



270507

270507

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA  
A FAVOR DE DON RAMON ARRUE LOZANO, DE NACIONALIDAD ES-  
PAÑOLA, RESIDENTE EN BILBAO, Iturribide 35.

s o b r e :

NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TAPONES CORO-  
NA DE DOBLE SERVICIO.



270507

5.- Con la presente solicitud se trata de proteger un nuevo procedimiento para la fabricación de tapones corona de doble servicio, con los cuales y dadas las características obtenidas se consiguen grandes ventajas ante los tapones corona empleados actualmente, los cuales no son aptos nada más que para un servicio.

10.- Las innovaciones o ventajas que tiene este tapón corona de doble servicio sobre los demás tapones coronas conocidos hasta la fecha son muy notorias, en particular para las botellas de cerveza, bebidas carbonatadas, aguas minerales, etc., puesto que al destaponar el tapón corona, este se tira y queda el tapón de plástico que impide que se marche la fuerza del carbónico.

15.- Es de considerar interesante el citar que existen otras clase de tapones que no son coronas, sino fijos a la botella, para evitar que se marche la fuerza del carbónico después de haberse consumido en parte, pero este sistema tiene el inconveniente que el embotellado es a mano, mientras que el tapón corona que nos ocupa de doble servicio se puede usar en cualquier máquina embotelladora de las existentes en el mercado y por tanto el embotellado se efectúa todo mecánico.

20.- En cuanto a materiales se emplearán preferentemente la chapa y el plástico, pero no obstante se podrán emplear cualquiera otros materiales siempre y cuando los mismos resulten aptos para la función a que se les destina.

25.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

30.- La Figura 1ª., es una vista en planta superior del tapón que se consigue mediante el procedimiento de la invención.

La Figura 2ª., es una vista de conjunto en sección del tapón donde se aprecia la disposición de la cápsula que



que realiza un segundo servicio de oclusión.

La Figura 3ª., es una vista lateral en alzado de la expresada cápsula.

5.- Consiste la presente invención en un nuevo procedimiento para la fabricación de tapones corona de doble servicio, caracterizado porque en primer lugar y en la parte superior del tapón corona (1) se procede a practicar un orificio (2) central a través del cual se apreciará la segunda cápsula que en verdad realiza la oclusión de la botella o recipiente, para 10.- lo cual dicha cápsula presenta un cuello (3) que cierra perfectamente con un apestañado interior o reborde que presenta el expresado orificio (2).

15 - Una vez conseguido el tapón corona se procede a la obtención de una cápsula plástica (4) por inyección la cual es hueca centralmente (5) y a la vez presenta un saliente (6) mediante el cual se realiza el cierre perfecto y hermético una vez ajustado el tapón corona.

20.- Una vez desprendido el tapón corona queda la cápsula (4) evitando que se desvirtue la bebida carbónica, pudiéndose consumir en parte y volverse a tapar con tales ventajas y gran comodidad.

25.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

30.- 1ª.- Nuevo procedimiento para la fabricación de tapones corona de doble servicio, caracterizado porque en primer lugar y en la parte superior del tapón corona se procede a practicar un orificio central a través del cual se apreciará la segunda



270507

cápsula que en verdad realizará la oclusión, para lo cual dicha cápsula presenta un cuello que cierra perfectamente con un apes- tañado interior o reborde que presenta el expresado orificio del tapón corona.

- 5.- 2ª.- Nuevo procedimiento para la fabricación de tapones corona de doble servicio, según la reivindicación anterior caracterizado porque una vez conseguido el tapón corona se procede a la obtención de una cápsula plástica en forma de sombrere- te por inyección y moldeo, la cual es hueca centralmente y a la vez presenta un saliente cilíndrico mediante el cual se rea- liza el cierre hermético una vez ajustado el tapón corona.

- 10.- 3ª.- Nuevo procedimiento para la fabricación de tapones corona de doble servicio, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque una vez desprendido el tapón corona queda la cápsula evitando que se desvirtue la bebida carbónica, pu- diéndose consumir en parte y volverse a tapar para que la bebi- da siga conservando sus propiedades características.

- 15.- 4ª.- NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TAPONES CORONA DE DOBLE SERVICIO.

- 20.- Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a

4 SEP 1914  
P. E.

270507



FIG.1

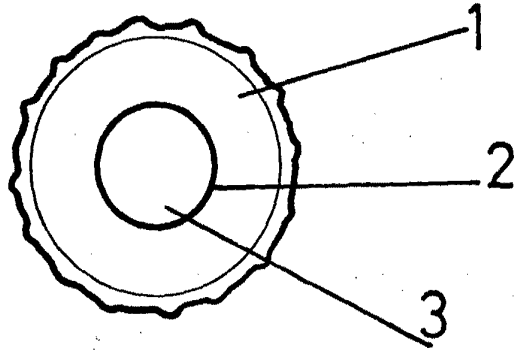


FIG.2

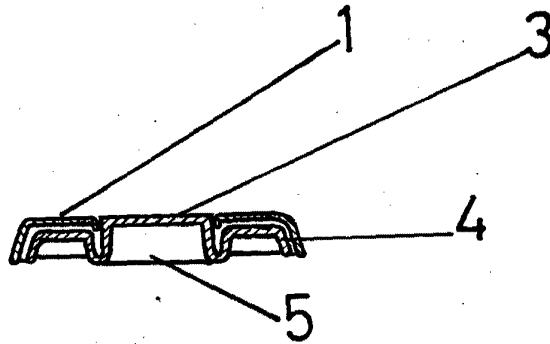
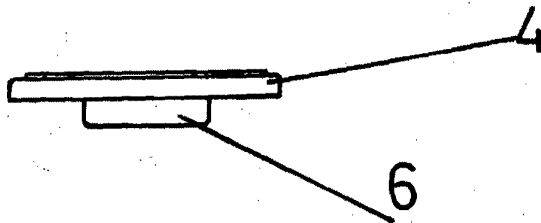


FIG.3



A handwritten signature or mark located in the bottom right corner of the page, consisting of several overlapping, stylized lines.