

270928



MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

PROCEDIMIENTO PARA OBTENER EN UNA SOLA OPERACION LOS ALOJAMIENTOS PARA GIRO DE OJOS EN CABEZAS DE MUÑECO MOLDEADAS POR SOPLADO.

Solicitante: FABRICAS AGRUPADAS DE MUÑECAS DE ONIL, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Avda. de José Antonio, 28 - ONIL (Alicante)

Inventor: D. Isidro Rico Juan

Corresponde la presente descripción, de acuerdo con su enunciado, a un procedimiento que permite obtener, durante la propia operación de soplado de la cabeza de material plástico, unos alojamientos para el giro de los ojos, constituidos aquéllos por pequeños canutillos enfrentados coaxial-

5.

270928



mente que brotan en las paredes interiores tras los rincones exteriores de los ojos.

10. Los mencionados canutillos son de escasa longitud, lo que permite introducir y sacar facilmente en ellos los pivotes de giro previstos a tal efecto en los extremos del puente que soporta los ojos. Esta operación se realiza deformando levemente el contorno de la cabeza, gracias a la flexibilidad del material, antes de ser cerrada aquella superiormente.

15. Para obtener los canutillos durante la misma operación de soplado de la que resulta la creación de la cabeza, se procede de la manera que a continuación se describe y posteriormente se reivindica:

20. El soplado se realiza, como es habitual, en el interior de un molde constituido por dos partes acopladas a lo largo de un contorno de junta, extendido en un plano perpendicular al de simetría de la cara. Así el molde consta de una parte anterior y otra posterior.

25. Por la superficie interior de la primera se disponen dos pequeños ganchos formados por sendas ramas a escuadra, de las cuales una en cada caso está firmemente anclada por su extremo en el interior del molde en la zona correspondiente al ojo, extendiéndose hacia el recinto interior del molde perpendicularmente al plano de junta de ambos semimoldes, o en todo caso dispuestos en la dirección en que se separan los semimoldes. Las ramas perpendiculares a las de anclaje citadas se disponen horizontales, alineadas, y dirigidas ambas hacia el exterior de la cabeza, sin entrar en contacto sus extremos libres con las superficies laterales del molde, pero llegando muy próximamente a ellas.

30.

35.

Al ser moldeada la cabeza por soplado, ambas escuadras quedan recubiertas por el material, que forma una



270928

especie de puente acodado entre cada pared lateral por su cara interior y la cara interior del ojo correspondiente.

40. Al ser abierto el molde y separado el semimolde frontal de la cara del muñeco, con el material todavía no totalmente endurecido, las ramas transversales alineadas salen rasgando horizontalmente primero los canutillos que las envuelven formados por el soplado de material, y luego
45. los rincones externos de los respectivos ojos.

- Las ramas de anclaje, perpendiculares a las anteriores salen longitudinalmente por la porción de material correspondiente al área del ojo, cuyo contorno ha sido marcado en el moldeo de forma que una pequeña presión produce
50. rotura a lo largo de él dejando libre el hueco conveniente para el posterior alojamiento del globo ocular.

- Pequeños movimientos de contracción en el material registrados hasta que alcanza su definitiva consistencia, determinan el estrechamiento del camino que siguió en su salida cada rama transversal. Y ese estrechamiento puede ser
55. acentuado pellizcando con una herramienta apropiada antes de que el material alcance la consistencia definitiva.

- El arrancamiento de las áreas que cubren los huecos de los ojos, con la rotura por su codo de la funda que cubría la parte longitudinal de los pequeños ganchos citados, deja concluidos los canutillos de articulación para los
60. pivotes de giro de los ojos.

- Las pequeñas grietas que acusan la salida transversal de los ganchitos quedan perfectamente justificadas, y por tanto disimuladas, precisamente por su situación en los
65. rincones exteriores de los párpados.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompañan unos dibujos, que ilustran el procedimiento, sin que quepa asignarles carácter limitativo alguno.



270928

70.

En los dibujos:

La fig. 1 es una vista frontal de una cabeza de muñeco en la que puede apreciarse la situación de los ganchitos.

75.

La fig. 2 corresponde a una planta de la mitad frontal de la referida cabeza, en contacto con el molde, del cual son visibles los ganchitos.

80.

Y la fig. 3 es una planta análoga a la anterior, pero habiendo sido retirado el molde con sus ganchitos solidarios. Pueden así apreciarse los alojamientos o canutillos ya formados.

85.

En las tres figuras son representados los mismos elementos con las mismas referencias numéricas:

1 es la cara del muñeco

2 cada uno de los ojos

3 es la rama longitudinal de anclaje de cada ganchito que pasa a través del correspondiente ojo en el área de su hueco.

90.

4, rama transversal de cada ganchito, alrededor de la que se forma el correspondiente canutillo de alojamiento extremo para los pivotes de giro de los ojos.

5 es el extremo de cada 3 fijo a la cara interior del molde.

95.

La zona rayada en cada uno de los ganchitos es la que queda cubierta por el soplado de material.

6 son los canutillos a cuya creación se dirige el descrito procedimiento.

100.

N O T A

La Patente de Invención que se solicita en España



270923

por veinte años según la vigente legislación, deberá recaer sobre PROCEDIMIENTO PARA OBTENER EN UNA SOLA OPERACION LOS ALOJAMIENTOS PARA GIRO DE OJOS EN CABEZAS DE MUÑECO MOLDEADAS POR SOPLADO, según las siguientes,

105.

REIVINDICACIONES

1ª.- Procedimiento para obtener en una sola operación los alojamientos para giro de ojos en cabezas de muñeco moldeadas por soplado, caracterizado por presentar la superficie interior del molde correspondiente a la cara dos ganchitos fijos formados cada uno de ellos por dos ramas rectas dobladas a escuadra de las cuales las de anclaje están alineadas con la dirección en que se produce la separación del molde, y las perpendiculares a ellas están horizontalmente alineadas y dirigidas hacia el exterior de la cabeza, con sus extremos próximos a la superficie interior del molde.

110.

115.

2ª.- Procedimiento para obtener en una sola operación los alojamientos para giro de ojos en cabezas de muñeco moldeadas por soplado, según reivindicación anterior, caracterizado porque las ramas de anclaje atraviesan el material de la cara por el área correspondiente a los huecos de los ojos, y muy próximas a los rincones exteriores de éstos, quedando las ramas alineadas de los mismos ganchitos cubiertas de una funda de material como resultado del soplado, de cuya funda salen, al ser retirado el molde frontal, rasgando horizontalmente la citada funda y la cara del muñeco en dos pequeñas grietas sobre los rincones exteriores de los párpados.

120.

125.

3ª.- Procedimiento para obtener en una sola operación los alojamientos para giro de ojos en cabezas de muñeco moldeadas por soplado, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el material que cubre los ganchitos en el interior de la cabeza forma dos canutillos enfrentados huecos pegados sobre las paredes interiores de la referida cabeza, y

130.



270928

135.

situados tras los rincones exteriores de los ojos a corta distancia de ellos, quedando con todo ello las pequeñas grietas producidas por la salida de los ganchitos muy reducidas por contracciones del material al consolidarse definitivamente.

140.

4ª.- Procedimiento para obtener en una sola operación los alojamientos para giro de ojos en cabezas de muñeco moldeadas por soplado.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

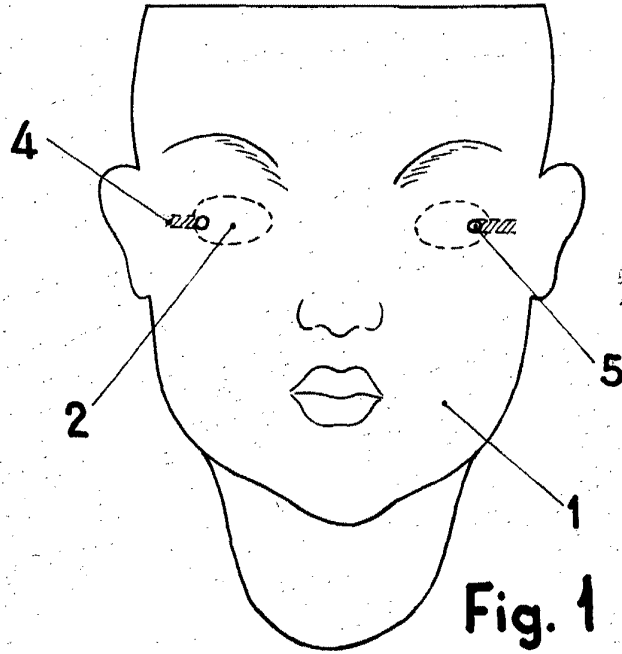
Madrid, 4 OCT. 1961

FABRICAS AGRUPADAS DE MUÑECAS DE
ONIL, S.A.

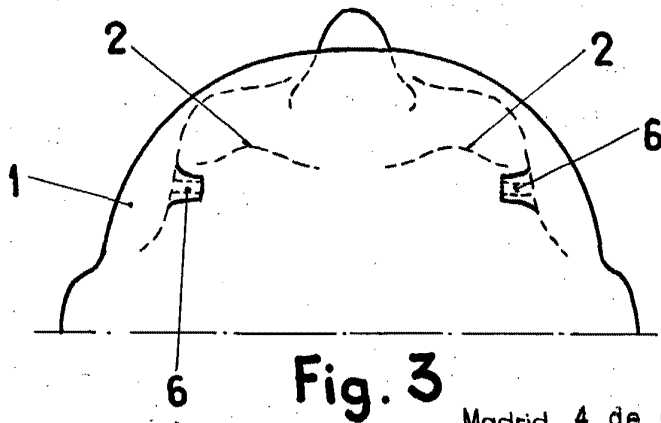
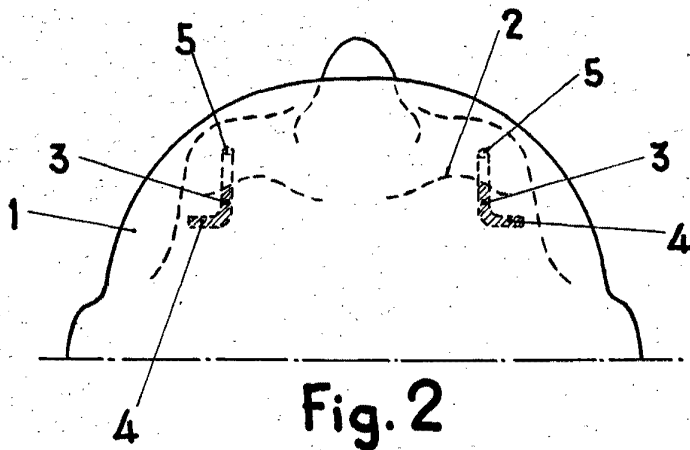
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

11



270928



ESCALA VARIABLE

Madrid, 4 de Octubre 1961.-
FABRICAS AGRUPADAS DE MUÑECAS DE ONIL S.A.
P.P.