

19 ES 21 22	11 NUMERO 270756	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION	



1 AGO. 1983

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B22D37100
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO DE ALIMENTACION AUTOMATICA DE METAL FUNDIDO, PARA PRENSAS DE INYECTAR METALES".
---

71 SOLICITANTE (S) D. ROBERTO BENEYTO VERDU.
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE IBI (Alicante), C/ Murcia, nº 5.
---

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.
--

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo de alimentación automática y dosificada de metal fundido para prensas de inyectar metales de cámara fría horizontal y vertical.

- 5. Es conocida la dificultad para dosificar la cantidad de metal fundido en las prensas de inyección de cámara fría con sistema manual de cuchara, llegando a provocar elevación de costos por precisar de mano de obra para alimentar el cilindro de inyección, con los consiguientes peligros de quemaduras en las manos del operario, quedando pues dicha prensa preparada para automatizarse totalmente.

- 10. Con el fin de disponer de un dispositivo que dosifique y alimente de forma automáticamente el cilindro de inyección en la cantidad justa y preparada del metal a fundir, se ha ideado este dispositivo que con el fin de comprenderlo mejor vamos a describirlo sobre los dibujos adjuntos en los que se ha materializado una realización preferida de la misma dada a título de ejemplo sin carácter limitado: la idea del invento radica en acoplar
- 15.
- 20.

el sistema de sifón para alimentar en metal fundido las máquinas de inyección de cámara fría.

En los dibujos:

La figura 1 muestra un detalle perspectivo del dispositivo montado sobre un crisol con desagüe a un cilindro de inyección, y

la figura 2 muestra un corte vertical del dispositivo montado tal y como se cita en la figura 1.

Podemos comprobar como se representa en los dibujos por un crisol 1 al cual se ha acoplado un émbolo 3 sujeto a unos brazos 2 adaptado al cilindro contenedor 4.

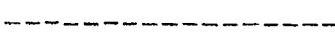
Todo este conjunto se acopla dentro de un horno o crisol en el que el cilindro 4 por su parte más ancha se hunde en el cuenco del citado crisol 1 y la que dispone de una serie de orificios pasantes 8 que al llenar

el crisol 1 quedan por debajo del cilindro 4 por lo que dicho metal se meterá dentro del cilindro 4 al actuar sobre el émbolo 3 su empuje obligará a salir el metal contenido y licuado por la salida inferior 5 y tubuladura correspondiente que en su tramo exterior queda sometida

da a un calentamiento producido por un soplete 7 de gas propano o resistencias eléctricas que lo mantienen a la temperatura metal de fundido conduciéndolo hacia el cilindro de inyección 6, estableciéndose, mediante un fi-

5. nal de carrera que desencadena el movimiento del émbolo de inyección 9 que se realiza de forma convencional y con los medios conocidos de las prensas de inyección a la que se ha acoplado el dispositivo.

Dentro de la esencialidad de la invención caben va-  
10. riantes de detalle asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma y adaptación del soporte del émbolo del cilindro dosificador, cualquiera la forma, disposición y altura de los orificios comunicantes al interior del cilindro, cualquiera la forma y energía del soplete  
15. calefactor de la tobera de salida de material y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni di vulgado en España comprende las siguientes

5. R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1a.- Dispositivo de alimentación automática de metal fundido, para prensas de inyectar metales, de método manual de cámara fría, c a r a c t e r i z a d o por el hecho de constar de un émbolo sujeto a unos brazos que
- 10. comparte un cilindro contenedor que por su parte más an cha se introduce en un horno de fundición y que a deter minada altura presenta unos orificios pasantes al llenar se de metal el crisol llenan el interior del cilindro y que al sufrir el impulso del émbolo saldrá por salida
- 15. accodada de la parte inferior y conducido al tubo que su fre la acción calefactora de un soplete energético que mantiene el metal fundido para ser vertido en el cilindro de inyección y que, mediante un final de carrera, permite realizar la inyección propiamente dicha siendo expulsada
- 20. la pieza, por medios convencionales en este tipo de pre

sas manuales de cámara fria.

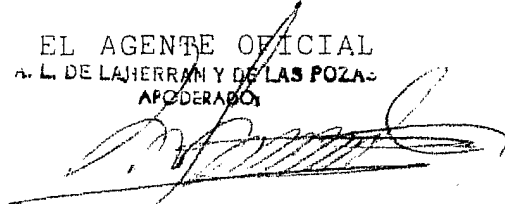
2ª.- DISPOSITIVO DE ALIMENTACION AUTOMATICA DE METAL  
FUNDIDO, PARA PRENSAS DE INYECTAR METALES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

**- 9 MAR. 1983**

Madrid, a

EL AGENTE OFICIAL  
A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS  
APODERADO

  
Fdo: Dionisio de la Fuente



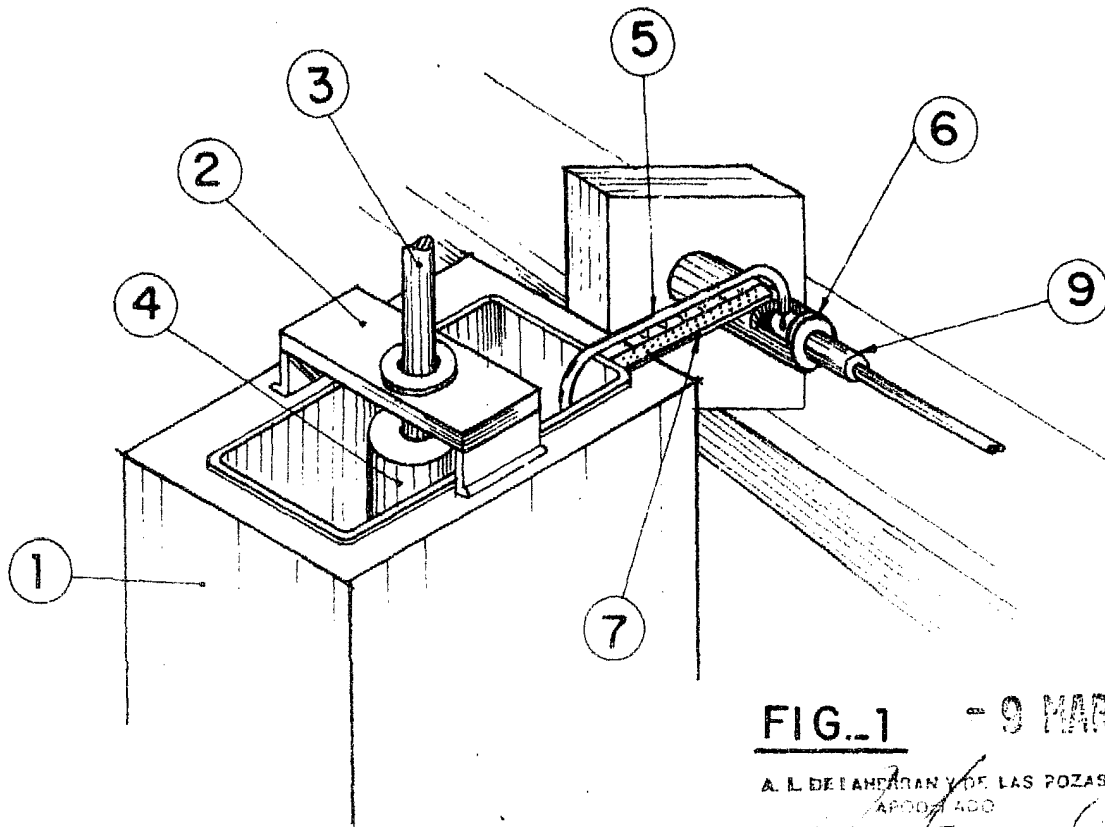


FIG. 1 - 9 MAR. 1983

A. L. DELAHERRAN Y DE LAS POZAS  
APOD. ADO

*[Handwritten signature]*  
Fdo.: Dionisio de la Fuente

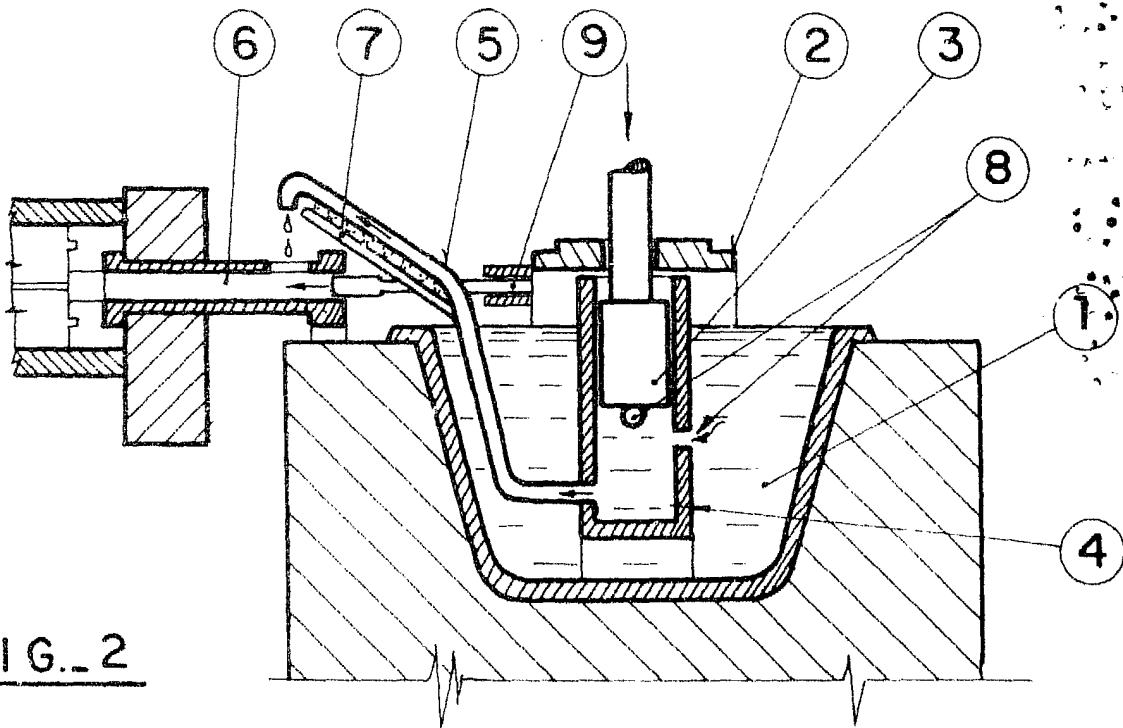


FIG. 2