

(10) ES (11) 271126 (12)	(10) Y NÚMERO
	FECHA DE PRESENTACION 24 Marzo 1983



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD | 1 DIC. 1983

(30) PRIORIDADES:	(31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B42 F17/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCION "UN LIBRO DE FUNDAS ARCHIVADORAS"
--

(71) SOLICITANTE (SI) Don ANDREW THOMAS ROLFE BERRY
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Pawns Place, Chess Road, RONDEBOSCH, Cape Province (Sud-Africa)
--

(72) INVENTOR (ES) El solicitante.

(73) TITULAR (ES) Don ANDREW THOMAS ROLFE BERRY
--

(74) REPRESENTANTE D. JAIME ISERN CUYÁS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

- 2 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a fundas archivadoras y a la producción de las mismas.

5. De acuerdo con un aspecto de la presente invención - se proporciona un conjunto de fundas archivadoras transparentes soldadas entre sí a lo largo de un borde de las mismas con el fin de formar un libro con un lomo, disponiéndose se una lámina de material no transparente insertada en la funda frontal externa y una lámina de material no transparente insertada en la funda posterior externa con lo que las fundas frontal externa y posterior externa y sus láminas insertadas forman las cubiertas del libro de fundas archivadoras.

10.

Dichas láminas pueden ser del mismo color.

15. Si se desea, se puede adherir una cinta a dichas fundas exteriores y extenderla alrededor del lomo para ocultar la soldadura.

20. De acuerdo con otro aspecto de la presente invención se proporciona un método para formar un libro de fundas archivadoras que comprende apilar las fundas archivadoras que son de una poliolefina, grapar las fundas a lo largo de ambos lados de una zona a modo de franja, y soldar conjuntamente las fundas mientras que se recorta simultáneamente una porción de borde de cada funda por medio de un elemento caliente que se desplaza a lo largo de dicha zona a modo de franja.

25.

30. De acuerdo con otro aspecto de la presente invención se proporciona un método para formar un libro de fundas archivadoras que comprende apilar las fundas archivadoras que son de una poliolefina, grapar las fundas a lo largo de am-

5. bos lados de una zona a modo de franja, y soldar conjuntamente las fundas mientras que se recorta simultáneamente una porción de borde una antena acústica que se lleva hasta su yuxtaposición con dicha zona a modo de franja.

5. Cada funda puede ser de un material tal como el polipropileno o el polietileno.

10. De acuerdo con otro aspecto mas de la presente invención se proporciona un libro de fundas archivadoras, comprendiendo cada funda dos paneles, uno de los cuales es mayor que el otro, con lo que un faldón integral con una de dichos paneles se proyecta hasta mas allá del borde libre del otro panel, proporcionando una entrada a la funda entre dicho borde libre y el citado faldón, y siendo cerradas las fundas a lo largo de sus restantes bordes, estando soldados dichos faldones cada uno con otro.

15. Para una mejor comprensión de la invención y para demostrar como se puede llevar a cabo la misma, se hará referencia ahora, a título de ejemplo, al dibujo que se acompaña, en el que:

20. La figura 1 es una vista en alzado de un libro de fundas archivadoras;

 La figura 2 es una vista gráfica del libro de la figura 1;

25. La figura 3 es una sección por la línea III-III de la figura 2, y

 La figura 4 es una sección similar a la de la figura 3 y que ilustra otra forma de libro.

30. El libro 10 ilustrado en las figuras 1 a 3 comprende una pluralidad de fundas archivadoras individuales 12 que están aseguradas una a otra a lo largo de la línea de sol-

dadura 14 que forma el lomo del libro. Cada funda archivadora es cerrada a lo largo del borde inferior 16 y a lo largo del borde lateral 18. En la forma ilustrada el borde 18 es un dobléz y el borde 16 es una línea de soldadura. A lo largo del borde 20 la funda está abierta.

5. Dos láminas 22 de un material relativamente rígido, tal como cartón, se insertan una en la funda frontal externa 12 y la otra en la funda posterior externa 12. Las láminas 22 se han dimensionado de tal modo que queden perfectamente ajustadas en la funda en la que estas son recibidas. Las láminas 22 pueden ser del mismo color y pueden, si se desea, llevar impresas indicaciones relativas al material expuesto en las restantes fundas archivadoras.

10. Una cinta 24 se adhiere a las fundas archivadoras 12 frontal externa y posterior externa y se extiende alrededor del lomo para ocultar la soldadura.

15. El libro 10 se realiza por apilamiento de una pluralidad de fundas archivadoras. Las fundas archivadoras son de tamaño algo mayor que el producto final deseado. Las fundas apiladas se grapán a cada lado de una zona a modo de franja que se extiende adyacentemente a un borde la pila de fundas. A continuación, un elemento caliente, que puede ser un cuchillo o un alambre, se mueve a lo largo de la zona a modo de franja con lo que simultáneamente recorta una pequeña porción de cada funda archivadora de mayor tamaño y forma la línea de soldadura 14. La cinta 24 se aplica a continuación para ocultar la línea de soldadura y las láminas 22 se insertan en las fundas 12 frontal y posterior para formar cubiertas para el libro de fundas archivadoras.

20. De acuerdo con un método de fabricación modificado, -

25.

30.

las fundas grapadas disponen de una antena acústica que se mueve sobre las mismas para soldar conjuntamente la pila de fundas. De esta forma las fundas son inicialmente de tamaño sustancialmente igual que las fundas de los libros acabados. La antena acústica no separa material pero disminuye las dimensiones internas de las fundas en una cantidad igual a la anchura de la línea de soldadura. Alternativamente, la antena puede separar una tira de material para producir un perfecto borde soldado.

10. Haciendo referencia ahora a la figura 4, cada funda archivadora 26 comprende dos paneles 28 y 30 unidos a lo largo de una línea 32 de dobléz. La línea de dobléz 32 forma un borde "vertical" de la funda y los dos bordes transversales están constituidos por líneas de soldadura (de la misma manera que el borde 16). El panel 28 es mas ancho que el panel 30 con lo que se proporciona una solapa 34 que se extiende lateralmente. Las solapas 34 sobresalen cuando las fundas están apiladas y se sueldan conjuntamente a lo largo de la línea 36 utilizando uno u otro de los métodos descritos en lo que antecede. La línea 36 es paralela al borde libre 38 del panel 30.

Se comprendera que el acceso a las fundas archivadoras 26 se realiza a través de las entradas alargadas 40 que existen entre los bordes libres de los paneles 30 y las solapas 34. De este modo el libro de fundas debe ser abierto para exponer una de estas entradas y que la lámina a ser almacenada pueda ser introducida. Una vez en su funda, resulta imposible que la lámina pueda salirse accidentalmente.

Las fundas frontal y posterior pueden tener láminas tales como las láminas 22 insertadas en las mismas, con el fin de formar cubiertas frontal y posterior para el libro de fundas.

5

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

5.

1.- Un conjunto de fundas para archivo transparentes soldadas en conjunto a lo largo de un borde de las mismas para formar con ello un lomo, existiendo una lámina de material no transparente insertada en la funda frontal externa y una lámina de material no transparente insertada en la funda posterior externa con lo que las fundas frontal externa y posterior externa y sus láminas insertadas forman las cubiertas del libro de fundas archivadoras.

10.

2.- Un conjunto de fundas archivadoras transparentes según la reivindicación 1, en el que se adhiere una cinta a dichas fundas externas y se extiende alrededor del lomo para ocultar la soldadura.

15.

3.- Un método para formar un libro de fundas archivadoras que comprende apilar las fundas archivadoras que son de poliolefina, grapar las fundas a lo largo de ambos lados de una zona a modo de franja, y soldar las fundas conjuntamente mientras que simultáneamente se recorta una porción de borde de cada funda por medio de un elemento caliente que se desplaza a lo largo de dicha zona a modo de franja.

20.

4.- Un método para formar un libro de fundas archivadoras que comprende apilar las fundas archivadoras que son de una poliolefina, grapar las fundas a lo largo de ambos lados de una zona a modo de franja, y soldar las fundas conjuntamente mientras que se recorta simultáneamente una porción de borde de cada funda por medio de una antena acústica que se

25.

30.

dispone en yuxtaposición con dicha zona a modo de franja.

5.- Un método según la reivindicación 3 o 4, en el que cada funda es de polipropileno o de polietileno.

5. 6.- Un libro de fundas archivadoras, comprendiendo cada funda dos paneles de los que uno es mayor que el otro con lo que se proyecta un faldón integral con este panel hasta más allá del borde libre del otro panel, existiendo una entrada hacia la funda entre dicho borde libre y dicho faldón, y estando cerradas las citadas fundas a lo largo de sus restantes bordes, estando soldados dichos faldones unos con otros.

10. 7.- Un libro de fundas según la reivindicación 6, en el que los citados faldones se sueldan conjuntamente a lo largo de una línea de soldado que se extiende paralelamente a los citados bordes libres.

15. 8.- Un libro de fundas según la reivindicación 6 o 7, en el que al menos las fundas frontal y posterior son de material transparente y cada una posee inserta en la misma una lámina de material no transparente con lo que estas dos fundas forman las cubiertas del libro.

20. 9.- Un libro de fundas archivadoras sustancialmente como se ha descrito con referencia a los dibujos que se acompañan.

25. 10.- Un método para formar un libro de fundas archivadoras sustancialmente como se ha descrito en lo que antecede con referencia a los dibujos que se acompañan.

11.- "UN LIBRO DE FUNDAS ARCHIVADORAS".

30. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 8 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 24 de Marzo de 1.983

Don ANDREW THOMAS ROLFE BERRY

p.a.

JAIME ISERN CUYÁS
P.F.

Acebes

5.

10.

15.

20.

25.

30.



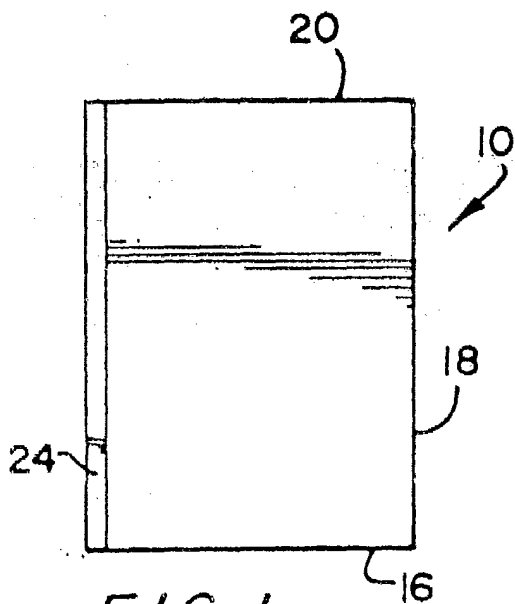


FIG. 1

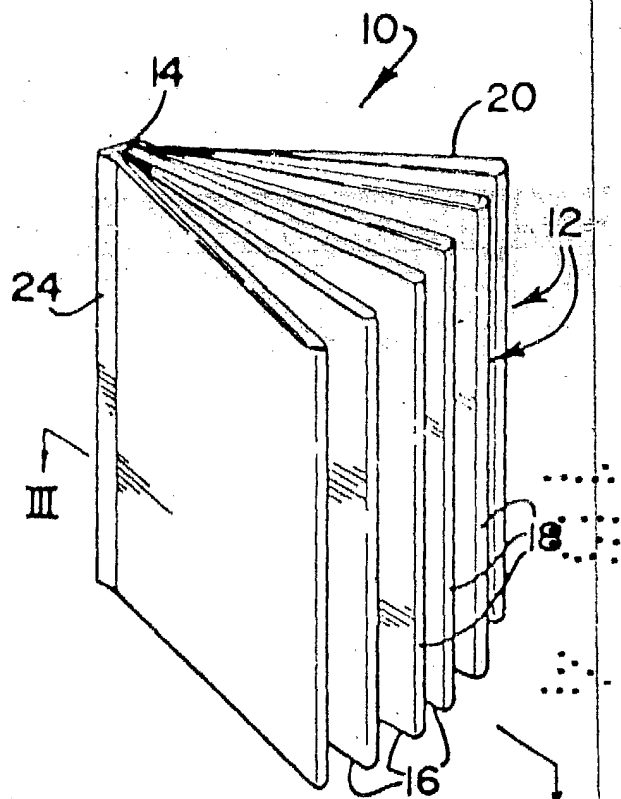


FIG. 2

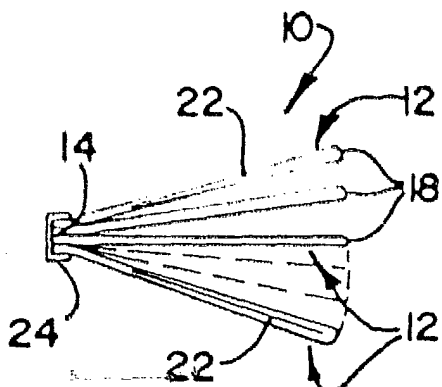


FIG. 3

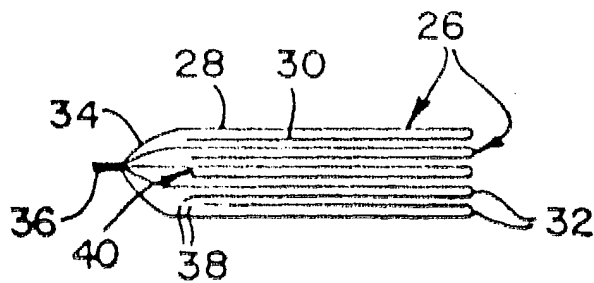


FIG. 4

Madrid, a 24 de Marzo 1983

p.a.

JAIME ISERN CUYAS
P. P.

Acebo