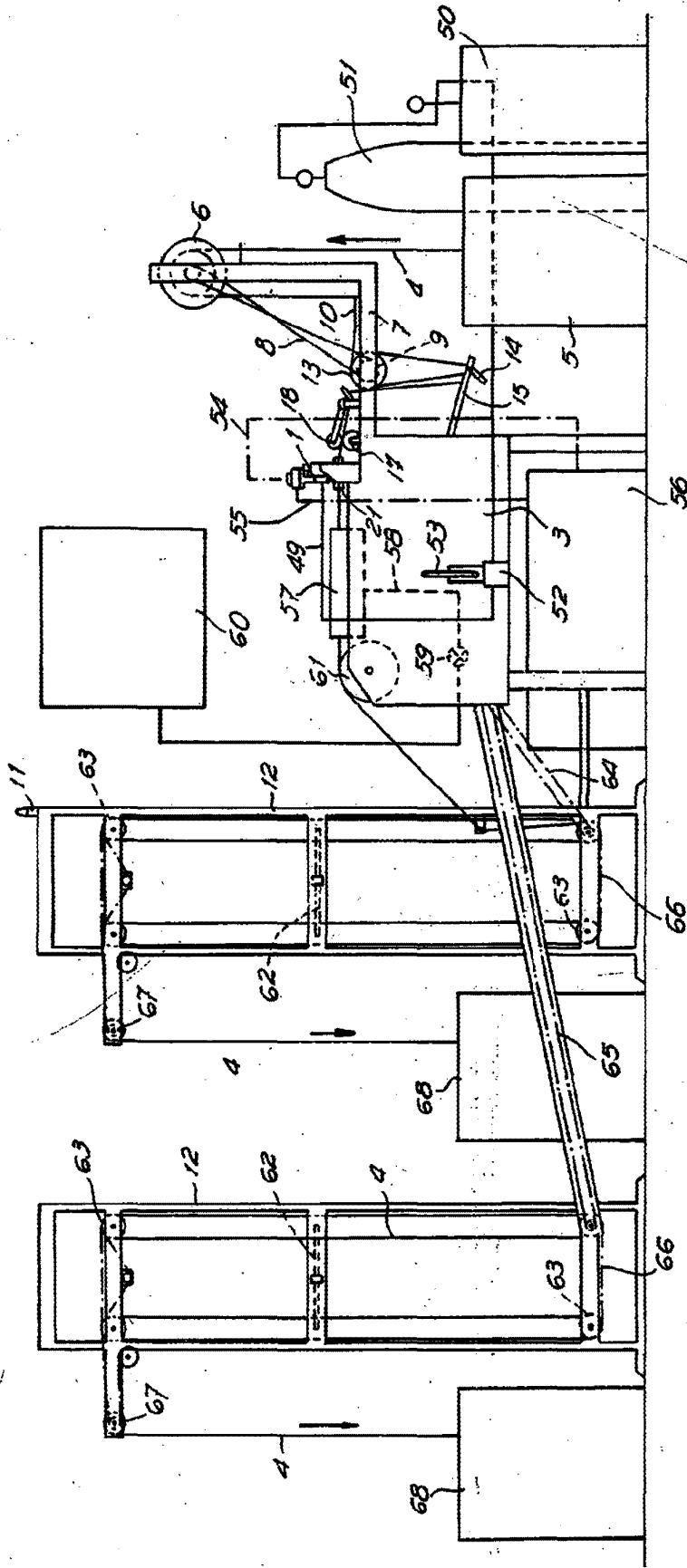
15 6.- MAQUINA PARA APLICAR MATERIAL ANTIDSLIZANTE
EN TIRA SOBRE UNA CINTA DE ANTIDSLIZAMIENTO PARA PRENDAS
DE VESTIR.

20 Según se describe en la presente memoria descrip-
tiva que consta de doce hojas escritas a máquina por una
sola de sus caras y dibujos.

Madrid, 29 Abril 1983

Francisco Javier Plaza
P. P. 

FIG. 1

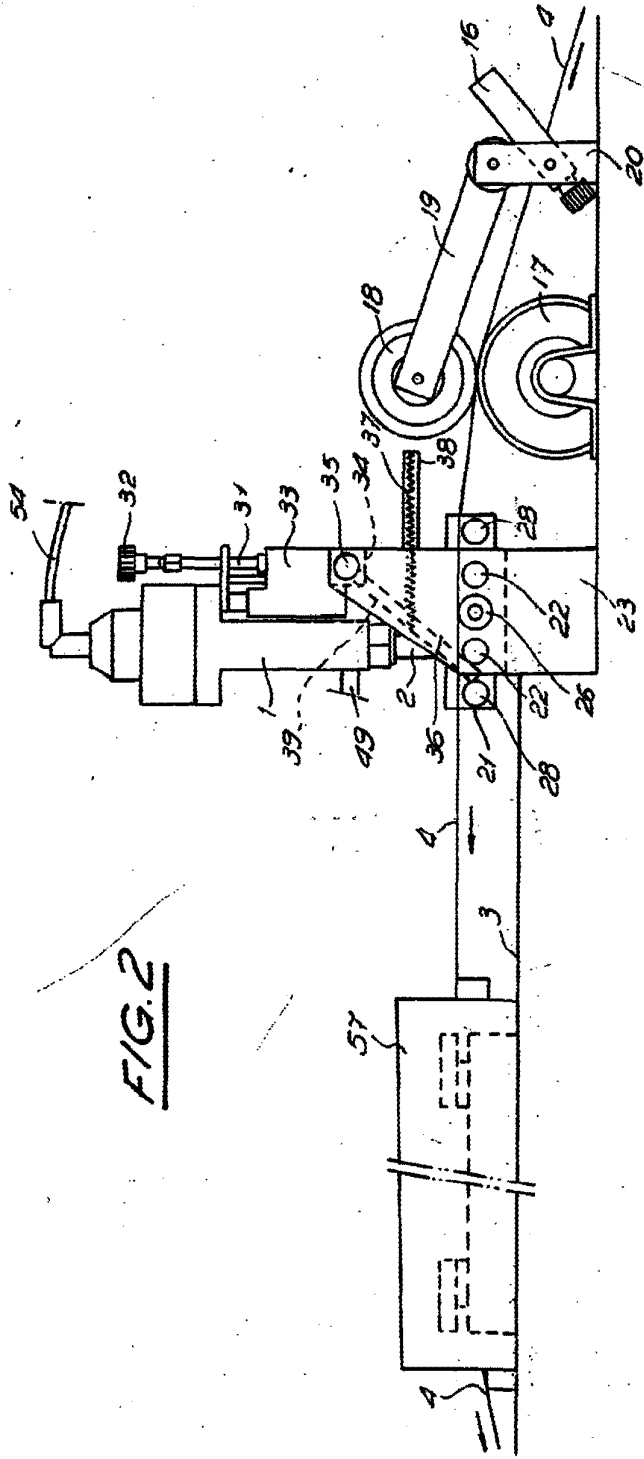


20 100 1950

Francisco Javier Plaza
P. P.

Escala variable

FIG. 2

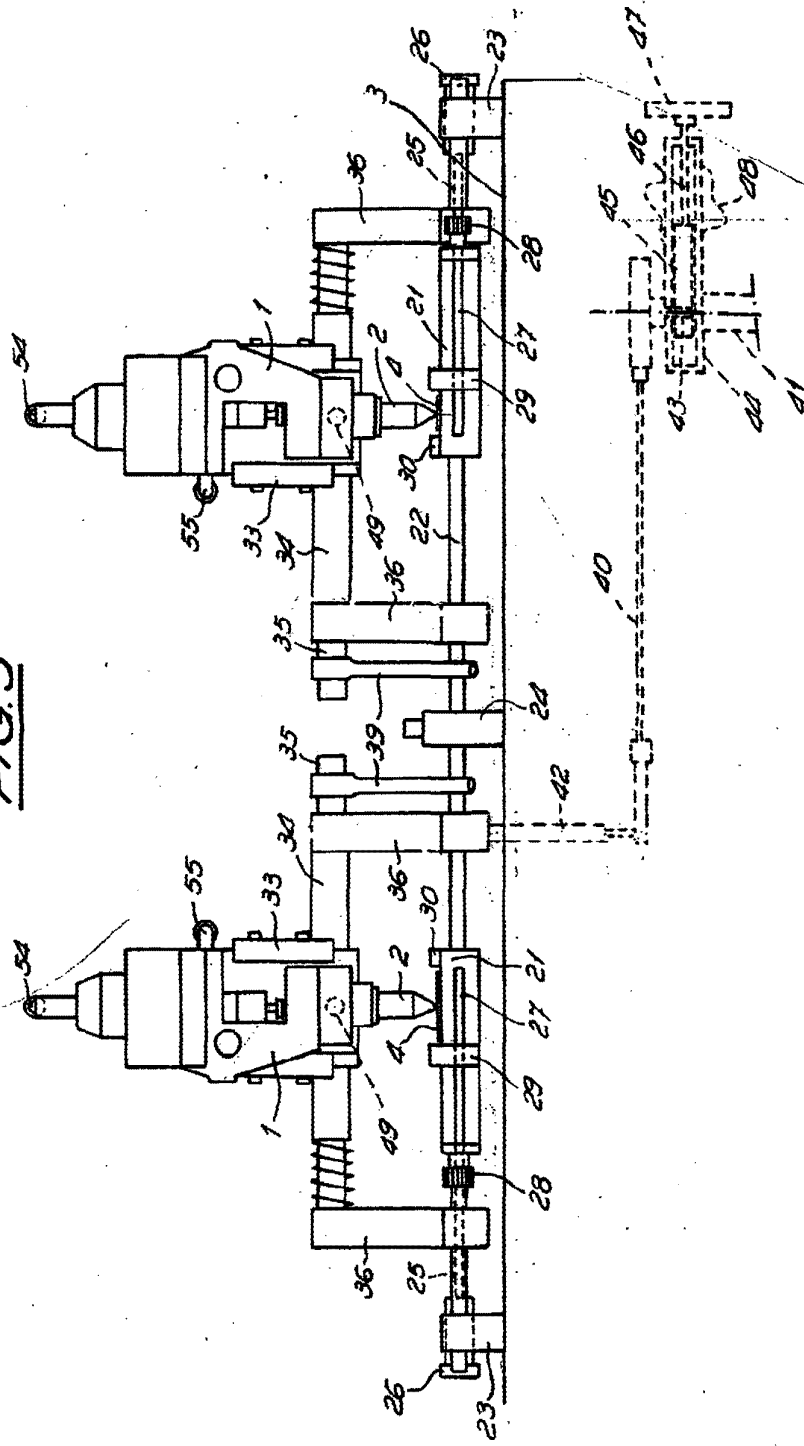


29 APR. 1949

Francisco Javier Plaza
P. R. 1

Escrito variable

FIG. 3



20 11 1950

Francisco Javier PÉREZ
P. R.

Escola variable