

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 270954	(15) Y
	FECHA DE PRESENTACION 17 MAR. 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 AGO. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>H01R 9/05</i>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "Conector para cable coaxial perfeccionado."

(71) SOLICITANTE (S) Televés, S.A. (Sociedad española)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Santiago de Compostela Apartado, 444

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. Carlos Roeb Ungeheuer.

1 El objeto del presente Modelo de Utilidad es un conector pa
ra cable coaxial.

La innovación que presenta consiste en la supresión de tor-
5 nillos, soldaduras y demás operaciones auxiliares que se
venían haciendo en los conectores de uso corriente.

El conector está formado por una pieza cilíndrica de revolu
ción de material conductor, constituyendo tres cilindros de
diferente diámetro. El primer cilindro, de mayor diámetro,
es la parte conectora de masa; el cilindro siguiente forma
10 una garganta entre el primero y el último y es el de menor
diámetro, está destinado a realizar el contacto con el apar-
tamiento o masa del cable coaxial. La zona cilíndrica si-
guiente está destinada a realizar la unión por aplastamien-
to sobre la cubierta plástica cilíndrica del cable.

15 En la primera parte cilíndrica o conector de masa se incor-
pora concéntricamente con ésta y en su interior, un conector
cilíndrico debidamente aislado del resto del cilindro por
un medio aislante.

Este conector cilíndrico está destinado a efectuar la conexión
20 con el hilo positivo del cable coaxial, para lo cual pre-
senta un ranurado en su parte posterior, con dos solapas -
elásticas que realizan la unión con el hilo por simple pre-
sión al introducir el hilo entre las dos solapas.

Para realizar el conformado del conector, se utiliza un útil
25 apropiado.

El útil apropiado consiste en unas tenazas de forma conven-
cional, en las que se han practicado unos vaciados de for-
ma especial, aptos para realizar el aplastamiento de dos de
las zonas cilíndricas del conector.

1 Uno de los vaciados es de sección hexagonal, estando seccionado el vaciado en dos mitades, cada una de las cuales - se ha practicado en cada una de las dos mandíbulas de la tenaza.

5 Con este vaciado se realiza el aplastamiento de la garganta cilíndrica intermedia contra la malla de masa del cable coaxial, comprimiendo esta malla contra el tubo aislante cilíndrico que existe entre el hilo positivo del cable coaxial y la malla del mismo, realizando al mismo tiempo la conexión de -
10 este cilindro por unión del mismo con la malla.

El otro vaciado es también de sección hexagonal, realizando una mitad del vaciado en cada una de las dos mandíbulas de la tenaza, presentando, además, en dos caras paralelas del poliedro hexagonal formado, sendos dientes en forma de poliedro triangular con el vértice hacia el interior del poliedro hexagonal destinado a realizar el aplastamiento de la última zona cilíndrica contra la cubierta protectora del cable coaxial, hincando además los poliedros triangulares sobre la misma para asegurar la fijación del conector al cable coaxial contra la extracción por tracción entre el cable coaxial y el conector.

El sistema para efectuar la unión del cable coaxial al conector es como sigue:

25 El cable coaxial cilíndrico presentará descubierta en una cierta longitud su hilo conductor central o positivo; a continuación, una parte descubierta de malla o masa tejida sobre el tubo cilíndrico aislante que rodea el hilo conductor central. Con el cable coaxial así preparado se introduce en el interior del conector por su zona cilíndrica de diámetro

1 intermedio hasta que el hilo conductor central penetre a -
fondo en el conector central con solapas situado en la zo-
na cilíndrica de mayor diámetro. El hilo central queda así
unido al conector central por simple presión.

5 En esta posición, la malla del cable coaxial estará inserta
da en la garganta del conector o zona cilíndrica intermedia
de menor diámetro, y una parte de cubierta protectora queda
rá insertada en la zona cilíndrica de diámetro intermedio.
Con el cable coaxial insertado en el conector se practican,
10 a continuación, dos operaciones con la tenaza:

En primer lugar se morderá con el primer vaciado hexagonal
la garganta del conector, fijando así la malla contra el co-
nector y el tubo aislante interior del cable coaxial.

Posteriormente se muerde con el segundo vaciado provisto de
15 los dientes poliédricos triangulares, la zona cilíndrica en
contacto con la funda protectora del cable coaxial, produ-
ciéndose la fijación por aplastamiento de la funda protec-
tora contra la malla y abrazada por el conector cilíndrico
cuyas zonas de menor diámetro quedarán ahora con una sección
20 hexagonal.

Dentro de las reivindicaciones que se establecen, pueden -
fabricarse conectores coaxiales para el conexionado de ca-
bles coaxiales, siendo las formas, tamaños y materiales de
dichos conectores los que se juzguen adecuados para la apli-
25 cación concreta de que se trate, sin que tales variaciones,
así como las que puedan introducirse en detalles de su pre-
sentación y organización, afecten a la esencialidad reivin-
dicada.

En esta idea, las figuras adjuntas corresponden unicamente

1 a una forma de ejecución, sin carácter limitativo alguno, -
que se presenta a título de ejemplo de realización para con-
cretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

5 La figura 1 muestra el conector coaxial cilíndrico antes de
su unión con el cable coaxial. En él se pueden distinguir -
sus tres zonas cilíndricas, de mayor diámetro a, la gargan-
ta b y la de diámetro intermedio c.

10 La figura 2 ilustra la vista en sección del conector coaxial
con el cable coaxial introducido en el mismo. Dentro de es-
ta figura se distingue el conector central y con sus solapas
de presión h h' dentro de las cuales se encuentra alojado -
el hilo conductor central del cable coaxial i. Asimismo se
puede distinguir la malla del cable coaxial j, la funda ex-
terior del cable k y el aislante intermedio l existente en-
15 tre la parte cilíndrica del conector y el conector central.

Las figuras 3, 4, 5 y 6 muestran el proceso de inserción y
conexión del cable coaxial al conector-cilíndrico. La opera-
ción es la siguiente: el cable coaxial preparado como se
describió anteriormente m, se introduce en el conector n
20 (figura 3 antes de introducirse y figura 4 después de intro-
ducirse). En la figura 5 se practican los dos mordidos con
el útil o y en la figura 6 se puede ver la operación conclui-
da con el cable coaxial m insertado y fijado al conector n
que ahora presenta dos zonas de sección hexagonal r r' mor-
diendo el conjunto cable coaxial-conector.
25

El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes
reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

=====

1.- Conector para cable coaxial perfeccionado, caracterizado por incorporar un conector cilíndrico interior, dotado con dos solapas que permiten la fijación el hilo central de un cable coaxial al mismo, por simple presión.

2.- Conector para cable coaxial perfeccionado, según reivindicación anterior, caracterizado por poseer una configuración tal que permite la introducción del cable coaxial con una parte de su malla al descubierto y con una parte de su funda exterior dentro del conector, posibilitando la misión posterior del conjunto mediante un útil apropiado.

3.- "Conector para cable coaxial perfeccionado".

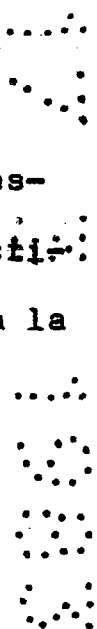
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y consta de cinco hojas de texto foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y el plano que a la misma se acompaña.

Madrid, a

17 MAR. 1983

CARLOS BOED
P. P.

Fdo: Pedro Malamarce



1
5
10
15
20
25
30

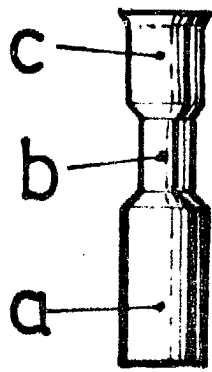


FIG. 1.

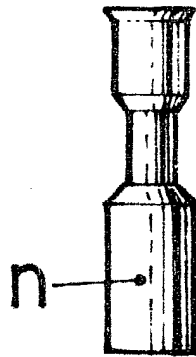
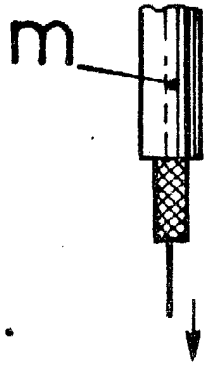


FIG. 3.



FIG. 4.

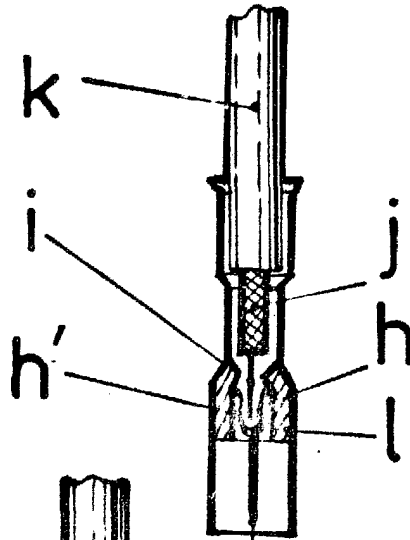


FIG. 2.

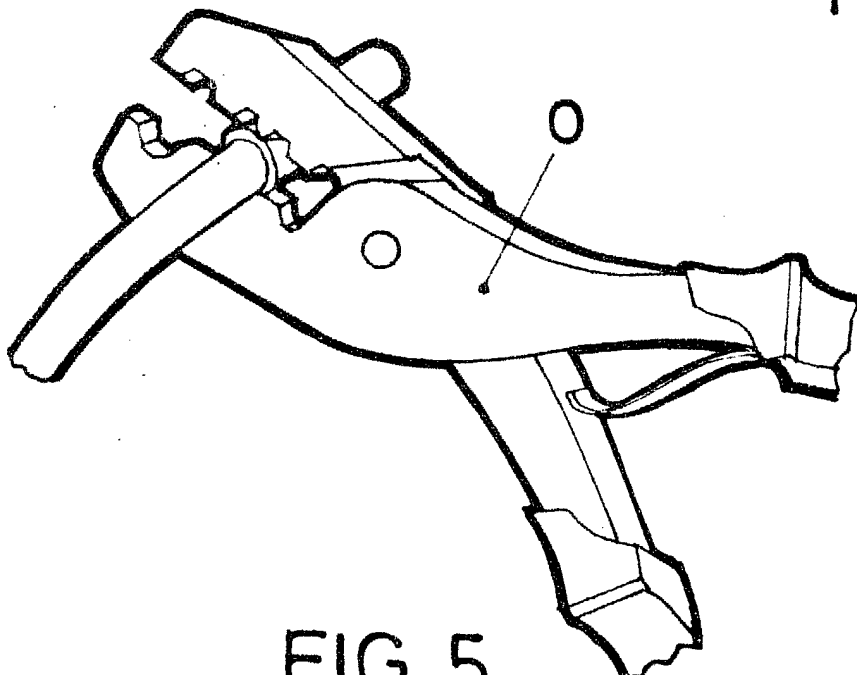


FIG. 5.

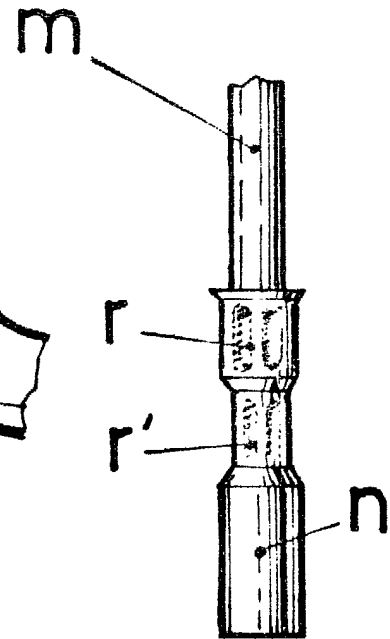


FIG. 6.

ESCALA VARIABLE
 CARLOS ROEB
 P. P.

28937.

Foto. Pedro Matamoros