



271675

3 OCT 1901

Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en puntos para torno"

=====

Solicitante: D. PETRO DIAZ CORRALLEJO, de nacionalidad española,
residente en Atalaya, 115 (Colonia Prosperidad) MADRID.

=====

La presente patente hace referencia a unos perfeccionamientos en puntos para torno, mediante los cuales se da a los puntos una dureza de la que no están provistos los hasta ahora conocidos.

5. Estos perfeccionamientos entran en la fa-

271675



bricación de los puntos, en el momento, en que se han torneado las piezas de Acero al Cromo - Molibdeno de 95 kgs por mm² y se han terminado a unas creces de 0,2 mm y, consisten en un tratamiento de calentado y templado en hornos de sales cianuradas.

5.

El proceso que se lleva a cabo en los citados hornos es el siguiente:

10.

Un primer templado de los puntos a una temperatura comprendida entre 870° y 900°, seguido de un enfriamiento, de la misma, en baño de aceite.

Un segundo templado de las piezas a una temperatura comprendida entre 790° y 820°, también seguida de un enfriamiento, de las mismas, en baño de aceite.

15.

Un revenido de los mencionados puntos a una temperatura comprendida entre 100° y 200°.

20.

A continuación de estos pasos descritos, se rectifica la totalidad de la pieza que, por el temple, queda provista de una dureza de 58 a 60 grados Rockwell, evitándose así, todo desgaste causado por las virutas que salen del torno y, toda deformación debida a las tensiones a que estas piezas se hallan sometidas en su empleo.

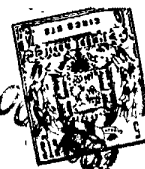
P O T A

25.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido in-

30.

271675



vento y por lo que se solicita patente de invención por 20 años en España: " PERFECCIONAMIENTOS EN PUNTOS PARA TORNO"; caracterizándose por lo siguiente:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en puntos para tornos, caracterizados por comprender un tratamiento de temple de los puntos a una temperatura comprendida entre 870º y 900º, seguido de un enfriado en aceite.

10. 2ª.- Perfeccionamientos según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizados por comprender un segundo temple de los puntos, a una temperatura comprendida entre 790º y 820º, seguido de un enfriado en aceite.

15. 3ª.- Perfeccionamientos, según lo especificado en las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque los puntos templados se someten a un revenido, a temperatura comprendida entre 100º y 200º, rectificándose luego la totalidad de la pieza.

20. 4ª.- Perfeccionamientos en puntos para tornos; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria.

Esta memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

31 OCT. 1961

D. PEDRO BLAZ CORRALINO.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODEI

E. B.