



16 AGO. 1983

ES

11  
21  
22

NUMERO	271258
FECHA DE PRESENTACION	30 MAR. 1983

Y

MODELO DE UTILIDAD

ESPAÑA

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
G 82 09 569.8	2 de Abril de 1.982	Rep. Federal Alemana.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B2865/A2

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
BRAZO AFLORADOR PARA CARGADORES CIRCULARES Y LA CRIBA.

71 SOLICITANTE (S)
RIETER-WERKE DIPL/ING. WALTER HANDLE GMBH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Postfach 4256, D-7750 Konstanz, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un brazo afluorador para cargadores circulares y cargadores de criba, así como mezcladores trituradores de criba, para elaborar masas cerámicas, especialmente masas arcillosas.

5 Los brazos afluoradores tienen adaptada su configuración a las carcasas respectivas de los cargadores ó mezcladores, en las que ván incorporados.

10 Sin embargo es común a todos los brazos afluoradores de este tipo conocidos, el que su lado anterior dirigido hacia las masas a elaborar esta configurado sensiblemente de forma vertical, y que para su accionamiento se necesitan grandes cantidades de energías, ya que el desplazamiento de las masas a elaborar muy densas ó bién espesas, requiere un alto gasto de fuerza.

15 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto crear un brazo afluorador que está estructurado de tal manera que se reduce sensiblemente el consumo de energía para el accionamiento del mismo. La solución de este cometido consiste en que el lado anterior del brazo está configurado como superficie de deslizamiento ascendente para el material a elaborar, que discurre oblicuamente hacia atrás, de abajo hacia arriba. De este modo se consigue que el material a elaborar pase por encima del brazo, con lo cual, tal y como han demostrado los ensayos, basta con una energía de accionamiento sensiblemente más reducida, 20 ó sea que al tratarse de accionamiento mediante un motor eléctrico se reduce sensiblemente el consumo de corriente.

En el dibujo se representa a modo de ejemplo una forma de ejecución del presente Modelo de Utilidad.

30 La figura 1 muestra una vista en perspectiva, en representación esquemática, de un brazo alisador según el estado

de la técnica y

La figura 2 muestra una vista según la figura 1 de un brazo alisador según el presente Modelo de Utilidad.

La figura 1 muestra un brazo afluorador 10 usual, que presenta una superficie anterior 11. La superficie anterior, que durante el funcionamiento del brazo afluorador presiona contra la masa a elaborar y la desplaza discurre verticalmente. Como ya se ha dicho al principio, para accionar un brazo afluorador de este tipo es necesario un gran consumo de energía. El brazo afluorador 20 de la figura 2, se diferencia del brazo 10 de la figura 1 porque la superficie anterior 21 discurre oblicuamente hacia atrás, de abajo hacia arriba, con lo cual se produce una superficie de deslizamiento ascendente para el material a elaborar. Así pues durante el funcionamiento del brazo el material a elaborar pasa sobre el brazo 20 por la inclinación de la superficie anterior 21, lo cual da lugar a que el consumo de corriente del motor de accionamiento suponga solamente una fracción del consumo de corriente que es necesario para accionar el brazo 10 conocido. ....

El grado de inclinación de la superficie anterior 21 puede adaptarse a la respectiva finalidad de utilización del brazo y al tipo del material a elaborar. Cuanto más denso ó bien espeso sea el material, más oblicua habrá de configurarse la superficie anterior 21.

Además no es necesario que la superficie anterior 21 sea, como está dibujado, una superficie oblicua plana, sino que más bien la superficie 21 puede presentar también un mayor ó menor abombado. Finalmente es también posible configurar como superficie oblicua solamente una zona parcial de la superficie 21. Lo esencial es únicamente que la superficie anterior esté



