

271650



271650

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesio-
nes se solicita a favor de INDUSTRIAS ELASTIVAS
LUGAR, S. A. y Don José ROSSI Caglioni, de nacio-
nalidad española e italiana, respectivamente, do-
miciliados en Madrid (España), Gladiolo, 10, por:
"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EQUIPOS DE INYECCION
VERTICAL EN MAQUINAS PARA MOLDEO DE PLASTICOS POR
INYECCION".

Memoria descriptiva

Corresponde la presente Memoria a la des-
cripción de ciertos perfeccionamientos introdu-
cidos en los equipos de inyección vertical en
máquinas para moldeo de plásticos por inyección,
y más concretamente a las disposiciones o solu-

5

271650



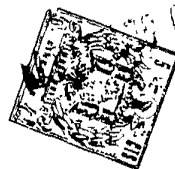
15 ciones prácticas que permiten de una manera sencilla y eficaz, variar la altura de actuación de la boquilla de inyección, con lo cual el correspondiente equipo puede adaptarse a moldes de inyección por la parte superior.

La inyección por arriba presenta indudables ventajas por la formación de un más favorable espectro de tensiones que la inyección central.

20 Ofrece particularmente ventajas el sistema de inyección vertical, entre otros motivos, por permitir una sencilla adaptación adaptando tuercas limitadoras de carrera en las correspondientes guías.

25 La inyección que se describe, consiste esencialmente en disponer unas columnas roscadas dotadas de las correspondientes tuercas de apoyo para la travesa que soporta el cuerpo inyector, previsto para inyección vertical. Las aludidas columnas roscadas van enclavadas
30 sobre piezas desplazables en las guías horizontales.

Con esta disposición es factible la retirada del conjunto inyector tras haber obtenido una pieza de modo rápido y sencillo y sin
35 que se produzcan interferencias entre los me-



271650

canismos de desplazamiento y los de elevación.

A continuación se hará una descripción
completa de la invención con referencia a los
dibujos que se acompañan, en los cuales de
40 manera completamente esquemática se representa
una forma de realización, no limitativa, sus-
ceptible de cuantas modificaciones de detalle
no supongan una alteración fundamental para
las características esenciales de la misma.

45 En dichos dibujos:

La figura 1 corresponde a una vista la-
teral del conjunto de la invención.

La figura 2 es la representación
esquemática de una hipotética sección por un
50 plano perpendicular al de representación de la
figura 1.

De acuerdo con la realización ilustra-
da, el molde fijo -1- presenta en la parte
más alta una zona para inyección superior -2-,
55 existiendo las guías horizontales -3- para
el desplazamiento del grupo inyector susten-
tado por las piezas gemelas de soporte -6-,
dichas guías se fijan en el cabezal posterior -4-,
estando unido el cuerpo -1- a las guías -3-
60 por medio de las tuercas -5-.



271650

Por las guías -3- deslizan las piezas gemelas de soporte -6-, portando las abrazaderas -7- para la fijación a la parte superior de -6- de las columnas roscadas -8-, sobre estas columnas roscadas -8- se encuentran las tuercas -9- sirviendo de apoyo a la travesa 65 llo, bajo la cual tiene asociada a él la travesa desplazable -11- y el cabezal fijo -12- en su parte superior sustenta al cilindro hidráulico -16-. La travesa desplazable se desliza 70 por las columnas roscadas -13- sobre las cuales se limita su recorrido mediante tuercas.

El pistón de inyección -15- es movido por el pistón hidráulico impulsor -14- al que 75 va permanentemente unido. El cuerpo inyector -17- está dotado de torpedo calefactor y sustentado por su parte superior en la travesa -10- ya citada. La boquilla de inyección -18- ha sido representada para la inyección central, co- 80 rrespondiendo la inyección por arriba a la posición superior de dicha boquilla -18-, representada con línea auxiliar. El conjunto inyector se eleva sobre las piezas gemelas desplazables -6- solo por intermedio de las columnas 85 roscadas verticales -8-, en las que se apoya por



271650

90 mediación de las tuercas -9-. Al variar la posición de estas últimas por giro, varía la altura de -10- y, por tanto, de todo el equipo inyector, con relación a las partes fijas de la máquina.

95 De esta manera puede obtenerse cualquier altura conveniente para la boquilla -18-, tal como por ejemplo la -18- y desplazarse todo el conjunto de inyección en las guías -3- permaneciendo -18- a una altura constante, mientras no se proceda a una nueva variación.

100 En general, podrán ser variables la forma, materiales, dimensiones y todo cuanto por ser accesorio y secundario no afecte la esencia de la invención.

NOTA

La Patente de Invención que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

105 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EQUIPOS DE INYECCION VERTICAL EN MAQUINAS PARA MOLDEO DE ELASTICOS POR INYECCION, esencialmente carac-

271650



terizados por montarse al cuerpo inyector sobre una travesa horizontal, la cual descansa en un conjunto de tuercas topes fijadas en otras tantas columnas verticales roscadas, sobre las
110 cuales, al determinarse el ascenso o descenso de las referidas tuercas, se desplaza la indicada travesa, que queda fija en cada posición deseada por apoyo en dichas tuercas,

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EQUIPOS
115 DE INYECCION VERTICAL EN MAQUINAS PARA MOLDEO
DE PLASTICOS POR INYECCION," esencialmente caracterizados porque el cuerpo inyector se monta sobre una travesa horizontal, que descansa en un conjunto de tuercas topes fijadas en otras
120 tantas columnas verticales roscadas, sobre las cuales, al determinarse el ascenso o descenso de las referidas tuercas, se desplaza la indicada travesa, que queda fija en cada posición deseada por apoyo en susodichas tuercas, las cuales actúan
125 por tanto, como limitadoras del recorrido o desplazamiento del cuerpo inyector.

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EQUIPOS
DE INYECCION VERTICAL EN MAQUINAS PARA MOLDEO
DE PLASTICOS POR INYECCION,"

271650



Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

Madrid, 30 OCT. 1961

CARLOS BALLESTERO
P. P.

271650

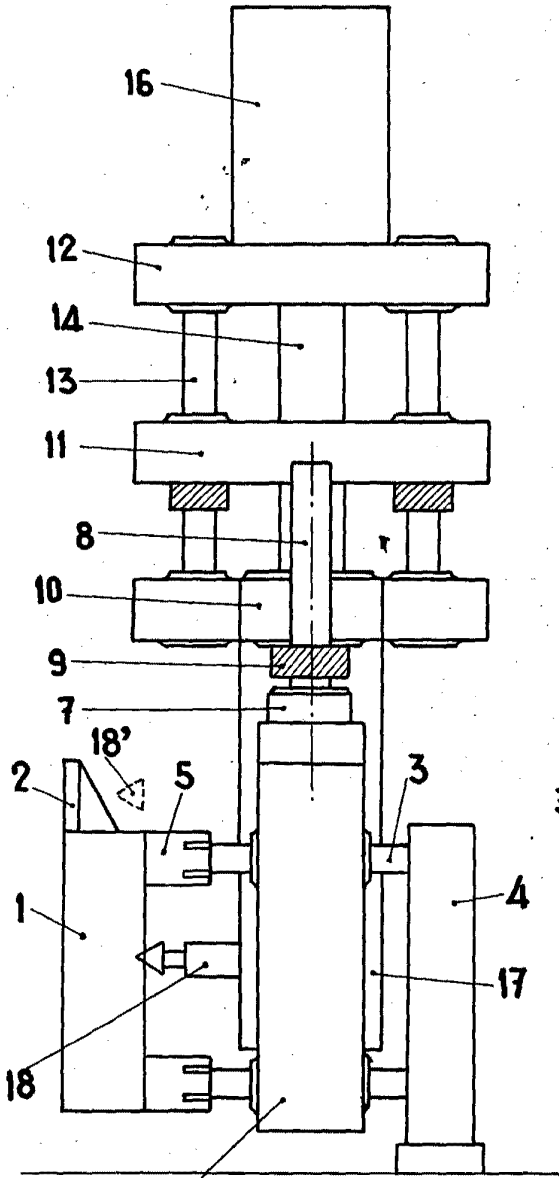


Fig. 1

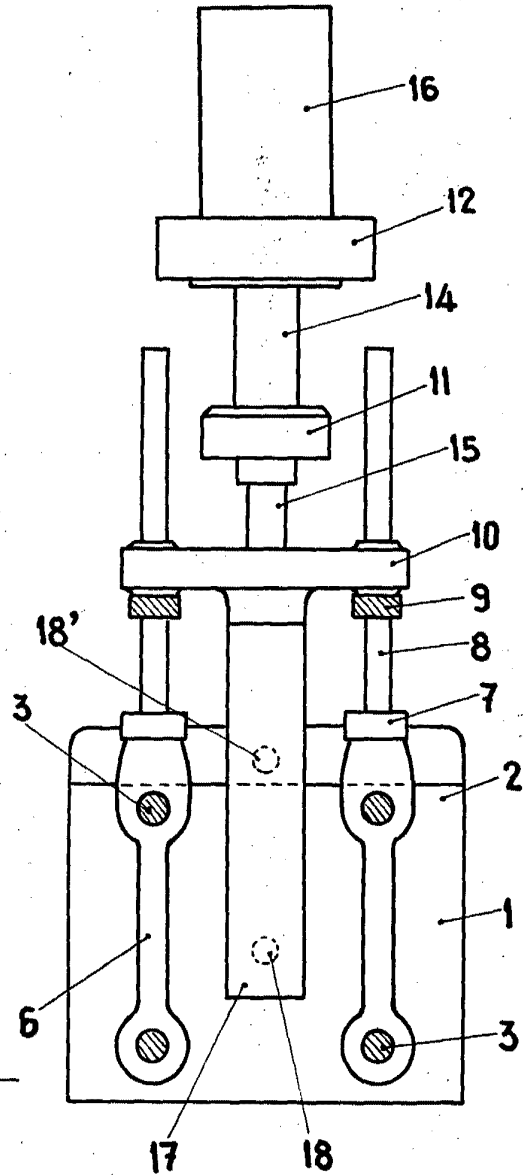


Fig. 2

Madrid, 30 OCT 1961

CARLOS BALESTERO
P.P.

ESCALA VARIABLE