

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	271750	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		27 ABR. 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16 B19/08

60 TITULO DE LA INVENCIÓN

"REMACHE PERFECCIONADO".

71 SOLICITANTE (S)

D.TOMAS BERBEGAL RICO.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avda.del Puerto, nº 205 VALENCIA-22.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= =

La invención que vamos a describir trata de unos importantes perfeccionamientos introducidos en la constitución de los remaches, mediante los cuales se obtienen ciertas propiedades utilitarias de orden económico, por cuanto se abaratan los costes y también de carácter práctico, dado que se mejora notablemente la rapidez de su aplicación, desmontaje y solidez de fijación.

El tipo de remache afectado por los perfeccionamientos de la invención es, generalmente, de los de pequeño tamaño empleados por ejemplo en la fijación de las hebillas a los cinturones, en la industria de la confección y cualquier otra aplicación, sin limitación alguna, en que se trate de unir dos cuerpos laminares de manera rápida y sólida.

Los remaches del tipo conocido, mencionados, anteriormente, suelen unir a presión y mediante un golpe o punzonado, el macho y la hembra de que se componen resultando luego poco menos que imposible separarlos, lo que implica una seria dificultad, cuando se presenta la necesidad de efectuar dicha separación, por ejemplo, para una reparación. Tan bien se utiliza otro dispositivo, llamado impropiaemente remache, constituido por un tornillo, con su correspondiente cabeza que se rosca en el vástago tubular de la otra cabeza. En este caso es obvio que la mecanización para practicar la rosca macho y la hembra enca-

hece el articulo y tambien es cierto que su aplicacion es
entretenida y con frecuencia se desenroscan ambas partes.

Los perfeccionamientos de la invencion tienen
la finalidad de eliminar los inconvenientes referidos,
cosa que logra mediante un dispositivo de gran sencillez,
lo que constituye una nueva propiedad que añadir a las
enumeradas al principio.

Para conseguir los fines anteriormente citados,
el vástago tubular de la parte hembra del remache se le
conforma en el fondo de la cavidad un tetón con su extremo
cónico ó redondeado, o sea configurado como casquete y al
vástago, tambien tubular, de la parte macho se le hace
que su boca o extremo asome al exterior mediante un orifi-
cio situado en el centro de la cabeza. De este modo, intro-
duciendo el vástago tubular del macho, dentro del vástago
tubular de la hembra, el tetón del fondo de esta se intro-
ducirá en el vástago tubular del macho, tras lo cual, cuan-
do ambas partes presionan encontradamente mediante un fuer-
te golpe, la boca del vástago tubular del macho se dilata,
acampanandose y ejerce una fuerte presión contra las paredes
internas del vástago tubular de la hembra, quedando asi
ambas partes fuertemente sujetas entre si.

Las características generales expuestas, se com-
prenderan mejor con ayuda de los dibujos complementarios
anexos, que muestran el ejemplo de un remache dotado de
los perfeccionamientos de la invencion, bien entendido que
por tratarse de un simple ejemplo, estos dibujos deben in-

interpretarse lo mas ampliamente posible.

Los dibujos mencionados representan en sus figuras como sigue:

Fig.1.- Sección vertical de las dos piezas componentes del remache, situadas enfrentadas, en la posición previa a la unión.

Fig.2.- Planta, de la parte macho, mostrando su cabeza.

Fig.3.- Planta de la parte hembra, mostrando el fondo de su vástago tubular.

Fig.4.- Sección vertical del remache, con sus dos partes unidas.

Fig.5.- Sección vertical de la parte macho, para mostrar, con mayor claridad, la deformación del extremo de su vástago tubular, cuando se une y sujeta a la parte hembra.

Refiriendonos ahora a las figuras relacionadas, vemos que el remache representado en ellas como ejemplo, presenta la siguiente constitución: comprende una parte hembra, señalada con -1-, y una parte macho designada con -2-.

La parte hembra -1-, se compone de una cabeza en forma de casquete esférico -3-, según este ejemplo y de un vástago tubular -4- que tiene la particularidad de poseer en el fondo del tubo -4-, un tetón -5-, con su extremo cónico o redondeado.

La parte macho -2-, comprende tambien un vástago tubular -6-, cuyo conducto interior -7- asoma por el centro de la cabeza -8- formando alli el orificio -9-.

5 Cuando la parte macho 2 y la hembra -1- se unen, introduciendo uno dentro del otro sus respectivos vástagos tubulares -6- y -4-, el tetón -5- penetra por la boca del tubo -6-, cuyo diametro debe ser ligeramente inferior al del tetón -5-, de manera que este obligue a dicha boca a expansionarse, deformandose en forma acampanada -10- con lo cual ejercerá una fuerte presión sobre las paredes 10 internas del tubo -4-, que daran lugar a que ambas partes macho y hembra queden solidamente unidas, tal como se ve en la figura -4-. En la figura 5 vemos claramente la deformación acampanada -10- que produce la sujeción.

15 Si una vez acopladas y sujetas las dos partes 1 y 2 entre si, uniendo dos cuerpos laminares, fuera necesario deshacer dicha unión, bastaria apoyar la zona del articulo que lleve el remache, en una base dotada de un orificio suficiente para alojar la cabeza de la hembra, e introducir por el orificio -9- una varilla, que esta- 20 bñeciera contacto con el tetón -5-. Despues de esto, golpeando la varilla, esta empujaria a la pieza hembra -1- y la separaria facilmente de la pieza macho -2-.

25 Como puede deducirse de lo expuesto, el montaje y desmontaje de este nuevo tipo de remache es sumamente fácil y rápido.

El remache descrito y representado se fabricará preferentemente metálico, pero tambien puede fabricarse de plástico o combinando ambos materiales y por supuesto de formas y tamaños variables y para cualquier aplicación.



REIVINDICACIONES
=====

1.- Remache perfeccionado caracterizado porque el fondo del vástago tubular de la parte hembra va dotado de un tetón de cabeza roma o cónica, cuyo diámetro debe ser ligeramente superior al diámetro interno de la boca del vástago tubular de la parte macho, de tal modo que al introducir un vástago tubular dentro del otro, el referido tetón de la hembra penetre en la boca del vástago tubular del macho y lo obligue a deformarse en forma acampanada, con lo cual su expansión presiona fuertemente sobre las paredes internas del vástago tubular de la hembra, dando lugar a una sólida unión de ambas partes, la cual, en caso de ser necesario, puede ser fácilmente deshecha, separando una de otra, debido a que el conducto tubular del vástago macho asoma una de sus bocas por un orificio situado en el centro de su cabeza, lo que permitirá introducir una varilla expulsora que empuje el tetón del fondo de la pieza hembra hasta obligarla a separarse de la pieza macho.

2.- "REMACHE PERFECCIONADO"

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

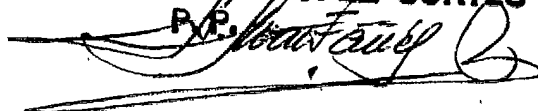
Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 27 ABR. 1983

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ CORTES

P.R.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jose Lopez Cortes', is written over a horizontal line. The signature is fluid and cursive.

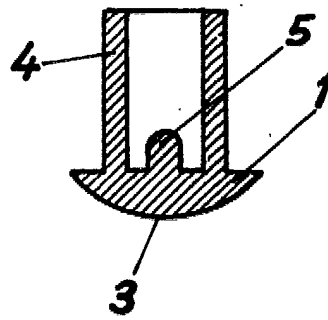
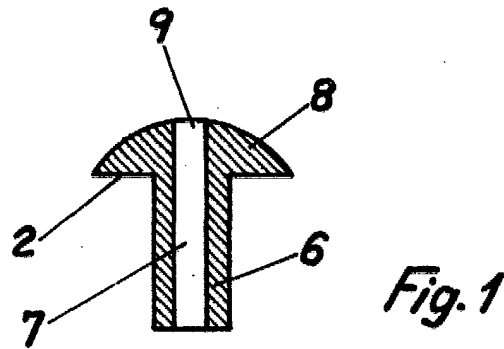


Fig. 2

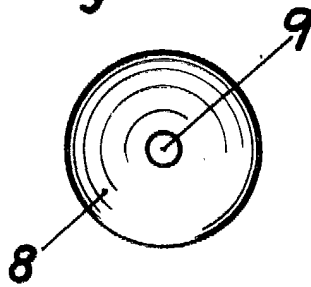


Fig. 3

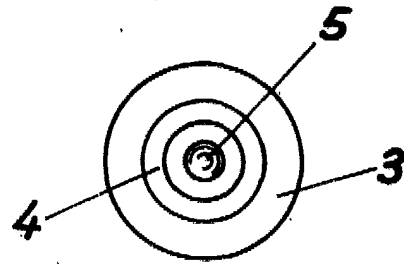


Fig. 4

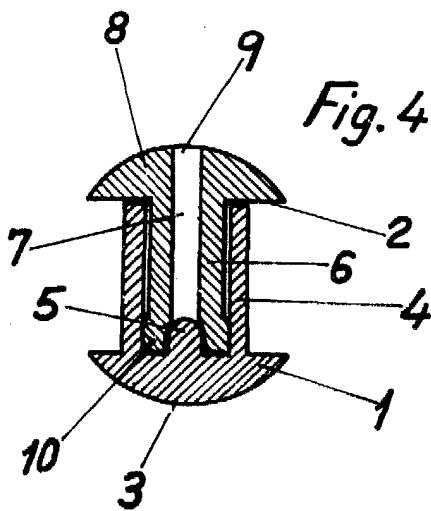
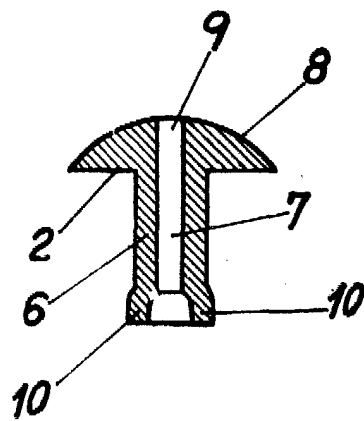


Fig. 5



Escala variable
MADRID 27 ABR. 1983

JOSE LOPEZ CORTES