



ESPAÑA

18 ES

11

NUMERO

271702

21

22

FECHA DE PRESENTACION

15 ABR. 1983

19 Y

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65H 55/a2

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"BOBINA DE ALAMBRE ACERADO PERFECCIONADA".

71 SOLICITANTE (S)

GABARRÓ, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Industria, 11 - SANT QUIM DE FREIXANET (Lerida)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOAQUIN BOLIBAR PERA

MODELO DE UTILIDAD

Memoria descriptiva

5. El presente registro se refiere a una bobina de alambre acerado que simplifica las bobinas de este tipo de alambre existentes actualmente.

El alambre acerado también se conoce en el ramo como alambre gris y corresponde al alambre que ha sido estirado en una serie de hileras hasta conseguir que presente un diámetro determinado convencional, pero que no es tratado térmicamente, y se dispone arrollado sobre un carrete para su transporte al lugar de empleo, mediante cuyo carrete se acopla a un eje de soporte que permite su desenrollado para alimentar la máquina en cuestión, especialmente del tipo de máquinas grapadoras.

10 Las bobinas de alambre acerado convencionales arrolladas sobre un carrete, presentan varios inconvenientes entre los que se pueden citar gastos de envío y retorno del carrete entre el fabricante del alambre y el usuario o consumidor del mismo en las citadas máquinas, problemas de almacenamiento del carrete para ambos, y gastos de mantenimiento de los carretes, porque normalmente son de madera y durante su manipulación se rompen o deterioran resultando obligado repararlos o reponerlos.

25 También se emplean unos bidones de cartón que presentan una superficie concéntrica interior,

entre las cuales se arrolla el alambre, pero los citados bidones presentan los mismos inconvenientes que los carretes de madera relativos a envío, retorno, almacenamiento y mantenimiento.

5

El presente registro elimina los citados problemas puesto que elimina la necesidad de tener que emplear un carrete o un bidón para el transporte y desbobinado del alambre, ya que una vez arrollado el alambre sobre el carrete, permite retirar la bobina de alambre y enviar únicamente el alambre arrollado, y además tampoco requiere un eje de soporte para su desenrollado, puesto que la bobina se apoya sobre el suelo y se puede desbobinar mediante un elemento de guía giratorio.

10

15

La presente bobina se fundamenta en las bobinas de alambre blando que se arrollan sobre un carrete que se retira posteriormente, y cuyo alambre se desenrolla de la bobina en posición fija desde la capa más interior correspondiente al hueco central

20

longitudinal de la bobina. Ahora bien, este tipo de desenrollado desde la capa interior no es posible con el alambre acerado que presenta determinadas resistencias y dureza por lo que es muy tenso, para lo cual la presente bobina dispuesta en posición fija se desenrolla desde la capa exterior mediante un elemento desbobinador, cuya disposición permite realizar bobinas de mayor tamaño que con los sistemas convencionales, ya que para efectuar el desbobinado del alambre la bobina se

25

puede disponer apoyada directamente en el suelo, lo cual no es posible con los citados sistemas conocidos que emplean carrete, que requieren el concurso de un eje de soporte giratorio para la ejecución del desbobinado.

5

La bobina objeto del presente registro se caracteriza porque comprende alambre que ha sido estirado pero no tratado térmicamente, dispuesto arrollado sobre un carrete, retirado posteriormente y mantenido en posición mediante sujetadores, que permite su desenrollado en posición fija desde la capa exterior.

10

Con objeto de facilitar la descripción detallada se acompaña una hoja de diseños en la que se ha representado un caso práctico de realización a título ilustrativo y que no debe considerarse como imitativo de la bobina objeto del presente registro.

15

En los dibujos:

La figura 1 representa en perspectiva la bobina de alambre acerado objeto del presente registro.

20

La figura 2 ilustra en perspectiva el desenrollado del alambre de la bobina.

De acuerdo con los diseños, la bobina de alambre acerado -1- objeto del presente registro comprende alambre estirado pero sin tratamiento térmico, arrollado por capas superpuestas cuyas espiras forman una ligera inclinación con las de las capas consecutivas

25

cuyo arrollamiento se efectúa sobre un carrete - no
ilustrado- que después de efectuar el arrollamiento
del alambre se retira de la bobina, debido a que el
cuerpo cilíndrico del carrete puede adoptar una con-
figuración cónica. Antes de retirar la bobina del
carrete se aplican a la misma una serie de sujetado-
res a modo de flejes -2- que mantienen la bobina fija
y lista para su transporte al lugar de consumo.

Para efectuar el desbobinado de la bobina
-1- se puede realizar estando ésta en posición fija,
para lo cual la bobina se puede apoyar directamente
en el suelo y sobre la misma se dispone un dispositi-
vo desbobinador -3- provisto de unos pies de apoyo
-4- que encajan dentro del hueco longitudinal central
de la bobina y se apoyan en el suelo, y que comprenden
unos pies fijos -4a- y unos pies móviles -4b- sometidos
a medios elásticos cuya finalidad es la de impedir que
la bobina se desmorone cuando se está agotando durante
su desbobinado. Los pies de apoyo -4- son solidarios
de un a modo de valona -5- que comprende una serie de
brazos -6- y un aro -7- que sobresale del contorno
de la bobina -1-, sobre cuya valona el dispositivo -5-
comprende un brazo -8- libremente giratorio, mantenido
en posición con una tuerca -8a- y un resorte interme-
dio, en cuyo extremo libre presenta un ojete de guía
-9- del alambre -a- de manera que el alambre -a- es
desenrollado desde la capa exterior de la bobina -1-
a medida que gira el brazo -8- pasando el alambre por

el ojete de guía -9- a la máquina en cuestión. De preferencia, los brazos -6- incorporan unos sujetadores -10- que retienen los flejes -2- en posición los cuales se cortan antes de proceder al desbobinado.

Los pies de apoyo fijos -4b- son solidarios de la armazón mediante unos tubos telescópicos -11- que incorporan interiormente un resorte, y para mantener dichos pies en posición fija de reposo cuando no se efectúa el desbobinado, se disponen unos fiadores -12- pasantes por sendos orificios -13- correspondientes previstos en ambos tubos coaxiales -11-.

Por supuesto, el dispositivo desbobinador puede presentar cualquier configuración conveniente distinta de la ilustrada y descrita, siempre que el brazo-guía sea giratorio para permitir la salida del alambre desde la capa exterior de la bobina.

Debe entenderse que en la realización práctica de la bobina de alambre acerado objeto del presente registro, se podrán efectuar cuantas variaciones de detalle se consideren oportunas siempre que no se alteren las características esenciales de la misma que se resumen en las siguientes reivindicaciones.

5

10

15

20

25

N O T A

=====

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

5 1.- Bobina de alambre acerado perfeccionada, caracterizada porque comprende alambre que ha sido estirado pero no tratado térmicamente, dispuesto arrollado sobre un carrete, retirado posteriormente, y mantenido en posición mediante sujetadores, que permite su desenrollado en posición fija desde la capa exterior.

10

2.- Bobina de alambre acerado perfeccionada.

Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 4 E 800 1901

P.A



