

271487



271487

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Manufactura de Armazones y Gafas, S.A.-MAGSA, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Avda. Puerta del Angel, 40

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE MONTURA COMBINADA".

271487

25 000.



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa
- 5.- el enunciado, trata de unos perfeccionamientos en la fabricación de monturas combinadas para gafas.
- Las monturas combinadas de las gafas son aquéllas que los aros están divididos en dos partes, por ejemplo, la mitad superior de celuloide y la mitad inferior metálica.
- 10.- Las monturas del tipo indicado tienen la ventaja de permitir el cambio de cristales de una forma más sencilla y cómoda que en las monturas de tipo corriente.
- El defecto actual de tales monturas es que la unión de las partes en que se dividen los aros no se efectúa convenientemente, ya sea por defecto del sistema de unión empleado o porque los elementos de unión son visibles, lo que disminuye la estética de las gafas.
- 15.- Los perfeccionamientos en la fabricación de monturas de este tipo, objeto de la presente patente, han sido estudiados de forma que se obtiene un acoplamiento firme entre las dos partes de los aros, siendo todos sus elementos de unión invisibles exteriormente. Estéticamente la montura resulta perfecta con la combinación de los dos materiales componentes.
- 20.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.
- 25.-
- 30.-

En este plano:

Fig. 1ª, perspectiva de una parte de la montura con sus

271487



piezas componentes en posición de montaje.

- 35.- Fig. 2ª, detalle de la fijación interior del aro.
Fig. 3ª, detalle de la fijación exterior del aro.
En las expresadas figuras, las referencias corresponden:
- (1).-Parte superior.
 - (2).-Orificios para paso de tornillos.
 - (3).-Tornillo de la fijación interna.
 - 40.- (4).-Oreja interna de la parte inferior.
 - (5).-Casquillo roscado interiormente.
 - (6).-Casquillo soldado a la parte inferior.
 - (7).-Tornillo de unión de la parte externa del semi-aros.
 - (8).-Parte inferior o semi-aros.

45.- Como se muestra en el gráfico adjunto la montura se compone de dos partes por aro. La parte superior, es decir, la barra (1), presenta en el lugar de los aros dos salientes inferiores que abarcan la parte superior del perímetro del cristal o de un cajeadado en todo el borde inferior semejante a los existentes en las gafas corrientes.

50.- En el lado de la varilla presenta un cajeadado cilíndrico inferior bastante profundo con un orificio (2) abierto por el lado interno de la montura. Este cajeadado presenta un resalte interno, dándole mayor dimensión en la embocadura, con objeto de recibir el extremo del semi-aros (8).

55.- En el lado del puente de la montura existe un cajeadado lateral de forma equivalente a la pestaña (4) del semi-aros (8).

60.- La parte inferior es el semi-aros (8), dotado de un canal interno para encaje del cristal o lente, y dotado en sus extremos de la pestaña (4) ya mencionada y de casquillo (6) destinado al paso de un tornillo.

El acoplamiento se realiza introduciendo previamente el cristal en el cajeadado de la parte superior e introduciendo la

271487

25 OCT 1941



65.- oreja (4) en el cajeadado del lado del puente. Después de introducir el casquillo roscado (5) en el cajeadado cilíndrico del lado de la varilla y fijarlo por medio del tornillo (4) lateral, se une la parte inferior por medio del tornillo (7).

70.- El conjunto queda firmemente acoplado por medio de los tornillos (3) y del tornillo (7). Este último tornillo queda con su cabeza alojado en el interior del cajeadado, como se muestra en la figura 3ª, por lo que es completamente invisible exteriormente. Los otros tornillos (3) quedan con su cabeza hacia la cara interna de la montura y por consiguiente invisible desde el frente de ésta.

75.-

REIVINDICACIONES

80.- 1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE MONTURA COMBINADA" que se caracterizan porque la parte inferior del aro se fija a la barra, conformada convenientemente para abarcar el perímetro correspondiente de la lente o cristal, mediante dos tornillos, uno de ellos rosca en un saliente plano del extremo de la parte inferior del aro a través de un orificio que se comunica con un cajeadado donde se aloja dicho saliente; el otro tornillo pasante en un casquillo tubular, fijado al otro extremo de la parte inferior del aro, rosca en el interior de otro casquillo que se aloja dentro de un cajeadado ascendente de la parte superior de la montura a la cual queda fijado por otro tornillo roscado en el mismo transversalmente, de manera que los tornillos de fijación de posición transversal quedan con su cabeza visible hacia el lado interno de la montura y el tornillo coaxial con el cajeadado ascendente con su cabeza oculta en el interior de dicho cajeadado.

90.- 2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE MONTURA COMBINADA" que se caracterizan porque la fijación de uno de

271487



los extremos de la parte inferior del aro, según la anterior
95.- reivindicación, se realiza por medio de un tornillo que se alo-
ja en un orificio longitudinal a un saliente fijado al extremo
correspondiente del aro, cuyo tornillo rosca en un casquillo
que se aloja en el interior de un cajeado ascendente practicado
en el lado superior de la montura, fijandose el citado casqui-
100.- llo por medio de un tornillo que rosca transversalmente en él a
través de un orificio del lado superior de la montura.

39).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE MON-
TURA COMBINADA".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas fo-
lliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un to-
tal de ciento seis líneas, incluidas éstas.

Madrid, 25 de Octubre de 1.961.-

AGENCIADO DE PATENTES
P. R.

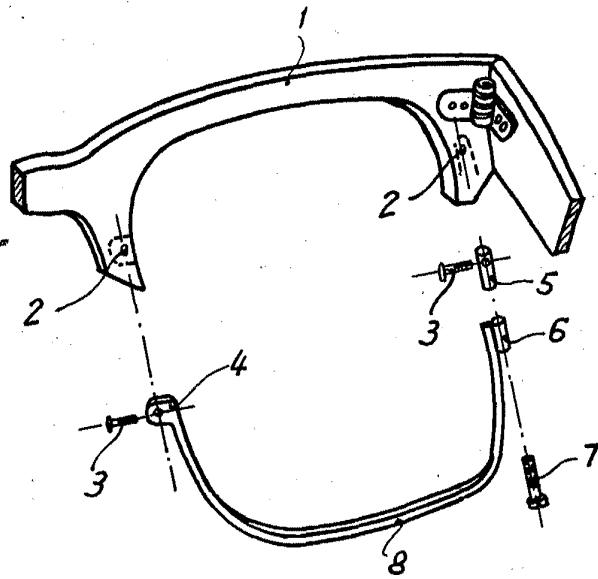


Fig. 1

271487

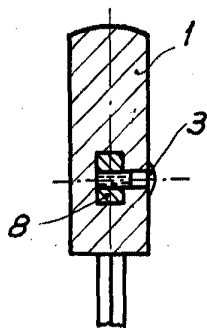


Fig. 2

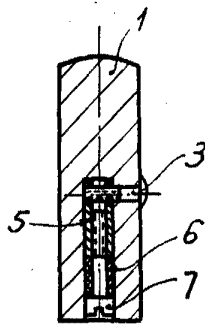


Fig. 3

Madrid, 25 de Octubre de 1961