

270856

30



270856

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INVENCION.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS ESTRUCTURAS,
"APLICABLES A LA FABRICACION DE MUEBLES
"TAPIZADOS".

=====

A nombre de : ARFLEX HISPANIA, S. L.

Residente en : VALENCIA, Cuenca, 89.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

(P. 1.767, A-R).



270856

La presente Memoria se refiere, como su enunciado indica, a ciertos perfeccionamientos introducidos en las estructuras, a fin de facilitar la fabricación de muebles tapizados, por la sujeción de las cintas elásticas que han de constituir la base sobre la que se tapiza, de una forma sencilla, cómoda y sin necesidad de utilizar ninguna clase de remaches, clavos, tornillos solas, etc.

En las estructuras de muebles de tubo metálico, la sujeción de la base para el tapizado, encuentra inconvenientes por no hallar una forma de sujeción de la misma al tubo, que sea de fácil obtención, y sin necesitar mucho tiempo de trabajo. Este inconveniente es el que con los perfeccionamientos a que se alude, se elimina totalmente, ya que se ha ideado un sistema de sujeción que por su sencillez, tanto para el montaje como para desmontar la base de nuevo, permite en muy poco tiempo sujetar una serie de tiras elásticas sobre la estructura, que han de constituir la base sobre la que se tapiza.

En esencia, constan los perfeccionamientos citados, en soldar al tubo de las estructuras, sobre la generatriz del mismo que queda en la parte interior, una varilla de acero, que forma un reborde sobre el cual se sujeta una pieza especial en forma de gancho, con una superficie curvada para su acoplamiento al resto del tubo y con dos pequeños ganchillos que se introducen en orificios practicados en los extremos de las tiras elásticas, de forma que estas tiras quedan perfectamente enganchadas sobre



la estructura, sin más operación que la concerniente a efectuar el enganche de la pieza especial sobre la varilla soldada a la estructura.

30.- A continuación se hará una detallada descripción de la invención, con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales de la misma.

35.- En dichos dibujos:

En la figura 1, detalle de un tubo, con varilla adosada en la que se encuentran sujetas dos tiras y una tercera en disposición de enganchar.

En la figura 2, vista en planta del gancho.

40.- En la figura 3, Vista de perfil del mismo.

En la figura 4, Detalle de forma de sujetar una tira al tubo.

En la figura 5, Vista general de un mueble dotado de los perfeccionamientos citados.

45.- Según el ejemplo de ejecución representado, los perfeccionamientos que se preconizan, están constituidos por haberse previsto la soldadura de una varilla 1 sobre la generatriz del tubo 2 de la estructura, que queda en la parte interior de la misma, de forma que queda constituyendo un reborde cilíndrico interior.

50.- Unas tiras de material elástico 3, están dotadas en sus extremos de unos orificios 4, por los que se introducen los extremos de unas patillas 5 de unas piezas especiales 6.

55.- Las citadas piezas especiales 6, son de plancha de acero estampadas en forma rectangular y cóncava, habiéndose previsto en su borde superior, dos cortes paralelos a los lados laterales



que separan lateralmente las dos patillas 5, dejando en el centro una zona, que arqueada hacia el interior, en media caña, forma el gancho 7.

60.- De esta forma, para la sujeción de las tiras 3 a la estructura 2, se colocan las piezas 6 en los extremos de las mismas como se ha indicado, introduciendo las patilla 5 en los orificios 4, quedando la concavidad de la pieza 6 hacia la estructura 1. El gancho 7, se acopla sobre la varilla 1 quedando fijo sobre ella, y la totalidad de la pieza acoplada por su curvatura sobre el tubo 2 reforzando la sujeción y buena colocación.

65.- De esta manera, la tensión de las tiras 3 aumentan el acoplamiento, puesto que a mayor tensión mayor será la sujeción del gancho 7 sobre la varilla 1.

70.- Los extremos contrarios de las tiras 3 se sujetan de igual forma sobre el lado contrario de la estructura, quedando ésta en pocos minutos lista para el tapizado.

75.- La forma materiales y dimensiones podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

N O T A.-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

80.- 1ª.- Perfeccionamientos en las estructuras, aplicables a la fabricación de muebles tapizados, caracterizados por haberse previsto la soldadura de una varilla metálica sobre la generatriz del tubo que queda en la parte interior de la estructura, a fin



de que forme un reborde sobre el cual se pueda enganchar los
85.- extremos de unas tiras elásticas que forman la base para el
tapizado.

2º.- Perfeccionamientos, según el punto primero, caracte-
rizados por haberse previsto en las tiras elásticas, unos ori-
ficios en sus extremos para introducción de las patillas de su-
90.- jeción de las piezas de enganche.

3º.- Perfeccionamientos, según puntos anteriores, caracte-
rizados porque las piezas de enganche están constituidas por
unas placas metálicas, cóncavas, rectangulares en las que en
su borde superior se han efectuado unos cortes paralelos a los
95.- lados laterales, dejando unas patillas de sujeción de las tiras
y una zona central, curvada en media caña hacia el interior,
para su enganche sobre la varilla soldada al tubo.

4º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS ESTRUCTURAS, APLICABLES
A LA FABRICACION DE MUEBLES TAPIZADOS", todo tal y conforme se
100.- describe en la presente memoria, la cual consta de 101 líneas
y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

Madrid, 30 SEP. 1964

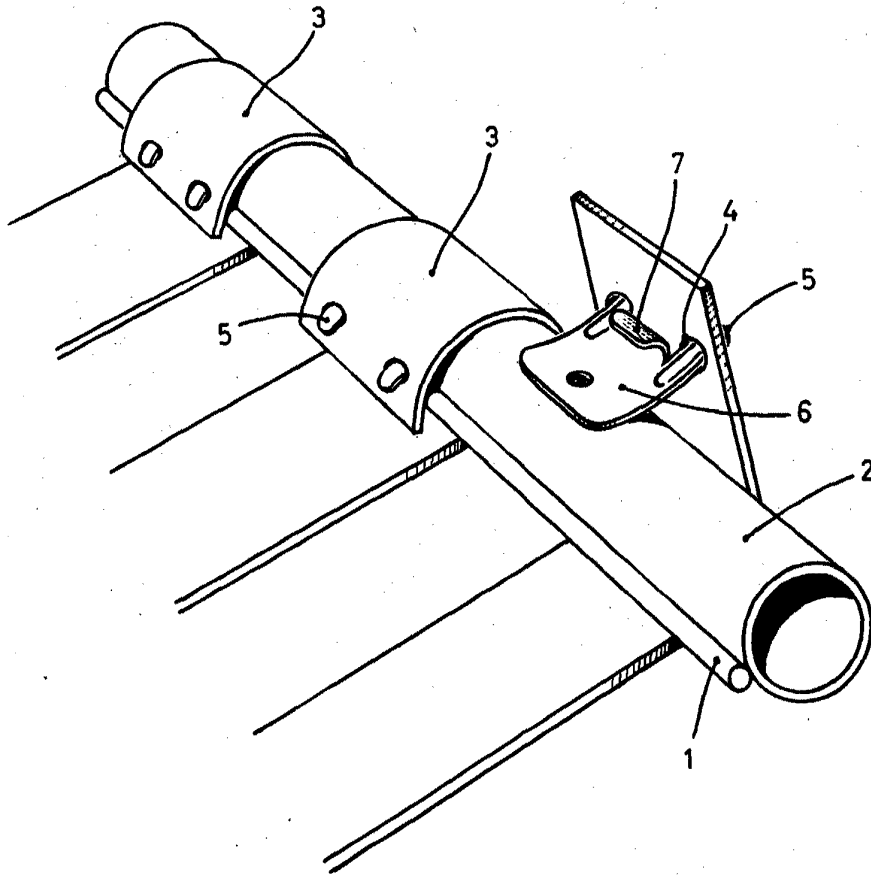
ARELEX HISPANIA, S. L.

P. A.

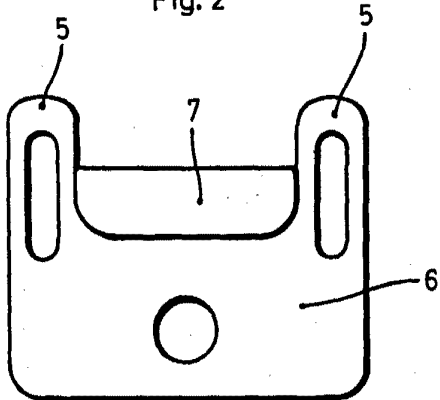
JULIO DE PABLO

Fíg. 1

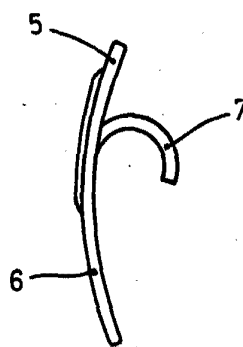
270856



Fíg. 2



Fíg. 3



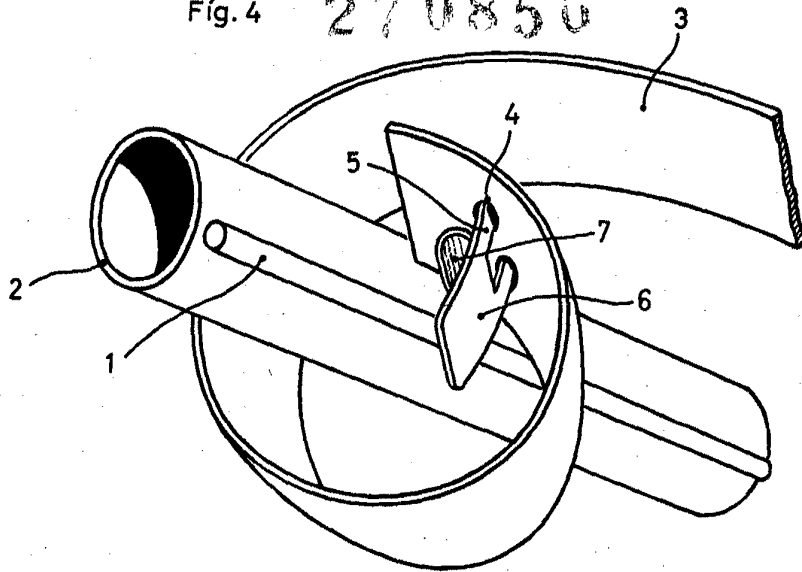
Madrid, 30 SEP. 1964

P. A.

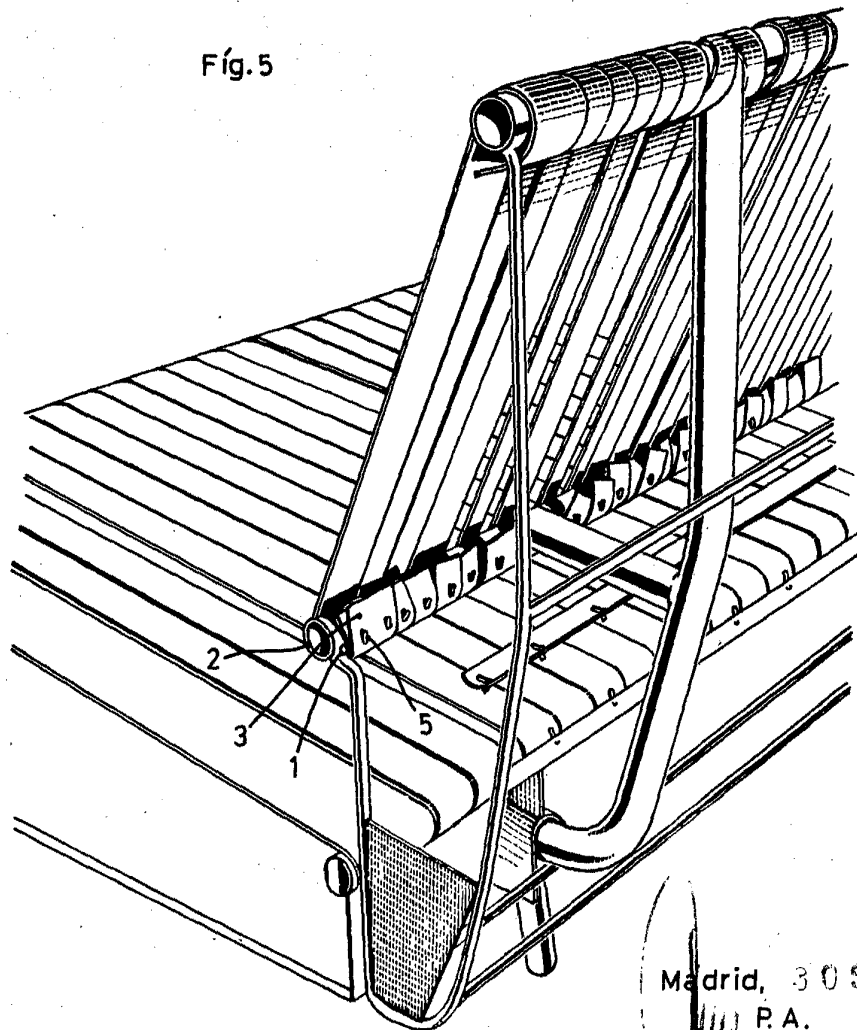
JULIO DE PABLOS

ESCALA VARIABLE.

Fíg. 4 27 0850



Fíg. 5



Madrid, 30 SEP. 1961
P. A.

ESCALA VARIABLE.