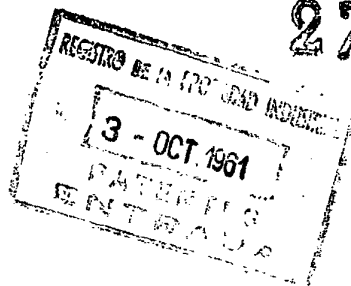




270919



270919

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España, a favor de DON JAVIER MARTINEZ MORIONES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Pasaje de la Merced, núm. 5.

por:

" PROCEDIMIENTO PARA OBTENER EFECTOS IRISADOS EN LAS PLANCHAS DE RESINAS SINTETICAS MOLDEADAS POR COLADA ".

- o - o - o -



270919

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, a un procedimiento para obtener efectos irisados en las planchas de resinas sintéticas moldeadas por colada, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

El resultado industrial conseguido bajo el procedimiento cuyo registro se preconiza, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce actualmente, tanto por la sencillez de su desarrollo como por la inalterabilidad de la irrisación obtenida.

La industria de resinas sintéticas utilizadas para botonería o decoración, ha intentado por diversos procesos el obtener en las planchas plásticas, los efectos del iris nacarado, cuyos procedimientos han dado siempre unos resultados medios, sin lograrse en ningún momento a su vista la sensación de artificialidad.

Sabido es que las planchas plásticas de resinas artificiales para botones o decoración se obtienen esencialmente vertiendo la resina sintética entre dos moldes de cristal, aluminio o material similar, separados por sendos casquetes de goma o plásticos, los cuales dan por su grosor la medida o tamaño de las planchas plásticas, siendo posteriormente es-



270919

35       tos moldes introducidos en unas cámaras calefactadas a temperatura adecuada o se depositan en unos baños de líquido diverso, ya sea de aceite o simplemente agua, a temperatura asimismo apropiada, donde transcurrido el tiempo necesario a su densidad y volumen quedan dichas planchas polimerizadas, es decir, endurecidas, desmoldeándose de los cristales y goma, quedando en condiciones de ser lanzadas al mercado.

40       Para alcanzar los efectos irisados, se suelen pegar planchas de diversos colores y de una leve opacidad, para tratar así por transparencia conseguir estos efectos.

45       Otro procedimiento usado es despues de verter la resina tintada con algún colorante adecuado, se imprime en su interior por varios procesos semi-artesanos, listas rectilíneas de colores o de resinas coloreadas, llegando incluso a volver a recubrir la plancha con otro baño de resina incolora a fin de procurar borrar el efecto artificial producido por las simétricas rayas coloreadas y a traves de su transparencia obtener vanamente un efecto de irisación.

50       El procedimiento según la presente invención parte del principio de que la irisación natural no se consigue por transparencia, sino que la propia Naturaleza la proporciona por reflexión de la luz descomponiéndola.

55       A este fin, en los cristales que sirven de molde se incrustan unas soluciones coloreadas que tienen la propiedad de no borrarse al introducirse las resinas, pero que durante la polimerización penetra en el interior de las planchas. Para conseguir ésto es preciso valerse de un colorante que es sometido a un tratamiento especial.

60       La incrustación del colorante en el molde se realiza por mediación de una máquina semi-automática de características convenientes, que a un golpe de volante hace rodar unos rodillo



270919

que impulsan los moldes contra unas marcas humedecidas del mencionado colorante.

65 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

70 En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

75 1ª.- PROCEDIMIENTO PARA OBTENER EFECTOS IRISADOS EN LAS PLANCHAS DE RESINAS SINTÉTICAS MOLDEADAS POR COLADA, caracterizado esencialmente porque en los cristales o placas de los moldes, se pintan o incrustan unas soluciones coloreadas que tienen la propiedad de no borrarse al ser introducidas las resinas, pero que durante la fase de polimerización penetran y se difuminan en el interior de las planchas mencionadas, habiendo sido previamente el colorante utilizado, sometido a un tratamiento especial, pudiendo pintarse las manchas o  
80 topos manualmente o por proceso mecánico conveniente.

85 2ª.- PROCEDIMIENTO PARA OBTENER EFECTOS IRISADOS EN LAS PLANCHAS DE RESINAS SINTÉTICAS MOLDEADAS POR COLADA según la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente porque la incrustación del colorante de aplicación en el molde se realiza por mediación de una máquina de especiales características, que a un golpe de volante hace que giren unos rodillos que impulsan los moldes contra unas marcas humedecidas del mencionado colorante.

90 3ª.- "PROCEDIMIENTO PARA OBTENER EFECTOS IRISADOS EN LAS PLANCHAS DE RESINAS SINTÉTICAS MOLDEADAS POR COLADA".



270919

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina.

Madrid, 3 de Octubre de 1.961

95

JOSE LAHIDALGA