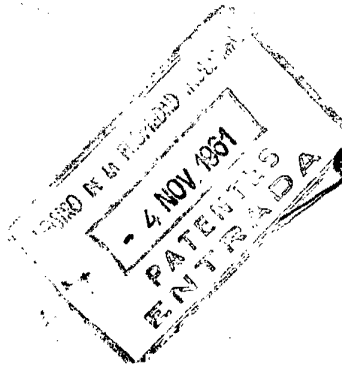


271772



~~271772~~

271772

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

D. Ignacio ORBAICETA ZABALZA

de nacionalidad española, residente en PAMPLONA, Calle Aralar, número 45, por:

"UNA VALVULA AUTOMATICA DE SEGURIDAD PARA APARATOS DE GAS"



271772

El presente registro de patente de introducción concierne como su enunciado indica, una valvula automatica de seguridad - para aparatos de gas, de acuerdo con la descripción detallada - que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre este
5 concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, absoluta seguridad, perfecto automatismo, duración, resistencia, indefor
10 mabilidad, reducido peso y volumen y economía.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos, que representa un corte longitudinal de la valvula cuyo registro se preconiza, se aprecian las siguientes referencias:

- 1.- Tornillo de fijación del cuerpo bimetal.
- 2.- Guarnición interior de plomo, alojada en el conducto
20 de situación superior del cuerpo bimetal.
- 3.- Cuerpo bimetal propiamente dicho.

En este cuerpo se realiza el efecto de contracción y dilatación de los metales que intervienen en su composición y que colaboran en el efecto de automatismo.

4.- Tornillo de regulación del aire, situado en la parte inferior del cuerpo bimetal.

5.- Dispositivo de inyección de minimo situado lateralmente en la parte inferior de la valvula.

6.- Valvula propiamente dicha, acoplada en la parte interior de la estructura y que regula el paso correspondiente.
30



271 272

7.- Tapa inferior de la valvula -6- ,que se situa sobre su asiento en ajuste hermetico.

8.- Muelle de valvula que acciona a la citada valvula -6- y que se aloja inferiormente en un cajeadado existente en la tapa -7-.

9.- Inyector principal, montado conjuntamente con la valvula -6- y que permite el paso del fluido de consumo.

10.- Anillo toroide que fija superiormente al inyector -9-.

11.- Casquillo de apoyo del referido inyector -9-.

12.- Corredera bimetal, acoplada en la parte inferior del casquillo -11- y que se desplaza interiormente a todo lo largo de la valvula.

13.- Contratuerca del cuerpo bimetal que fija al mismo en forma permanente sobre el cuerpo central general.

14.- Cuerpo bimetal, que rodea a la corredera bimetal -12-

15.- Soporte bimetal situado en la parte superior ensanchada del conjunto estructural

16.- Bimetal, previsto en la parte superior del soporte -15- anteriormente mencionado.

Esta disposición de elementos constitutivos garantiza el perfecto funcionamiento del conjunto de valvula.

Esta valvula tiene como complemento, un reflector de tipo parabólico que distribuye el calor en todas direcciones, caso que no ocurre en la mayoría de los aparatos actualmente conocidos.

Esta valvula convierte en calor el gas quemado, presentando la ventaja de que por si cualquier causa, faltase oxígeno en el local, la estufa automaticamente se apaga, no produciendose gases de efecto letal, a cuyo fin esta prevista en la estufa un dispositivo controlador de atmosferas que opera en combinación con la valvula objeto de la Patente.



271772

65 Describa suficientemente la naturaleza de la patente de introducción, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considera incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

----- N O T A -----

Por último, se declaran de novedad en España, las siguientes:

----- R E I V I N D I C A C I O N E S -----

70 1ª.- Una valvula automática de seguridad para aparatos de gas, caracterizada esencialmente por comprender un cuerpo bimetálico previsto en un lateral de conjunto, el que es fijado mediante un tornillo conveniente que actúa sobre un núcleo interior de plomo, existiendo en la parte inferior de este cuerpo bimetálico, un tornillo de regulación del paso de aire.

75 2ª.- Una valvula automática de seguridad para aparatos de gas, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente por comprender un inyector de mínimo, alojado en una carcasa inferior lateral del cuerpo general y en comunicación directa con la cámara inferior en la cual está prevista la valvula propiamente dicha, mantenida por un resorte helicoidal que se aloja en un vaciado interior de la tapa inferior de la cámara de valvula referida.

80 3ª.- Una valvula automática de seguridad para aparatos de gas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende un inyector principal acoplado en la parte central de la valvula y que está fijado por un tornillo tórico, ajustándose este inyector sobre un casquillo de apoyo.

85 4ª.- Una valvula automática de seguridad para aparatos de gas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esen-

90



271772

cialmente por comprender una corredera bimetálica alojada inferiormente en el casquillo del inyector y que está fijada por un cuerpo bimetálico, el que a su vez es mantenido por una contratuerca.

95 5ª.- Una válvula automática de seguridad para aparatos de gas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente, porque esta prevista la disposición de un cuerpo bimetálico superior, apoyado sobre un soporte ensanchado fijado sobre el cuerpo bimetálico intermedio.

100 6ª.- Una válvula automática de seguridad para aparatos de gas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque esta válvula opera en combinación con un reflector parabólico que dispersa en todas direcciones el potencial calorífico y con un dispositivo controlador de atmósferas para determinar el apagado del aparato, al faltar el oxígeno necesario a la combustión.

105 7ª.- "UNA VALVULA AUTOMATICA DE SEGURIDAD PARA APARATOS DE GAS"

110 Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 4 de noviembre de 1.961.

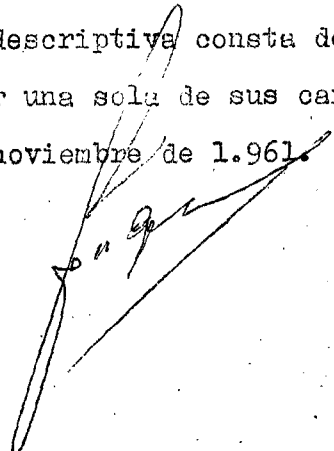
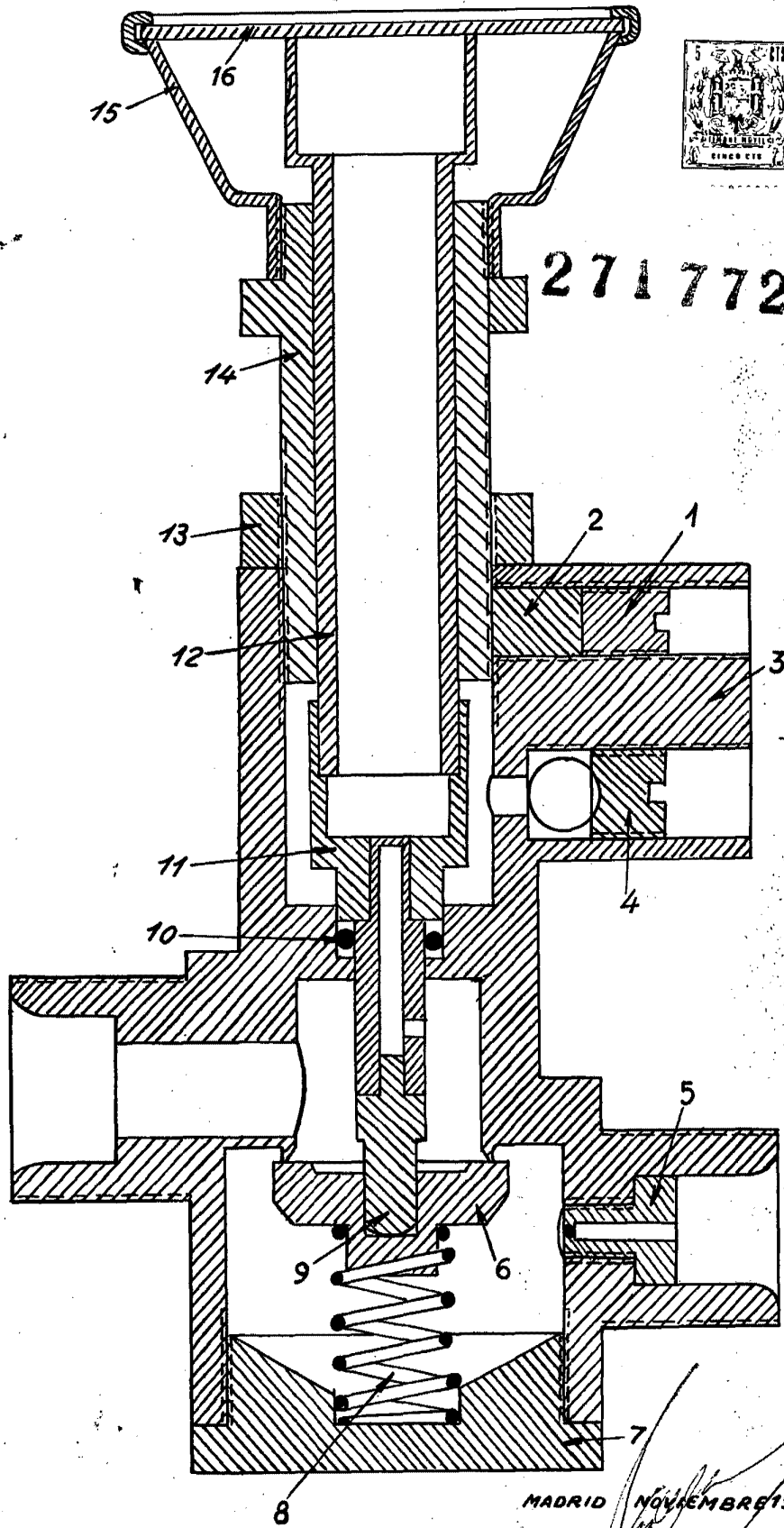


FIG-1-



271772

MADRID NOVIEMBRE 1961

ESCALA VARIABLE