

270547

MEMORIA DESCRIPTIVA
de la LISTA DE INMEDIOS, cuyo registro se
solicita a favor de OOB TALENASH BILGALIOV,
de nacionalidad Búlgara (apátrida), domiciliado en Madrid, calle de Fuencarral, nº.16
duplicado, por : "INMEDIOS AUTOMOVILES PARA
LA LISTA DE TODOS LOS TIPOS DE INMEDIOS DE
VEHICULOS".

Conocida es la preferencia que
los vehículos sociales han adquirido y el
cáncer elevadísimo que tales automóviles,
coches, camiones y furgonetas, existen.

5

Elle es debido a las necesidades
que impone como imperativo, la vida moderna,
de realizar rápidos desplazamientos, así
como de buscar en su consecuencia, el ahorro
de minutos inclusive.

10

Fue bien, el gran número de tales
vehículos existentes, lleva esperejado, la
imprecindible necesidad de disponer de una
serie de servicios auxiliares, desde los pa-

15

se cumplir las necesidades de entretenimiento que tales vehículos precisan.

20

Así tenemos por un lado, tanto en grandes poblaciones como en pueblos y aún en carreteras, montadas instalaciones o estaciones propias de servicio para el análisis de carburante, aire, aceite y de réplicas y fáciles reparaciones.

25

Por otro lado, nos encontramos con la multiplicidad de Talleres, existentes en todas las poblaciones, dedicados a la reparación y limpieza de vehículos.

30

Ahora bien, para añadir es un secreto, que para cualquier ciudadano, propietario de un vehículo, cuando por cualquier circunstancia, se encuentre precisado a verse privado del mismo, se le origina trastornos y molestias considerablemente.

35

Posiblemente sea la limpieza del vehículo, por ser la operación más rutinaria, la que mayores trastornos le ocasiona, ya que esta se reduce a un tiempo limitado, que en muchas ocasiones le obliga a lo espere, ante los inconvenientes de verse precisado a realizar rápidos desplazamientos de ida y retorno, para acudir a otros considos ó a tener que precisarse de un vehículo de transporte durante toda una mañana o tarde.

40

Finalmente, dado el número elevadísimo de vehículos existentes, sabido es que no siempre se logra encontrar un taller de limpieza, donde

en un día determinado, pueda ser realizada la limpieza de la carrocería, operada por una frecuencia precisa todo vehículo, por el polvo y suciedad que en cualquier estación del año, lo sitúa en carretera como en población, por efecto de su rodaje, cubriera el vehículo.

A llenar este gran vacío, viene la instalación automática para la limpieza de toda clase de carrocerías de vehículos, objeto de la presente patente de invención.

Consiste dicha instalación, en un túnel o cámara hueca, que puede adoptar las formas más variadas, en el que disponiendo de diversos mecanismos, se introduce el vehículo por una de sus bocas de entrada, saliendo por una de las posteriores, totalmente limpio y abrigado, resultándose dicho servicio de forma económica y automáticamente, en tiempo limitado y con el consiguiente ahorro de personal.

En la entrada de dicho túnel o cámara hueca y en su parte inferior o superior, va provista la instalación, de una pieza basculante, la cual sirve de tope, impidiendo la entrada de todo vehículo y cuya pieza tope, bascule hacia la parte inferior o superior de la instalación, por funcionamiento automático, al ir abrigado la entrada a la instalación, a cualquier sistema, interruptor, pértiga trapezoidal o procedimiento similar adecuado, que dará entrada a un vehículo ex-

alternativamente, teniendo a este fin la pieza basculante, tendencia a irse elevando o descendiendo, según el vehículo se vaya deslizando por la boca de entrada.

75

Dicha instalación, en la entrada del túnel ó cámara hueca y a continuación de la pieza basculante, lleva instalado unos carriles, que siendo de número par, pueden ser de número indeterminado, tantos, como dimensión de ancho se le haya dado a la instalación, el objeto de poder facilitar la entrada a un solo vehículo o a varios simultáneamente.

80

85

A distancias convenientes, dichos carriles, que atraviesan longitudinalmente el túnel ó cámara hueca que constituye la instalación, llevan colocados una serie de piezas de contacto, las cuales van sincronizadas de forma, que ponen en contacto a las diversas fases o escamas, así como a los elementos constitutivos de dichas escamas de la instalación, en los diversos procesos de limpieza que el vehículo es sometido.

90

95

La instalación, en todo lo que constituye el túnel ó cámara y por la parte inferior del mismo, en su todo, bien será enrejillado ó bien, sea provisto de espaldas, llevando una cámara hueca inferior, la cual se le ha dado una inclinación, el objeto y fin de que la misma sirve de tubería de ó agua del agua, polvo y suciedad, que desfilan de la limpieza a que es sometido el vehículo, así como

100 de los diversos productos, que a éste se le aplica para su limpieza.

105 Dicha cámara hueca, será sustentada, por unos tubos (secciónes, los cuales constituirán elementos accesorios, que podrán ser fijos o móviles, tal y como la instalación sea, con el fin de establecer la adecuada unión e enlace, de la cámara de desague de la instalación con las tuberías generales de desague.

110 Igualmente, bien por la parte inferior o superior de los tubos de la instalación, ésta llevará entre otros otros huecos, que servirán de cámara de alojamiento o stock de agua, productos químicos jabonosos, cámara de aire (prevista para compresores y demás elementos accesorios para la expulsión o presión), de cámara de alojamiento de los elementos de limpieza que constituye la susodicha instalación.

115 Dicho tasei, podríamos decir, que va dividido en una serie de zonas, en donde se realizan las diversas operaciones de limpieza, abrillantado y pulido de los vehículos.

120 En la primera zona, la instalación, lleve en la parte inferior de la cámara y entre sus carrilas, una pieza de contacto, la cual va sincronizada de forma que pase en funcionamiento a los diversos elementos constitutivos de dicha primera zona de limpieza del vehículo.

125 En la parte superior del tasei ó cámara hueca,

130 Asimismo como en estos costados, la instalación lle-
ve colocados una serie de rodillos cepilladores,
uno de palo largo y otros, de paloje corto (si bien
ellos, podrán ser de cualquier material apropiado y
135 adoptar diversas formas), los cuales, van situados
a diferentes alturas y en posiciones diversas (ver-
tical y horizontal), teniendo la caracterización de
que uno, posea movimiento relativo hacia la dere-
cha; mientras otros, dicho movimiento de giro, lo
140 realizan hacia la izquierda.

En esta primera zona, lleva la instalación
colocados igualmente, una serie de pequeños depósitos,
los cuales van calentados, mediante tuberías aduan-
145 das, a otros depósitos de mayores dimensiones, cui-
dadoreas de aquellos; y en los cuales depósitos,
se alberga un producto químico jabonoso, con el que
se conecta a la acción de limpieza a los vehículos.

146 Dichos pequeños depósitos, lleva una dis-
positiva ó válvulas de taponaje, que proporcionan
estanqueidad, impidiendo entrada del líquido, cuan-
do el depósito se encuentra lleno y llevando unas
copitas o bocas de salida en forma de ducto y en
diversas direcciones, con el fin de realizar la
148 expulsión del líquido jabonoso, bien a chorro ó en
forma de pulverizada.

Tales depósitos, irán distribuidos en lugares
apropiados y a diversas alturas, lo mismo por ambos
costados, como por la parte superior e inferior de

165 la instalación, el objeto de conectar el vehículo,
a la acción del lavado del mismo, por todas y las
diversas partes constitutivas del mencionado vehículo.

160 O sea, que introducido el vehículo en
dicha primera zona, simultáneamente a conectar el vehi-
culo a la acción del producto químico jabonoso, se
le conecta al vehículo el frenado por medio de
los rodillos cepilladores, realizándose así una perfec-
ta limpieza.

165 Posteriormente, existe una segunda zona,
a la entrada de la cual y en la parte inferior de la
misma, lleva otro plano de contacto, el cual irá
colocado sobre cualquier parte de los carriles, para
que al realizarse el paso o deslizamiento del vehicu-
lo, automáticamente, ponga en acción únicamente a todas
170 los diversos elementos o dispositivos de que consta
dicha zona.

175 En el tramo constitutivo de esta segunda
zona, lleva igualmente, una serie indeterminada de
pequeños depósitos, los cuales van calibrados a otros
depósitos de mayor dimensión, que los suministran
agua, llevando una dispositivo o valvula de tapo-
naje, en la proporción adecuada, cuando el pe-
queño depósito se encuentra repleto.

180 Así, agua, podrá ser fría o caliente, po-
rá perfectamente, está caliente, o cuya finalidad,

185

Llevarán adaptados uno o dos dispositivos eléctricos, de gas o similares, apropiados, al objeto de calentar repentinamente el agua, pudiendo ser no igualmente, si varían las condiciones apropiadas, los dispositivos que sirven de calentamiento o almacenamiento del agua.

190

Señales y pequeños depósitos, irán colocados y distribuidos convenientemente, al objeto de conectar a la acción de limpieza a los vehículos, llevando en sus bocas de salida, una espina o dispositivos en forma de flecha y en diversas direcciones, con el fin de realizar la aspiración del agua, bien a chorro o por el sistema de pulverización, pero siempre a presión.

195

En dicha zona, debe poder llevar adelante, otro serie de rodillos aspiradores, de características similares a los anteriormente descritos, que frota al vehículo simultáneamente el fondo de agua caliente a que se somete.

200

A continuación, existe una tercera zona, en la cual como en las anteriores, lleva una placa de contacto, ésta en los carriles, y en el v. debidamente sincronizada a fin de poner en funcionamiento a los elementos de que consta la referida zona, para el contacto que a la misma se le sigue.

205

En dicha tercera zona, van instalados en diversos lugares y distribuidos adecuadamente, lo mismo por su parte superior, que por la inferior y a ambos costados, uno o varios aspiradores de aire a presión, los cuales sirven por acción, conectar al vehículo, a la acción de aire a presión, sobre toda su carrocería,

210

realizándose así el perfecto sellado de la misma.

A continuación, la instalación lleva una cuarta zona, donde también por medio de placas de contacto, debidamente sincronizadas, ésta pasa en acción directa a los elementos constitutivos de que va provista.

En dicha cuarta zona, van instalados unos pequeños depósitos, los que como los anteriores, van enlazados por medio de tuberías adecuadas, a otros depósitos generales, que sirven de stock ó almacenamiento; en donde al igual que los anteriores depósitos, éstos pequeños depósitos, van provistos de un dispositivo ó vehículo de retención, para que una vez lleno el depósito, impida que prosiga la entrada del producto que en ellos se alberga; mientras que sus bocas de salida, poseen unos dispositivos o espigas, que pueden adoptar formas alochofas ó de áncoras, a fin de lograr expulsar a presión el líquido o producto albergado.

Dichos pequeños depósitos, van distribuidos por todo el contorno periférico del túnel ó cámara hueca y a distancias convenientes, lo mismo por la parte superior que por la inferior y sobre costados, albergándose en ellos un producto abrillantador, el cual como se indicó anteriormente, es expulsado a presión, sobre la carrocería del vehículo.

En la indicada cuarta zona, van también, convenientemente distribuidos, tanto por su parte superior como por la inferior y costados, unos rodillos cepilladores, los cuales poseen movimiento de giro relativo, te-

270547

240 siendo el movimiento de giro, unas hacia la derecha y otras hacia la izquierda, con cuyo movimiento y funcionamiento sobre la carrocería imprimada del producto brillantador, se obtienen que la carrocería del vehículo, vaya adquiriendo brillo.

245 Los ventajas que reporta la instalación automática de limpieza, como se puede deducir, son extraordinarias, ya que por un lado, se logra obtener una perfecta limpieza del vehículo, en un tiempo mínimo, con gran comodidad para los propietarios ó usuarios de tales vehículos, los cuales no se encuentran privados de
250 la utilización del vehículo, pudiendo realizar la limpieza del susodicho vehículo, rápidamente y en el instante en que lo precisen ó deseen, con solo acudir a uno de los lugares de encadenamiento de tales instalaciones.

255 que el ser totalmente automática y automática la instalación, ésta no requiere un gran mantenimiento ni elevados gastos generales derivados de personal, para el mantenimiento de la misma, bastando con un solo operario que ponga en funcionamiento la instalación en su boca de entrada, pudiendo incluso prescindir de dicho operario, con la aplicación de una máquina trapeadora de características adecuadas, para que mediante la introducción en ella de una cantidad apropiada, al ser ésta introducida, se ponga en funcionamiento la susodicha instalación, permitiendo la entrada de vehículos. Y finalmente, disponer de un operario que realice una revisión periódica, en los diversos depósitos gene-

260

265

partes ó partes internas constitutivas de los diversos
casos, que sirven de alojamiento o stock de los diversos
270 productos, que en sus diversas operaciones de limpieza se
cometido al vehículo.

Por otro lado, finalmente es de interés significar,
que dichas las alineaciones podrán ser aplicadas igualmente a
la limpieza de cualquier otra clase de vehículos o máquinas,
275 tales como trenes, tranvías, barcos, aviones, etc., con so-
lo cambio de la instalación, las dimensiones apropiadas en
cada caso, con su cometido a realizar.

Igualmente, dichas instalaciones, se prevé que
podrán ser lo mismo fijas que móviles, bastando a este
280 fin, disponer de vehículo adecuado para realizar el tras-
lado de las mismas, a los lugares en que se desee. Y dada
su extraordinaria sencillez, podrán acoplarse los elemen-
tos necesarios a tuberías generales para obtener agua, al
igual que a las tuberías generales de desagüe.

A título expositivo pero no limitativo, se acompa-
285 ñan unas líneas, en las que por sus diversas figuras, se
puede percibir las características esenciales de la ali-
nea, aunque éstas naturalmente, pueden variar en cuanto a
su simetría ó forma constitutivas de las mismas y de sus
290 elementos.

Las figuras 1ª. y 2ª., representan unas vistas de
la boca de entrada del trazo ó cámara de la instalación,
simplificada con (1), a la pieza tope que impide la entrada
al vehículo, la cual funciona en este caso hacia su parte in-
295 ferior, como se puede apreciar (añ. cuando la misma puede

igualmente, se colocan en la parte superior y bascular hacia arriba δ en los costados y bascular con giro hacia la parte interna de la instalación). Con (8), se refiere a la máquina tragapapeles, la cual puede ser substituida por palanca δ cualquier otro aparato similar, que cumpla el cometido exigido. Con (9), se se refiere a la entrada del grillo de las diversas zonas internas de la instalación, que sirven de almacenamiento de agua, aire, productos químicos jabonosos, producto abrillantador, etc.

La Figura 3^a, es una sección esquemática de las diversas zonas constitutivas del túnel o cámara de la instalación, señalándose únicamente, con (4) a la gran zona inferior prevista de gran ventilación alta en la parte inferior del suelo de la instalación, con el fin de dar salida al agua, polvo y suciedad que como consecuencia de la limpieza que se acostan a los vehículos, se va depositando, llevándose únicamente una brujeta (5) con su tapa de registro (6), y una pequeña cámara, unida a unos tubos, que a su vez por su otro extremo, son conectados a los tubos generales, para impedir el escape de agua sucia y polvo por arrestra. Y finalmente con (7), se señala el nivel de rodaje de la instalación.

Las Figuras 4^a y 5^a, son unas vistas de lo que podríamos denominar primera zona de limpieza de la instalación, de la que se señala con (8) a la placa de contacto que hace su funcionamiento automático a la salida de la instalación, o sea, a los distintos aparatos

335

de un tipo de válvula. Con (9-9') a los carriles, con (10) a la rejilla que da paso del agua hacia la cámara inferior. Con (11) a los soportes de sujeción y refuerzo. Con (12) al espaldazo general que conduce el agua hacia el exterior. Con (13) el depósito de

340

agua jabonosa, provisto de un correspondiente grupo auto-bomba para la conducción del agua jabonosa hacia los pequeños depósitos (d-d'-d''). Con (14-14'-14'') a las bocas de salida del agua ó producto químico jabonoso, las cuales pueden adoptar formas muy variadas.

345

Y con (15) a los rodillos-capilares que en número indeterminado y adoptando formas muy variadas, puede llevar instalados el túnel ó cámara en esta zona de la instalación de limpieza.

349

La figura 6ª, representa una vista de la segunda zona, en donde los vehículos son sometidos a la acción de una ducha de agua, preferentemente caliente, al objeto de limpiar los residuos de suciedad y del agua ó producto químico jabonoso a que han sido sometidos, señalándose con (16) el depósito

345

provisto de un correspondiente grupo auto-bomba para la conducción del agua hacia los pequeños depósitos (d-d'-d''), por las tuberías (t-t'-t''), con sus bocas de salida (17-17'-17''), que conectan a la acción de lavado completo al vehículo. Y finalmente se señala con (18), a las resistencias para el calentamiento

350

del agua, es uno de los múltiples procedimientos que para efectuar dicho calentamiento del agua, pueden emplearse.

355

La figura 7^a, representa una vista de la tercera zona, donde el vehículo es sometido a la acción de sopleo mediante aire a presión, suministrado con (D) a la cámara de aire comprimido, provista de su compresor (V). Con (A) cámara de alojamiento del aire comprimido provistas de sus espigas o bovas de expulsión (B), que soportan el vehículo a un perfecto ascado por tolas y cada una de las partes constitutivas del vehículo.(7).

360

365

La figura 8^a, representa una vista de la cuarta zona, en donde el vehículo es sometido a la acción de proyectarle automáticamente un producto abrillantador y simultáneamente a la de fricción al objeto de darle brillantez, por medio de los rodillos cepilladores, el bien dicha zona de limpieza consistente en el abrillantado y pulido del vehículo, pueda desdoblarse en dos zonas, una que sería la cuarta zona, en donde el vehículo fue impregnado del líquido y producto abrillantador

370

375

y una quinta zona, en donde ejerciesen su función de pulido, por medio de los rodillos cepilladores. De ella, se señala con (B) el depósito del líquido o producto abrillantador, provisto de grupo motor-bomba para la conducción por las tuberías (t) a los pequeños depósitos (d) que en número indeterminado puede llevar. Con (B), se señala a las bovas de salida de dichos pequeños depósitos y con (B), a los rodillos cepilladores.

380

En todas y cada una de las figuras se señala

385

la con (B), e las placas de contacto, que por su funcionamiento automático e los diversos elementos constitutivos de las diferentes zonas en que se encuentra dividida la instalación de limpieza.

390

Queda así descrito y representado en líneas generales la instalación automática para la limpieza de toda clase de carrocerías de vehículos, objeto de la presente patente de invención, la cual como se ha explicado anteriormente, puede introducirse variantes, en cuanto a sus diversas zonas, fabricarse en cualquier clase de materiales idóneos para su cometido, ser de dimensiones sucesivas variables e introducirse otras variantes la ley permite dentro de las características esenciales que protege a la patente, reservándose asimismo el inventor, los derechos que le confiere la ley, para proteger otras posibles variantes, que la práctica sucesiva realicen, siempre que las mismas, no estén en contra de la línea general de protección de esta patente, con posteriores patentes ó certificados de adición, que amplíen esta patente.

395

400

405

B O T A . - Se reivindica la propiedad de esta PATENTE DE INVENCION, por :

410

PRIMERA . - Instalación automática para la limpieza de toda clase de carrocerías de vehículos, consistente en estar constituida por un túnel ó cámara hueca, provista de entrada y salida del vehículo, en la parte inferior de la cual, lleve una pieza basculante,

20047

que en su principio sirve de tope, impidiendo el paso
del vehículo, hasta poner en movimiento a la instala-
ción, bien por medio de algunas travas, fichas
415 o bien por medio de una palanca, interruptor o proce-
dimiento similar adecuado y que una vez colocada en
posición dicha dicha instalación, hace bascular hacia
abajo, dando entrada solamente de un vehículo, colo-
cándose dicha pieza sucesivamente en posición elevada,
420 impidiendo el paso de posteriores vehículos, esto es
relativa a la posterior operación referida, que faci-
lita la introducción de vehículo posterior y deslisan-
do o dando paso al vehículo introducido, hacia unos
carriles, que en su recorrido y a distancias conve-
nientes, llevan acopladas una serie de piezas de
425 contacto; los cuales, van sincronizados automática-
mente a una serie de juegos de rodillos provistos de
cepillos, así como a unos depósitos suministradores
de productos detergentes jabonosos, agua, aire,
430 líquido abrillantador y rodillos pulimentadores, apro-
piados para el perfecto lavado, secado, abrillantado
y pulimento de la carrocería del vehículo en sus di-
ferentes fases.

DESCRIPCIÓN . - La instalación automática de limpieza de
435 toda clase de carrocerías de vehículos de la reivin-
dicación anterior, caracterizada por llevar sincroni-
zada a la primera pieza de contacto, una serie de ro-
dillos cepilladores, de pelo largo y dimensiones va-
riables, que tienen un movimiento rotativo en forma
de espiral; los cuales rodillos cepilladores, van co-
440 locados a diferentes alturas con respecto al techo

445 do la instalación, así como en los costados de la misma, también a diferentes alturas, pudiendo ir colocados en posición horizontal, vertical ó en otras posiciones simultáneamente, teniendo por misión, una, la limpieza de la parte superior, capot ó techo del vehículo, mientras que los otros, colocados indistintamente en posición horizontal y vertical, en los costados, tienen por finalidad, la limpieza del vehículo por sus lados laterales, en todo lo que constituye su dimensión perimetral ó longitud de dichos costados; y a fin o menos salientes, adaptándose a la altura, forma y dimensiones de los vehículos a limpiar.

455 1.ª M. . - La instalación automática para la limpieza de todo clase de carrocerías de vehículos de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque cada una de las rodillos cepilladores ó juego doble de rodillos cepilladores unidos, giran, unos hacia la derecha y otros hacia la izquierda, lo mismo los colocados en la parte superior de la instalación que los de los costados, con movimiento relativo, dando origen a la expulsión total de todo el polvo y suciedad hacia los costados y hacia lo que constituye el suelo ó planta de la instalación, la cual va provista de una serie de orificios o partes huecas adecuadas, para que la suciedad sea absorbida hacia la falsa cámara hueca de la instalación y no quede depositada ésta en la cámara constitutiva de la misma.

470 2.ª M. . - La instalación automática para la limpieza de todo clase de carrocerías de vehículos de las car-

270547

de la carrocería, así como el frotamiento de los rodillos expulsores, se consigue el efecto de la suciedad carrocería.

508

SEGUNDA . - La instalación automática para la limpieza de todo clase de carrocerías de vehículos de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque al desplazarse el vehículo a su posterior zona de recorrido de la instalación, otras piezas de contacto, colocadas también en la parte inferior de los carriles, ponen en acción a unos expulsores de aire de elevada presión, colocados en distintas posiciones y alturas, al igual por la parte superior que costados de la instalación, constituido así a la carrocería del vehículo a un perfecto efecto.

510

515

TERCERA . - La instalación automática para la limpieza de todo clase de carrocerías de vehículos de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque al desplazarse el vehículo en su recorrido por la instalación, en su posterior zona, lleva otra pieza de contacto, igualmente colocada en sus carriles, la que al ser pulsada por las ruedas del vehículo, pone en acción a unos depósitos expulsores a presión, de cualquier producto abrillantador adecuado, poniéndose simultáneamente en movimiento de giro rotativo, otras series de rodillos expulsores, colocados también en diversas posiciones y alturas, (lo mismo en lo constitutivo de la techumbre del vehículo como sus costados); y los cuales rodillos expulsores, tienen por finalidad pulicantar,

520

525

21547

segundo trillo a la carrocería del vehículo.

530

530 **530**. - La instalación automática para la limpieza de toda clase de carrocerías de vehículos de las anteriores reivindicaciones, caracterizada por que la parte inferior de la misma, lleva practicada una serie de orificios o partes huecas en toda su

540

540 **540**, para dar paso al polvo o suciedad, así como a la grasa, que el vehículo pueda expulsar, así mismo, como para la recogida del agua, que por las diversas

550

550 **550** partes huecas, a que se accede a las carrocerías de los vehículos, lleva una serie de rejillas y pequeños orificios que dan libre paso de suciedad y agua, desde los desagües generales, a cuyo fin están previstas dichas instalaciones de las tablas correspondientes que enlacen con los desagües generales, cuando las necesidades así lo requiera.

560

560 **560**. - La instalación automática para la limpieza de toda clase de carrocerías de vehículos de las precedentes reivindicaciones, caracterizada por que las diferentes zonas constitutivas de las diversas operaciones de limpieza del vehículo, van sincronizadas

580

580 **580** entre sí, de forma que cada una de ellas funciona un lapso limitado de duración e igual, al producirse el paso del vehículo de la zona posterior de su recorrido, automáticamente paralela a las placas que constituyen la zona recorrida, pasando en

590

590 **590** acción o movimiento a la parte de instalación en cuyo caso se ha introducido el vehículo; y solo ante la entrada de un posterior vehículo, que venga pulsan

270547

500

de las diversas piezas de contactos, pondrá en posición ó movimiento a los baños y rodillos espilladores por sus vías recorriendo, mientras que según pase a la posterior zona, dejará en posición estática, a los elementos de la zona recorrida.

565

DESCRIPCIÓN. - La instalación automática para la limpieza de toda clase de carrocerías de vehículos de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por llevar acoplados una serie de tubos, que enlaza a los pequeños depósitos expulsores del baño detergente jabonoso, baño de agua fría ó caliente, expulsores de aire y baño de líquido abrillantador, u otros depósitos estadistricórtos, llevada a este fin, las correspondientes válvulas adecuadas de apertura y tapaje de entrada y salida de los líquidos o productos de limpieza y aire, mientras que los depósitos estadistricórtos de agua caliente, llevarán a este fin acoplados, unos elementos calentadores adecuados a este fin.

570

de los depósitos estadistricórtos, llevada a este fin, las correspondientes válvulas adecuadas de apertura y tapaje de entrada y salida de los líquidos o productos de limpieza y aire, mientras que los depósitos estadistricórtos de agua caliente, llevarán a este fin acoplados, unos elementos calentadores adecuados a este fin.

575

de los depósitos estadistricórtos, llevada a este fin, las correspondientes válvulas adecuadas de apertura y tapaje de entrada y salida de los líquidos o productos de limpieza y aire, mientras que los depósitos estadistricórtos de agua caliente, llevarán a este fin acoplados, unos elementos calentadores adecuados a este fin.

DESCRIPCIÓN. - INSTALACIÓN AUTOMÁTICA PARA LA LIMPIEZA DE TODA CLASE DE CARROSERÍAS DE VEHÍCULOS.

Esta Hoja Descriptiva consta de veintinueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de cinco hojas dobles de pliego.

Madrid, 16 de Septiembre de 1.961.-

El Agente Oficial de la Propiedad Industrial,

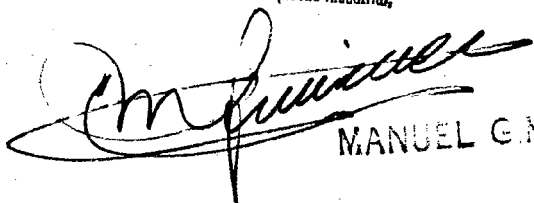

MANUEL G. MENEZ

Fig. 1^o

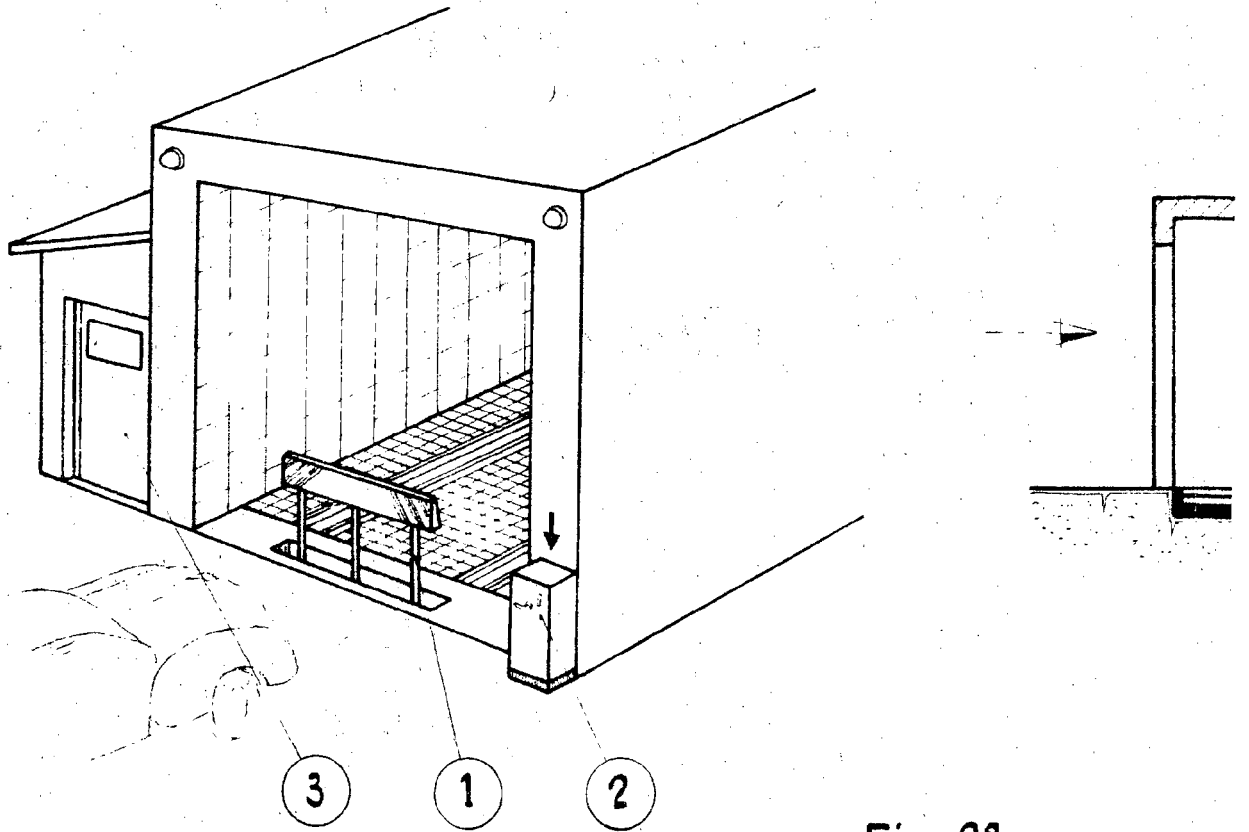
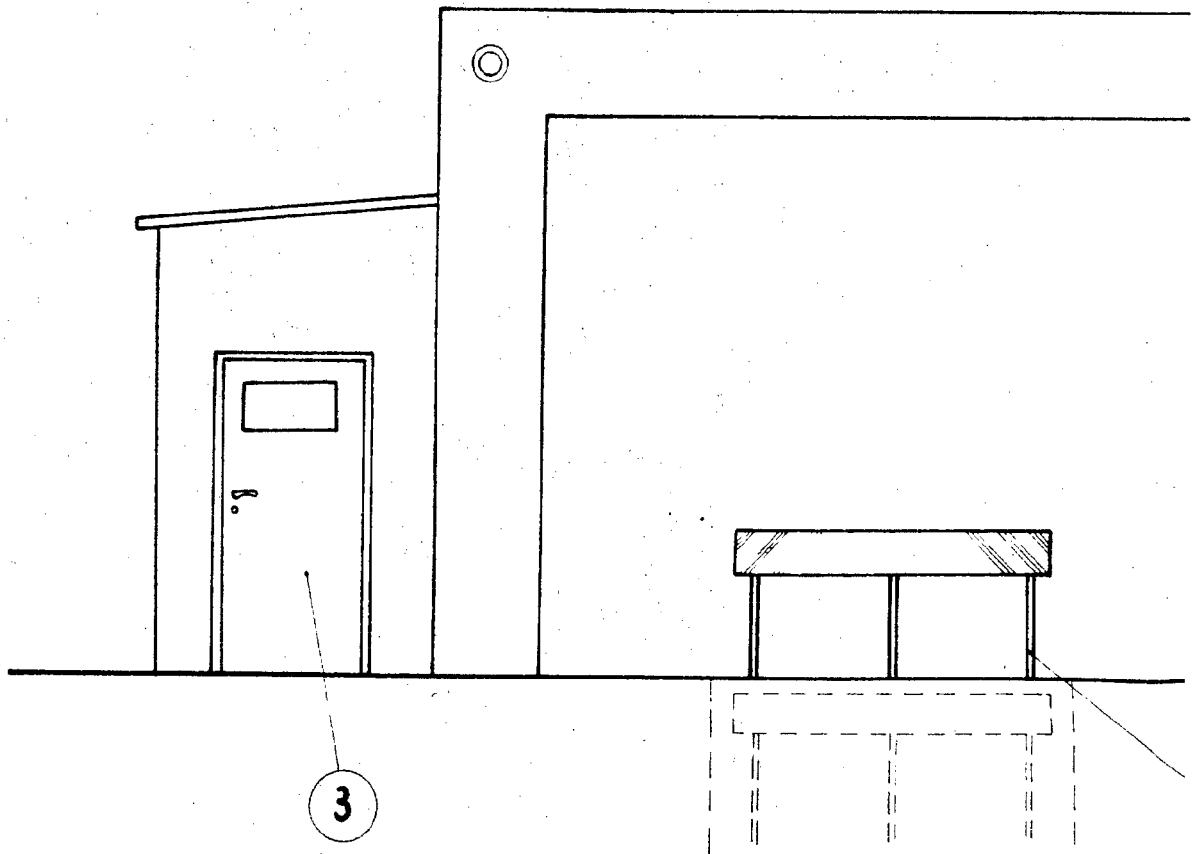


Fig. 2^o



Escala variable

Fig. 4^e

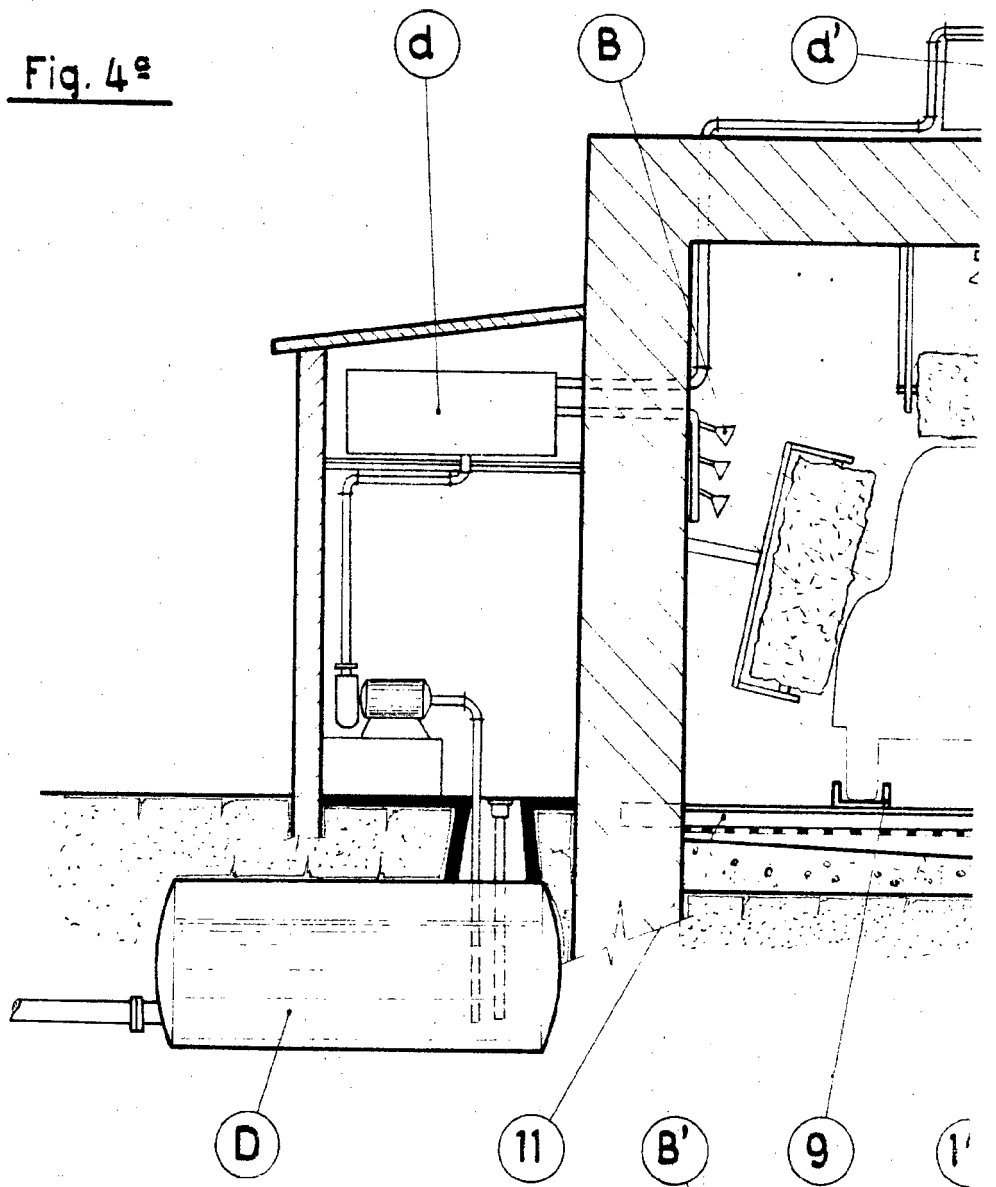
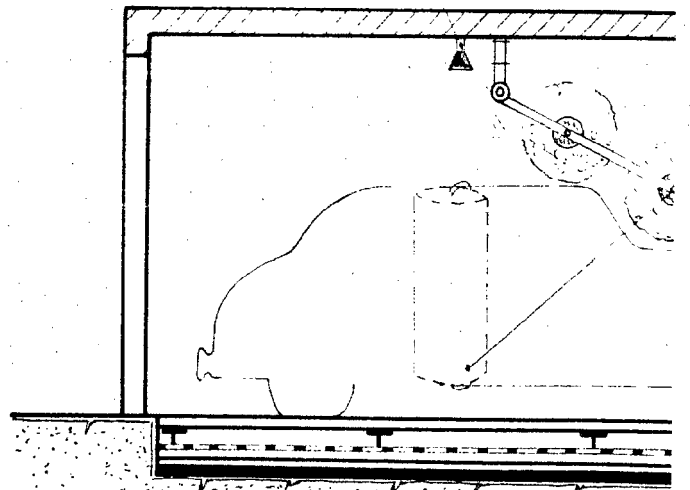
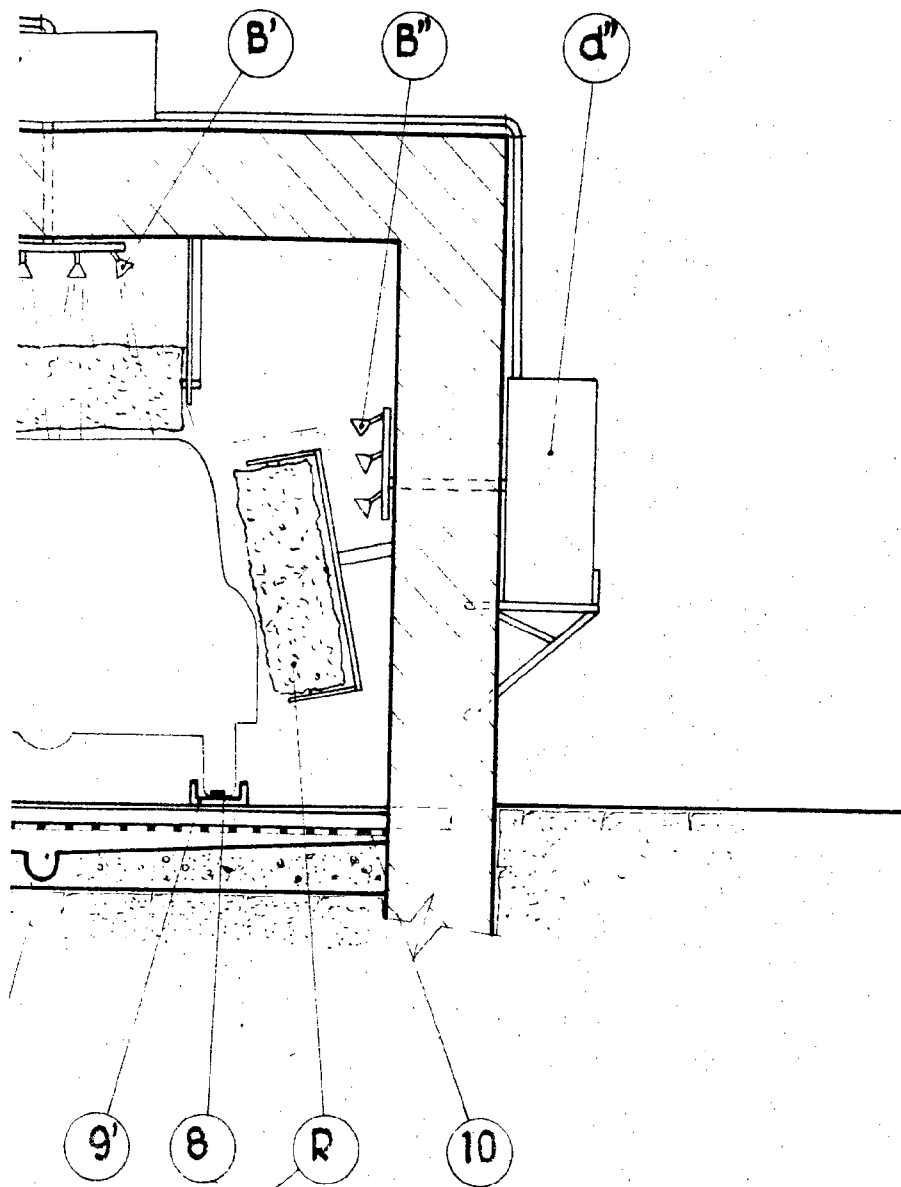


Fig. 5^e



Escala variable

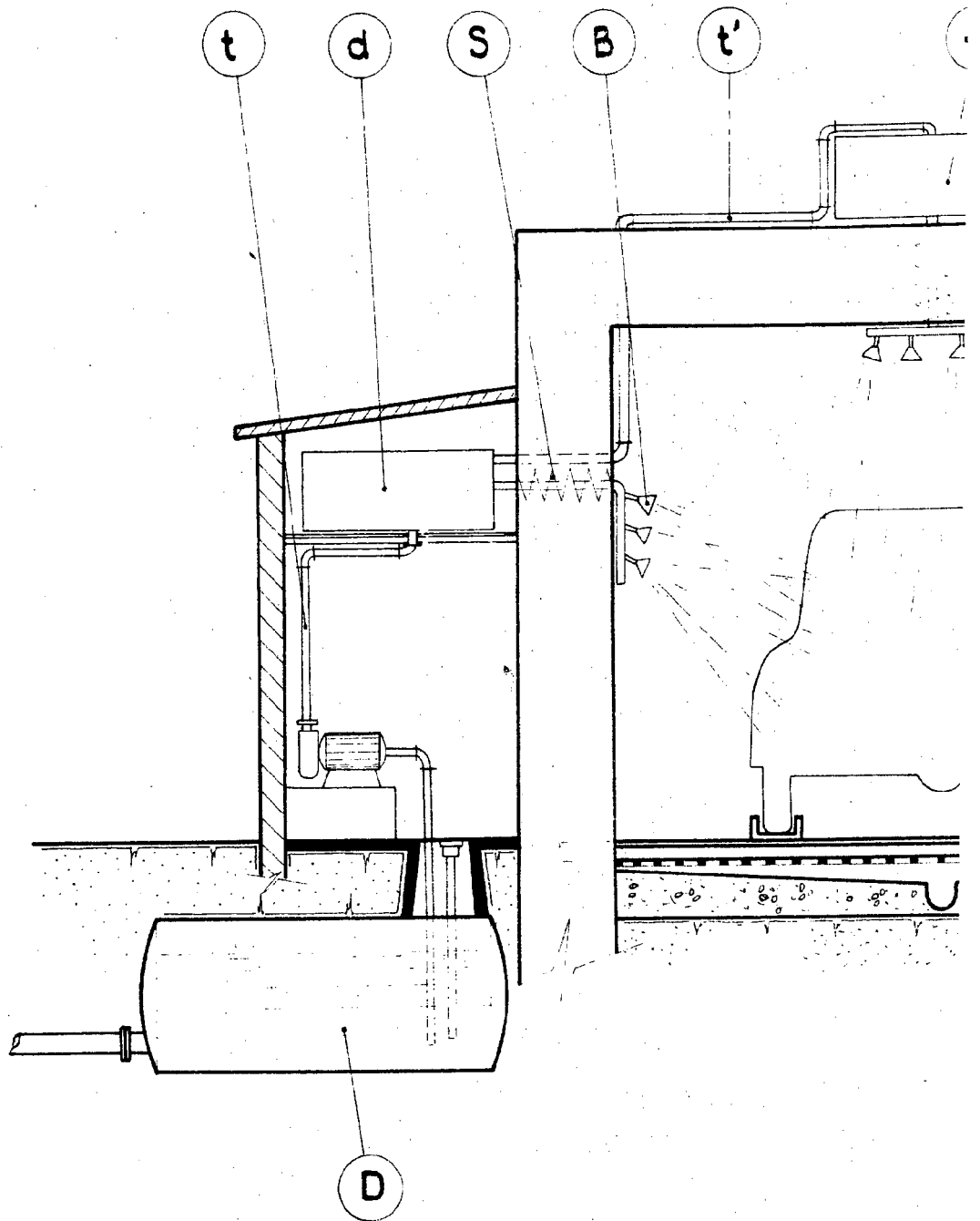
27.547



MADRID

Infuier...

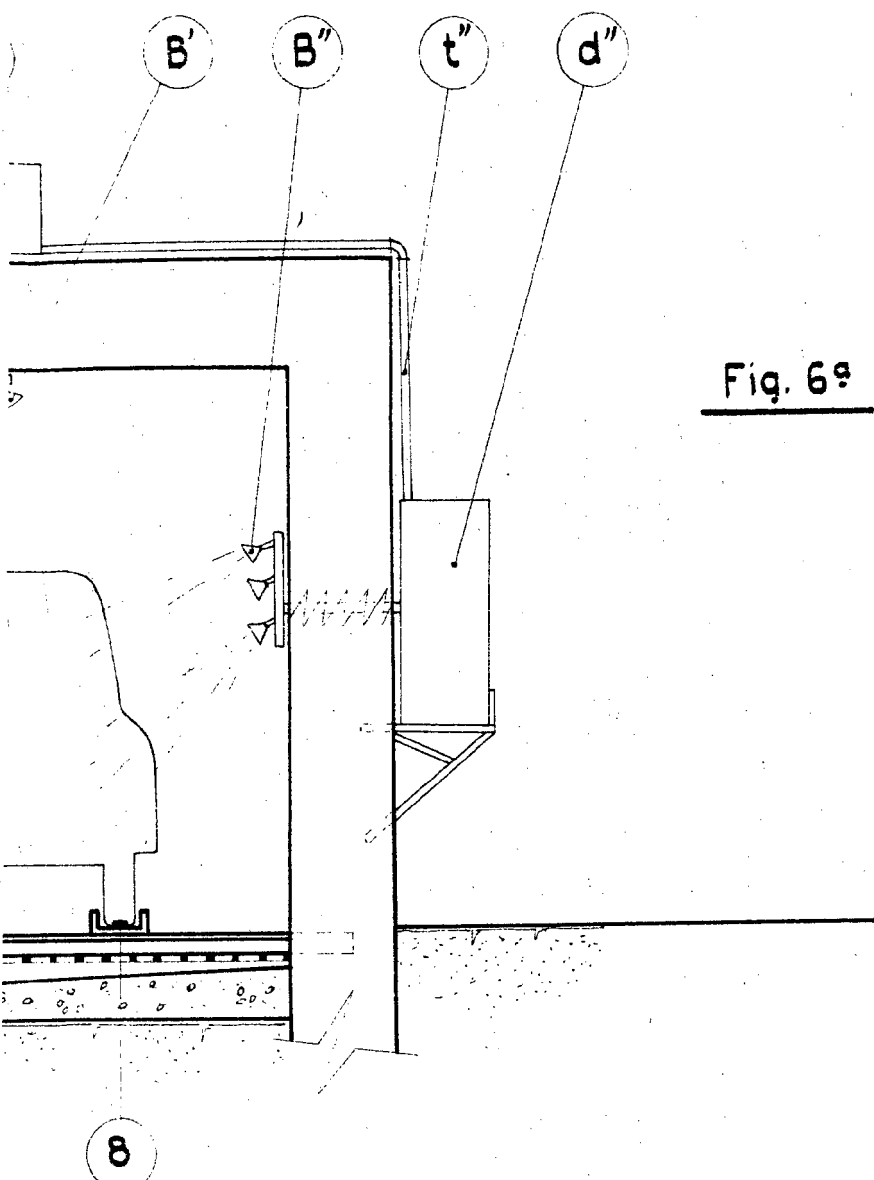
D. Telemach Michailov



Escala variable

270047

Fig. 6ª

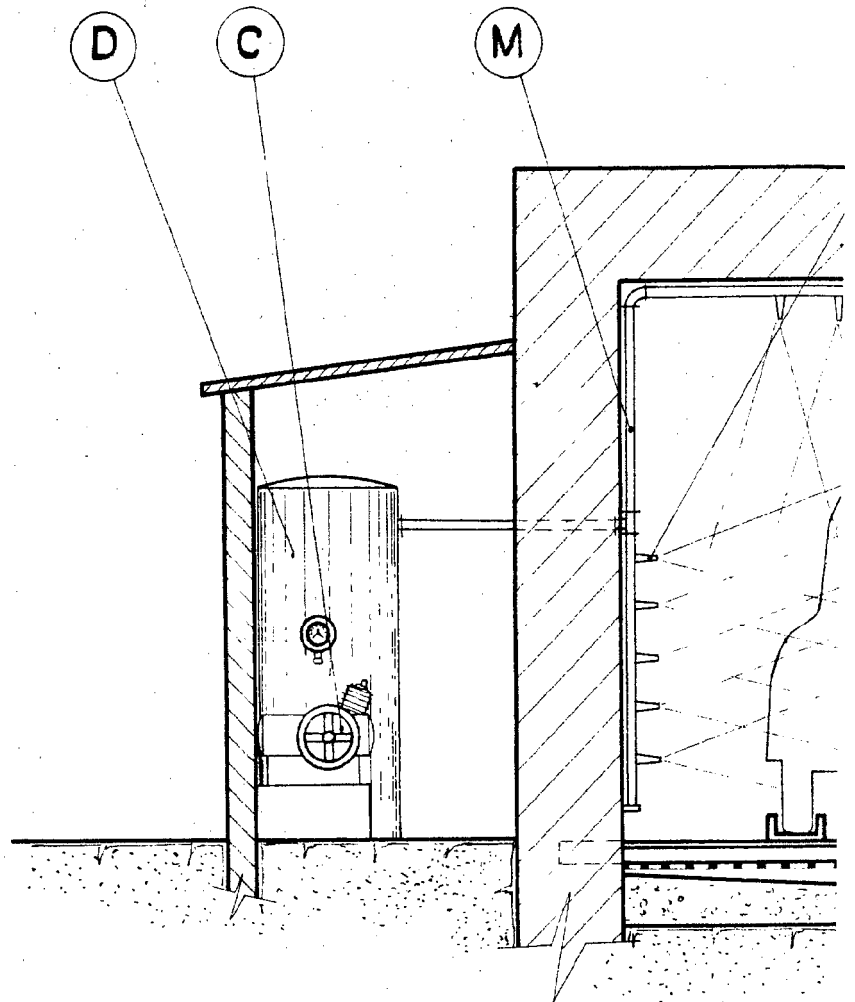


MADRID 16 SEP. 1961

Manuel G. ...

MANUEL G. ...

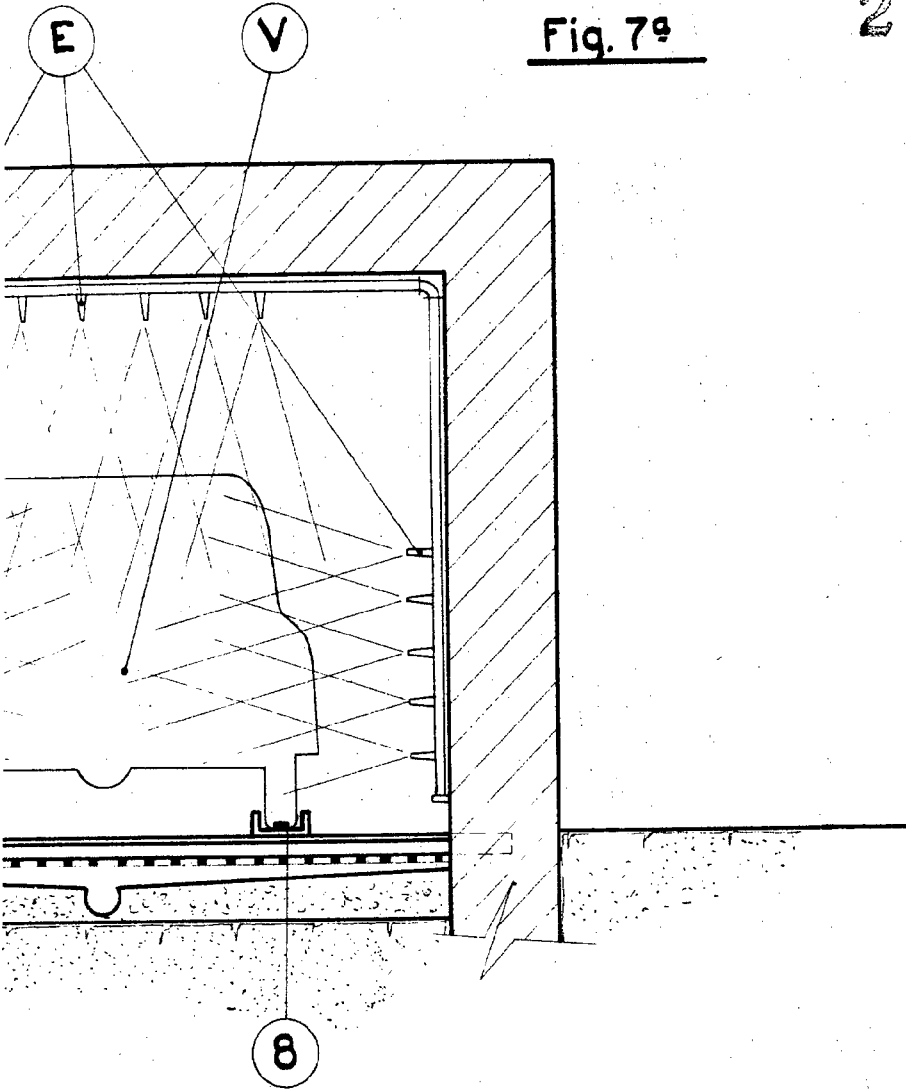
D. Telemach Michailov



Escaia variable

27.547

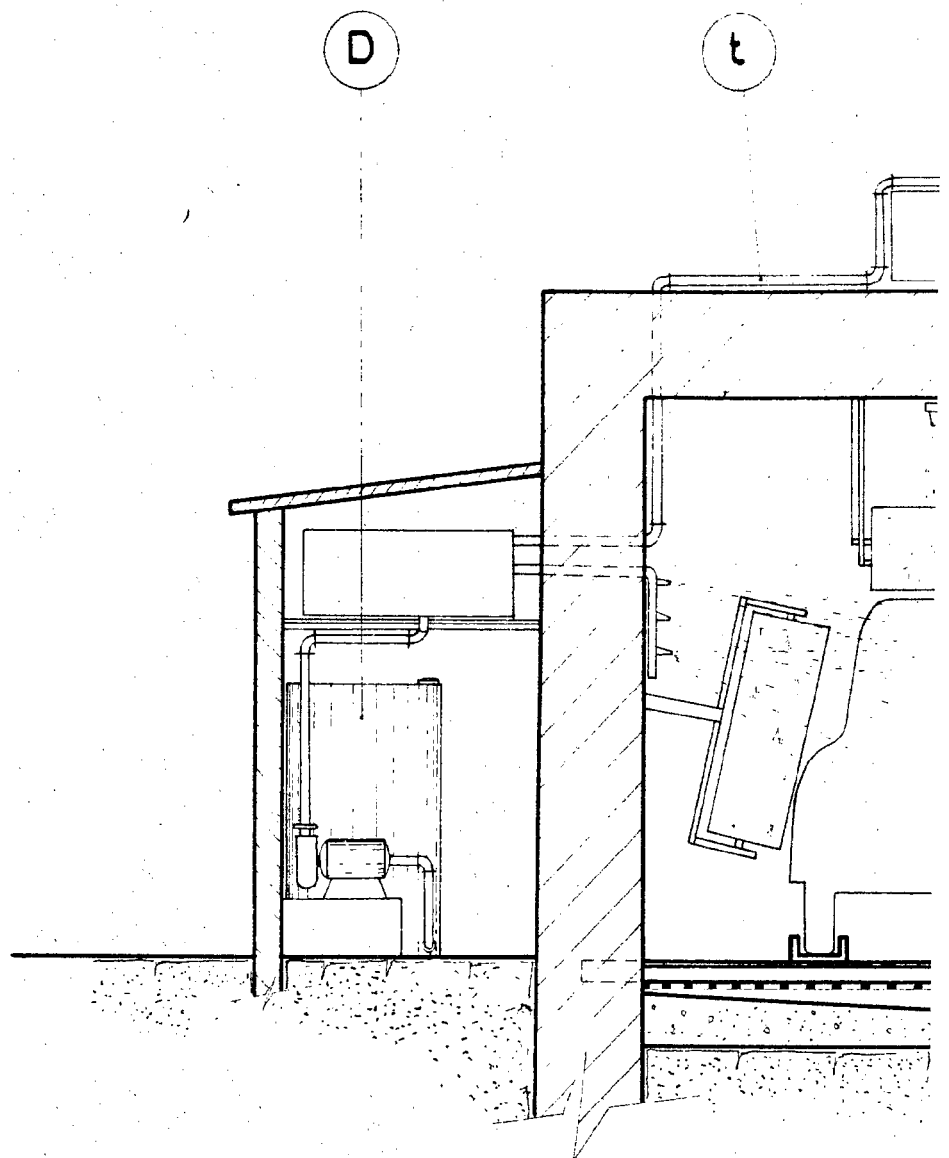
Fig. 7^ª



MADRID 16 SEP. 1951

M. Sánchez
MANUEL SÁNCHEZ

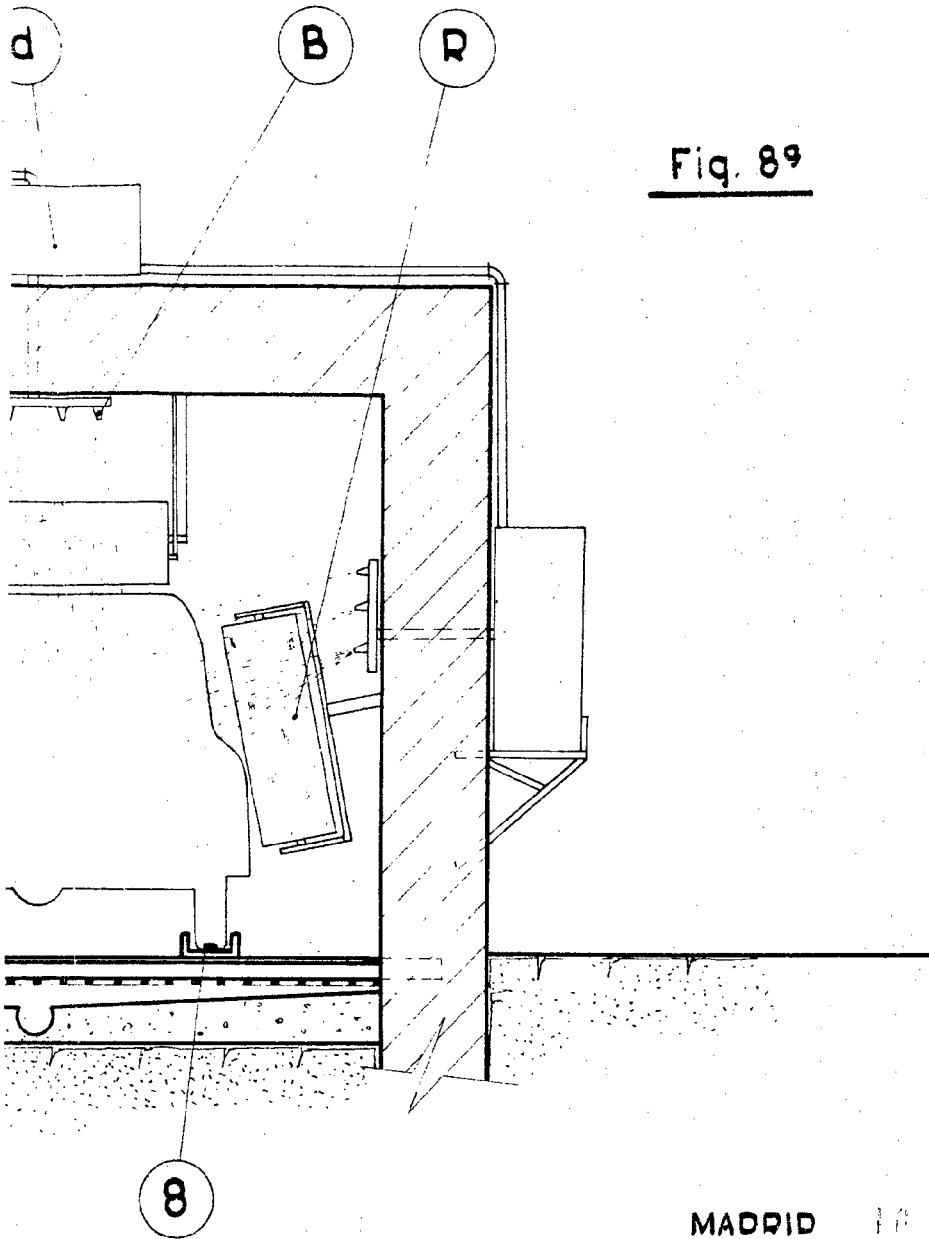
D. Telemach Michailov



Escala variable

270547

Fig. 8ª



MADRID

Manuel L. Gilmanez

MANUEL L. GILMANEZ