

271035



9 OCT 1934

271035

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años en España, por " MEJORAS EN PERSIANAS "

a favor de

Don Juan Antonio Blasco Plá

domiciliado en MADRID.- Avda. de América, 8 - 5º D.

Fuente de Origen: EMMER, S. p. A. - Via Apelle, 38
Milano (Italia)



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Como es sabido los materiales plásticos llamados duros, son resistentes al frío y a la humedad, ya que son perfectamente impermeables, sufriendo en óptimas condiciones muy bajas temperaturas. No obstante el calor no lo admiten con la misma tolerancia, y así la mayoría de ellos al alcanzar los 30°C sobre 0 pierden rigidez.

15 Es por ello que en nuestro país, cuyas temperaturas máximas y mínimas son extremas, no ha prosperado hasta la fecha la construcción de persianas ejecutadas a base de perfiles plásticos huecos, toda vez que este tipo de elementos tiene preferiblemente un carácter defensivo contra el sol, y en aquellos lugares donde se han instalado han quedado pronto fuera de servicio al alabearse en verano debido al fuerte calor.

20 Naturalmente, se ha tratado repetidas veces de resolver este inconveniente, ya que al alabearse las lamas que componen la persiana, el cierre de la misma es imperfecto y la humedad penetra en el interior, y para ello se ha pensado macizar las lamas.

25 Según una forma de ejecución este macizado se realizaba introduciendo un listón de madera en el interior del hueco formado por la lama, pero este procedimiento no resulta práctico ya que se aumenta el peso de la misma encareciéndose además el coste.

30 También se pensó dividir el hueco interior mediante tabiques del mismo material, pero el adelanto conseguido es poco, ya que el fuerte calor de las paredes externas de la lama, calienta el aire interior de los huecos afectando a los tabiques.



271035

5 Para resolver de una forma perfecta y sencilla al mismo tiempo todos estos problemas apuntados, sirve la invencion que nos ocupa, que como su enuncado indica se contrae a unas mejoras introducidas en la construccion de persianas, y más particularmente del tipo de las que están compuestas de perfiles de material plástico hueco; cuyas mejoras preveen realizar un perfil hueco idóneo para resistir sin perder su conformación temperaturas que otras no admitirían.

10 La descripción se efectúa con ayuda de los dibujos que se adjuntan a base de los cuales se expone la estructura de la nueva persiana al propio tiempo que su funcionamiento y ventajas.

15 Está constituida esencialmente la persiana, por una serie de perfiles independientes, cada uno de los cuales conforma una lama moldeada y hueca, cuya cara posterior es lisa, mientras que la anterior presenta longitudinalmente en su mitad un quiebro en bisel, y otro más pronunciado en su extremo final.

20 El lomo superior de estas lamas está formado por dos caras convergentes hacia el exterior de cuya línea de unión se levanta verticalmente un tabique laminar cortado a intervalos por ondas curvilíneas. Los extremos superiores de estos pequeños tabiques parciales alineados se curvan hacia la parte posterior para formar unos pequeños tubitos cilíndricos.

25 La base inferior de cada una de las lamas, está formada por dos caras convergentes hacia el interior, que en su línea de unión conforman una media caña; estando troqueladas aberturas en coincidencia con los tabiques verticales del lomo superior, pero de mayor anchura.

30 Interiormente el perfil monobloque descrito que conforma la lama tiene realizado un tabique longitudinal horizontal que se apoya en las caras anterior y posterior del perfil propiamente dicho, Este tabique lleva incorporado en su interior un fleje o pletina metálica que se extrusiona juntamente con el resto del perfil en el acto de su realiza-

271035



ción, por lo que está íntimamente incorporado al resto del material plástico que forma el perfil.

5 La última lama de la persiana se diferencia del resto en que su base inferior es lisa, ya que no precisa tener articulación, y en que va macizada interiormente por medio de unos listones de madera al objeto de darle un mayor peso.

10 La persiana propiamente dicha se forma introduciendo los tabiques verticales superiores de una lama, por las ranuras inferiores de la otra y atravesando los tubitos extremos de estos tabiques con una varilla metálica rígida, con lo cual quedan perfectamente unidas pudiendo tener un perfecto juego de articulación lateral, más acentuado en el sentido posterior, que es el de arrollamiento en el tambor.

15 Al quedar suspendidas, la luz y el aire penetran por las ondas curvilíneas de corte realizadas en los tabiques verticales y al apoyarse se realizan un cierre perfecto, ya que las caras oblicuas que forman las bases superiores e inferiores coinciden perfectamente, formando por la cara anterior estas uniones, unos relieves iguales a los realizados en el acto de moldeo del perfil, en la parte central de cada lama; mientras que por la cara posterior forman una superficie lisa.

20 Aparte de las ventajas que se desprenden de la especial estructura de cada una de las lamas que forman en su conjunto unido la persiana, y que son las propias de un cierre perfecto, poco peso, el ser lavables y no deformarse con la humedad, hay que considerar también las que proporciona su especial forma de montaje que permite sustituirlas rápidamente con solo sacar la varilla que las mantiene unidas.

25 Por su especial importancia, merece destacarse la cualidad indeformable de la persiana, apta para resistir el calor, ya que el fleje metálico que incorpora cada una de las lamas impide totalmente el que esta pueda alabearse y aún romperse si sufriera un golpe de importancia, ya que resulta totalmente imposible doblar una pletina metálica forzándola por sus cantos, y ésta es la única forma en que podría realizarse el forzamiento de la incorporada en el perfil.

27 - 5 -

9 OCT. 1951



Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Introduccion que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- MEJORAS EN PERSIANAS, caracterizadas porque, afectan esencialmente a sus lamas, que están constituidas por una serie de perfiles independientes, cada uno de los cuales conforma una lama moldeada y hueca, cuya cara posterior es lisa mientras que la anterior presenta longitudinalmente y en su mitad un quiebro en bisel, y otro más pronunciado en su extremo final; estando formado el lomo superior de estas lamas por dos caras convergentes de cuya línea de unión se levanta verticalmente un tabique laminar cortado a intervalos iguales por ondas, curvándose hacia la parte posterior los extremos de estos pequeños tabiques parciales alineados para formar unos tubitos cilíndricos; y estando formada la base inferior de cada una de las lamas, por dos caras convergentes hacia el interior, que en su línea de unión conforma una media caña, teniendo troqueladas aberturas en coincidencia con los tabiques verticales del lomo superior, pero de mayor anchura.

2ª.- MEJORAS EN PERSIANAS, caracterizadas según la anterior reivindicación y porque, interiormente el perfil que es monobloque, tiene realizado un tabique longitudinal horizontal que se apoya en las caras anterior y posterior del perfil propiamente dicho, cuyo tabique lleva incorporado en su interior un fleje metálico que se extrusiona juntamente con el resto del perfil en el acto de su realización, por lo que está íntimamente incorporado al resto del material plástico que forma el perfil.

3ª.- MEJORAS EN PERSIANAS, caracterizadas según las reivindicaciones primera y segunda y porque, la persiana propiamente dicha

271035

9 OCT.



5 se forma introduciendo los tabiques verticales superiores de una lapa por las ranuras inferiores de otra y atravesando los tubitos extremos de estos tabiques con una varilla rígida, con lo cual quedan perfectamente unidas y con holgura vertical, pudiendo tener un perfecto juego de articulación lateral, más acentuado en el sentido posterior, que es el de arrollamiento en el tambor.

10 4ª.- MEJORAS EN PERSIANAS, caracterizadas según todas las reivindicaciones anteriores y porque, al quedar suspendidas las lamas, la luz y el aire penetran por los cortes en onda realizados en los tabiques verticales de sustentación y al apoyarse realizan un cierre perfecto, ya que las caras oblicuas que forman las bases superiores e inferiores coinciden perfectamente, formando por la cara anterior estas uniones unos relieves iguales a los realizados en el acto de moldeado del perfil, en la parte central de cada lama; mientras que por la cara posterior, forman una superficie lisa.

15 5ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita:

" MEJORAS EN PERSIANAS ".

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 9 de Octubre de 1961

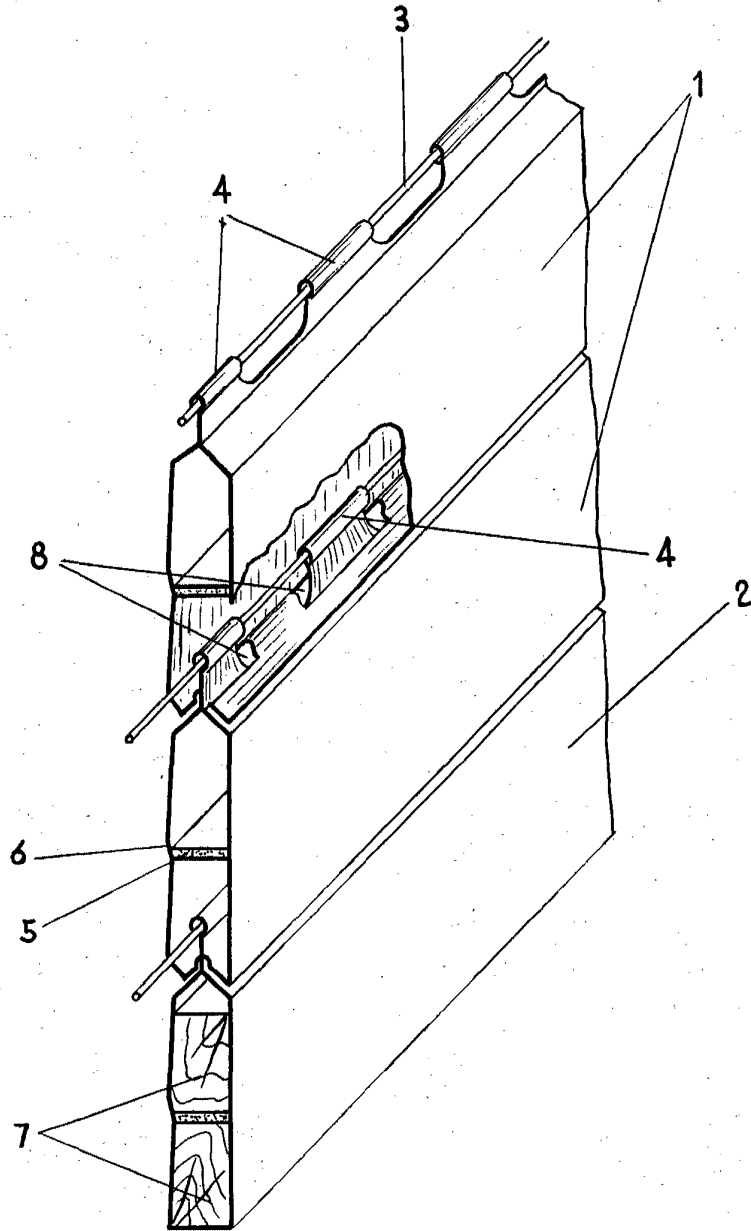
ALFONSO UNGRIA

11

25

30

27103



ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de OCTUBRE de 1961

ALFONSO UNGRIA

P.P.