



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1983

ES 271353 Y
 FECHA DE PRESENTACION
 7 ABR. 1983

36 PRIORIDADES	37 NUMERO	38 FECHA	39 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65 D 5/46

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"EMPUNADURA PERFECCIONADA PARA ENVASES DE CARTON Y SIMILARES"

71 SOLICITANTE(S)

D. JOSE MARIA BURGUETE INDURAIN

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/ Avda. Pio XII, nº 18-10º C -PAMPLONA- (Navarra)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JUAN DEL VALLE Y SANCHEZ

1.636-A NV/tf

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, que, como el enunciado indica, se trata de "EMPUÑADURA PERFECCIONADA PARA ENVASES DE CARTÓN O SIMILARES".

En la actualidad, para determinados productos tales como leche y sus derivados, zumos de frutas, etc., el envase de cartón realizado con un material multicapa debidamente dispuesto para contener estos productos alimenticios de una manera totalmente higiénica y con una forma externa generalmente paralelepípedica o similar fácilmente apilable en un mínimo espacio, ha sustituido ventajosamente a otro tipo de envases que presentan problemas de transmisión de luz, fragilidad, carestía, necesidades de devolución, etc.

La gran resistencia a golpes y otros accidentes similares, que presenta el envase de cartón se debe a que se constituye en un material relativamente flexible, que forma un envase muy bien cerrado y en el cual el líquido contenido le dota de una rigidez que es a su vez variable en su volumen soportando con ello deformaciones, etc; sin embargo cuando se produce para el consumo la apertura del envase, la rigidez debida a la presión del líquido contenido desaparece y entonces es un problema el asido y manejo del envase, ya que la propia

presión ejercida por la mano del usuario durante su utilización provoca su deformación obligando a una salida forzada del líquido que muchas veces supone su desperdicio.

El modelo preconizado es una empuñadura perfeccionada para envases de cartón fácilmente acoplable a éstos, de manera que, apoyándose en una zona rígida, forma una unidad en la que el usuario no necesita agarrar al envase de cartón manteniéndose así a salvo de cualquier deformación; esta empuñadura se constituye en un elemento de material sintético realizado de una forma monopieza que configura por una parte a modo de un puente para el paso de la mano del usuario y por otra parte un plano con unas prolongaciones en un plano perpendicular superior conjunto por medio del cual se establece la unión con el envase paralelepipedico de cartón.

El plano vertical al que se une la empuñadura propiamente dicha o puente de agarre presenta, aparte de unas conformaciones rigidizantes, un corto plano paralelo superior a muy poca distancia que forma una unidad con todo el conjunto; este plano se une por sus costados inferior y lateral quedando en consecuencia unas aberturas por la zona lateral y superior gracias a las cuales puede atraparse tras su entrada la lengüeta o pico superior de un envase de cartón.

El enclavado del modelo preconizado sobre un envase de cartón se realiza desde un lateral de manera que la lengüeta queda atrapada firmemente y el envase queda en contacto -

con los planos lateral y superior, lo cual permite la abertura por su lengüeta opuesta y su volcado para el escanciado del líquido contenido con toda comodidad desde el principio al final de su utilización.

5 Como se deduce de todo lo hasta aquí mencionado el modelo ahora preconizado, presenta por su diseño sencillo de fácil manejo, limpieza, etc. unas ventajas de tipo funcional y constructivo que lo distinguen perfectamente de todo lo que hoy concido teniendo una vida propia de por sí.

10 Para comprender mejor la naturaleza del presente invento, en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

15 La figura 1 representa una vista en perspectiva de la empuñadura perfeccionada para envases de cartón.

La figura 2 representa una vista en alzado del modelo.

20 La figura 3 representa una vista en perfil de la empuñadura, en la que puede apreciarse claramente la abertura de atrape.

La figura 4 representa una vista en planta del modelo preconizado.

25 Las figuras 5 y 6 representan en perspectiva la secuencia de colocación del modelo sobre un envase de cartón.

Detalles aclaratorios

- 1.- Puente
- 2.- Pared
- 3.- Alas
- 4.- Pared delantera
- 5.- Abertura de atrape
- 6.- Remetido
- 7.- Plano superior
- 8.- Zarpas
- 9.- Estriado
- 10.- Lengüeta

El modelo objeto de esta invención es una empujadora perfeccionada para envases de cartón que se constituye tal y como puede verse en la figura 1, en un elemento monopieza - realizado en material sintético de tipo rígido que define un puente (1) vertical unido superior e inferiormente con sendas alas (3) que rematándose a su vez sobre una pared (2) de mayor anchura, por lo cual dichas alas (3) presentan una configuración trapecial, configuran el hueco de paso para los dedos del usuario que atrapan al puente (1) como un elemento de asido.

La pared (2) presenta, como se ve en la figura 1, un remetido (6) en su zona inferior que queda delimitado por una corta pared o marco rigidizante de toda la zona, superiormente este marco se prolonga pero no así el remetido (6) forman-

5
1
dese en su lugar un plano delantero o pared delantera (4) paralela a la pared (2) que queda unida con ésta por un lateral y su parte inferior, dejando en consecuencia sus otros dos lados, es decir la parte superior y un lateral formando una -
abertura de strape (5).

10
La pared (2) como se ve en las figuras, se prolonga perpendicularmente hacia el frente en su arista superior a través de un plano superior (7) que define una abertura central en "U" de alas divergentes configurando a modo de sendas zarpas (8) de sujeción que quedarán en la parte superior del envase de cartón.

15
Para facilitar las funciones de asido y evitar el deslizamiento entre la mano del usuario y el modelo preconizado se ha previsto que éste, al menos en la zona alta del ala (3) superior, presente a modo de un estriado (9) que facilite el agarre del dedo que se apoye en esta zona y por medio del cual se controle los movimientos de la empuñadura.

20
Una vez descrita suficientemente la configuración del modelo y con la ayuda de las figuras 5 y 6 a continuación se describe su colocación y funciones con un envase de cartón de tipo convencional.

25
Como ya se conoce el envase en su parte superior presenta unas lengüetas (10) e pliegues, de las cuales una se puede utilizar como pico recortable a través del cual se escancia el contenido líquido, pues bien, la lengüeta (10) opuesta-

1
5
se despega del envase y con un movimiento lateral ha de encajarse totalmente sobre la abertura de atrape (5) formada entre las dos paredes paralelas (2) y (4), las dimensiones de dicha abertura (5) son tales que la lengüeta puede encajar totalmente quedando en consecuencia como empotrada.

10
15
20
25
Cuando la lengüeta (10) entra totalmente sobre la abertura de atrape (5), la pared (4) se halla en perfecto contacto con un lateral del envase mientras que simultáneamente el plano superior (7) lo está con la zona superior del envase contactando en una posición perfectamente estable ya que los dos zarpas (8) establecen un contacto real sobre dicha zona evitando la costura central de unión que presentan los envases de cartón; de esta manera empuñadura y envase forman una conjuntada unidad únicamente separable por un movimiento lateral inverso al de montaje, movimiento que ha de realizarse expresamente y que nunca se da en el manejo usual del envase como elemento dispensador, quedando pues asegurado un cómodo y sencillo manejo de los envases de cartón.

20
25
Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, solo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

25
El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de

extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial deberá recaer sobre "EMPUÑADORA - PERFECCIONADA PARA ENVASES DE CARTON Y SIMILARES", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.-Empuñadura perfeccionada para envases de cartón y similares, caracterizada porque se constituye en un cuerpo-monopieza determinante de una conformación en puente para el paso de los dedos del usuario, con apoyo del frontal en una de las alas de dicho puente que queda unida a la otra ala por una pared por delante de la cual se determina así mismo otra porción de pared, de manera que entre ambas se define una abertura de atrape de la lengüeta del envase contraria a la de abertura, complementándose este enganche mediante un apoyo de palanca definido por sendas expansiones que, a modo de zarpas, nacen de la propia empuñadura en perpendicularidad respecto a dichas paredes, para apoyar sobre la zona superior del envase quedando de este modo la empuñadura fijada en la zona lateral superior opuesta a la de la abertura de vaciado del envase y permitiendo sin más el manejo cómodo y seguro de

dicho envase.

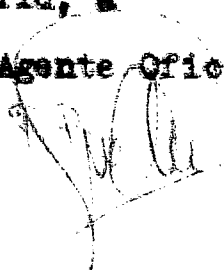
2ª.- Empuñadura perfeccionada para envases de cartón y similares, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizada porque según una solución preferente se ha previsto que la zona de apoyo del pulgar presente una cierta inclinación respecto de las zarpas de apoyo, entre las cuales se define una amplia abertura correspondiente con la zona central superior o de la costura del envase y así mismo se ha previsto la determinación en la porción de pared, que permite delimitar la abertura de enganche o atrape, de unos vaciados que le dotan a dicha porción de una eficaz rigidez.

3ª.- "EMPUÑADURA PERFECCIONADA PARA ENVASES DE CARTÓN Y SIMILARES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a

El Agente Oficial



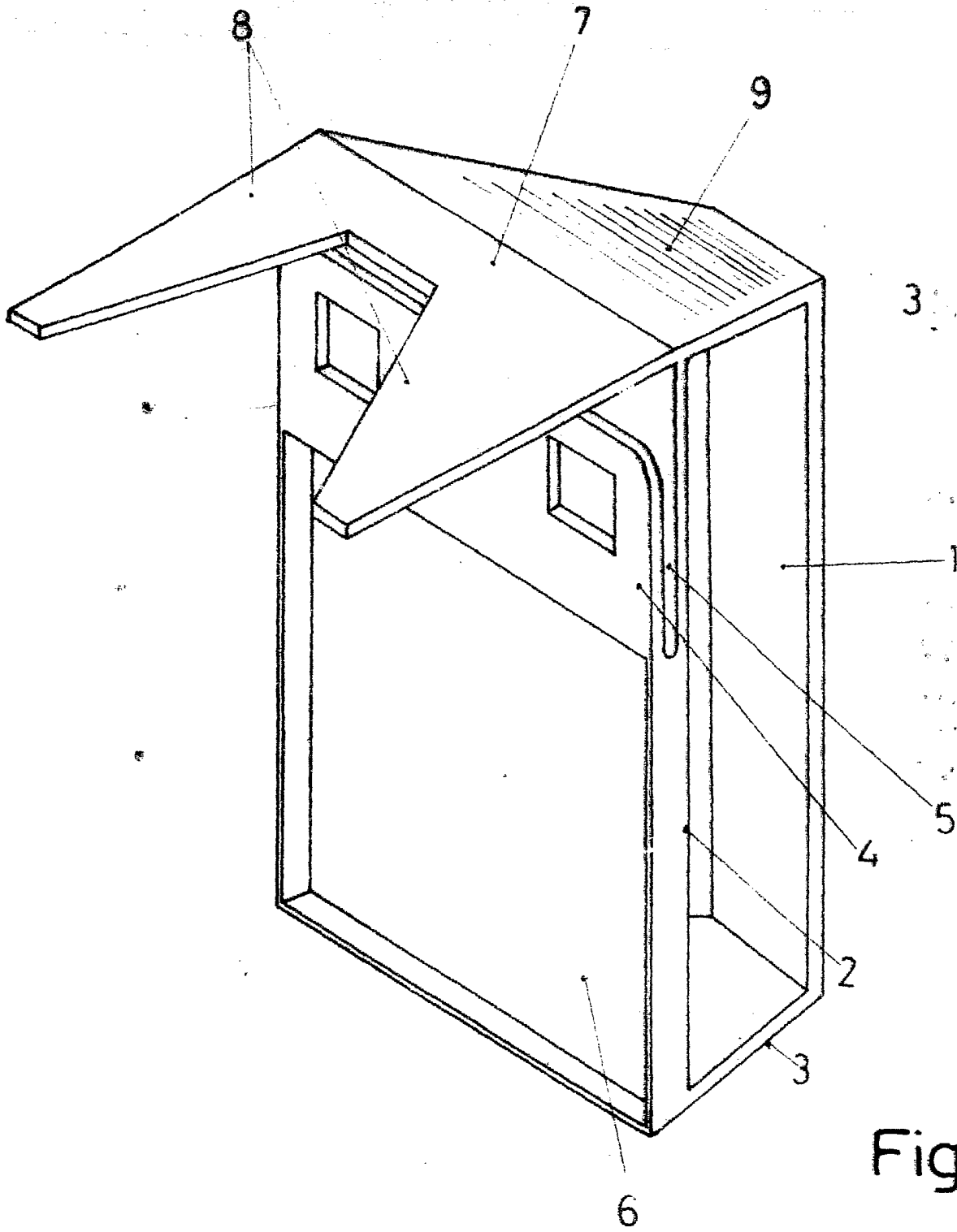


Fig 1

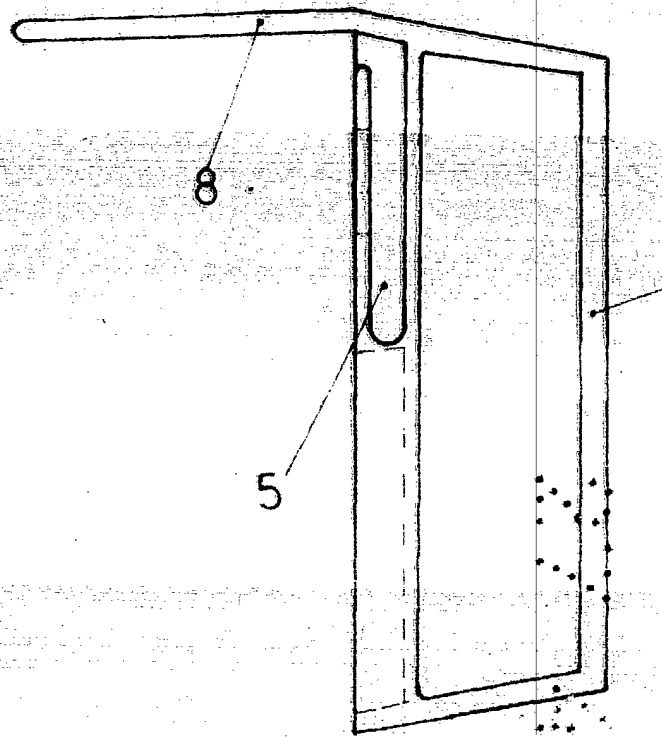
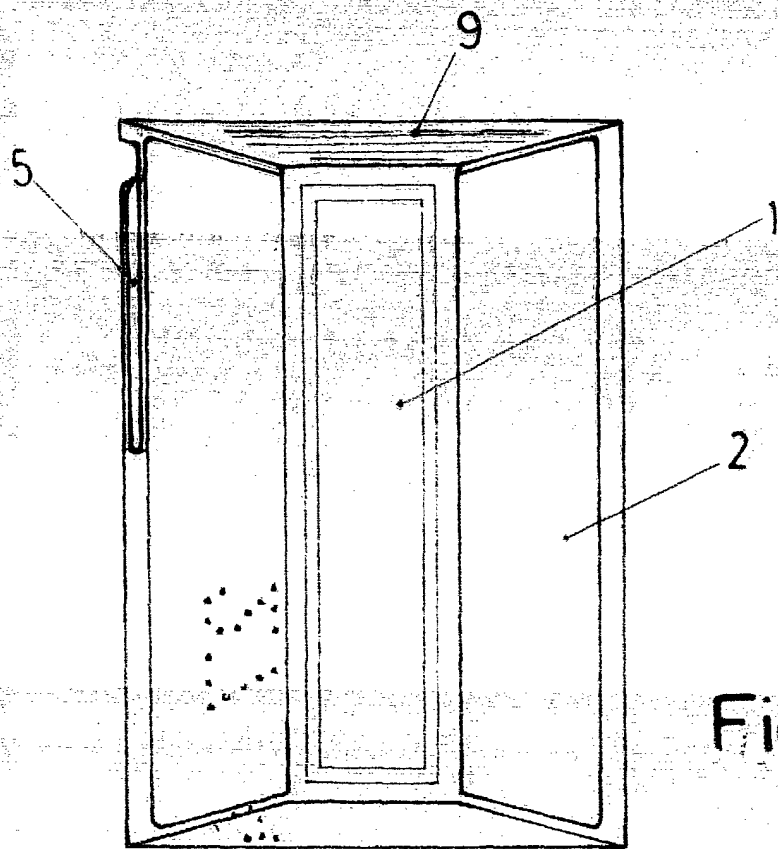


Fig 2

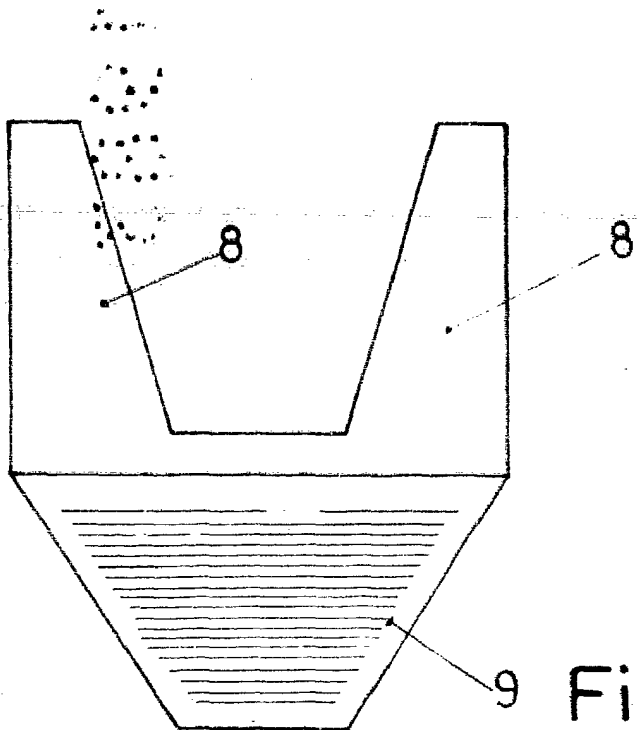


Fig 4

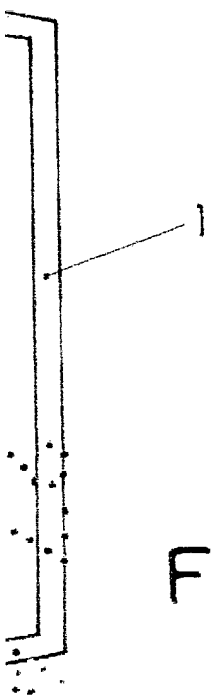


Fig 3

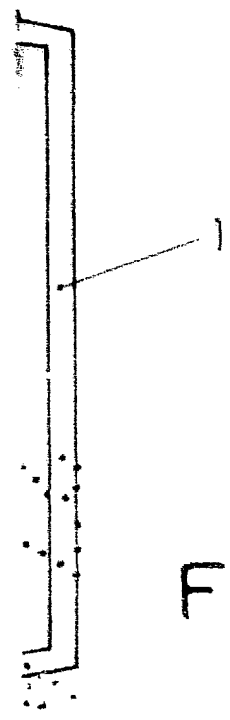


Fig 3

8

8

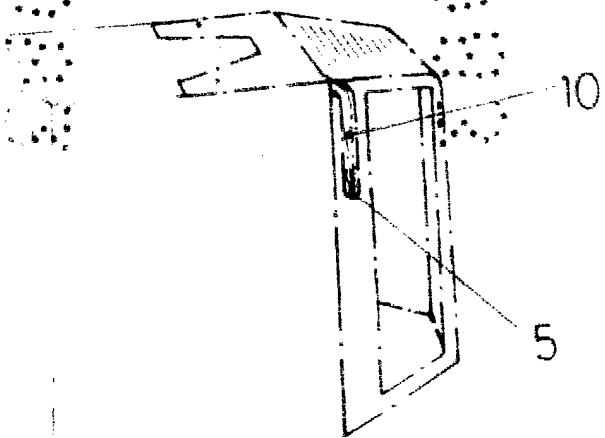


Fig 6

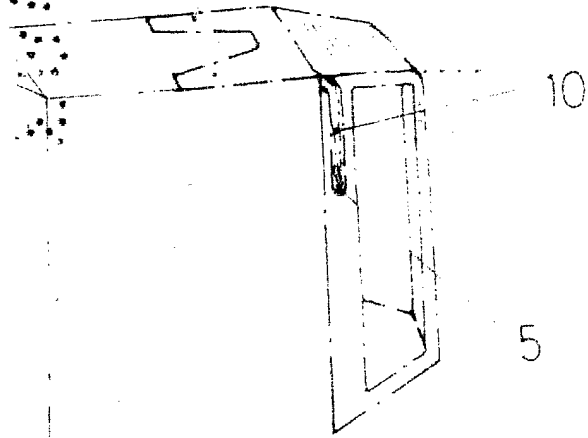


Fig 6

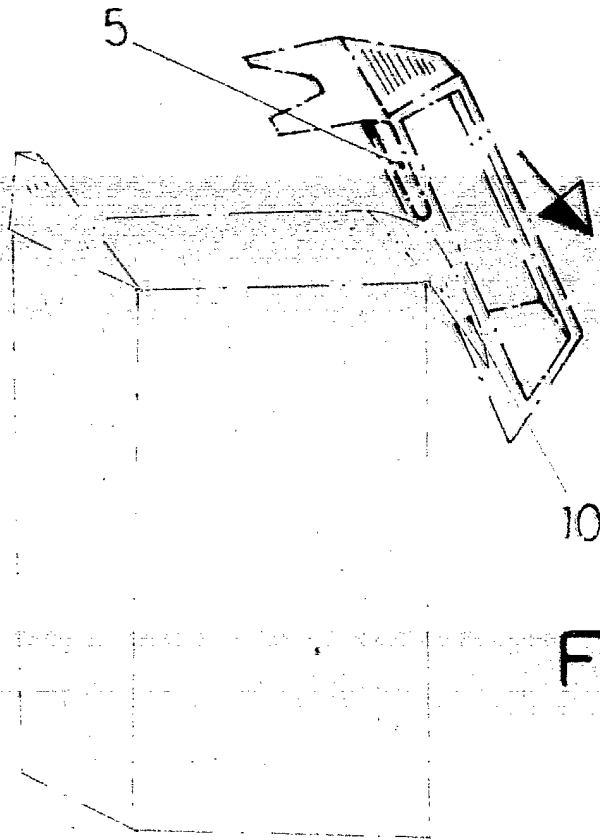


Fig 5

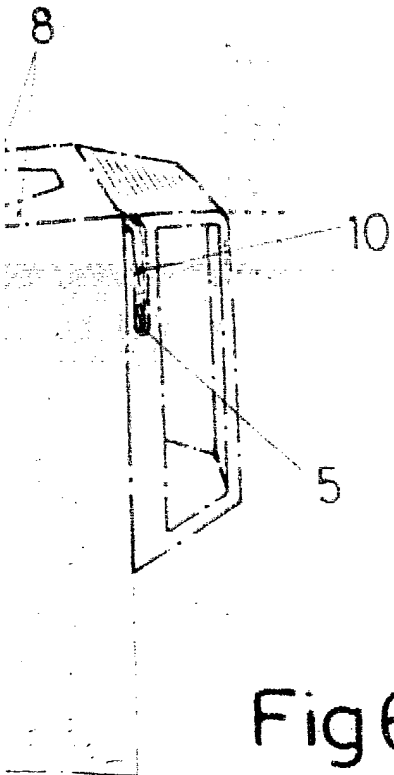


Fig 6

Escala variable

Madrid

El Agente Oficial