



270769

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de Don Juan RUBIO Cámara, de nacionalidad española,
residente en LEÓN, Carretera de Zamora, cruce de Circunvalación,

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE MOLDES METÁLICOS
DE ENCOFRADO",

=====

Corresponde esta invención a unos perfeccionamientos
introducidos en los moldes metálicos destinados a encofrado,
y más particularmente a las disposiciones constructivas y fun-
cionales que les comunican máxima rigidez a menor peso y que
permite el rápido montaje y desmontaje, así como una normali-
5 zación cuya puesta en práctica comienza a producir sensibles
mejoras en los rendimientos.

No es necesario exponer aquí las ventajas económicas
que se derivan de la utilización de encofrados metálicos in-



270769

10 cluso medianamente proyectados, pues cualquier tipo de ellos
permite acabar con el constante despilfarro que constituye
la repetida inutilización de las piezas de encofrados de ma-
15 dera, de precio nada despreciable.

15 Pero la rápida difusión de los encofrados metálicos
en gran variedad de formas y realizaciones obliga ya a un -
concienzudo estudio para lograr esas ventajas que determinan
el triunfo de unas sobre otras realizaciones.

20 Los perfeccionamientos que constituyen la invención
son el resultado práctico de un logrado proyecto que permite
reducir peso a pesar de las crecidas dimensiones de sus piezas,
y ello sin mengua de la resistencia frente a cualquier clase
de esfuerzos.

El aumento de dimensiones permite imprimir mayor
rapidez a las operaciones de montaje, y retirada, ya que es
preciso manipular un número menor de piezas.

25 Se han previsto al propio tiempo unos acoplamientos
o ensambles extremadamente simples.

30 Para la mejor comprensión de la naturaleza y al-
cance de la invención, se describen a continuación los per-
feccionamientos que la constituyen, con referencia a los -
planos que se acompañan, en los que se representa, sencilla
y esquemáticamente y sólo a título de ejemplo, no limitativo,
una forma preferente de realización, susceptible de cuantas
modificaciones de detalle no la alteren fundamentalmente.

En dichos dibujos:

35 La figura 1.- Es un alzado de un papen de encofrado
de acuerdo con la invención, visto por su cara exterior al
molde.

La figura 2.- Es una vista lateral del mismo panel.



40 La figura 3.- Corresponde a una sección transversal por III-III de la figura (1).

Las figuras 4 y 5.- Corresponden respectivamente a alzado y planta de un herraje de la parte inferior para armar los encofrados.

45 La figura 6.9 Es una planta de un herraje angular de sujeción final.

 Según el ejemplo de ejecución representado, un encofrado de acuerdo con la invención se organiza por acoplamiento de grandes paneles rectangulares, planos por la cara que mira al interior del molde y reforzados por la opuesta.

50 El paramento de cada uno de tales paneles está formado por una chapa rectangular (1) la cual presenta todos los elementos superpuestos sobre una de sus caras apareciendo la opuesta, que como se ha indicado corresponde al interior del molde, completamente lisa.

55 Por la cara correspondiente los bordes de (1) están enmarcados por pletinas perpendiculares soldadas, de las cuales la horizontal superior (2) presenta una alineación de bulones (8) iguales y regularmente dispuestos perpendicularmente a (2) y hacia el exterior del recinto limitado por el marco.

60 La pletina horizontal inferior (3) presenta una serie de agujeros pasantes (14) de tal diámetro y de tal forma dispuestos que en ellos puede introducirse la serie (8) de otro panel idéntico o los bulones de otra pletina análoga - aislada tal como la (10).

65 Las pletinas laterales verticales (4) no presentan ninguna característica especial.

 Dos diagonales (5) y (6) formadas por angulares soldados a (1) por los bordes de sus alas, constituyen el refuerzo



270769

70 de cada panel junto con los cuadradillos (7) soldados paralelamente a los laterales (4).

Como ya se ha indicado, la pletina (2) lleva soldados unos bulones alineados. Están formados por redondo calibrado, como un biselado anular en su extremo libre.

75 Para simplificar la construcción se han realizado las soldaduras a base de cordones discontinuos (9).

Como se deduce fácilmente de las figuras, los paneles que forman parte de la invención pueden acoplarse entre sí verticalmente por introducción de los bulones (8) de uno en los agujeros (14) del inmediatamente apoyado sobre aquél.

80 Para el acoplamiento horizontal se disponen las pletinas (10) de longitud conveniente y dotadas de bulones (12) análogos e igualmente dispuestos que los (8). Tal pieza constituye el herraje de unión por la parte inferior de los paneles.

85 Las uniones en ángulo aseguran mediante herrajes de sujeción (11) dotados de agujeros (13) análogos a los (14) por los cuales se hacen pasar los últimos bulones de cada pareja de paneles angularmente adosados.

90 La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que con ello no se altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

95 El peticionario se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.



270769

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindicán a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita:

100

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de moldes metálicos de encofrado, caracterizados esencialmente por establecerse unos paneles iguales que forman los paramentos y que están constituidos cada uno de ellos por una chapa rectangular, plana por una cara y reforzada por la opuesta mediante un marco de pletinas soldadas perpendicularmente, dos angulares ocupando las diagonales del rectángulo y soldados a él por los bordes de sus alas, y dos cuadradillos soldados en posición paralela a los bordes verticales, presentando la pletina inferior de marco una alineación de agujeros pasantes iguales y calibrados, y llevando la pletina superior de marco una alineación de bulones iguales calibrados con arreglo a los agujeros aludidos y dirigidos hacia el exterior.

105

110



115 del marco.

270769

120 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de moldes metálicos de encofrado, según la reivindicación primera, caracterizados por disponerse pletinas de longitud apropiada dotadas de alineaciones de bulones en todo semejantes a las ya descritas, cuyas pletinas acoplan inferiormente paneles contiguos alineados, existiendo así mismo unas escuadras dotadas de alineaciones de agujeros como las descritas, que permiten el acoplamiento de paneles angularmente por sus líneas de bulones.

125 3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de moldes metálicos de encofrado.

- - - - -

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 27 Setiembre 1961

P.A. *Modesto G. G. G.*

FIG. 1.

FIG. 2.

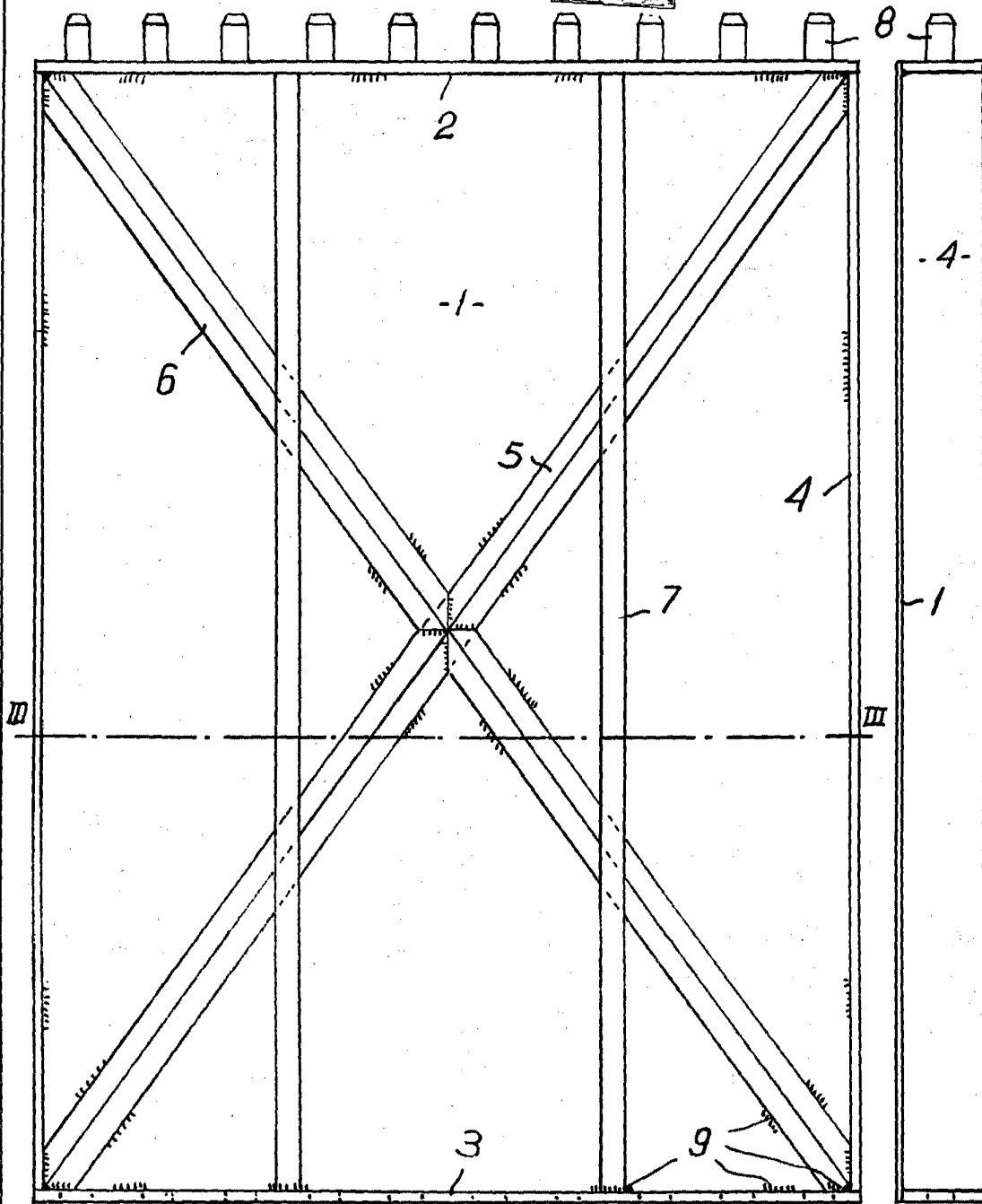
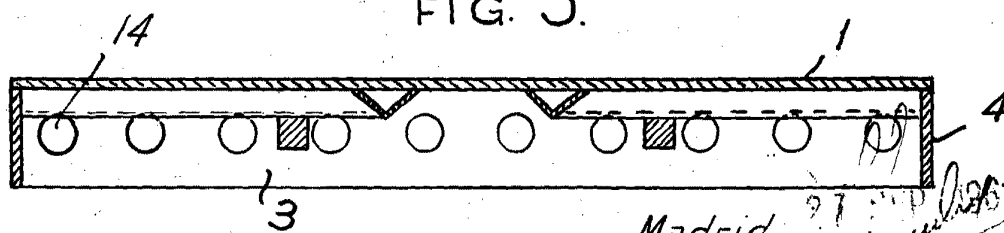


FIG. 3.



ESCALA VARIABLE.

Madrid.

Handwritten signature and date: 97...



FIG. 4

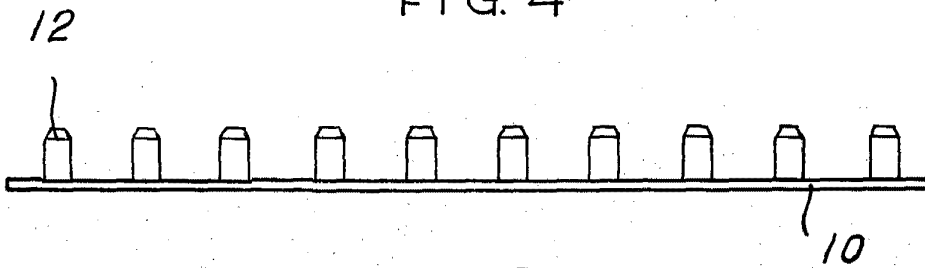


FIG. 5.

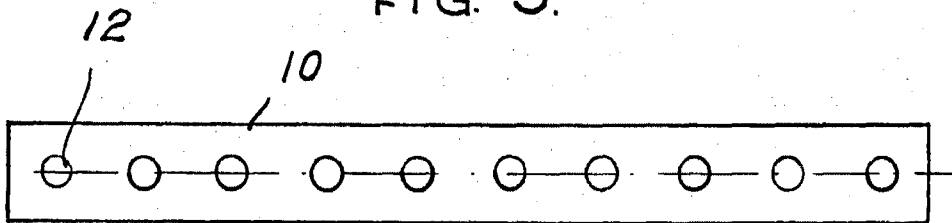
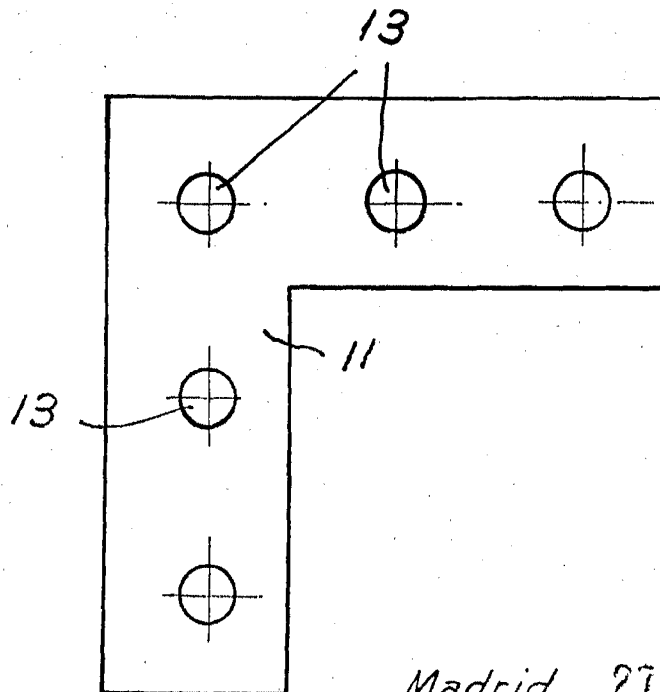


FIG. 6.



Madrid. 27 SEP. 1961

Juan Rubio Camara
S. A.

ESCALA VARIABLE.