

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

ES

NUMERO

271536

FECHA DE PRESENTACION

27.10.1.981



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1983

50 PRIORIDADES:	51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS
	GB 8034657	28.10.1.980	Gran Bretaña
	GB 8101997	22.01.1.981	Gran Bretaña

47 FECHA DE PUBLICIDAD	54 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 77/00

64 TITULO DE LA INVENCION

EMBALAJE QUE CONTIENE UNA PLURALIDAD DE RECIPIENTES PRIMARIOS IDENTICOS.

71 SOLICITANTE (S)

THE MEAD CORPORATION

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Courthouse Plaza Northeast, Dayton, Ohio 45463, Estados Unidos

72 INVENTOR (ES)

Claude Martin; Andre Milliens; Jean Chaussadas y Gisele Coudoin.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

La presente invención se refiere a un embalaje que puede contener una pluralidad de recipientes primarios idénticos, en particular, aunque no exclusivamente, recipientes del tipo cargado con un contenido fluido y herméticamente cerrados para su almacenamiento o para su reparto. La invención se refiere también a envolturas para formar un embalaje de este tipo.

Una tendencia aparecida recientemente para el envase de fluidos tales como leche y zumos de fruta consiste en utilizar envases de cartón de forma paralelepípedica herméticos a los fluidos y botellas de plástico blando. Estos recipientes son convenientes y relativamente económicos pero desde luego presentan el inconveniente que consiste en que cuando se utilizan, al ser asidos los costados del recipiente para verter su contenido, este último tiende a chorrear a partir del orificio o de la boca del recipiente.

La presente invención no solamente proporciona un embalaje conveniente en el cual es posible acomodar un cierto número de estos recipientes en el interior de una envoltura para formar una unidad de embalaje múltiple sino que permite también que unas partes de la envoltura permanezcan intactas y proporciona una empuñadura para cada recipiente cuando el embalaje está abierto. Esta última característica es particularmente ventajosa puesto que evita la necesidad de asir un recipiente por sus costados y por tanto minimiza mucho el problema de una circulación desigual cuando se distribuye el contenido del recipiente.

En un aspecto, la presente invención proporciona un embalaje que incluye una pluralidad de recipientes dispuestos por lo menos en una hilera, teniendo el embalaje una envoltura

de material en forma de hoja plegable que comprende, para cada recipiente, una tira de material que se extiende entre las extremidades superior e inferior de una cara de este recipiente para formar una empuñadura por medio de la cual el recipiente puede ser asido, estando situada dicha tira de empuñadura en una zona adyacente al recipiente aunque separadamente del mismo, estando dicho embalaje caracterizado por que los recipientes adyacentes de cada hilera están conectados conjuntamente de manera separable por medio de sus tiras de empuñadura respectivas, y porque por lo menos una zona rompible está formada entre las tiras adyacentes para permitir la separación de un recipiente del recipiente adyacente sin destruir dicha tira de empuñadura.

Un modo de realización preferido de la invención se describirá, ahora, a título de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 es una vista en planta de una pieza original no plegada de la envoltura destinada a formar un embalaje según la invención, apropiado para contener una sola hilera de recipientes idénticos,

las figuras 2 y 3 son unas vistas en perspectiva de un embalaje que utiliza la envoltura ilustrada en la figura 1,

las figuras 4 a 8 son vistas en perspectiva del embalaje, que representan las operaciones sucesivas que han de ser realizadas para abrir el embalaje,

la figura 9 es una vista en planta de otra pieza original no plegada de la envoltura destinada a formar el embalaje según la invención,

las figuras 10 y 11 son vistas en perspectiva de

un embalaje que utiliza la envoltura ilustrada en la figura 9, donde la figura 11, en particular, representa el embalaje parcialmente abierto.

5 Haciendo referencia a los dibujos, y en primer lugar a la figura 1 de los mismos, se representa en ellos - una pieza original no plegada, de forma alargada hecha de cartón o material en forma de hoja similar y que incluye un panel posterior 12, un panel de empuñadura 14, un panel de empuñadura 16, un panel superior 18 y un panel frontal 20  
10 articulados los unos con los otros a lo largo de las líneas de doblez transversales 22, 24, 26 y 28 respectivamente. La envoltura es conveniente para embalar una sola hilera de recipientes.

15 El panel posterior 12 lleva articulado a lo largo de su borde transversal libre un panel de base que incluye una serie de aletas 29 y 32 de forma triangular truncada - que están separadas las unas de las otras y articuladas en el panel posterior 12 a lo largo de una línea de ranurado común 33. De la misma manera, el panel frontal 20 lleva articulado a lo largo de su borde transversal libre un panel  
20 de base que incluye una serie de aletas 34-37 de forma triangular truncada que están separadas las unas de las otras y que están articuladas en el panel frontal 20 a lo largo de una línea de doblez común 38.

25 Los paneles de empuñadura 14 y 16 son de configuración idéntica el uno respecto al otro alrededor de la línea de doblez transversal central 24 e incluyen unos orificios de sujeción con la mano 39, 40, respectivamente, troquelados en la pieza original no plegada 10. El orificio de sujeción con  
30 la mano 39 está provisto de una aleta articulada de amortigua

miento del contacto con la mano 41 y el orificio de sujeción con la mano 40 está provisto de una aleta articulada de amortiguamiento del contacto con la mano 42. Una aleta de pegamento 43 está articulada en el panel posterior 12 a lo largo de la línea de doblez transversal 22 y sobresale en el orificio 39 de sujeción con la mano hacia la aleta 41 de amortiguamiento del contacto con la mano.

El panel superior 18 está provisto de una tira desgarrable 44 dispuesta transversalmente para facilitar la apertura del embalaje.

El panel frontal 20 está provisto de tres orificios de forma alargada 45, 46 y 47 que están troquelados en la pieza original no plegada y que están formados para presentar entre ellos cuatro tiras entalladas similares 48-51 que se extienden en el sentido longitudinal de la pieza original no plegada.

El panel superior 18 está provisto de zonas rompibles constituidas por tres líneas ranuradas separadas 52, 53 y 54 que se extienden en el sentido longitudinal de la pieza original no plegada y que se unen con una extremidad de cada uno de los orificios 45, 46 y 47 respectivamente. De la misma manera, el panel frontal 30 está provisto de zonas rompibles constituidas por tres líneas ranuradas 55, 56 y 57 que se extienden en el sentido longitudinal de la pieza original no plegada a partir de las extremidades opuestas de los orificios 45, 46 y 47, respectivamente, hasta los espacios formados entre las aletas triangulares truncadas adyacentes 34-37.

Para formar el embalaje, se realiza la estructura de empuñadura completa (58) (figuras 2 y 4) aplicando en primer lugar pegamento en los paneles de empuñadura 14 y 16 y en el

panel de pegamento 43 después de lo cual los paneles de empuñadura se colocan en contacto mutuo cara sobre cara doblandolos alrededor de la línea de plegado transversal 24 de tal manera que los dos paneles de empuñadura 14 y 16 se adhieran el uno con el otro, con lo cual los orificios de sujeción con la mano 39 y 40 se sitúan el uno frente al otro. Durante esta operación la aleta de pegamento 43 se hace pasar a través del orificio de sujeción con la mano 40 y se adhiere al panel superior 18.

A continuación se realiza una aplicación suplementaria de pegamento al panel superior entre la tira desgarrable 44 y la línea de doblez 18 y a la totalidad de las aletas triangulares truncadas. A continuación la pieza original no plegada pero previamente encolada se coloca alrededor de una hilera de varios (en este caso 4) recipientes elementales de forma paralelepípedica "C" haciendo que la pieza original de la envoltura se doble alrededor de las líneas de doblez transversales 22 y 24 para que el panel superior 18 entre en contacto con las caras superiores de los recipientes "C" y la superficie provista de pegamento de este panel se adhiera a estas caras superiores, extendiéndose perpendicularmente el panel posterior 12 y el panel frontal 20. A continuación, las dos series de aletas triangulares truncadas 29-32 y 34-37 se doblan alrededor de sus líneas de doblez transversales respectivas 33 y 38 y se adhieren a las caras inferiores de cada uno de los recipientes "C". El embalaje así formado se ilustra en la figura 2 en la cual puede verse que la estructura de empuñadura 58 está dispuesta verticalmente sobresaliendo del panel superior 18 en la unión entre el panel superior 18 y el panel posterior 12. Como se representa en la figura 3, las

dos series de aletas triangulares truncadas están adheridas a lo largo de las bases de los recipientes elementales separados. Por tanto, las zonas rompibles de la envoltura, es decir las líneas ranuradas 52-57 coinciden con los intervalos entre recipientes adyacentes.

5

Para abrir el embalaje, se rompe la tira desgarrable 44 y se retira de tal manera que el panel superior 18 queda dividido en dos porciones, después de lo cual la parte no pegada del panel superior 18, conjuntamente con la estructura de empuñadura 58 y el panel posterior 12 se doblan para alejarlos de la serie de recipientes elementales "C" y a continuación se separan completamente de los mismos desgarrándolos a lo largo de la línea ranurada 33, como se ilustra en las figuras 4 y 5 de los dibujos, para descubrir un lado de cada uno de los recipientes elementales "C" según se representa en la figura 6 de los dibujos.

10

15

Haciendo ahora referencia a la figura 7 de los dibujos, se observará que después de esta operación el embalaje consiste ahora en una hilera de recipientes elementales "C" con los cuales está sujeta la parte restante del panel superior 18, el panel frontal 20 (no pegado) y ambas series de aletas triangulares truncadas.

20

Los recipientes elementales pueden ser ahora destacados los unos de los otros separándolos para que el embalaje se rompa a lo largo de las líneas de ranura longitudinales 52-54 y 55-57 entre las tiras adyacentes 48-51 sin destruir las tiras.

25

Como se representa en la figura 8 de los dibujos, cada recipiente individual "C" después de su separación, está provisto de una de las tiras entalladas 48-51 que se extiende

30

de entre las paredes superior y de base del recipiente para constituir una empuñadura por medio de la cual el recipiente puede ser asido. Se observará que cuando el recipiente ha sido abierto la empuñadura así obtenida facilita el vertido del contenido fluido de la manera ilustrada en la figura 8 de los dibujos.

Se ha previsto que la estructura de empuñadura constituida por los paneles de empuñadura 14 y 16 puede ser omitida y en este caso el panel posterior 12 está articulado directamente en el panel superior 18.

La figura 9 representa una pieza original no plegada de envoltura, de forma alargada, hecha de cartón o materia en forma de hoja similar y que incluye un panel posterior 60, un panel superior 61 y un panel frontal 62 articulados los unos con los otros a lo largo de las líneas de doblez transversales 63 y 64, respectivamente.

El panel posterior 60 lleva articulada a lo largo de su borde transversal libre una serie de aletas triangulares truncadas 64, 65 y 66 que están separadas las unas de las otras y que están articuladas en el panel posterior 60 a lo largo de una línea ranurada común 67. De la misma manera, el panel frontal 62 lleva articulada alrededor de su borde transversal libre una serie de aletas triangulares truncadas 68, 69 y 70 que están separadas las unas de las otras y que están articuladas en el panel frontal 62 a lo largo de una línea de doblez común 71.

Un orificio 72 está troquelado en el panel superior 61 a partir del cual se extiende un par de series divergentes de líneas ranuradas 73, 74, respectivamente, que se terminan en los bordes longitudinales opuestos del panel superior 61.

De este modo se define un panel desgarrable por medio de la serie de líneas ranuradas 73, 74 y de la línea de doblez transversal 63, lo que facilita la apertura del embalaje.

5 El panel frontal 62 está provisto de los orificios de forma alargada 75 y 76 que están troqueladas en la pieza original no plegada 59 y que están formadas para presentar tres tiras entalladas similares 77, 78 y 79 que se extienden en el sentido longitudinal de la pieza original no plegada de la envoltura.

10 El panel superior 61 está provisto de zonas rompi-  
bles constituidas por dos líneas ranuradas separadas 80 y 81, extendiéndose la línea ranurada 80 en el sentido longitudinal de la pieza original no plegada a partir de la serie de líneas ranuradas 74 para unirse con una extremidad del orificio 75.  
15 De la misma manera, la línea ranurada 81 se extiende en el sentido longitudinal de la pieza original no plegada a partir de la serie de líneas ranuradas 73 para encontrarse con una extremidad del orificio 76. De la misma manera, el panel frontal 62 está provisto de zonas rompibles constituidas por dos líneas  
20 ranuradas 82 y 83 alineadas con las líneas ranuradas 80 y 81 respectivamente, y que se extienden también en el sentido lon-  
gitudinal de la pieza original no plegada a partir de las extremidades opuestas de los orificios 75 y 76, respectivamen-  
te, hasta los espacios formados entre las aletas triangulares  
25 truncadas adyacentes 68, 69 y 70.

Para formar el embalaje, se aplica pegamento al panel superior 61 en una zona definida entre la serie de lí-  
neas ranuradas 73 y 74 y la línea de doblez transversal 64. Además se aplica pegamento a todas las aletas triangulares  
30 truncadas. A continuación se coloca la pieza original no ple-  
gada provista de pegamento alrededor de una hilera de un cier.

to número (en este caso tres) de recipientes elementales para  
lelepipédicos "C" (figuras 10 y 11) doblando la pieza origi-  
nal de la envoltura alrededor de las líneas de plegado trans-  
versal 63 y 64 para que el panel superior 61 entre en contac-  
to con las caras superiores de los recipientes "C" y para que  
su superficie encolada se adhiere a estas caras superiores,  
extendiéndose perpendicularmente el panel posterior 60 y el  
panel frontal 62. A continuación, las dos series de aletas  
triangulares truncadas 64-66 y 68-70 se doblan alrededor de  
sus líneas de doblez transversales respectivas 67 y 71 y se  
adhieren a las caras inferiores de cada uno de los recipientes  
"C". El embalaje así formado se ilustra en la figura 10. Se  
observará que las dos series de aletas triangulares truncadas  
están adheridas a lo largo de las bases de los recipientes  
elementales separados como se ha descrito en el modo de reali-  
zación anterior con referencia a las figuras 1 a 8 de los di-  
bujos. Igualmente, como en el modo de realización anterior, las  
zonas rompibles, es decir las líneas ranuradas 80-83, coin-  
ciden con los intervalos entre recipientes adyacentes.

Para abrir el embalaje, se sujeta en el orificio  
72 el panel desgarrable y se arranca a lo largo de la serie  
de líneas ranuradas 73 y 74 de tal manera que el panel supe-  
rior 61 quede dividido en dos partes después de lo cual la -  
parte no pegada del panel superior 61, conjuntamente con el  
panel posterior 60 se dobla alejándolo de la hilera de re-  
cipientes "C" y a continuación se separa completamente de -  
la misma arrancándolo a lo largo de la línea ranurada 67.  
El embalaje se representa parcialmente abierto en la figura  
11 de los dibujos.

El embalaje consiste en una serie de recipientes

"C" con los cuales está sujeta la parte restante del panel superior 61, el panel frontal 62 (no pegado ) y las dos series de aletas triangulares truncadas.

5 Los recipientes elementales "C" pueden ser des-  
tacados los unos de los otros separándolos de tal manera  
que el embalaje se desgarre a lo largo de las líneas ra-  
nuradas longitudinales 80, 81 y 82, 83 situadas entre las  
tiras adyacentes 77, 78 y 79. Cada recipiente individual  
"C" después de su separación, está provisto de una de las  
10 tiras entalladas 77-79 que se extiende entre las paredes  
superior y de base del recipiente para constituir una em-  
puñadura por medio de la cual el recipiente puede ser asi-  
do, como se ha descrito anteriormente.

15 Aunque se ha mencionado específicamente la utili-  
zación de pegamento para las envolturas de los recipientes,  
se entiende que otros medios de fijación de las envoltu-  
ras en los recipientes pueden ser utilizados. Por ejemplo,  
las envolturas tratadas de manera apropiada pueden sujetar  
se mediante termosoldadura.

20 Se ha previsto igualmente que una zona debilita-  
da capaz de producir un orificio pueda estar presente en  
la cara superior de cada recipiente. Esta zona debilita-  
da puede ser perforada para formar un orificio que permi-  
te la penetración del aire en el recipiente durante el -  
25 vertido de su contenido con el fin de facilitar una distri-  
bución uniforme del mismo. Puede ser necesario formar un  
orificio en la envoltura para facilitar el acceso a la zo-  
na debilitada de la caja de cartón, o, en variante, la zo-  
na debilitada puede situarse debajo de la porción amovi-  
30 ble (cuando está presente) del panel superior de la envol

tura.

En resumen, el presente Modelo de Utilidad que se solicita deberá recoser en las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

5 1. Embalaje que contiene una pluralidad de recipientes primarios idénticos ("C") dispuestos por lo menos en una hilera, teniendo el embalaje una envoltura (10) de material en forma de hoja plegable que incluye para cada recipiente, una tira (48, 49, 50, 51) de material que se extiende entre las extremidades superior e inferior de una cara de este recipiente para constituir una empuñadura por medio de la cual el recipiente puede ser asido, situándose dicha tira de empuñadura en un punto adyacente al recipiente, aunque separadamente del mismo, caracterizado porque unos recipientes adyacentes de cada hilera están conectados de manera desarmable los unos de los otros por medio de sus tiras de empuñadura respectivas, y porque por lo menos una zona rompible (52, 55; 53, 56; 54, 57) está formada entre las tiras adyacentes para permitir la separación de un recipiente del recipiente adyacente sin destruir dicha tira de empuñadura.

2. Embalaje según la reivindicación 1, que tiene una sola hilera de recipientes, caracterizado además porque la envoltura incluye un panel superior (18) sujeto en la parte superior de dichos recipientes, un panel frontal (20) articulado en dicho panel superior y que se extiende entre dichas extremidades superior e inferior de los recipientes, un panel de base articulado en dicho panel frontal y sujeto en las partes inferiores de dichos recipientes, incluyendo dicho panel frontal dichas tiras de empuñadura (48, 49, 50, 51) de finidas en parte por unas porciones troqueladas (45, 46, 57)

del panel frontal, e incluyendo dicho panel de base una pluralidad de aletas separadas (34, 35, 36, 37), que están sujetas cada una en un recipiente separado de dicha hilera, teniendo dicho panel superior y dicho panel frontal unas zonas rompibles situadas para coincidir con el espacio entre recipientes adyacentes.

3. Embalaje según la reivindicación 2, caracterizado además porque dicho panel superior (18) incluye una de sus porciones sujetas permanentemente con la parte superior de dichos recipientes y una porción amovible (44) incluyendo dichas zonas rompibles del panel superior unas líneas ranuradas separadas (52, 53, 54) que coinciden con el espacio entre recipientes adyacentes y extendiéndose cada línea ranurada (52, 53, 54) entre un borde de dicha porción amovible y una extremidad de una respectiva de dichas porciones troqueladas (45, 46, 47), incluyendo dichas zonas rompibles del panel frontal unas líneas ranuradas separadas (55, 56, 57) que coinciden con el espacio entre recipientes adyacentes y extendiéndose cada línea ranurada (55, 56, 57) entre la extremidad opuesta de una respectiva de dichas porciones troqueladas (45, 46, 57) y el espacio entre las respectivas aletas de base (34, 35, 36, 37).

4. Embalaje según la reivindicación 3, caracterizado además porque dicha porción amovible del panel superior (18) incluye una tira desgarrable (44) que se extiende a lo largo de la hilera de dichos recipientes, transversalmente respecto a dichas líneas ranuradas del panel superior (52, 53, 54).

5. Embalaje según la reivindicación 3, caracterizado además porque dicha porción amovible de la pared superior (18) incluye una parte articulada en una estructura de empuñadura (58) que sobresale verticalmente a partir de dicha pared superior y que incluye un par de paneles de empuñadura articu

lados (14, 16) y porque un panel posterior (12) está articulada en uno de dichos paneles de empuñadura (14) y se extiende entre las extremidades superior e inferior de la cara opuesta de cada recipiente, estando conectado un panel de base suplementario, de manera desarmable, con la extremidad inferior de dicho panel posterior e incluyendo una pluralidad de aletas separadas (29, 30, 31, 32), que están sujetas cada una en un recipiente separado de dichos recipientes de la hilera.

6. Embalaje según la reivindicación 3, caracterizado además porque dicha porción amovible de la pared superior (61) está articulada en un panel posterior (60) que se extiende entre las extremidades superior e inferior de la cara opuesta de cada recipiente, estando conectado un panel de base suplementario, de manera desarmable, con la extremidad inferior de dicho panel posterior e incluyendo una pluralidad de aletas separadas (64, 65, 66), las cuales están sujetas, cada una, en un recipiente separado de la hilera.

7. Embalaje según una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 6, caracterizado además porque dichas aletas del panel de base están sujetas en las bases de dicho recipiente de la hilera.

8. Embalaje según una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 6, caracterizado además porque la serie de aletas (68b, 69b, 70b) incluidas en el panel de base articulado en el panel frontal (62b) están sujetas cada una en las extremidades inferiores de dicha cara de los respectivos recipientes, siendo cada aleta contigua a una tira de empuñadura adyacente (77b, 78b, 79b), y estando articulado en ella, para permitir un movimiento limitado hacia el exterior de la tira de empuñadura a partir de dicha cara de dicho recipiente asociado.

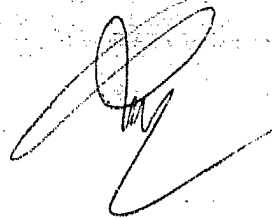
9. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "EMBALAJE QUE CONTIENE UNA PLURALIDAD DE RECIPIENTES PRIMARIOS IDENTICOS".

5                    Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de quince páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 27 de Octubre de 1.981

BERNARDO UNGRIA

p.p.



10

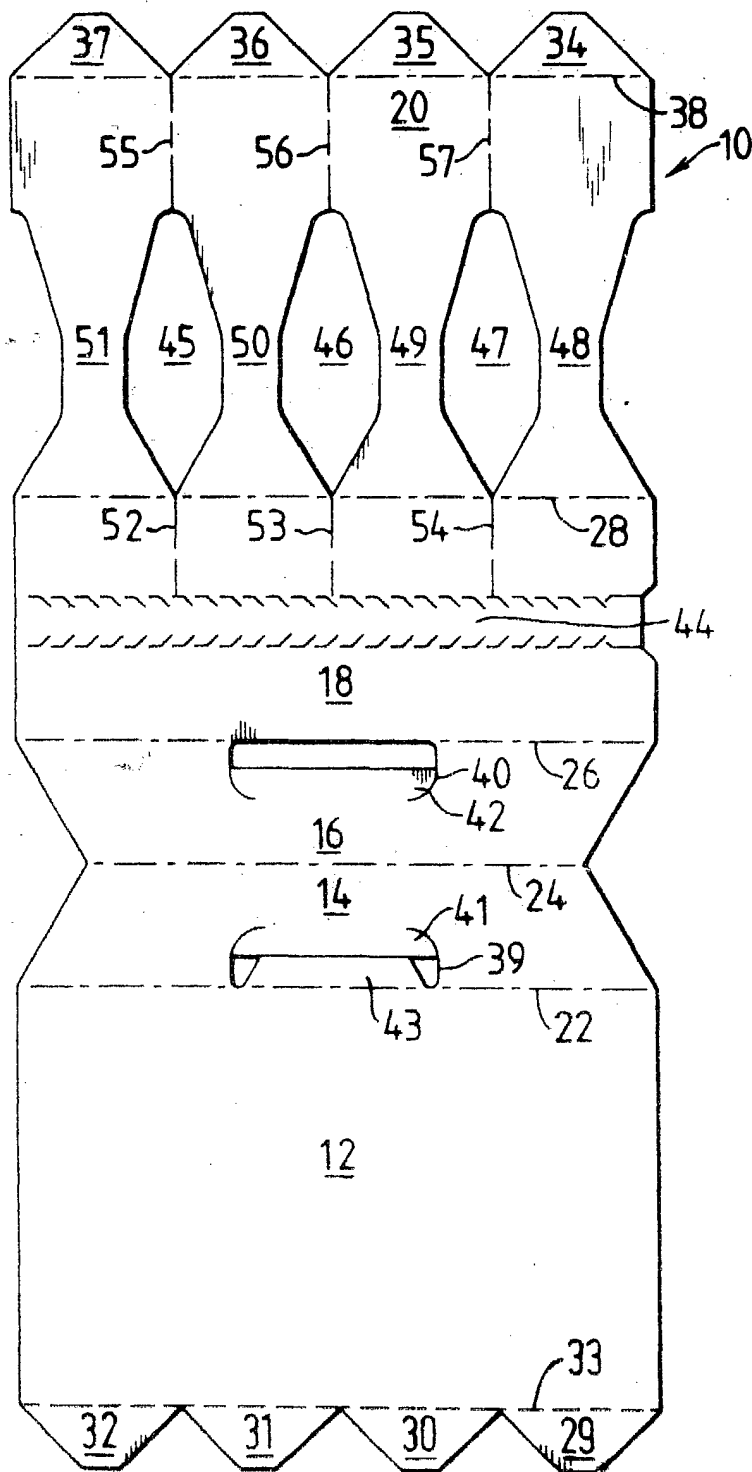
15

20

25

30

FIG. 1



ESCALA VARIABLE  
Madrid, 27 de Octubre de 1.981  
BERNARDO UNGRIA  
P.P.

FIG. 2

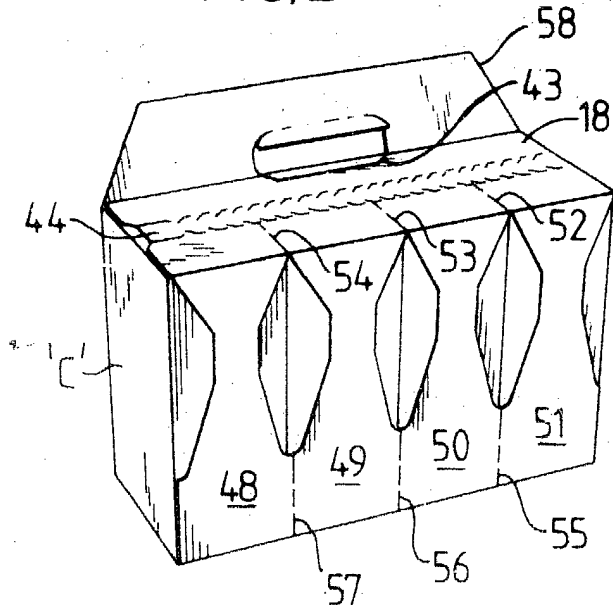
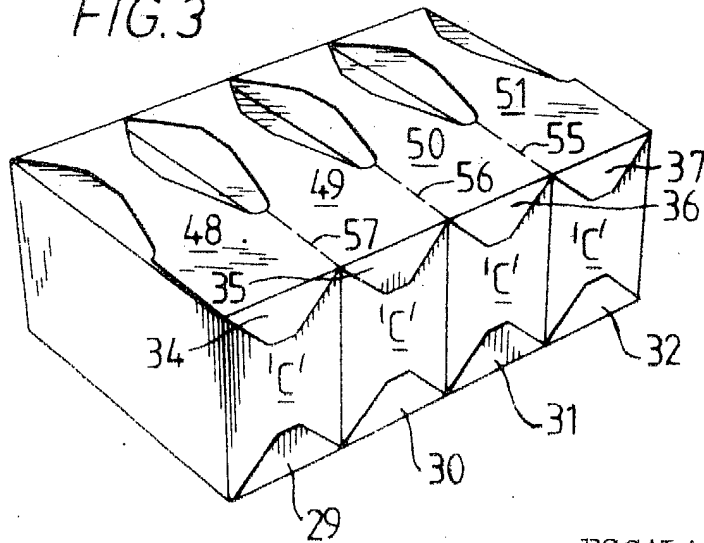


FIG. 3



ESCALA VARIABLE  
Madrid, 27 de Octubre de 1.981  
BERNARDO UNGRIA  
p.p.



FIG. 7

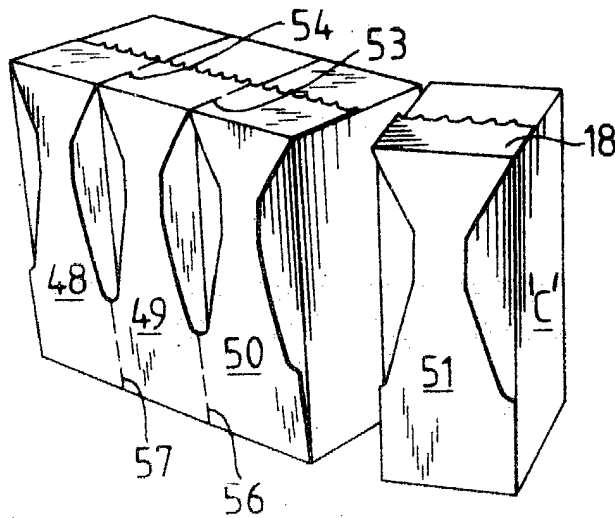
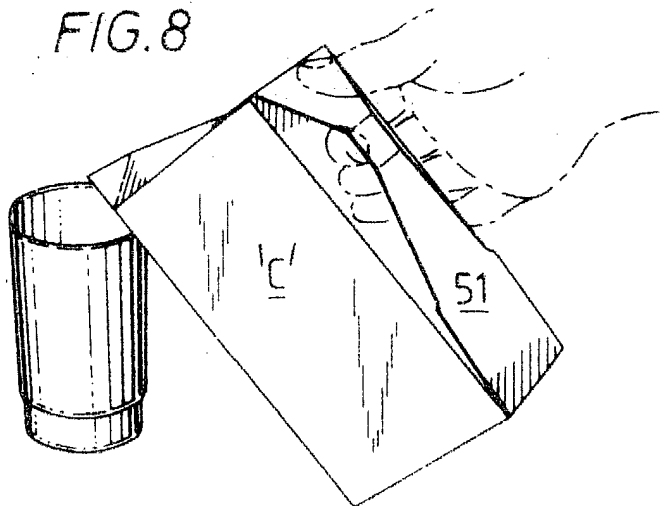


FIG. 8



ESCALA VARIABLE  
Madrid, 27 de Octubre de 1.981  
BERNARDO UNGRIA

P.P.  
*[Handwritten signature]*

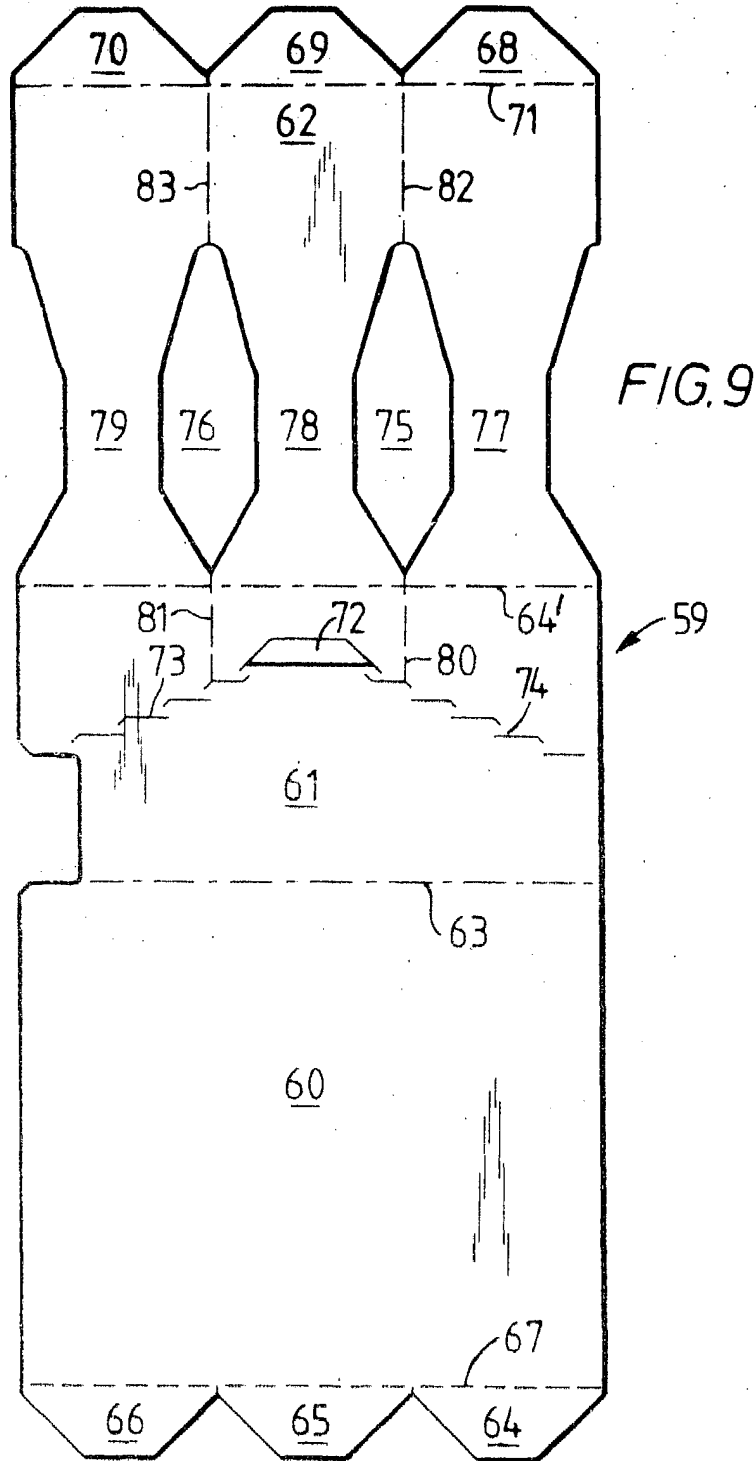


FIG. 9

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 27 de Octubre de 1.981  
BERNARDO UNGRIA  
P. E.

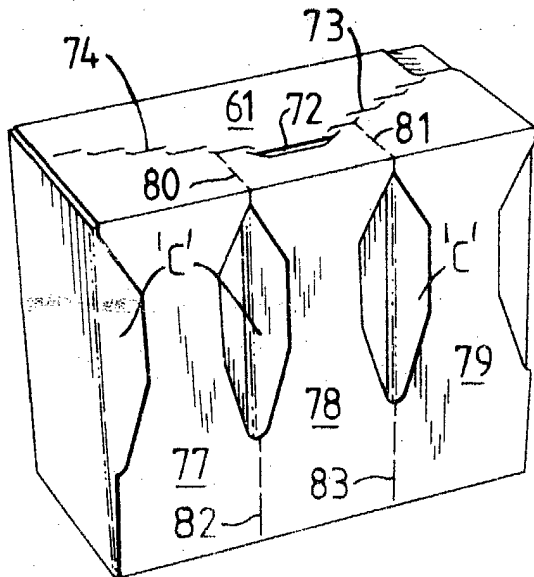


FIG. 10

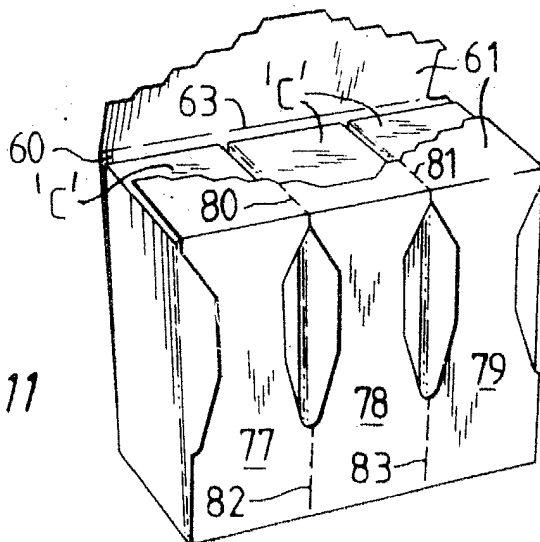


FIG. 11

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 27 de Octubre de 1.981  
BERNARDO UNGRIA  
p.p.