

270853



15 MAR. 1962

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud  
de

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

formulada el 30 de Septiembre de 1961, con el nº 270.853

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de DAIDY ENGINEERING COMPANY LIMITED, entidad británica, establecida en Empress Street, Cornbrook, Manchester, Inglaterra, por:

"DISPOSITIVO DE EXHIBICION"

El invento se refiere a la fabricación de paneles, muebles y similares, de exposición.

Los paneles, muebles y similares, de exposición son usualmente contruidos in situ como una unidad y la desventaja de esta clase de estructura es que, cuando ya no se necesita más el mueble, la estructura no puede desmontarse fácilmente y es usualmente desechada.

El objeto del presente invento es proveer un grupo de piezas a partir de las cuales pueda fabricarse un panel o mueble de exposición, o un grupo de varios de estos paneles

270853



o muebles, de tal manera que pueda desmontarse la estructura y volver a usarse las piezas componentes de la misma.

Según el presente invento una unidad estructural comprende una pluralidad de miembros rígidos de marco y tacos de conexión por medio de los cuales pueden asegurarse entre si soltablemente los citados miembros de marco en la yuxtaposición relativa deseada, teniendo los citados tacos de conexión y miembros de marco formaciones cooperantes asociadas con ellos por medio de las cuales los tacos y los miembros de marco pueden encajarse separablemente entre sí.

El invento será ahora descrito más detalladamente, a modo de ejemplo solamente, con referencia a los dibujos adjuntos que ilustran una realización particular del mismo y en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva, parcialmente cortada, de una unidad de exposición, construida según el invento.

La figura 2 es una vista agrandada despiezada de una de las juntas de la unidad mostrada en la Figura 1, y

La figura 3 es una vista en perspectiva, parcialmente cortada, de un miembro de marco.

Haciendo ahora referencia a los dibujos la unidad de exposición consiste en una estructura en forma de un cubo, y comprende una pluralidad de miembros de marco, rígidos y tubulares, 11, retenidos entre sí por medio de los tacos de conexión 12, encerrando el amazón de cada cara del mismo un panel 13 que forma así una cara de dicho cubo.

Cada miembro de marco 11 consiste en, por ejemplo, un tubo de latón 11a que tiene una funda 11b de cloruro de polivinilo fijada por extrusión en torno al mismo, teniendo la



353

16

5 funda 11b una sección sustancialmente cuadrada. Cerca de cada extremo del tubo 11a hay formados varios dientes pequeños 11c que reducen así localmente el diámetro interno. Alternativamente podría hilarse en el tubo una pequeña indentación o anillo para cumplir el mismo objeto. En el punto medio entre los extremos del miembro tubular hay dos grupos de taladros 14, comprendiendo cada grupo 14 dos taladros perforados perpendicularmente a las caras del miembro y en ángulo recto entre sí, pasando un taladro por la línea central axial del otro. El fin de los taladros 14 se explicará mas adelante.

10 Los tacos de conexión 12 consisten en un grupo principal 12a de forma generalmente cúbica teniendo preferentemente las aristas de dicho cubo las mismas dimensiones que el tamaño de la sección transversal del miembro de marco, y tres espigas 12b sobresalen desde cada una de tres caras mutuamente adyacentes de dicho cuerpo de tal modo que cualquier par de las tres espigas forma un ángulo recto. Cada espiga 12b es de sección transversal circular y está formada con un extremo exterior afilado 12b' con una parte anular, cortada por debajo, 12b'', detrás de dicho extremo 12b' y espaciada ligeramente desde ella. Dos canales longitudinales 12c están perforados en las partes extremas 12b', estando los citados canales en posición diametralmente opuesta con relación a la espiga 12b y que corresponden a una o la otra de las caras del cuerpo 12a.

25 En el uso la unidad de exposición se monta encajando las espigas 12b de los tacos de conexión 12 con los extremos de los miembros tubulares 11. Al encajarse así el miembro tubular está orientado de tal modo que los dientes 11c en el



270853

16 MAR

5 mismo corresponden a los canales 12c de la espiga y es así posible el encaje progresivo. Después del encaje completo los dientes se aplican con la parte cortada por debajo 12b" y la rotación relativa entre las piezas sacará a los dientes 11c y a los canales 12c de su alineación y se evitará así el movimiento relativo a lo largo del miembro 11.

10 Una vez completado el armazón cúbico, se introducen los paneles 13 para formar los lados de la unidad. Los paneles se mantienen en posición por las espigas pequeñas 15 situadas en los taladros 14 en los montantes y que encajan en los pequeños taladros 13a en los bordes de dichos paneles en una posición tal que sean complementarios a los taladros en dichos miembros tubulares.

15 Las pequeñas espigas 15 empleadas para retener a los paneles en posición está hechas de dos tamaños, siendo una longitud igual al espesor de un miembro de marco mas dos veces la profundidad de los taladros en los bordes de los paneles. La otra longitud es igual a la profundidad de uno de los taladros en los paneles mas el espesor de un miembro de marco. Esta última longitud de la espiga 15 es usada en los bordes exteriores de una estructura acabada que consista en un número de dichas unidades o armazones como se ha descrito previamente para dar bordes nitidos a la estructura acabada, es decir sin espigas que sobresalgan.

25 Es posible tener varias unidades, tales como las que se han descrito, conectadas entre sí y ésto se hace empleando tacos de conexión que tienen el número adecuado de espigas que sobresalen desde las caras del cuerpo principal cúbico.

30 En otra realización la estructura puede, naturalmente, fabricarse en forma de un panel o tabique de dos dimensiones,

27085316



usando miembros de conexión que tengan espigas que sobresalgan, desde las caras opuestas del cuerpo principal cúbico de las mismas, en dos dimensiones solamente.

5 El invento no está restringido a la característica particular de la realización anteriormente descrita puesto que se le ocurrirán fácilmente alternativas al experto en la técnica. Por ejemplo, las espigas que se extienden desde el taco de conexión pueden estar ranuradas diametralmente a lo largo del mismo en lugar de tener los canales en ellas perforados y en tales circunstancias el extremo de las espigas sería comprimido al aplicarse con el extremo del miembro tubular, sirviendo la compresión para ayudar a mantener el encaje necesario. Además, el número de espigas previstas sobre cada taco de conexión estará determinado por la aplicación deseada para dicho taco.

10 Ha de apreciarse también que puede formarse un canal único 12c en la espiga 12b y un diente correspondiente único 11c en la superficie interior del tubo 11a.

15 Esta solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña, el 1 de Octubre de 1960, bajo el número 33779/60, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

25 - N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

30 1º.- Dispositivo de exhibición que comprende una plura-

270853



5 lidad de miembros de marco rígidos y tacos de conexión por medio de los cuales dichos miembros de marco pueden asegurarse entre sí de manera separable en una juxtaposición relativa requerida, teniendo dichos miembros de marco y dichos tacos de conexión formaciones cooperantes asociadas con ellos por las cuales los tacos y los miembros de marco pueden aplicarse uno con otro de manera soltable.

10 2º.- Dispositivo según el punto 1º, en el cual cada miembro de marco incluye una parte extrema tubular y cada taco de conexión incluye espigas destinadas a encajar en una parte extrema de un miembro de marco.

15 3º.- Dispositivo según el punto 2º, en el cual cada una de dichas espigas incluye un canal periférico en disposición espaciada con relación a su extremo y el miembro de marco, una parte de diámetro correspondiente reducido, para encajar en dicha canal.

20 4º.- Dispositivo según el punto 3º, en el cual las espigas de los tacos de conexión tienen cada una un canal longitudinal entre el extremo alejado de dicha espiga y dicha canal periférica, estando dicha canal longitudinal destinada a recibir la parte de diámetro reducido del miembro tubular y a facilitar el encaje de dicha parte con la canal periférica de la espiga.

25 5º.- Dispositivo según el punto 4º, en el cual la disposición angular de la canal longitudinal sobre la espiga es tal que, después de encaje con el miembro tubular, es necesaria una rotación relativa entre el taco de conexión y el miembro tubular en torno de dicha espiga para asumir una disposición relativa operante de las partes.

30 6º.- Dispositivo según cualquiera de los puntos anterior-

27085316



res, que incluye paneles por medio de los cuales las superficies del dispositivo pueden cerrarse y en el cual los miembros de marco rígidos están destinados a recibir y retener los paneles con relación a ellos.

5

7º.- Dispositivo según el punto 6º, en el cual cada miembro de marco tiene agujeros transversalmente al mismo para recibir espigas de soporte, estando dichas espigas destinadas a retener los paneles en posición.

10

8º.- Dispositivo según el punto 7º, en el cual cada panel está destinado a recibir los extremos de dichas espigas por la disposición de agujeros en sus bordes.

9º.- Dispositivo según cualquiera de los puntos anteriores, en el cual cada miembro rígido citado tiene un tubo metálico que tiene a su alrededor una funda de plástico.

15

10º.- Dispositivo según el punto 9º, en el cual la funda es sustancialmente de sección cuadrada.

11º.- Dispositivo de exhibición.

20

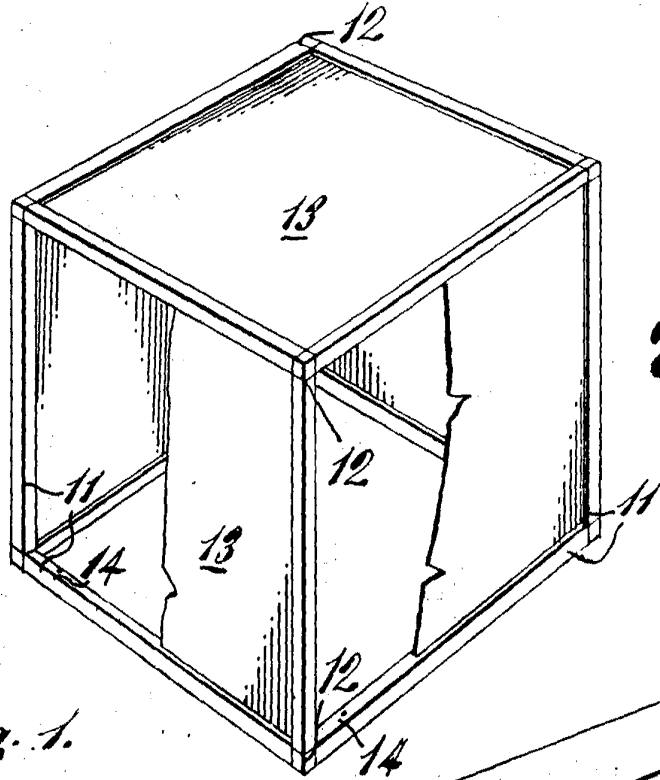
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 MAR. 1962

P.A.

Alberio de Elizaburu  
Por Poder.



270853

Fig. 1.

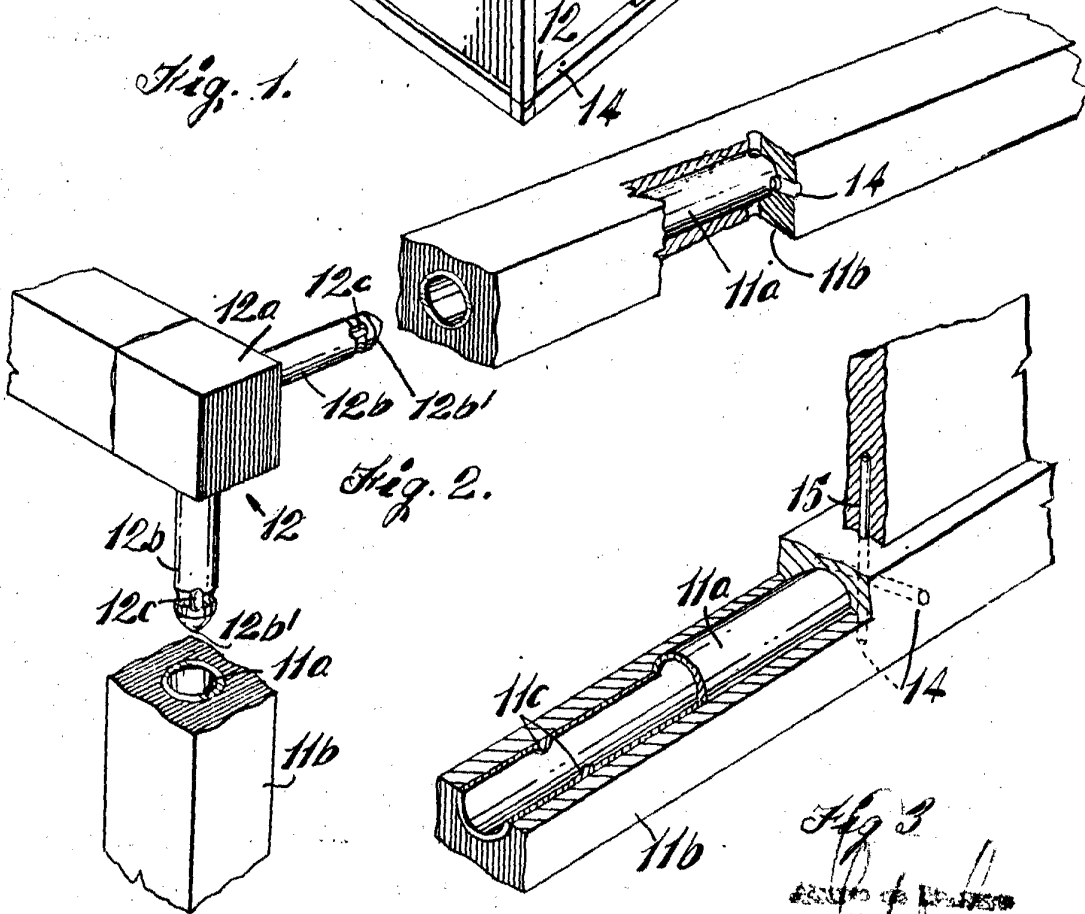


Fig. 2.

Fig. 3  
DAIDY ENGINEERING CO. LTD.  
LONDON