



ESPAÑA

ES (11) (21) (22) Y

NUMERO	271187
FECHA DE PRESENTACION	28 MAR. 1983

MODELO DE UTILIDAD 16 AGO. 1983

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16K 51/00	
(61) TITULO DE LA INVENCIÓN "MONTURA PERFECCIONADA PARA GRIFOS"		
(71) SOLICITANTE (ES): FELIU BOET, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE CERVELLO (BARCELONA).- Ctra. Nacional Barcelona-Cervelló, s/n		
(72) INVENTOR (ES): FELIU BOET		
(73) TITULAR (ES): FELIU BOET, S.A.		
(74) REPRESENTANTE: DÑA. VISITACION PERALTA ALVAREZ		

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una montura perfeccionada para grifos.

5

La montura en cuestión es del tipo que, sucintamente, comprende una nuez acoplada mediante un cuello inferior roscado al cuerpo del grifo y atravesada por un husillo sobre el que están ensartados una arandela prensajuntas y un prensaestopas aplicado sobre dicha arandela cuyos dos elementos están

10

De acuerdo con la técnica usual, el husillo se monta introduciéndolo por debajo de la nuez, es decir, por su cuello inferior de acoplamiento al cuerpo del grifo. Para efectuar el montaje de esta manera, es forzosamente necesario prever en un tramo del taladro axial de la nuez previsto para el husillo un ensanchamiento de mayor diámetro de dicho taladro con el fin de que sea posible el paso del filete del husillo. Esto complica la fabricación de la montura y la encarece.

15

20

Por otra parte, la arandela prensajuntas se ha venido fabricando en parte de nylon y en parte metálica, lo que es desventajoso porque por la porción metálica dicha arandela se queda retenida por un efecto de soldadura, lo cual dificulta el desmontaje de la montura en caso de tener que efectuar reparaciones en el grifo.

25

Las referidas importantes deficiencias se han eliminado en forma plenamente satisfactoria con la montura objeto del presente registro de modelo de

30

utilidad, en la que la colocación del husillo se lleva a cabo introduciéndolo por la parte superior de la nuez con lo cual no es necesario el ensanchamiento a mayor diámetro del taladro de paso del husillo, en cuya montura el prensajuntas es enteramente de nylón, con lo que se evita el enclavamiento de este elemento.

Para facilitar una explicación más detallada y su comprensión, se acompaña una hoja de dibujos, en la que en una única figura se ha representado un caso práctico de realización de la montura, que se cita tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de este registro de modelo de utilidad.

Según dicha figura que ilustra una vista en alzado en sección de la montura, ésta consta de una nuez -1- provista de un cuello inferior -2- roscado exteriormente para el acoplamiento al cuerpo del correspondiente grifo y de una valona -3- de apoyo sobre la oportuna superficie exterior de dicho cuerpo. La nuez -1- presenta un taladro axial roscado para el giro de un husillo -4- cuyo tramo fileteado -4a- juega en dicho taladro en el que se introduce el husillo por la parte superior de la citada nuez -1-, es decir, por la zona donde la nuez presenta una cazoleta -5- en la que se aloja parcialmente un prensajuntas -6- constituido por una arandela que es enteramente de nylón y que por su borde se apoya en el fondo de la cazoleta -5- por el efecto de empuje ejercido por un prensaestopas -7- que encaja sobre el prensajuntas -6- y se apoya inferiormente sobre un reborde -6a- de tal elemento que es la parte de apoyo del mismo en el fondo de la cazoleta

5 -5-. El prensaestopas-7- tiene un orificio -8- por el que pasa el husillo -4- que queda circundado por una junta tórica de estanqueidad -9- rodeada por el prensaestopas -7- que se enrosca convenientemente en la cazoleta -5- de la nuez -1-.

10 La disposición descrita es simplificada porque el taladro axial de la nuez previsto para el husillo -4- presenta un tramo único fileteado en el que juega el tramo roscado -4a- de dicho husillo que se monta con gran ventaja por la zona superior de la nuez -1- de modo que el filete del husillo pasa en el montaje por el citado taladro sin necesidad de un agrandamiento del diámetro de tal taladro en una zona de la nuez para compensar la diferencia de diámetros entre
15 el núcleo del husillo y el diámetro interno de su filete. Por otro lado, la naturaleza por completo de nylon del prensaestopas -6- impide el enclavamiento de este elemento en la montura y facilita el desmontaje en el caso en que se deba efectuar alguna reparación, siendo muy
20 ventajoso el bajo coeficiente de rozamiento de dicho material.

25 Por lo demás, debe hacerse constar que la presente montura para grifos podrá fabricarse con cualquier clase de material apropiado y en las formas y dimensiones más convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

30 Descrita suficientemente la naturaleza del modelo, se debe señalar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo se considerará incluida dentro de la protección que

proporciona el presente registro, en tanto que no se altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

5

Por último, se declaran de novedad y utilidad las siguientes:

10

15

20

25

30



REIVINDICACIONES

5 1. Montura perfeccionada para grifos, del tipo que comprende una nuez acoplada al cuerpo del grifo y atravesada por un husillo sobre el que están en-
sartados un arandela prensajuntas y un prensaestopas aplicado sobre dicho prensajuntas, cuyos dos elementos quedan atravesados por el husillo, caracterizada esencialmente porque está constituida en forma simplificada gracias a que la nuez no presenta un agrandamiento del citado taladro por lo que respecta a su diámetro, que es uniforme, para el paso del filete del husillo en el montaje que se realiza por la parte superior de la nuez, en cuya montura el prensajuntas es enteramente de un material sintético moldeado que no se enclava en la
10 15 montura como en el caso de prensajuntas metálico, con lo que se facilita el desmontaje en caso de tener que efectuar recambios en reparaciones.

2. MONTURA PERFECCIONADA PARA GRIFOS:

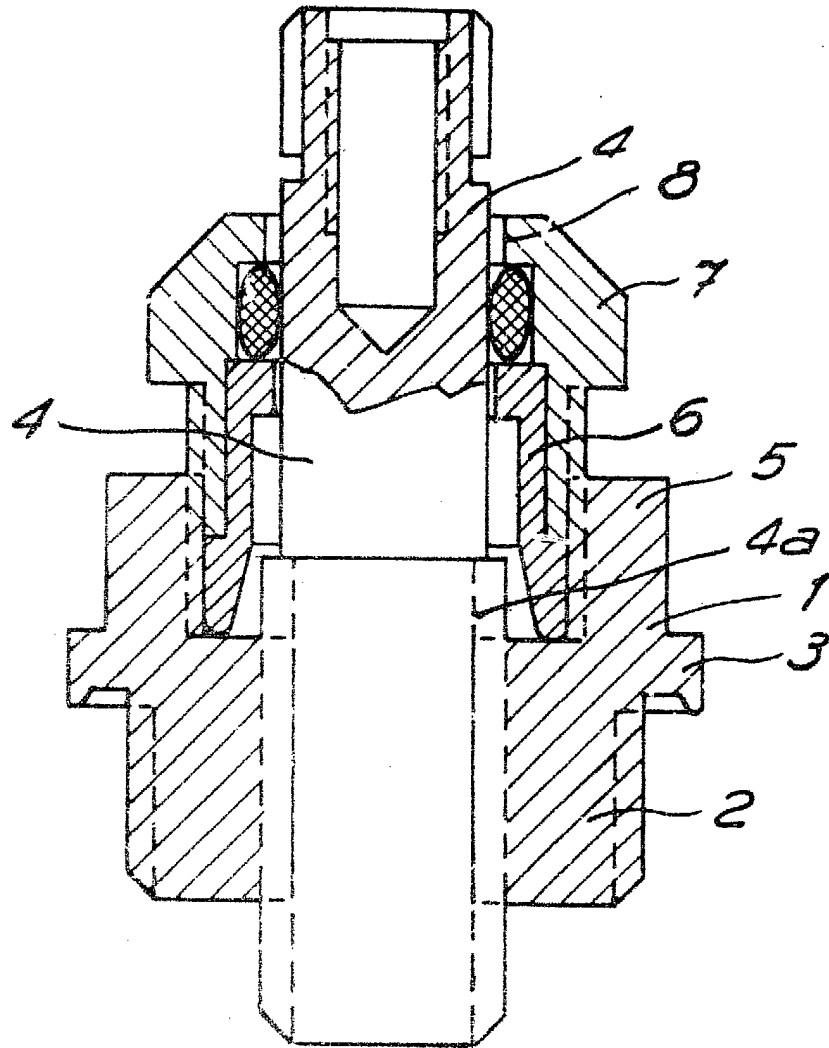
Todo ello según se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de dibujos.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y a dos espacios.

Madrid 28 Marzo 1.983.-


VISITACION PERALTA
P. P.


Fdo. FERNANDO MARQUÉS ALOS



Madrid 28 Marzo 1.983.-

VISITACION PERALTA
P. P.


Dgo. FERNANDO MARQUES ALOS

Escala variable