



ESPAÑA

19 ES 21 22	NUMERO <b>270525</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>24. FEB. 1983</b>	

**MODELO DE UTILIDAD**

**16 JUL. 1983**

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>Au3D967uo</i>
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  <b>MAQUINA INTEGRAL PARA EL TRATAMIENTO, MECANIZADO Y REPARACION DE TODO TIPO DE CALZADO.</b>
--

71 SOLICITANTE (S)  <b>D. ADERITO DOS SANTOS AFONSO</b>
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>SAN SEBASTIAN - B<sup>2</sup>.Herrera s/n<sup>2</sup> P<sup>2</sup>.Larratxo 20</b>
---

72 INVENTOR (ES)  <b>el solicitante</b>
---

73 TITULAR (ES)  <b>el solicitante</b>
--

74 REPRESENTANTE  <b>PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS Y VILLEGAS</b>
---

La máquina cuyo registro se pretende, trata de un conjunto que alberga o contiene la totalidad de los accesorios necesarios para el integro tratamiento y mecanizado de toda clase de piezas y artículos fabricados con curtidos y/o materiales sintéticos, tales como zapatos, bolsos, carteras, y otros.

El aparato en cuestión está concebido como un elemento sobre el que se han dispuesto una serie de aparatos, elementos y accesorios con los que es posible realizar, de forma cómoda, todas las operaciones de tratamiento y reparado de los objetos antes mencionados. Así, sobre un bastidor se delimitan dos zonas perfectamente delimitadas, una llamada de mecanizado y otra de terminado.

En la de trabajo se prevén accesorios tales como lijadoras o desbastadoras alojadas en rodillos intercambiables acoplados a un eje común accionado por un motor provisto de las oportunas transmisiones, y de velocidad regulable, cuyo eje presenta en sus extremos sendas colas tronco-cónicas provistas de un teton en donde es susceptible de acoplarse, mediante machihembrado, mandriles portadores de fresas, protabrocas, punzonadoras, etc., las cuales presentan en su boca, o base interna del mandril, una ranura perpendicular a dicha base que comunica con un canal paralelo en el centro geométrico de este, lo que determina el que dicho canal quede dividido en dos partes idénticas de forma que el ajuste se preve por simple entronque del teton en el extremo de dicho canal, dependiendo del giro del eje el que se sitúe el encaje en uno u otro

lateral, consiguiendose la estanqueidad con absoluta  
garantia debido a la descomposicion de fuerzas, asi co-  
mo el facil recambio de las herramientas en los momen-  
tos de reposo, toda vez que durante el trabajo resule  
35 ta absolutamente imposible la separación de los ele-  
mentos, ya sea de forma casual como intencionada.

En la otra parte de la máquina se preven  
alpajados en otro eje independiente del anterior y  
accionado por otro motor, tambien regulable, siendo  
40 rodillos y aparatos destinados al pulido y abrillan-  
tado de los articulos a tratar. ....

Se preve un sistema de absorcion de los  
residuos hacia un colector que termina en un almacen  
recambiable, al tiempo que se concibe la encimera o  
45 mesa de trabajo del conjunto enrejillada para que  
aquellos residuos no absorbidos por el colectos, a tra-  
ves de las ventanillas, caigan a un recipiente practi-  
cable de favel acceso y vaciado.

Frente a los accesorios y herramientas se  
50 preve un carenado o protector abatible y regulable.

Para la mejor comprension del objeto des-  
crito, adjunto a la presente solicitud se acompañan  
hojas de dibujos, en las que a simple titulo de ejem-  
plo, no limitativo, se representa una forma preferente  
55 de realizacion, susceptible de todas aquellas modifica-  
ciones de detalle que no supongan alteracion fundamen-  
tal de sus caracteristicas esenciales.

En dichos dibujos sus figuras representan  
como sigue:

60

FIGURA I.- Alzado lateral de la máquina,

seccion transversal.

FIGURA II.- Alzado frontal del conjunto.

FIGURA III.- Alzado lateral del mismo:

65 FIGURA IV.- Planta, en detalle, del conjunto de amarre de las herramientas.

FIGURA V.- Alzado vista posterior de la maquina, semi-seccionada.

70 Las figuras han sido dotadas de referencias identicas, enumerandose a continuacion los valores señalados, asi como la relacion que guardan entre si y su conjunto.

75 La maquina queda montada sobre un bastidor general -1- en el que se perfilan dos zonas; la de trabajo consta de elementos desbastadores y consta de un eje -2- en donde se acomodan rodillos portadores de bandas de lijas -3- recambiables. El eje -2- tiene la posibilidad de poder intercambiar accesorios por sus extremos libres que presenta configuracion estructuras tronco-cónica -5- dotados de un teton -6- que ofrece la posibilidad, mediante encaje, de acoplar diversas herramientas. En el caso representado graficamente se aprecia una fresa -7- y un porta-brocas -8-, pudiendo no obstante acoplar cualquier herramienta o util, siempre que vayan montados sobre mandriles -9- complementarios con el eje -2- en su extremo -5- . Estos mandriles -9- presentan una ranura fresada -4- que encarrilada por el teton -6- este debido a su rotacion se introduce en la ranura -10- cuya inclinacion facilita la introduccion del mandril 85 -9- en la direccion del eje -2- o giro de este. Dicho 90

esfuerzo o situación se centraliza por el ajuste de la conicidad, tal y como se representa en la figura IV, de este modo se consigue la estanqueidad pero no el agarrotamiento o bloqueo, por lo que su desmontaje se realiza sin ningún esfuerzo, pero siempre en la situación de reposo del aparato, ya que en la de trabajo resultara totalmente imposible, ya sea intencionada o de forma casual.

La otra zona ofrece una gama de elementos idoneos para un resultado feliz, tales como pulidoras -11- y/o cepillos -12-, previniendose todos los accesorios intercambiables, siendo todos ellos rotativos a velocidad controlada para conseguir las revoluciones necesarias para cada caso.

Ambos ejes-2-, tanto el del trabajo primarios como el de terminado, estan accionados por sendos motores independientes -13-, con transmisiones por poleas -14-, estando ambos ejes -2- sustentados por sendos soportes de cojinetes -15-, previniendose todo el frontal del conjunto provisto de un carenado -16- abatible y regulable merced a un pomo -17-.

La máquina cuenta con un medio de aspiración por un extractor -18-, accionado por otro motor -19-, que aspira mediante un colector -20- que abarca las rejillas de aspiración -21-, las cuales pueden regularse en su apertura por sendas tapas -22-. Para abarcar una mayor zona de aspiración se prevén bajo las rejillas unas tolvas -23-, siendo las partículas recogidas enviadas directamente a una bolsa -24- facilmente recambiable.

El conjunto cuenta con una mesa de trabajo  
-25- cuyo tablero esta constituido por un emparrillado  
sobre un marco accesible y desmontable, de forma que  
todos los residuos no absorbidos por el colector caeran  
125 por su propio peso a una tolva -26- que termina en un  
cajon -27- al que se accede retirando la tapa frontal  
-28- del chasis -1-.

Se cuenta con un cuadro de mandos -29- que  
nos indica en cada momento el funcionamiento del con-  
130 junto.

La forma, los materiales y las dimensiones  
~~podran~~ ser variables, y en general cuanto sea acceso-  
rio y secundario siempre que no altere, cambie o mo-  
difique la esencialidad del fin para el que ha sido  
135 creado.

Por último, se declaran de novedad en todo  
el Territorio Nacional las siguientes particularidades  
características sobre las cuales ha de recaer la CON-  
CESION del privilegio de MODELO DE UTILIDAD que se  
140 solicita por veinte años, de acuerdo con el vigente  
Estatuto que rige sobre la Propiedad Industrial

=====

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 
- 145 PRIMERA.- MAQUINA INTEGRAL PARA EL TRATAMIENTO, MECANIZADO Y REPARACION DE TODO TIPO DE CALZADO, caracterizada por constituirse a partir de un bastidor sobre el que se dispone una serie de elementos complementarios entre si, dispuestos de forma
- 150 que se limetan o enmarcan dos zonas perfectamente diferenciadas, en una de las cuales se inicia el proceso de tratado y desbastado de materiales, y comporta un eje que alberga sendos rodillos portadores de bandajes de lija, mientras el eje asoma por los extremos por donde adopta configuracion estructural tronco-conica que presentan en su longitud un teton cuya finalidad es la de recibir los mandriles que en sus extremos portan acoplados herramientas o accesorios mecanizados tales como fresas, porta-brocas, cepillos,
- 155 esmeriladoras, y ptros, para lo cual en el cuello de los mandriles se preve una ranura perpendicular a su base que termina en otro canal, y en un punto que es coincidente con el centro geometrico del mismo, por lo que divide a este en dos porciones identicas, paralela a dicha base cuya longitud total ocupa medio arco de la circunferencia total del mandril en donde se encaja por simple entronque el teton, el cual, una vez situado en una u otra porcion, dependiendo del sentido en el que gire el eje en su funcionamiento, merced a
- 160 su rotación producira una descompensación de las fuerzas que obligara a una absoluta estanqueidad de los accesorios en sus momentos de trabajo, con la posi-
- 170

bilidad de un facil recambio en los de reposo, ya que  
en ningun caso se llegara al agarrotamiento o bloqueo.  
175 En el lateral opuesto se preve otro eje, independiente  
del anterior, y accionado por otro motor, en el que  
se acomodan tambien recambiables entre si, series de  
accesorios tales como pulidoras, abrillantadoras, fiel-  
tros, cardadores, apomazadoras, y otros cuyos ejes se  
180 preven accionados por correas trapezoidales ajustadas  
a los motores correspondientes, dotados cada uno de  
ellos de las revoluciones idoneas en cada momento pa-  
ra el trabajo a realizar debido al control que sobre  
ellos se ejerce por los medios al uso, quedando los  
185 ejes sustentados por soportes de cojinetes a bolas,  
asi como el que ambos grupos quedan protegidos por  
arenados abatibles regulables por accion de un pomo  
mecanizado .

SEGUNDA.- MAQUINA INTEGRAL PARA EL TRATA-  
190 MIENTO, MECANIZADO Y REPARADO DE TODO TIPO DE CALZADO,  
segun reivindicacion primera, caracterizada ademas  
porque todo el conjunto queda controlado, en cuanto  
al esparcimiento y/o recogida de residuos por un ex-  
tractor situado en el interior del bastidor, y accio-  
195 nado por un tercer motor, que presenta un colector situa-  
do estrategicamente junto a los accesorios o herramien-  
tas, con entradas dotadas de rejillas graduables, en  
las que unas tolvas son las receptoras de los citados  
residuos que a traves del colector caeran a una saca  
200 recambiable, previniendose no obstante, el que el conjun-  
to presenta una mesa de trabajo determinada por un bas-  
tidor que presenta una superficie enrejillada, sobre la

205 que se depositaran los desperdicios o particulas que no han sido absorbidas por el extractor, cayendo entonces a un colector que termina en un deposito accesible a modo de cajon perfectamente separable.

TERCERA.- MAQUINA INTEGRAL PARA EL TRATAMIENTO, MECANIZADO y REPARACION DE TODO TIPO DE CALZADO.

210 =====

215 Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la Memoria precedente que consta de nueve hojas mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras, a la que se acompaña otra de dibujos para la mejor comprension del objeto descrito.

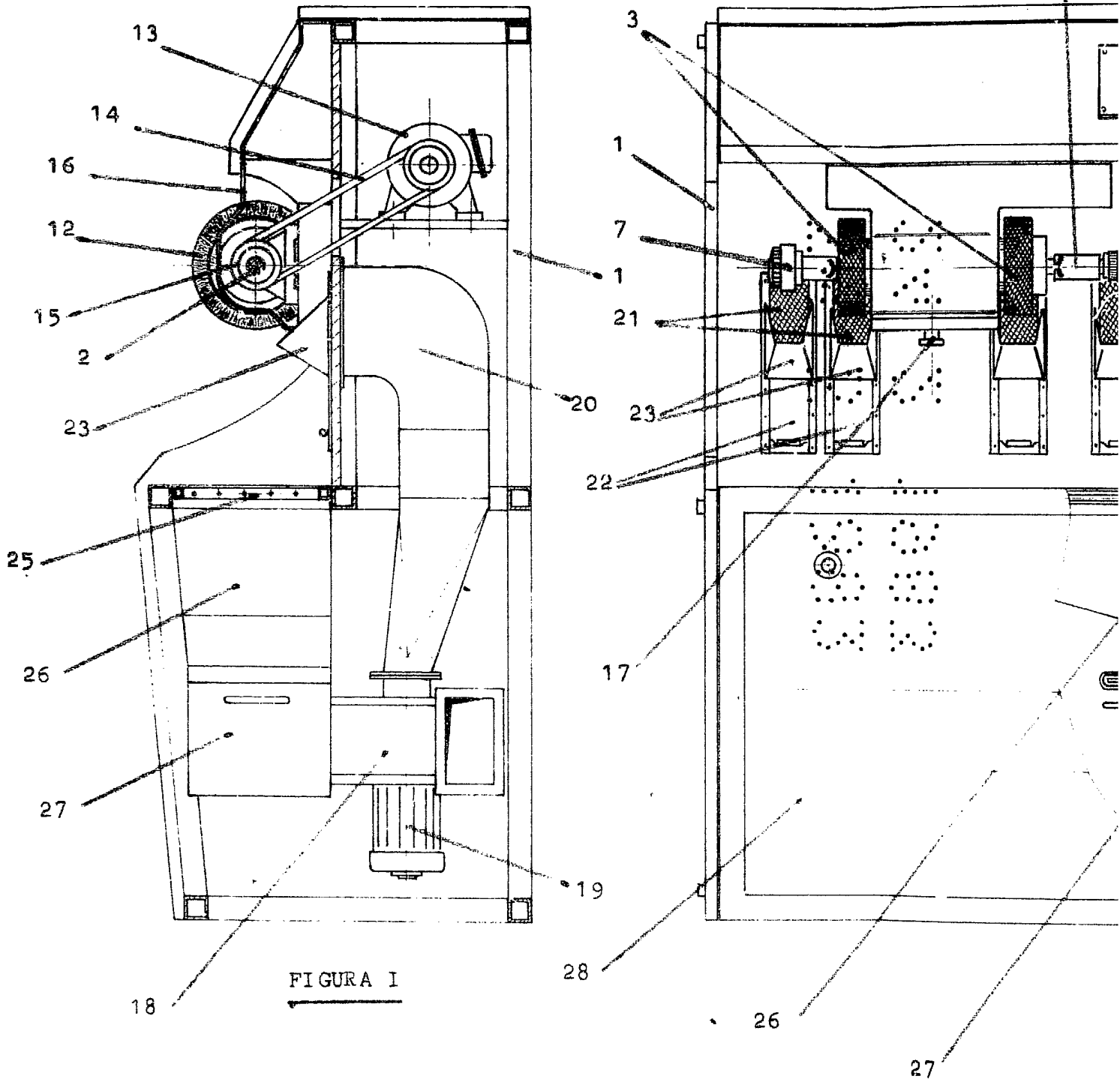
Madrid, veinticuatro de febrero de mil novecientos ochenta y tres.

P.A. del Sr. DOS SANTOS AFONSO

219.-

PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS Y VILLEGAS

*Paloma Rodriguez de Rivas y Villegas*



ESCALA VARIABLE

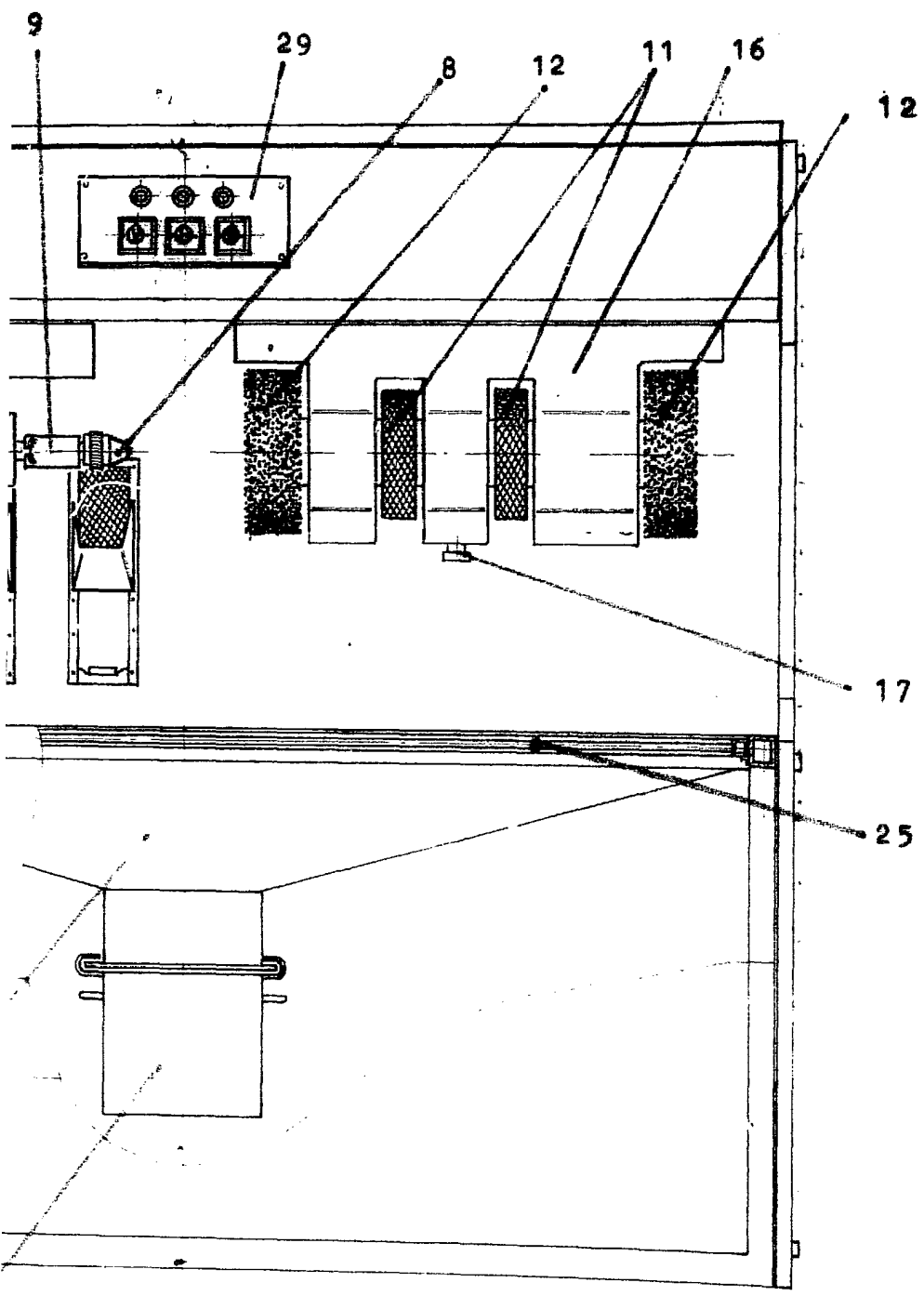


FIGURA II

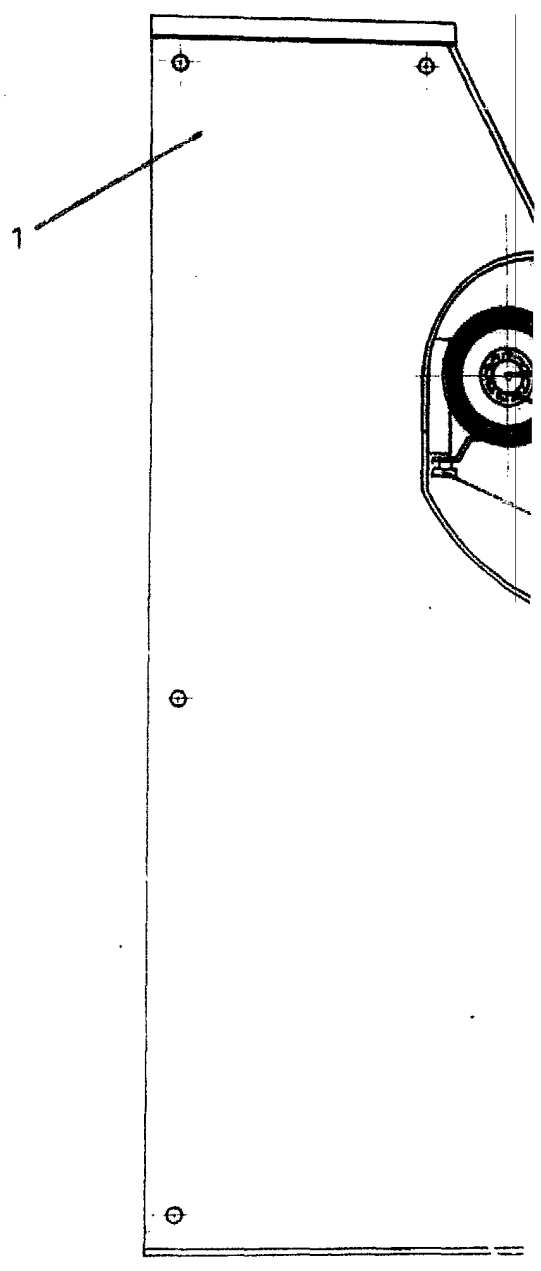


FIGURA III

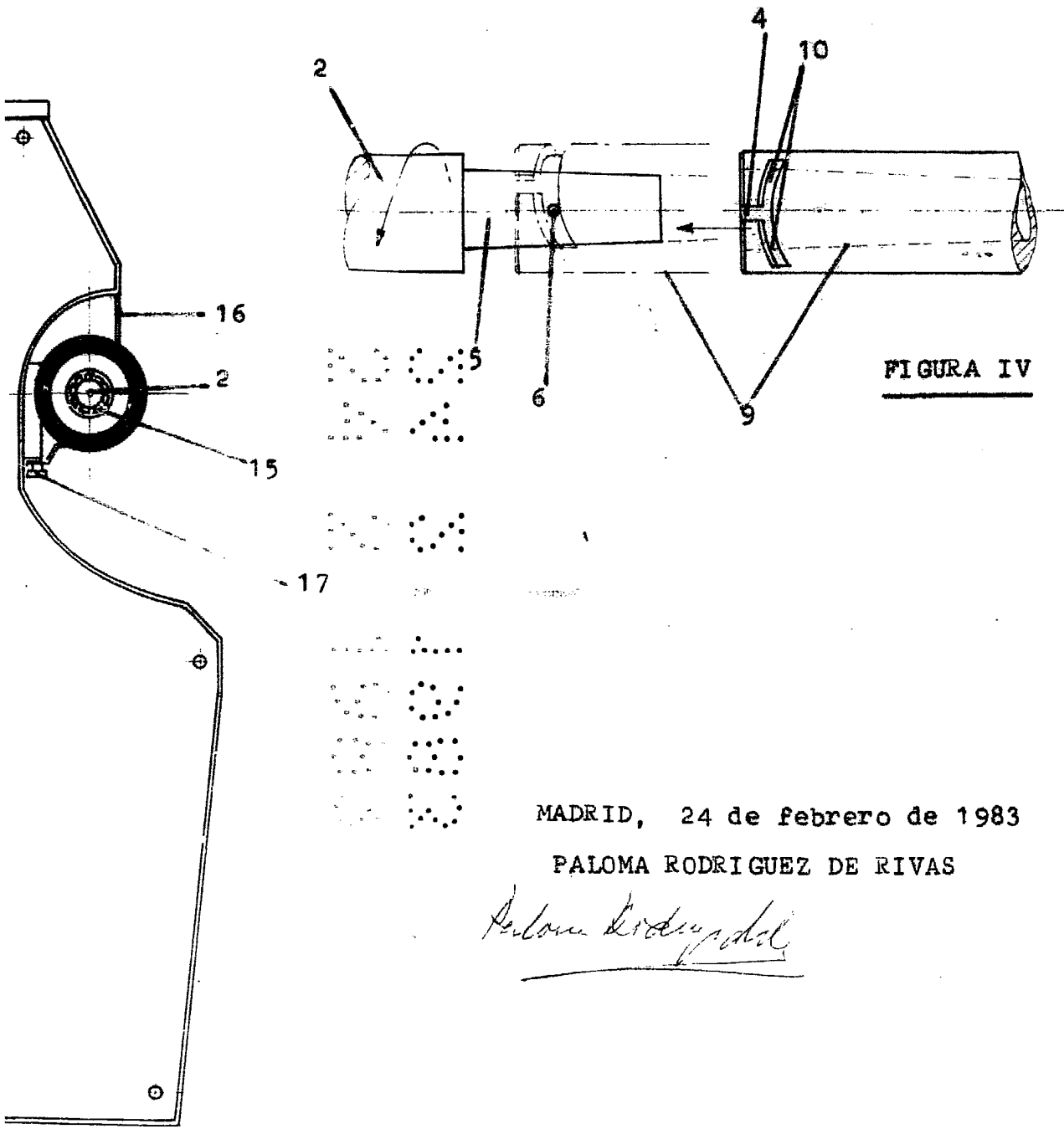


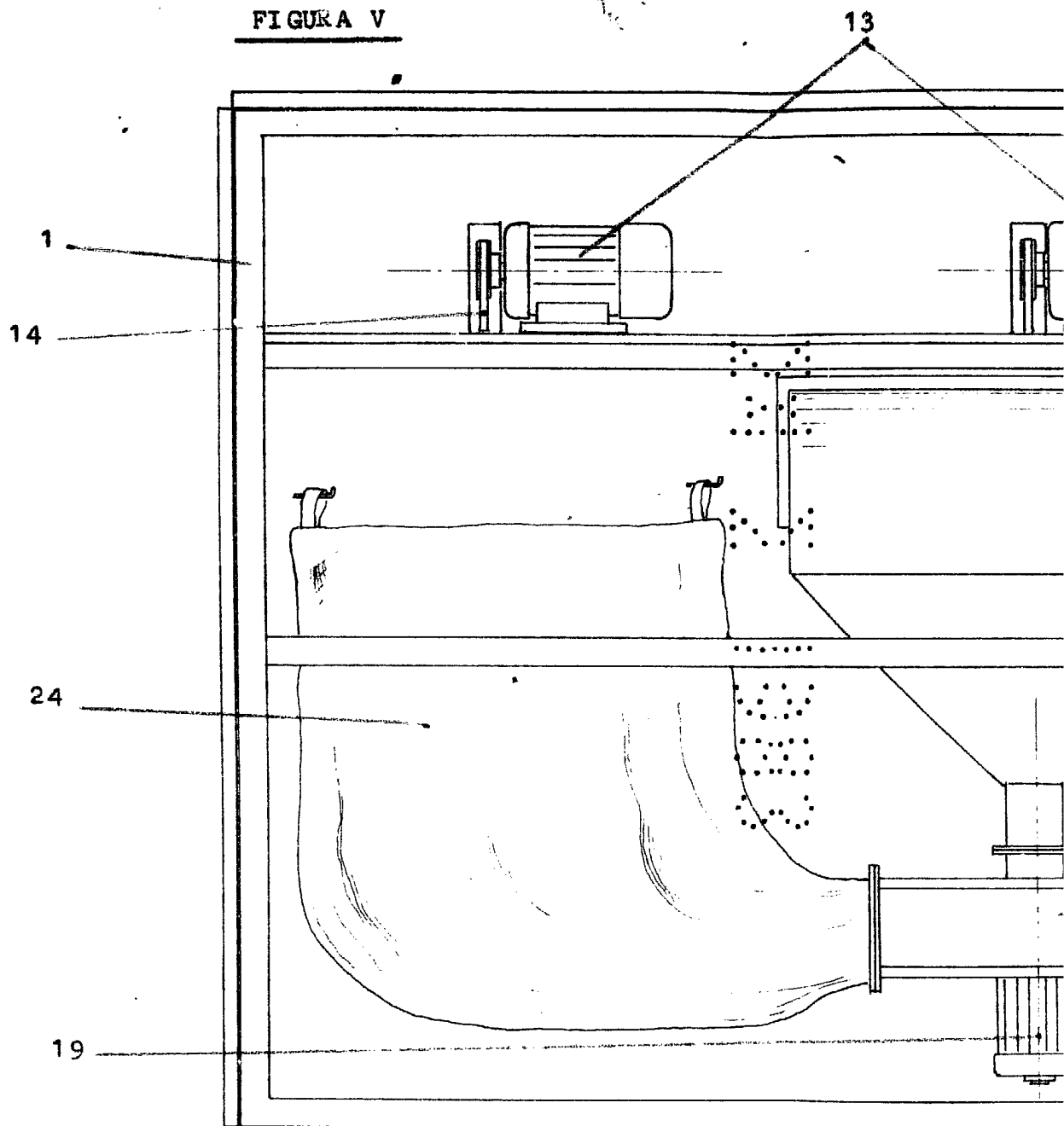
FIGURA IV

MADRID, 24 de febrero de 1983

PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS

*Paloma Rodríguez de Rivas*

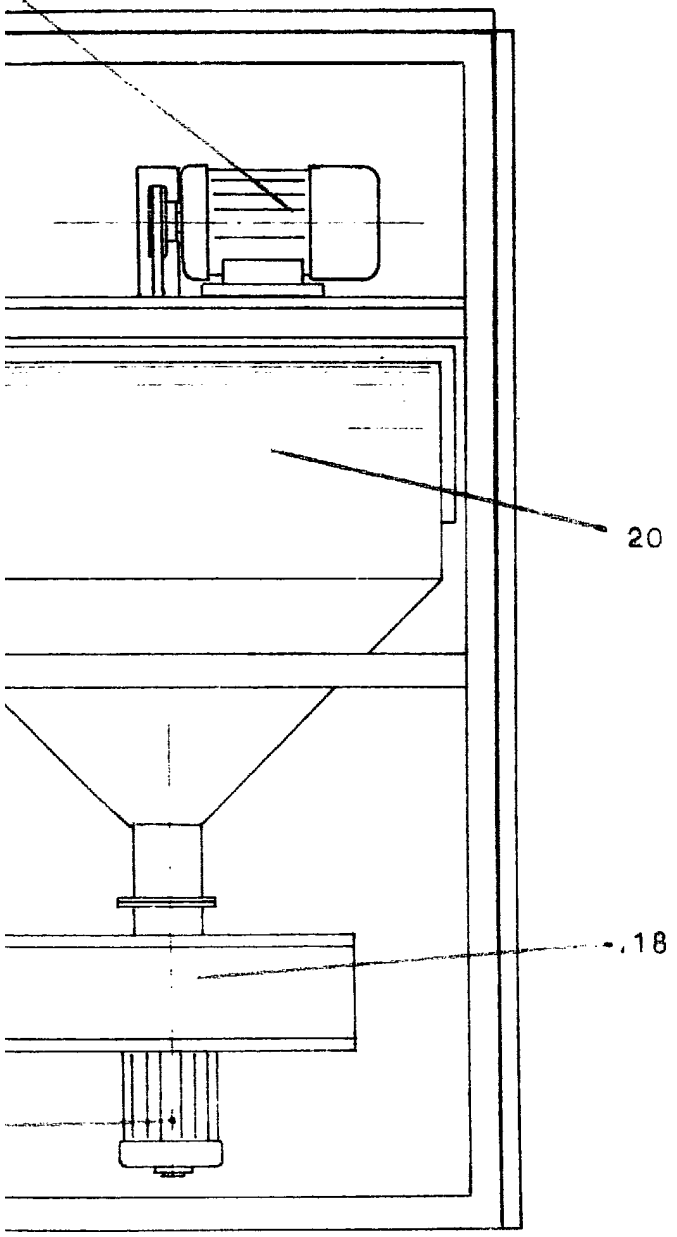
FIGURA V



ESCALA VARIABLE

Madrid, 24  
PALOMA RODRIGUEZ

*Paloma*



20  
18

Madrid, 24 Febrero 1983  
PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS

*Paloma Rodríguez de Rivas*