

(18) ES	(11) NUMERO 271483	(19) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 15 Nov. 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 1 NOV. 1983

(30) PRIORIDADES	(34) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B29D 3/00 / F16H 15/46
--------------------------	--

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO PARA EL CAMBIO DEL NUMERO DE BOLSAS POR ROLLO EN MAQUINAS DE CONFECCION DE BOLSAS DE MATERIAL TERMOSOLDABLE"
--

CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS DEL TER, S.A. (COEMTER)

SALT (GERONA). - C/ Antiguo Vilablareix, s/n
--

D. ENRIQUE FURGROS MARULL

CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS DEL TER, S.A. (COEMTER)

DÑA. VISITACION PERALTA ALVAREZ

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente registro de modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para el cambio del número de bolsas por rollo en máquinas de confección de bolsas de material termosoldable.

El dispositivo en cuestión es extremadamente práctico porque amplía la utilidad de las máquinas del tipo indicado, haciéndolas muy versátiles, ya que con una sola máquina permite obtener a voluntad rollos de diversos números de bolsas y atender a diferentes necesidades específicas.

El dispositivo es muy sencillo a la vez que ingeniosos, ya que se basa en el principio de que el número de bolsas por rollo está determinado por la relación de transmisión entre el bombo de soldadura y el bombo de rebobinado de la máquina, por lo que para variar el número de bolsas basta con variar dicha relación.

Para facilitar una explicación más detallada y su comprensión, se acompaña una hoja de dibujos en la que en una única figura se ha representado un caso práctico de realización del dispositivo, que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

De acuerdo con dicha figura, en la que se muestra una vista esquemática en alzado del dispositivo, el mismo consta de un tornillo sin fin -1- montado en un soporte -2- vinculado al eje de un piñón -3- cuyo eje es solidario a un piñón -4- de cadena -4a- la cual engrana sobre un bombo de soldadura convencional -5-. Dicho tornillo sin fin -1- está unido a un eje -6- que a través de un en-

granaje cónico -7- se relaciona con el piñón -3-. El tornillo sin fin -1- engrana con una rueda dentada -8- cuyo eje se corresponde con el eje de otra rueda -9- que en función de polea de transmisión lleva acoplada una cadena -10- conectada a otra rueda -11- de eje correspondiente con el de una rueda -12- que transmite el movimiento a un bombo de rebobinado -13-, a través de un piñón intermedio -14-.

En el dispositivo se ha de considerar que el número de bolsas por rollo en la máquina confeccionadora está determinado por una relación mecánica de transmisión entre el número de bolsas que suministra el bombo de soldadura -5- y cada media vuelta del bombo de rebobinado -13-. Por tanto, variando la relación mecánica de transmisión se varía el número de bolsas por rollo. Para ello bastará con sustituir el piñón -8- y cualquier otro de los piñones que intervienen en la transmisión. También puede sustituirse el engranaje cónico -7-.

El dispositivo podrá ser fabricado en cualquier clase de material apropiado y en las formas y dimensiones más convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

Descrita suficientemente la naturaleza del modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

Por último, se declaran de novedad y utilidad las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo para el cambio del número de bols
sas por rollo en máquinas de confección de bolsas de mate-
rial termosoldable, caracterizado esencialmente por la va-
riación de la relación de transmisión, por medio del inter-
cambio de cualquiera de los piñones que intervienen en la
misma, de modo que se varía la relación mecánica de trans-
misión entre el número de bolsas suministradas por el bom-
bo de soldadura y las vueltas del bombo de rebobinado para
variar así el número de bolsas por rollo.

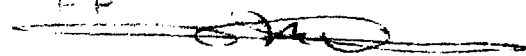
2.- DISPOSITIVO PARA EL CAMBIO DEL NUMERO DE BOL
SAS POR ROLLO EN MAQUINAS DE CONFECCION DE BOLSAS DE MATE-
RIAL TERMOSOLDABLE.

Todo ello según se describe en el cuerpo de esta
memoria, se reivindica en su nota y se representa a título
de ejemplo en la adjunta hoja de dibujos.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro
hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras
y a dos espacios.

Madrid, 15 de Octubre de 1983.-

VISITACION PERALTA
E P



INGENIERO DE MARQUES ALOS

