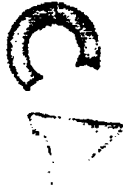


⑩ ES	⑪ NUMERO	271723	⑩ Y
	⑫ FECHA DE PRESENTACION	26-4-83	



ESPAÑA



MODELO DE UTILIDAD

Concedida al inventor por el Ministerio de Fomento de España en virtud de la Ley de Patentes de 1984.

③① PRIORIDADES: ③② NUMERO	③③ FECHA	③④ PAIS
P 32 00 841.4	14-1-82	Rep.Fed.Alemana

③⑤ FECHA DE PUBLICIDAD	③⑥ CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/00

③⑦ TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN DISPOSITIVO PARA DETERMINAR LA BARNIZABILIDAD DE UNA SUPERFICIE DE MATERIAL SINTETICO"

③⑧ SOLICITANTE (ES)

HERBERTS GESELLSCHAFT MIT BESCHRANKTER HAFTUNG (T 31317)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Christbusch 25, 5600 Wuppertal 2, Rep.Fed.Alemana

③⑨ INVENTOR (ES)

Udo Hellmann y Werner Stephan

③⑩ TITULAR (ES)

③⑪ REPRESENTANTE

D. ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.- 6.427)

1 compatible.

5 Para ello se trata la superficie de material sintético en primer lugar con un disolvente fuertemente polar. Cuando la superficie no se disuelve, sino que sólo se vuelve mate, la superficie de material sintético es un copolímero de etileno-propileno-diano, o un material sintético que se ha de barnizar de igual manera. Este puede luego ser barnizado con los barnices conocidos, apropiados para ello.

10 Cuando la superficie de material sintético no se disuelve, es decir es insoluble, se la somete a ensayo con un disolvente agresivo. Cuando aquella es insoluble en éste se realiza una prueba de rayado (PR), por ejemplo con una navaja o un objeto similar. Cuando la superficie en la prueba de rayado se manifiesta dura, más bien quebradiza, el material sintético es un poliéster insaturado reforzado con fibra de vidrio.

15 Cuando en la prueba de rayado se comprueba que la superficie es cerosa (CE) y flexible (FL), el material sintético es polietileno, polipropileno o copolímeros de éstos. Estos no son barnizables.

20 Cuando en el caso de la utilización del disolvente agresivo, la superficie se disuelve, puede comprobarse, después de ello mediante presión con un pulgar si la superficie es dura, flexible o muy blanda o esponjosa (ES). Cuando la superficie es dura el material sintético es poli-
25 amida. Cuando es flexible, se trata de poliuretano o de espuma de poliuretano. Cuando es muy blanda y esponjosa, se trata de poliuretano blando o de espuma correspondiente.
30 En cualquier caso, el material sintético puede ser barni-

1 zado luego con los barnices conocidos apropiados para
ello.

5 Cuando la superficie de material sintético se
disuelve al utilizar el disolvente fuertemente polar, an-
teriormente mencionado, se realiza el mismo ensayo con un
disolvente algo menos polar. Cuando la superficie de ma-
terial sintético es insoluble frente a este disolvente me-
nos polar, se trata de poli(cloruro de vinilo) (PVC) o co-
polímeros de éste. Este puede ser barnizado luego con los
10 barnices conocidos apropiados para ello.

15 Sin embargo, cuando la superficie no se disuel-
ve, se la somete a tratamiento con un disolvente de nuevo
menos polar. Si la superficie es insoluble frente a este
disolvente menos polar, la superficie de material sintéti-
co es de policarbonato o un copolímero de éste. Puede ser
barnizada seguidamente con los barnices conocidos para
ello. Sin embargo, si la superficie se disuelve, se la so-
mete a ensayo con un disolvente de nuevo menos polar. Si
20 la superficie es insoluble en éste, la superficie de mate-
rial sintético es de polímeros de acrilonitrilo-butadieno-
-estireno (ABS) o poli(óxido de fenileno) (PFO). Cuando la
superficie se disuelve y se vuelve como el caucho (VC), se
trata de poliestireno (PS). En cualquier caso se puede
barnizar con los barnices conocidos apropiados correspon-
dientes.
25

Los disolventes con polaridad decreciente se
designan en la presente descripción sucesivamente con las
letras A, B, C ó D. El disolvente agresivo se designa con
E.

30 Como disolvente A, es decir, como disolvente

1 utilizado en primer término se utiliza preferentemente ace-
tato de etilo. Como disolvente agresivo se utiliza preferen-
temente N-metilpirrolidona. Como segundo disolvente polar,
que es, por lo tanto, menos polar que el disolvente A, se
5 utiliza preferentemente xileno (se trata en este caso con-
venientemente del llamado xileno técnico, tal como se em-
plea generalmente como disolvente en la técnica). Como di-
solvente C se utiliza convenientemente aceite de trementi-
na, y como disolvente D se utiliza convenientemente tremen-
10 tina mineral K 30 (Kristallöl 30).

Los disolventes anteriormente mencionados pue-
den contener hasta 10% en peso, convenientemente al menos
2% en peso y preferentemente al menos 5% y como máximo 7%
en peso de otros disolventes.

15 En tal caso se utiliza, como disolvente adicio-
nal para el disolvente A, convenientemente acetato de bu-
tilo, para los disolventes B y C convenientemente N-buta-
nol, para el disolvente D convenientemente sec.-butanol, y
para el disolvente E convenientemente acetato de butilo.

20 La misión conforme a la invención consiste en
un dispositivo que tiene un alojamiento a abrir, en el cual
están dispuestos de forma retirable, alineados bien visi-
blemente unos al lado de otros, varios recipientes indivi-
duales para disolventes, y que contiene unas instrucciones
25 de uso y eventualmente también un trapo para aplicar los
disolventes individuales. Tal dispositivo se puede colocar
en cualquier lugar de trabajo y contiene de forma fácilmen-
te visible todos los medios, agentes e instrucciones neces-
arios para la ejecución del procedimiento. La persona mani-
30 puladora puede aplicar en la secuencia prevista los líquidos

1 lo disolventes de ensayo individuales a partir de los reci-
pientes correspondientemente marcados y caracterizados, so-
bre el material a investigar, y luego, por medio de las
instrucciones de uso, que también contiene la tabla 1, de-
5 terminar el tipo de barniz correcto para el barnizado.

Ejecuciones ventajosas de la invención son obje-
to de las reivindicaciones 2ª hasta 6ª.

10 En la figura está representada esquemáticamente
como diagrama una forma de realización práctica del dispo-
sitivo conforme a la invención, estando los disolventes
alojados en distintas botellas y habiendo sido sacadas del
alojamiento a modo de caja, en el dibujo, dos de estas bo-
tellas para propósitos del ensayo.

15 El dispositivo representado en la figura tiene
un alojamiento en forma de caja 1, cuyo lado superior está
configurado como tapa abatible hacia arriba 2. En la cara
interna de la tapa 2 están incluidas, en una hoja especial
3, unas instrucciones de uso que pueden comprender también
una tabla tal como la tabla 1.

20 En la parte inferior 4 de la caja 1 se encuen-
tra un elemento de inserción 5 que en su cara superior,
que discurre inclinada, contiene un número de rebajos 6,
pudiendo alojar cada uno de estos rebajos 6 en cada caso
una botella 7 tal como lo muestra el dibujo. Cada botella
25 contiene uno de los disolventes A hasta E. En el dibujo
se han retirado del alojamiento las botellas que contienen
los disolventes D y E, y sus tapones han sido desenrosca-
dos, de modo que el disolvente contenido en ellas puede ser
aplicado por medio de un trapo 9 sobre una superficie a en-
30 sayar, no representada.

1 El elemento de inserción 5 contiene a un lado
otro rebajo 10, en el que puede introducirse el trazo 9.
Por consiguiente, todos los objetos necesarios para la eje-
cución del procedimiento están colocados de modo bien visi-
5 ble en el alojamiento 1 en forma de caja. Cuando la tapa 2
está abierta, tal como se muestra en la figura, las distin-
tas botellas 7 están situadas de modo bien accesible delan-
te del usuario, y las instrucciones de uso figuran encima
de las botellas, con lo cual está garantizado un manejo
10 especialmente conveniente. Puesto que las botellas 7 están
situadas aproximadamente en su mitad en el rebajo respecti-
vo 6, son fácilmente retirables.

Como se dijo anteriormente en el caso del copolí-
mero de etileno-propileno-dieno, conforme a este ensayo no
15 debe tratarse obligatoriamente de este polímero especial,
sino que puede ser también un material sintético que se ha
de barnizar de igual manera. En el sentido de la invención
no es esencial qué composición química tenga la superficie
de material sintético, sino con cuáles barnices puede ser
20 barnizada. El ensayo averigua esta barnizabilidad. Lo mismo
es válida también oportunamente para los otros materiales
sintéticos mencionados anteriormente a manera de ejemplo,
que se citaron para que un técnico sepa cuáles barnices
son apropiados para barnizar la superficie definida mediante
25 el ensayo.

10014 subm.

40
10014
10014

10014 subm.

Tabla 1

Designación química	Limpieza	En caso necesario Emplastado	Lijado (granulación máxima)	Imprimidor adhesivo de material sintético	Material de carga de impresión	Barniz cubriente Unifarden Stando-cyfl-2K	Barniz de base Metálica dos capas Barniz transparente-2K	Observaciones
PM, polímero etileno-propileno	eliminador de silicona	Plástico -material sintético 2K	P600	47 509		+ 20-30% de plastificante-2K	+ 20-30% de plastificante-2K	
Poli(cloruro de vinilo) y copolímero del mismo	eliminador de silicona				imprimación material de carga 2K	+ 10% de plastificante-2K	+ 10% de plastificante-2K	
Poli-carbono y copolímero del mismo	disolvente de PC R 11100		P600	Impresión PC 47 249		+ 30% de plastificante-2K	+ 30% de plastificante-2K	Sensible a disolventes
Poli-éster, agua eventualmente con agente de aclarado o enjuagado	agua eventualmente con agente de aclarado o enjuagado			47 203		+ 10 % de plastificante-2K	+ 10 % de plastificante-2K	sensible a disolventes

1	5	ABS, acrilonitrilo-butadieno-estireno, PPO-polioxi (óxido de fenileno)	eliminar de sílice				475	imprimación y material de carga 2K	+10% de plastificante-2K	+10% de plastificante 2K	Sensible a disolventes
5	6	PA-poliamida	eliminar de sílice					imprimación y material de carga 2K	+10% de plastificante-2K	+10% de plastificante 2K	antes del barnizado, atemperar a 30'/80°C
10	7	PUR-espuma de poliuretano	eliminar de sílice	plástico-mat	P 600		475		+20-30% de plastificante-2K	+20-30% de plastificante 2K	
15	7a	PUR-espuma blanda de poliuretano	eliminar de sílice						+100% de plastificante-2K	mate-sedoso 66765, brillante + 100% de plastificante-2K	máximo 45°C, sin secado con aire
20	8	GF-UP (GFK), poliéster insaturado, reforzado con fibra de vidrio	eliminar de sílice	plástico fino Stando-soft	P 400			material de carga 2K blanco; Nonstop-Sealer 2K	sin plastificante	sin plastificante	máximo 60°C
	9	PE, polietileno; PP, polipropileno	no barnizable								

Descripción de las leyendas de los dibujos
 Figura 1: I- se vuelve mate, si no "en orden".

- REIVINDICACIONES -

1
5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Un dispositivo para determinar la barnizabilidad de una superficie de material sintético, sometiendo la superficie a la acción de uno o varios disolventes, y correspondiendo al resultado del ensayo se escoge el tipo de barniz compatible, caracterizado porque tiene un alojamiento a abrir, en el cual están dispuestos de forma retirable, alineados bien visiblemente unos al lado de otros, varios recipientes individuales para los distintos disolventes, y que contiene instrucciones de uso.

15 2ª.- Dispositivo según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el lado superior del alojamiento en forma de caja está configurado como tapa abatible hacia arriba.

20 3ª.- Dispositivo según la reivindicación 1ª ó la 2ª, caracterizado porque el alojamiento contiene un elemento de inserción con varios rebajos para alojar sendos recipientes.

25 4ª.- Dispositivo según la reivindicación 3ª, caracterizado porque el lado superior del elemento de inserción está inclinado hacia el lado inferior del alojamiento.

30 5ª.- Dispositivo según la reivindicación 3ª ó

1 4ª, caracterizado porque el elemento de inserción contiene otro rebajo para alojar un trapo.

5 6ª.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1ª hasta 5ª, caracterizado porque las instrucciones de uso están colocadas en el lado interior de la tapa de alojamiento.

7ª.- "UN DISPOSITIVO PARA DETERMINAR LA BARNIZABILIDAD DE UNA SUPERFICIE DE MATERIAL SINTETICO".

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara.

15

Madrid, 26.ABR.1983

P.A.

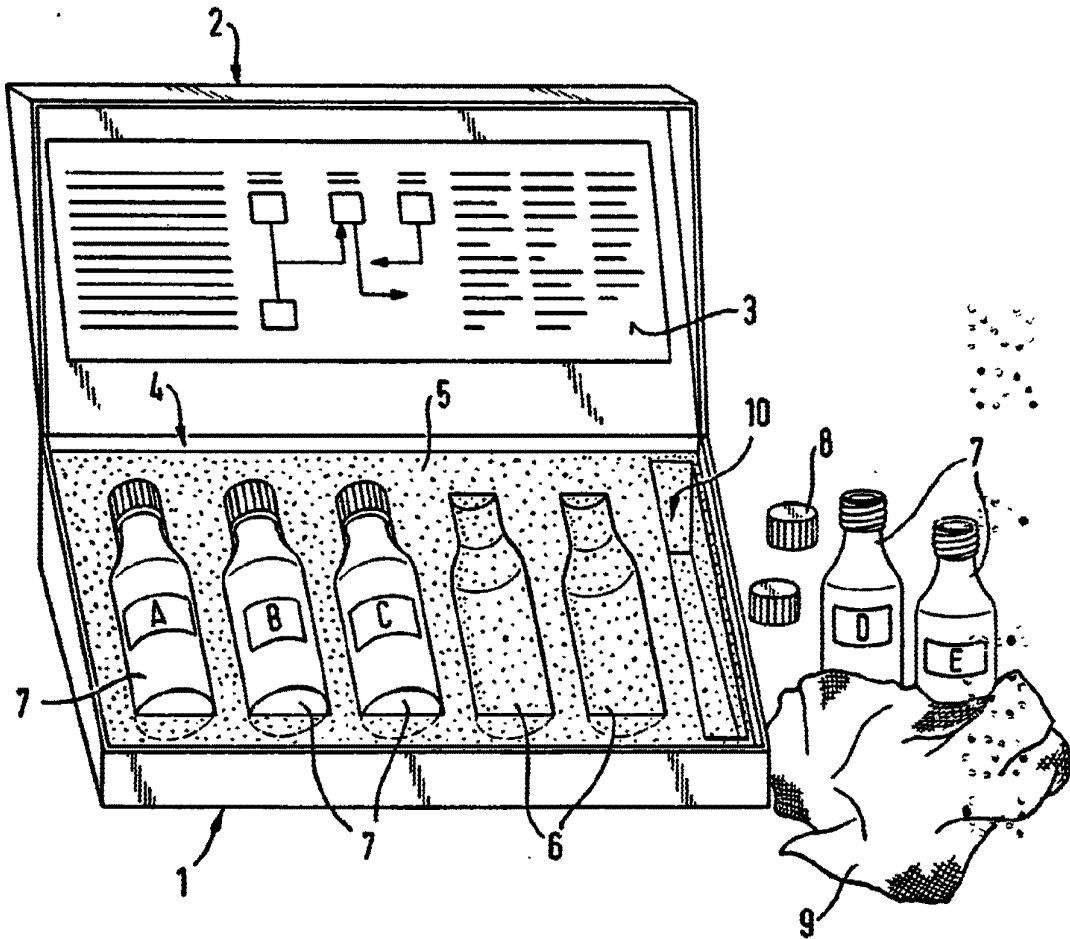
Alberto de Elizaburu
Por Poder.

20

25

30

ESCALA VARIABLE



Herberts...
Escala Variable