

(19) ES	(11) NUMERO	(16) Y
	(21) 270.529	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	25.2.83	

16 ENE. 1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65H 35/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO CERRADOR PREVIO DE LAS SOLAPAS LATERALES DE UNA CAJA".

(71) SOLICITANTE (-S)

SEMPACK, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BADALONA (Barcelona), C. de Independencia, 43 y 45

(72) INVENTOR (-ES)

(73) TITULAR (-ES)

(74) REPRESENTANTE

D. IGNACIO PONTI GRAU

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un dispositivo cerrador previo de las solapas laterales de una caja, que aporta, dentro de su relativa sencillez, la adaptación automática a las proporciones de las cajas a cerrar, con una simple manipulación y con la consiguiente ventaja para el usuario del dispositivo en cuestión.

Son ya conocidas máquinas precintadoras, que aplican cintas autoadhesivas a las cajas para cerrarlas definitivamente, precintadoras que comprenden un dispositivo cerrador de las solapas superiores laterales de una caja, el cual está compuesto por dos varillas conformadas según una configuración general en ángulo obtuso, así como dos patines que guían lateral y superiormente a las cajas, cuya separación en el plano horizontal es regulable, hallándose montados en un soporte unido al puente transversal superior de la precintadora, puente que es regulable en altura y, a su vez, es portador del soporte del rollo de cinta autoadhesiva.

Las citadas máquinas precintadoras o comúnmente precintadoras pueden ser automáticas o semi-automáticas; siendo normalmente la cinta utilizada autoadhesiva, aunque evidentemente se podría utilizar una cinta adhesiva, que se une a la parte correspondiente de la caja ya cerrada a través de los medios adecuados.

En conclusión, el dispositivo cerrador previo, objeto del presente modelo de utilidad, constituye una solución sencilla y económica, a la vez que eficaz, para obtener el cierre de las solapas laterales de las cajas de cartón,

a las que se les aplicarán las cintas autoadhesivas o adhesivas para su cierre definitivo, cajas que previamente han sido ya llenadas con los productos a contener,

5 El dispositivo cerrador previo de las solapas laterales de una caja, objeto del presente modelo de utilidad, es del tipo que se dispone en una precintadora, la cual aplica cintas autoadhesivas a las cajas para cerrarlas definitivamente, y que presenta dos varillas conformadas según una configuración general en ángulo obtuso, así como dos patines que guían lateral y superiormente a las cajas, cuya separación en el plano horizontal es regulable, estando montados en un soporte unido al puente transversal superior de la precintadora, el cual es regulable en altura y es portador del soporte del rollo de cinta autoadhesiva. Viviendo caracterizado el mencionado dispositivo cerrador previo porque está

10 compuesto por dos pares de varillas, simétricamente dispuestos respecto al eje longitudinal de la precintadora, cada uno de los cuales está constituido por una varilla fijada, por su extremo posterior, al correspondiente patín y articulada, por su extremo anterior, a un corto tubo, al cual se une, telescópicamente y en forma deslizante, el extremo anterior de la otra varilla, convenientemente conformada y a su vez articulada con holgura, por su extremo posterior, a un soporte fijo al puente transversal superior de la precintadora; todo ello de modo que el desplazamiento hacia fuera, es decir, alejándose del eje longitudinal de la precintadora, de los patines produce tanto una mayor divergencia entre las dos varillas conformadas y simétricamente opuestas, como una

15

20

25

mayor elevación de las mismas, y viceversa, adaptándose automáticamente a las proporciones de las cajas a cerrar.

El dispositivo cerrador previo objeto de este modelo de utilidad presenta las ventajas que ya se han descrito precedentemente, aparte de otras que se deducirán fácilmente del ejemplo de realización de dicho dispositivo, que se describe más detalladamente a continuación, para facilitar la comprensión de las características expuestas anteriormente, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles y acompañándose a la presente memoria, a tal fin, unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo y no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad, se representa un caso práctico del dispositivo cerrador previo objeto del mismo.

En los dibujos, las figuras 1 y 2 representan un dispositivo cerrador previo de las solapas laterales de una caja, de acuerdo con un caso de realización del mismo, mostrándose en la figura 1 una vista lateral en alzado de una máquina precintadora dotada del dispositivo cerrador previo en cuestión y en la figura 2 se muestra una vista frontal desde la entrada de la citada máquina precintadora correspondiente a la figura 1 y en la que se observa, además, una caja cuyas solapas laterales se hallan todavía en posición sensiblemente vertical.

De acuerdo con los dibujos, se aprecia el dispositivo cerrador previo -1- de las solapas laterales -2- y -2'- de una caja de cartón -3- (que sólo se muestra en la figura 1), del tipo que se dispone en una máquina precintadora -4-

que en adelante se denominará simplemente precintadora, la cual aplica normalmente cintas autoadhesivas a las cajas para cerrarlas definitivamente, y que presenta dos varillas conformadas según una configuración general en ángulo obtuso, así como dos patines -5- y -5'- que guían lateral y superiormente a las cajas, siendo la separación entre dichos dos patines, en el plano horizontal, regulable mediante, por ejemplo, sendos pomos -6- y -6'-, estando montados dichos patines en un soporte -7- unido al puente transversal superior -8- de la precintadora -4-, puente transversal que es regulable en altura por medios -9- convenientes; siendo dicho puente transversal portador del soporte -10- del rodillo de cinta autoadhesiva con los medios aplicadores superiores -11- sobre la parte superior de la correspondiente caja y presentando la precintadora otros soporte -10'- y medios aplicadores -11'- inferiores similares.

Asimismo, existen unos medios transportadores inferiores de las cajas, entre los que éstas se encajan, medios constituidos, por ejemplo, por dos cintas sinfín -12- y -12'-, que se ajustan lateralmente a las cajas, las cuales se deslizan sobre correspondientes rodillos horizontales y transversales -13-. Las cintas sinfín -12- y -12'- pueden presentar unas carcassas protectoras -14- y -14'-.

El mencionado dispositivo cerrador previo -1- está esencialmente compuesto por dos pares de varillas -15- y -15'-, -16- y -16'-, dispuestos simétricamente respecto al eje longitudinal de la precintadora -4-, cada uno de cuyos dos pares está constituido por una varilla -15- y -15'- fijada,

por su extremo posterior -17- y -17'- (este último representado en los dibujos), al correspondiente patín -5- y -5'- y articulada, por su extremo anterior -18- y -18'-, a un corto tubo -19- y -19'-, al cual se une, telescópicamente y en forma deslizante, el extremo anterior -20- y -20'- de la otra varilla -16- y -16'-, convenientemente conformada en ángulo obtuso y a su vez articulada con holgura, por su extremo posterior -21- y -21'-, a un soporte -22- fijo al puente transversal superior -8- de la repetida precintadora -4-.

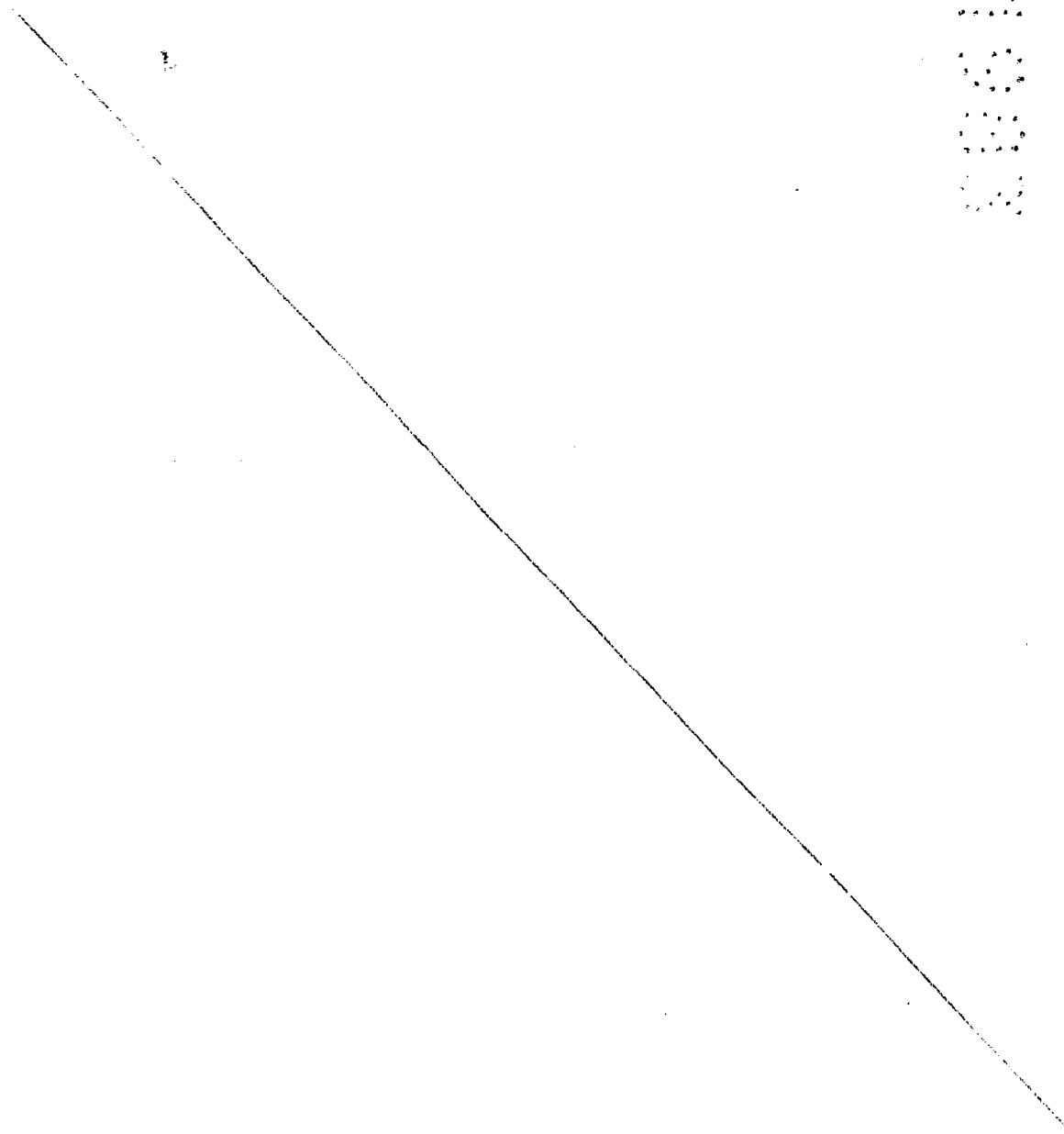
Las citadas estructura y constitución del dispositivo cerrador previo -4- dan lugar al siguiente funcionamiento del mismo: el desplazamiento, por ejemplo hacia fuera, es decir, alejándose del eje longitudinal de la precintadora -4-, de los patines -5- y -5'-, produce tanto una mayor divergencia entre las dos varillas conformadas en ángulo obtuso y simétricamente opuestas -16- y -16'-, como una mayor elevación de las mismas, y viceversa, por lo que se adaptan automáticamente a las proporciones de las cajas a cerrar, las cuales, como es sabido, presentan una correlación entre su anchura y su altura.

De acuerdo con lo expuesto, resulta que el dispositivo cerrador previo objeto del presente modelo de utilidad se adapta de una manera bien simple a las diferentes proporciones de las cajas a precintar, a fin de obtener un cerrado previo de las solapas laterales de las mismas, con una manipulación sencilla por parte del usuario del mencionado dispositivo.

Debe hacerse constar que, en la realización del ob-

jeto del presente modelo, podrán aplicarse todas las varian-
tes de detalle que la experiencia y la práctica puedan aconse-
jar en cuanto a formas y dimensiones, tanto absolutas como
relativas, número de piezas integrantes, materiales emplea-
5 dos en las mismas y demás circunstancias de carácter neceso-
rio, así como podrán introducirse cuantas modificaciones de
detalle resulten compatibles con la esencialidad de lo rei-
vindicado, por quedar todo ello comprendido en el espíritu
de las siguientes reivindicaciones.

- . -



REIVINDICACIONES

1. Dispositivo cerrador previo de las solapas laterales de una caja, del tipo que se dispone en una precintadora, la cual aplica cintas autoadhesivas a las cajas para cerrarlas definitivamente, y que presenta dos varillas conformadas según una configuración general en ángulo obtuso, así como dos patines que guían lateral y superiormente a las cajas, cuya separación en el plano horizontal es regulable, estando montados en un soporte unido al puente transversal superior de la precintadora, el cual es regulable en altura y es portador del soporte del rollo de cinta autoadhesiva, caracterizado porque está compuesto por dos pares de varillas, simétricamente dispuestos respecto al eje longitudinal de la precintadora, cada uno de los cuales está constituido por una varilla fijada, por su extremo posterior, al correspondiente patín y articulada, por su extremo anterior, a un corto tubo, al cual se une, telescópicamente y en forma deslizante, el extremo anterior de la otra varilla, convenientemente conformada y a su vez articulada con holgura, por su extremo posterior, a un soporte fijo al puente transversal superior de la precintadora; todo ello de modo que el desplazamiento hacia fuera, es decir, alejándose del eje longitudinal de la precintadora, de los patines produce tanto una mayor divergencia entre las dos varillas conformadas y simétricamente opuestas, como una mayor elevación de las mismas, y viceversa, adaptándose automáticamente a las proporciones de las cajas a cerrar.

2. Dispositivo cerrador previo de las solapas laterales de una caja.

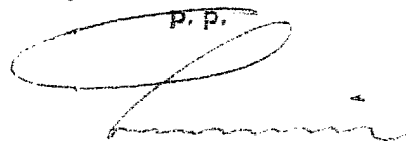
Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

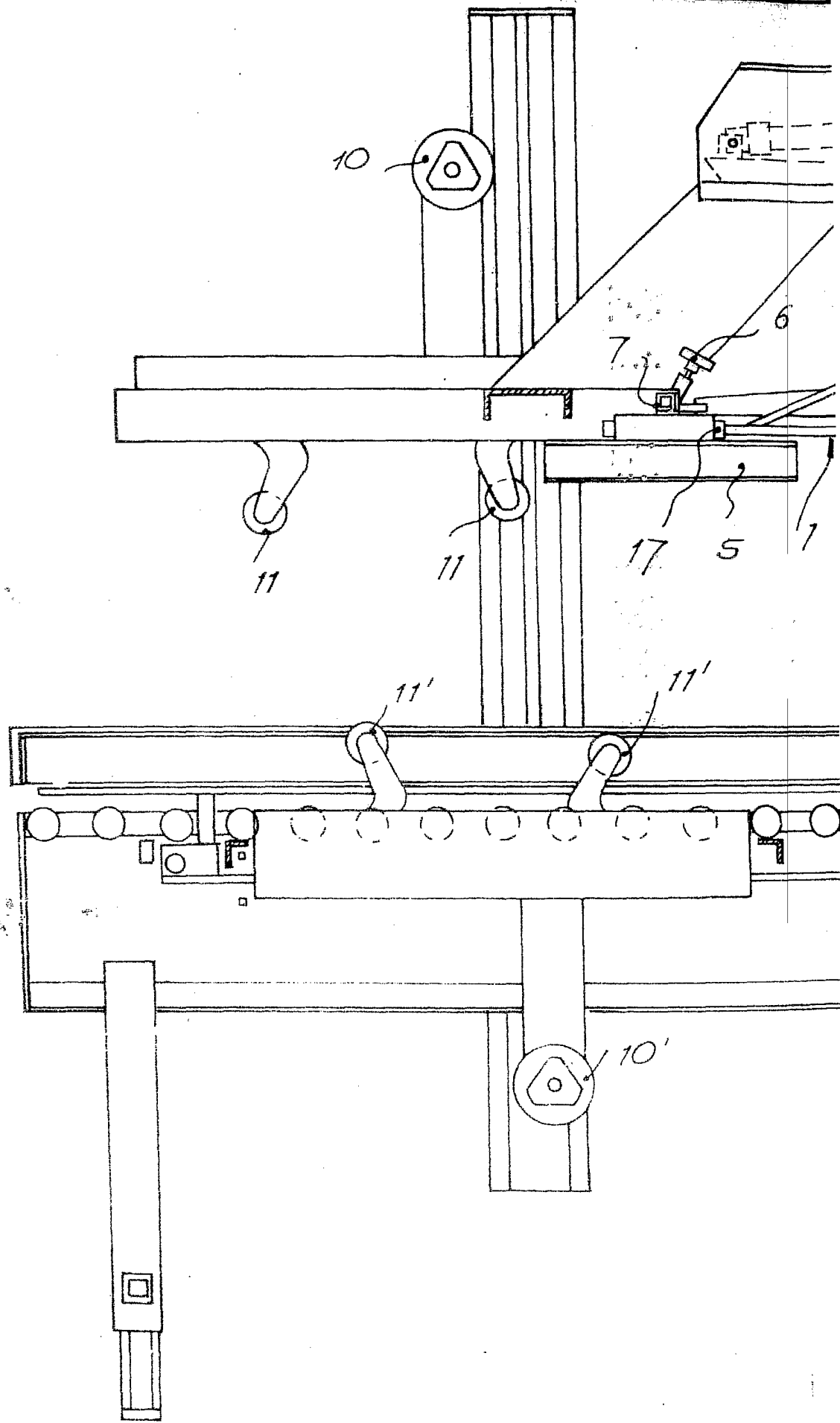
Barcelona, 25 de Febrero de 1.983

SERPACK, S. A.

p.a. I. PONTI

P.P.





32600/2

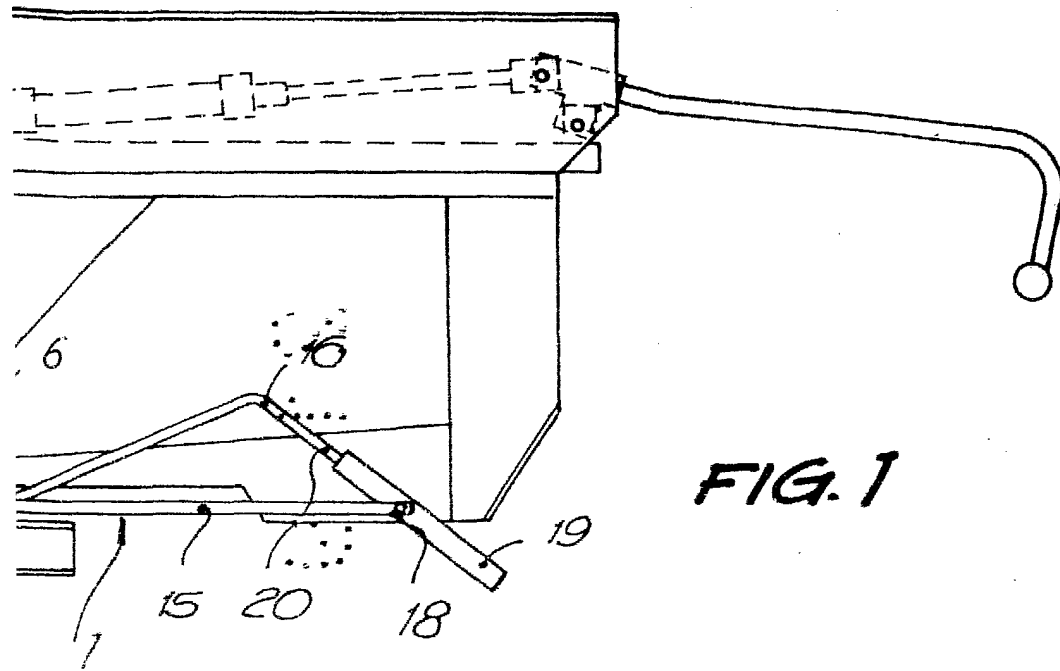
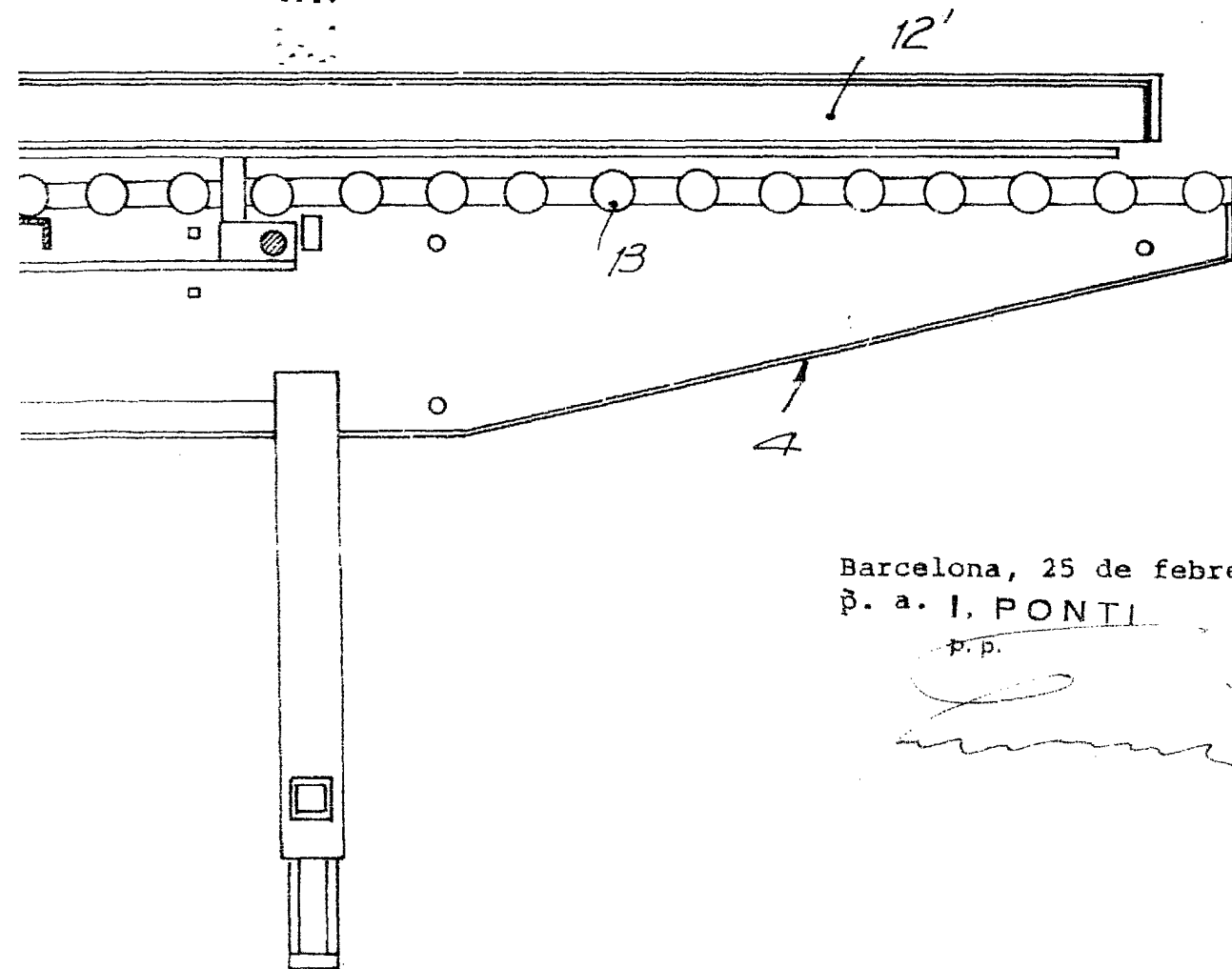
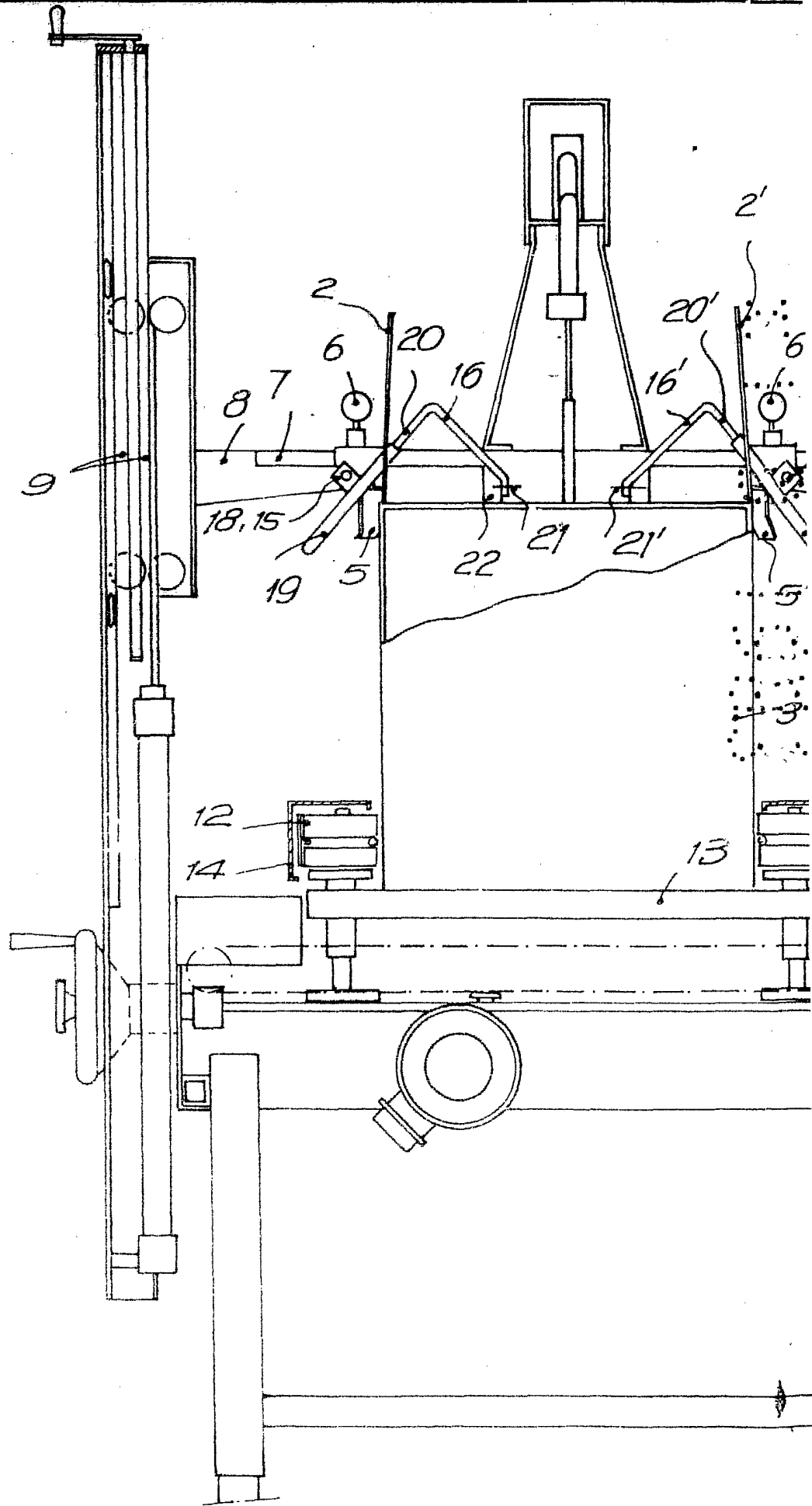


FIG. 1



Barcelona, 25 de febrero de 1983
p. a. I. PONTI
p. p.

32600/2



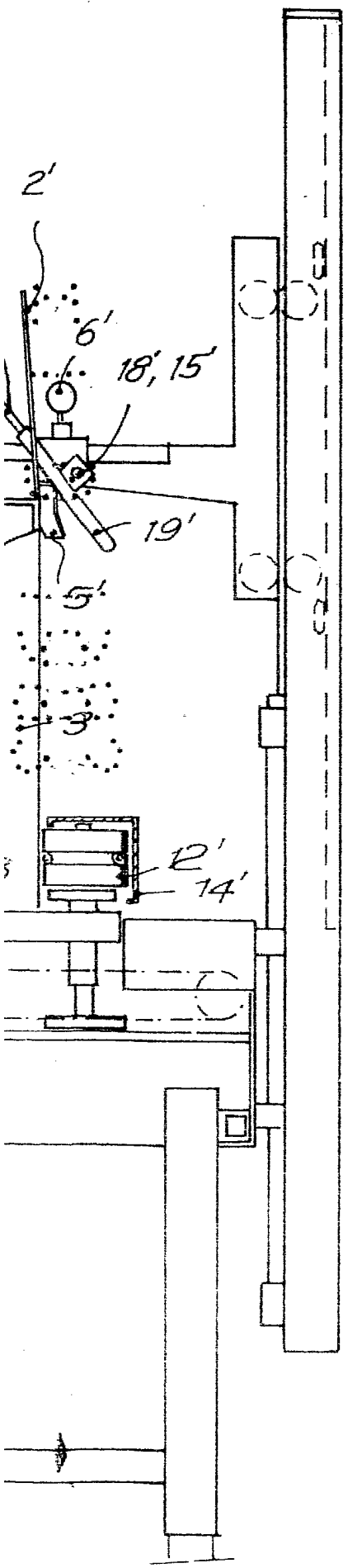


FIG. 2

Barcelona, 25 de febrero de 1933

p. a. I. PONTI

P.R.