

ES

11
21
22

NUMERO

271297

FECHA DE PRESENTACION

- 5 ABR. 1983

Y



ESPAÑA

16 AGO. 1983

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
G 82 09 886.7	6 de Abril de 1.982	Rep. Federal Alemana.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	5 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B28C 1102

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
CARGADOR CIRCULAR PARA ELABORAR MASAS ARCILLOSAS.

71 SOLICITANTE (S)
RIETER-WERKE DIPL.-ING. WALTER HANDLE GMBH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Postfach 4256, D-7750 Konstanz, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cargador circular para elaborar masas arcillosas, con una tina cribadora, un brazo aflorador que dá vueltas en la tina y un plato colector horizontal, que rota en sentido contrario, que está fijado sobre un soporte de plato alojado en la carcasa de la máquina y está accionado mediante un árbol motorizado.

En los cargadores circulares conocidos de este tipo de construcción, el soporte del plato está alojado en la carcasa de la máquina por medio de alojamiento deslizante, y la unión cinemática entre el árbol motorizado y el soporte del plato consta de un dentado, ajustando sobre el árbol motorizado una rueda dentada cuyos dientes engranan en una corona dentada en el interior del soporte del plato. Este tipo de accionamientos trabaja ciertamente en general sin problemas, pero las mediciones han dado como resultado el que el gasto de energía, referido a la potencia necesaria, es antieconómicamente alto. Por lo tanto el objeto del presente Modelo de Utilidad es mejorar un cargador circular de criba del tipo de construcción anteriormente citado, de tal manera que se efectúe con ahorro de energía el accionamiento del plato colector. La solución de este cometido está caracterizada en la reivindicación.

El accionamiento de rueda de fricción según el presente Modelo de Utilidad en unión con el rodamiento del plato colector, ó bien de su soporte, dá lugar a una considerable disminución del consumo de energía. Además de esto el accionamiento es más silencioso que el accionamiento de rueda dentada actual, y es más favorable en lo que se refiere al montaje.

En el dibujo está representada a modo de ejemplo una forma de ejecución del presente Modelo de Utilidad.

La figura 1 muestra en sección parcial la unión entre

el árbol de accionamiento y el soporte del plato colector, según el estado de la técnica, y la figura 2 muestra en sección parcial la unión entre el árbol y el soporte del plato colector, según el presente Modelo de Utilidad.

5 En la figura 1 se designa con 10 un plato colector que está atornillado con un soporte de plato 11. El soporte 11 está alojado en el bastidor de máquina 12, y concretamente en forma de un alojamiento deslizante. Con 13 se designa un árbol de accionamiento en cuyo extremo anterior ajusta una rueda dentada 14 con dentado exterior 14a. El dentado exterior 14a de la
10 rueda dentada 14 engrana en la corona dentada interiormente 11a del soporte de plato 11. La rotación del árbol de accionamiento 13 se transmite así pues a través de los dentados 14a/11a al
soporte del plato 11 y con ello al plato colector 10. Este tipo
15 de accionamiento conocido funciona en verdad perfectamente, pero el consumo de energía es considerable.

La figura 2 muestra una forma de ejecución del presente Modelo de Utilidad, estando dotadas las partes iguales con
20 cifras de referencia idénticas. En lugar de la rueda dentada 14 de la figura 1, ajusta en el árbol de accionamiento 13 una
rueda de fricción 14 que ataca en la superficie interior lisa, ó sea que no presenta ninguna corona dentada interior, del soporte del plato 11. El soporte del plato 11 está alojado en la
25 carcasa de la máquina 12 por medio de un rodamiento, que en el dibujo está representado por la bola de rodamiento 25. El rodamiento 25 reduce considerablemente las pérdidas por fricción
entre el soporte del plato 11 y la carcasa de la máquina 12. En
30 sayos prácticos han dado como resultado que con ésto, es verdaderamente posible realizar mediante una rueda de fricción la
unión cinemática entre el árbol 13 y el soporte del plato 11.

Contrariamente al accionamiento por rueda dentada actual, el accionamiento por rueda de fricción ahorra energía, es más silencioso y más favorable para el montaje. Naturalmente el presente Modelo de Utilidad puede experimentar numerosas modificaciones constructivas. Lo esencial es solamente que la transmisión de accionamiento se efectúa mediante una rueda de fricción y que para el alojamiento del plato colector, ó bién del soporte del plato colector en la carcasa de máquina, se elige un alojamiento con pequeñas pérdidas por fricción.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



5

10

15

REIVINDICACIONES

1.- Cargador circular para elaborar masas arcillosas, del tipo que comprende una tina cribadora, un brazo aflorador que dá vueltas en la tina y un plato colector horizontal, que rota en sentido contrario, que está fijado sobre un soporte de plato alojado en la carcasa de la máquina y está accionado mediante un árbol motorizado, caracterizado porque el plato colector (10) ó el soporte del plato colector (11) está alojado en la carcasa de máquina (12) por medio de un rodamiento (25), y porque en el árbol motorizado (13) ajusta una rueda de fricción (24) y ataca en el plato colector (10) ó en el soporte del plato (11).

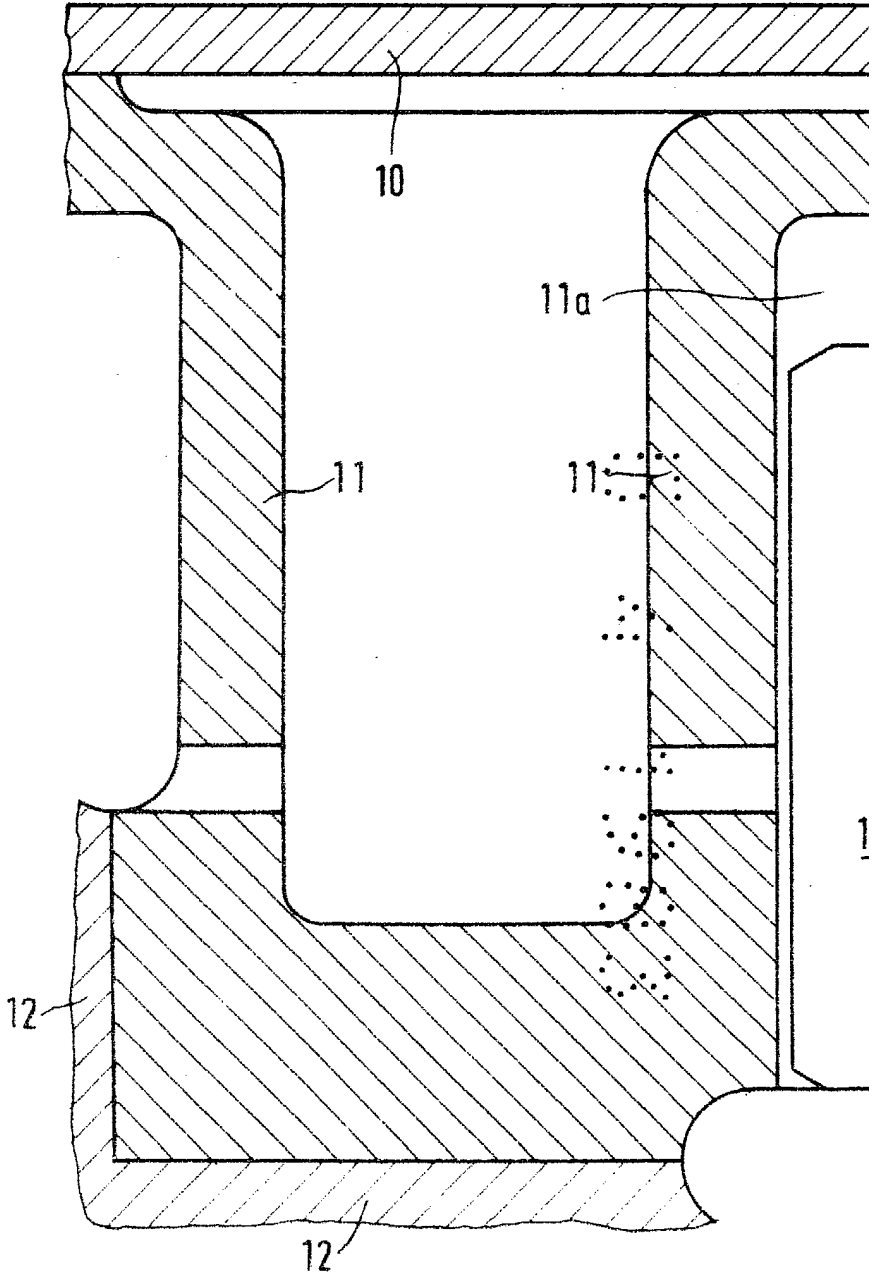
2.- Cargador circular para elaborar masas arcillosas; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

RIETER-WERKE DIPL.-ING. WALTER HANDEL GMBH.

5 ABR 1983
 M. HERRERA GARCIA Y FERRAZ
 M. S. Herrero J. Sordo Diaz



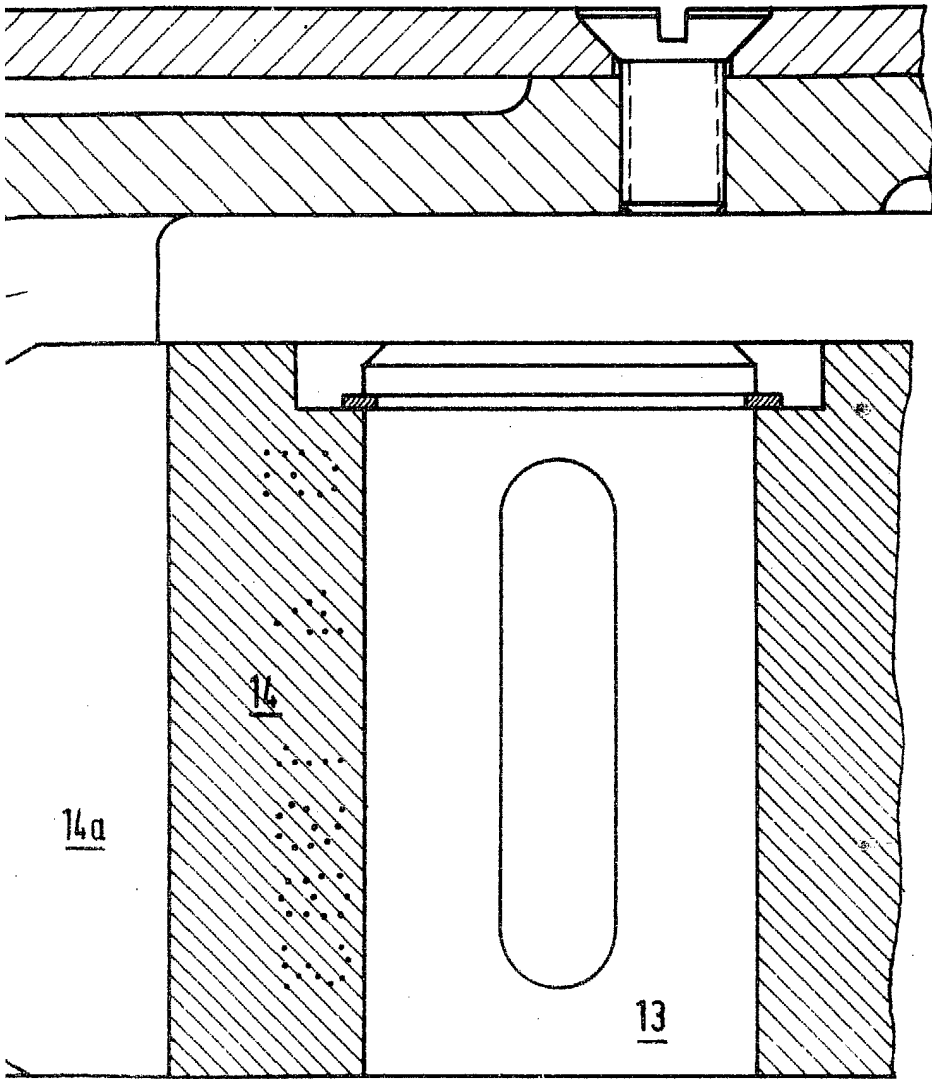


FIG. 1

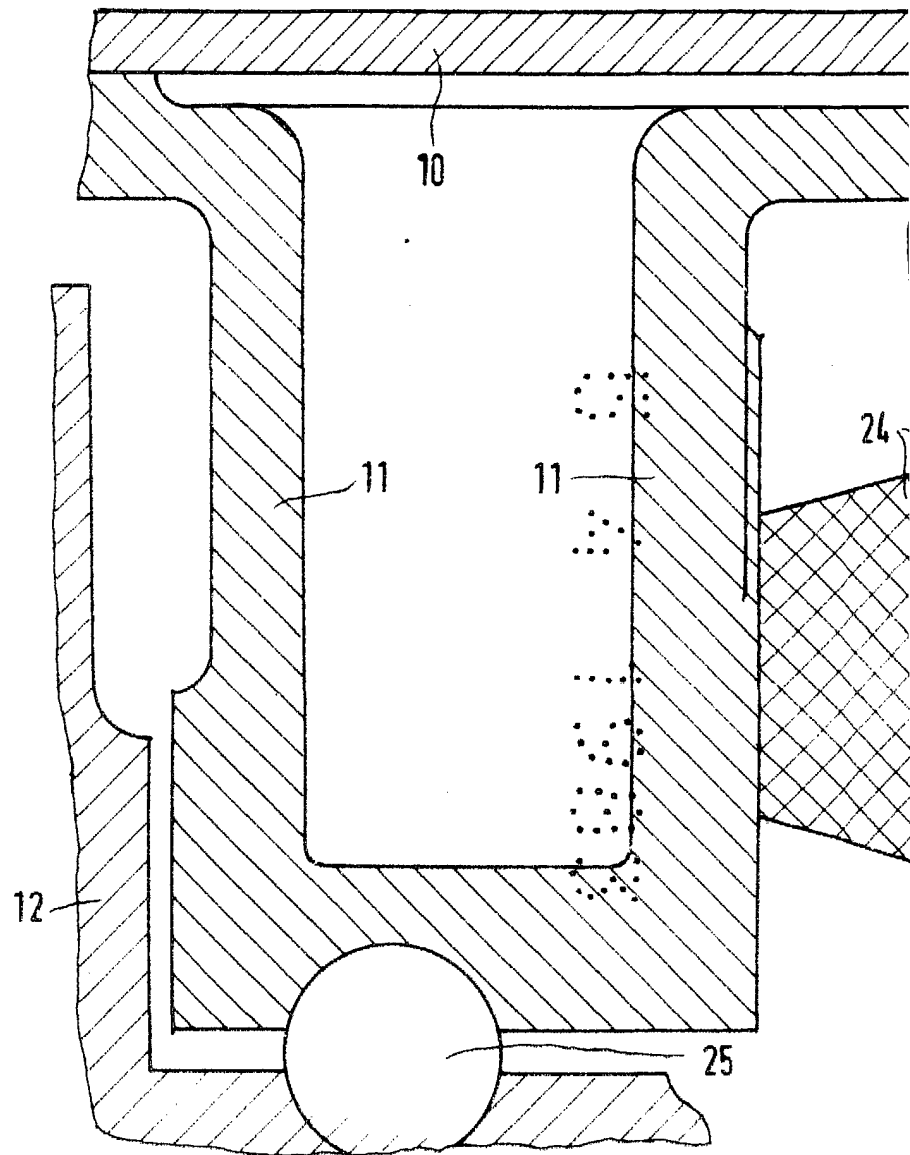


BOCATA
VARIANTE

-5 ABR. 1963

Madrid

[Handwritten signature]
Instituto de Estudios y Estudios
Instituto de Estudios y Estudios



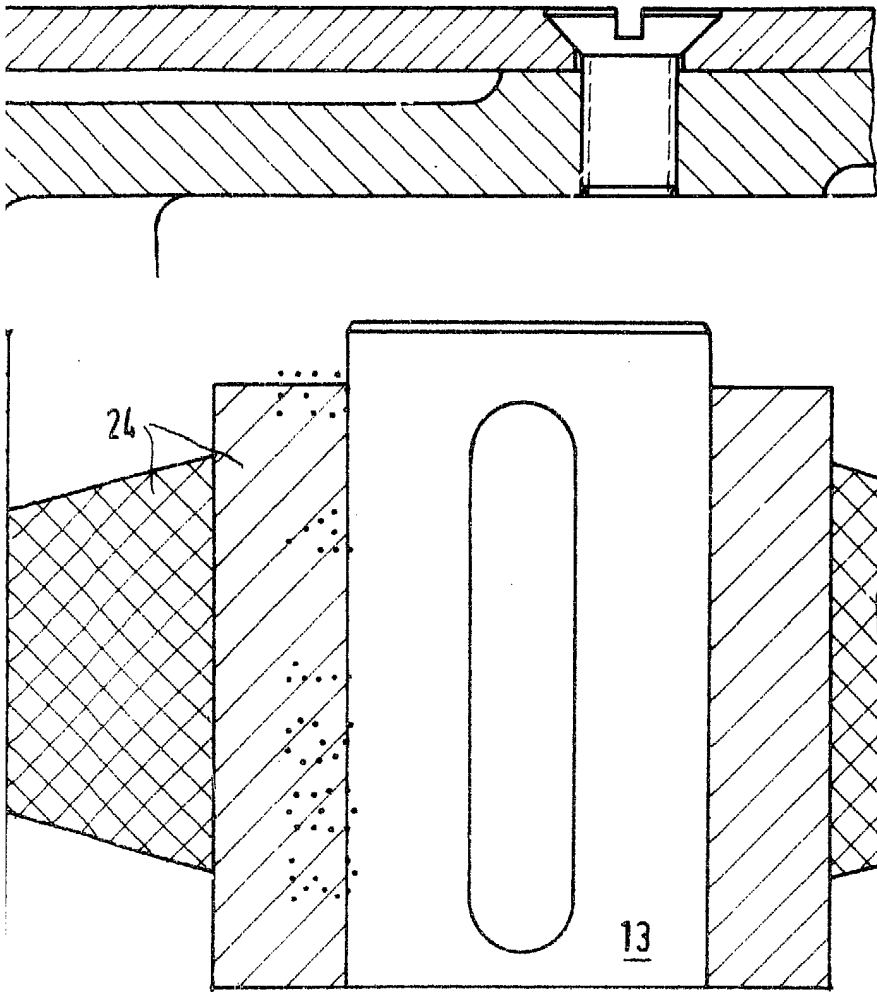
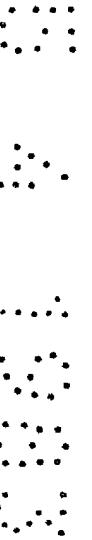


FIG. 2



LEONARDO
VARELA

-5 ABR. 1983

MAGNIFIC
[Signature]
[Faint text]