

18 ES 11 21 22	NUMERO <b>270339</b>	19 Y
	FECHA DE PRESENTACION	



1 AGO. 1983

**MODELO DE UTILIDAD**

ESPAÑA

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B65D 85/64</b>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  "EMBALAJE PERFECCIONADO PARA PIES DE ALABASTRO"	
--	--

71 SOLICITANTE (S)  D. MIGUEL IBIRICU FERNANDEZ	
---	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  C/ Doctor Arias, 6 CINTRUENIGO (Navarra)	
---	--

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE  D. ANTONIO ARICHA FERNANDEZ	
---	--

1 La presente memoria descriptiva tiene como -  
fin la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el pri-  
vilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el -  
territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la  
5 vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, que como el enun-  
ciado indica se trata de "EMBALAJE PERFECCIONADO PARA PIES DE -  
ALABASTRO".

Uno de los objetos que más profusamente se -  
realizan hoy en día en alabastro son unas pequeñas columnas o -  
10 pies, torneadas y talladas, que son utilizadas como soporte para  
lámparas y otros objetos decorativos, por la fragilidad intrínse-  
ca de este material y por el cuidadoso acabado superficial que -  
presentan estos elementos decorativos al salir del proceso de su  
fabricación uno de los mayores problemas que presenta su comer-  
15 cialización es el de conseguir que estas obras de artesanía lle-  
guen en perfectas condiciones al comprador final.

Con los embalajes tradicionales, de costosa  
preparación, existían multitud de rechazos por roturas o desper-  
fectos superficiales acaecidos durante el transporte, por ello -  
20 se está intentando emplear materiales sintéticos tales como espu-  
mas sintéticas rígidas, etc, para el logro de un embalaje que se -  
adapte a modo de un molde sobre el elemento a transportar evitan-  
do con ello cualquier contacto superficial y amortiguando los -  
golpes debidos al transporte y manejo de los bultos.

25 Sin embargo el constituir un embalaje en ma-  
terial sintético de elevado precio, para elementos de un cierto  
tamaño como estos pies de alabastro que se adapte a las formas -  
artísticas de cada pie requiere una gran variedad de embalajes -  
fabricada en cortas series, lo cual sumado a la cantidad de mate-  
30 rial sintético necesario da lugar a unos precios prohibitivos en

1 la realización de estos elementos.

5 El modelo preconizado es un embalaje perfec-  
cionado para pies de alabastro constituido por dos elementos com-  
plementarios a modo de semimoldes que definen dentro de una con-  
figuración general prismática, que le permite alojarse en otros  
10 embalajes como cajas de cartón, etc, un hueco capaz de alojar -  
perfectamente fijado un pie de alabastro completamente aislado -  
exterior, este embalaje realizado en material sintético expandi-  
do presenta además dos características en su realización que son  
diferenciadoras:

15 En primer lugar el hueco definido en cada -  
mitad del embalaje que sirve de alojamiento para la mitad de un  
pie no sigue en concreto las formas de éste, sino que se compone  
por unas formas envolventes de una gran variedad de pies lo cual  
permite con un solo modelo de embalaje alojar a cualquier modelo  
de pie torneado; formas envolventes que además definen unas su-  
perficie cónicas de las cuales al menos una pareja hace contac-  
to con las formas del pie estableciendo así su posición centrada  
y perfectamente inmóvil.

20 Una segunda característica que presenta este  
embalaje preconizado es que cada parte componente no es un ele-  
mento macizo sino que las formas prismáticas exteriores se defi-  
nen por una pluralidad de nervios que se sitúan precisamente en  
los lugares que corresponden con los alojamientos de mayor diá-  
metro del hueco existente en la cara interna con ello se logra -  
25 un gran ahorro de material con la ventaja de situar el material  
continuo y más resistente en los puntos de contacto entre pie y  
embalaje..

30 Así con esta perfecta adecuación de material  
y formas se consigue un embalaje que presenta las siguientes ca-

1 racterísticas ventajosas:

- Adaptabilidad a una profusa variedad de formas en pies de alabastro.

- Perfecta sujección del material embalado.

5 -- Embalaje ligero con lo que disminuyen costes de transporte gracias al empleo de un material sintético - expandido de muy baja densidad.

- Embalaje equirresistente de gran robustez y máxima relación resistencia— peso.

10 Características ventajosas que unidas a --- otros detalles de tipo constructivo que permiten el perfecto encajado entre sí de las partes componentes del embalaje hacen de este modelo preconizado algo totalmente nuevo y con una vida propia de por sí.

15 Para comprender mejor la naturaleza del presente invento en el plano adjunto, hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

20 La figura 1 representa una vista en perspectiva de una de las mitades del embalaje conteniendo un pie de alabastro.

La figura 2 representa una vista seccionada del perfil de una de las dos mitades componentes del embalaje.

25 La figura 3 representa una vista en alzado del embalaje mostrando sus formas exteriores.

La figura 4 representa una vista en planta del modelo preconizado mostrando media sección según un plano - quebrado señalado en la figura anterior.

30 Detalles aclaratorios.

- 1.- Contenedor.
- 2.- Hueco.
- 3.- Ensanchamiento.
- 4.- Nervio.
- 5.- Formas conjugadas.
- 6.- Superficies Cónicas.
- 7.- Lateral.

El modelo objeto de la presente invención - es un embalaje perfeccionado para pies de alabastro y similares utilizados profusamente como elementos decorativos sustentantes de lámparas y otros objetos que han sido obtenidos por un proceso de torneado artístico y posterior pulido; aunque estos pies presentan una incontable variedad de formas y soluciones básicamente, como se ve en la figura 1, se atienen a un modelo general que define dentro de su constitución esencialmente cilíndrica unos puntos de mayor diámetro que se sitúan en la parte inferior o base en la parte superior o peana y en las zonas intermedias adyacentes a éstas en las que usualmente y dependiendo del modelo de pie se sitúan una variedad de rebajes y cordones que les dan junto con otros ornamentos su caracter artístico y diferenciador.

El embalaje preconizado se conforma por dos elementos monopiezas idénticos ensamblables entre sí realizados en un material sintético tal como espuma expandida, de pequeño peso específico y gran capacidad para la absorción de energía, que se configuran a modo de un contenedor(1), ver figura 1, que define en su cara interna un hueco(2) de líneas generales semicilíndricas en el que existen varios ensanchamientos de diámetro(3) que permiten así alojar la mitad exacta del volumen de un pie de alabastro torneado.

1 La superficie que define el hueco(2) junto  
con sus ensanchamientos(3), presenta unas características de for-  
ma y dimensionales tales que puede definirse como la mitad de -  
una superficie de revolución que es la envolvente de todas las  
5 posibles superficies generadas en la creación de los diferentes  
modelos o tipos de pie, es decir con otras palabras que se cons-  
tituye como la envolvente del material en bruto del cual y por  
sucesivos rebajes se forma el pie artístico.

10 Por lo demás el volumen total del contenedor  
(1) exteriormente puede definirse a grandes rasgos como un para-  
lelepípedo, lo cual facilita su apilado y transporte, pero que -  
no es continuo sino que presenta varios nervios(4) rigidizantes  
que le dan esta forma exterior, los cuales además, tal como se -  
ve en la figura 2, coinciden posicionalmente con los ensancha-  
15 mientos(3) de mayor profundidad para así formar un embalaje en  
el que el material envolvente es mínimo manteniendo en todo mo-  
mento un espesor continuo de idéntica resistencia en todos sus -  
puntos.

20 Asimismo en la figura 2 puede apreciarse que  
las superficies de transición entre la zonas de diferentes diá-  
metros del hueco(2) y los ensanchamientos(3) se constituyen por  
unas superficies cónicas(6) en las cuales pueden establecerse -  
los necesarios puntos de contacto entre el pie y el contenedor(1)  
en orden a mantener al contenido en una posición flotante por la  
25 elasticidad del material conformador del embalaje que impide --  
cualquier acción perjudicial.

30 Cada contenedor(1), como se ve en la figura  
1, forma la mitad de un embalaje para un pie de alabastro, colo-  
cando sobre este conjunto representado otro contenedor(1) se lo  
gra sin más completar el embalaje, a fin de que estos dos conte-

1 nedores(1) enfrentados por sus caras planas interiores no puedan  
deslizar uno respecto de otro ejerciendo una acción desfavorable  
sobre el objeto contenido, dicha cara plana de contacto presenta  
5 una variedad alternada de salientes y entrantes que configuran -  
una pluralidad de formas conjugadas(5) que enclavándose unas so-  
bre otras aseguran un perfecto alineamiento y encastre de un -  
contenedor(1) sobre otro; preferentemente dichas formas conjuga-  
das(5) se configuran por entrantes y salientes de forma tronco-  
10 piramidal que ofrecen además de un autocentrado una máxima area  
para la resistencia a cortaduras.

En las figuras 3 y 4 se aprecia la constitu-  
ción exterior de cada contenedor(1) observándose que los nervios  
(4) forman a modo de unas perimétricas bandas que aíslan a las -  
formas internas y al contenido de cualquier embate exterior ofre-  
15 ciendo las adecuadas superficies para apoyo o amarre de todo el  
conjunto constituyéndose los laterales(7) de dichos nervios con  
una cierta inclinación que facilita la colocación del embalaje -  
completo sobre envoltentes tales como cajas de cartón o incluso  
su simple atadura por medio de flejes.

20 Descrita suficientemente la naturaleza del  
presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe  
añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible in-  
troducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto ta-  
les alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

25 El solicitante, al amparo de los Convenios  
Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el dere-  
cho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera  
posible reivindicando la misma prioridad de la presente solici-  
tud.

30 N O T A

1 El Modelo de Utilidad que se solicita como -  
nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Le-  
gislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "EMBA  
5 LAJE PERFECCIONADO PARA PIES DE ALABASTRO", en todo de acuerdo -  
con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10 1.- Embalaje perfeccionado para pies de ala-  
bastro caracterizado por constituirse por la conjunción de sen-  
dos idénticos contenedores monopieza realizados en material sin  
tético expandido que se configuran en un elemento esencialmente  
15 prismático que en una de sus caras mayores define un hueco semi-  
cilíndrico con expansiones de mayor diámetro cuya superficie de  
revolución es la envolvente de todos los modelos de pies de ala-  
bastro siendo los acuerdos entre diferentes diámetros superfi-  
20 cies cónicas que así interaccionando en por lo menos dos anillos  
de contacto permiten la perfecta fijación en el embalaje de cual  
quier modelo de pie de alabastro.

20 2.- Embalaje perfeccionado para pies de ala-  
bastro, en todo de acuerdo con la 1ª Reivindicación, caracteri-  
zado porque el exterior prismático de cada contenedor no se defi-  
ne en un todo continuo sino por medio de cuatro volúmenes o ner-  
vios posicionados en el reverso de los ensanchamientos de mayor  
25 diámetro del hueco alojador que así establecen además de la ade-  
cuada superficie exterior de apoyo y amarre una pared de espesor  
regular en todo el embalaje con un mínimo de material empleado -  
en su realización.

30 3.- Embalaje perfeccionado para pies de ala-  
bastro, en todo de acuerdo con las anteriores reivindicaciones,  
caracterizado porque en la cara plana de cada contenedor dónde -

1 se sitúa el hueco alojador se definen una pluralidad de entrantes y salientes conjugados respecto a un eje de simetría y configurados por pequeños troncos de pirámide, entrantes y salientes que establecen los elementos de autocentrado y enganche entre -  
5 dos contenedores enfrentados para el logro de un embalaje.

4.- "EMBALAJE PERFECCIONADO PARA PIES DE --  
ALABASTRO".

Según queda sustancialmente descrito en la -  
presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas mecanogra-  
10 fiadas por una sólo cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a  
El Agente Oficial.

*[Handwritten signature]*

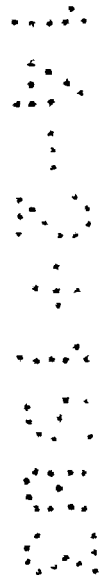
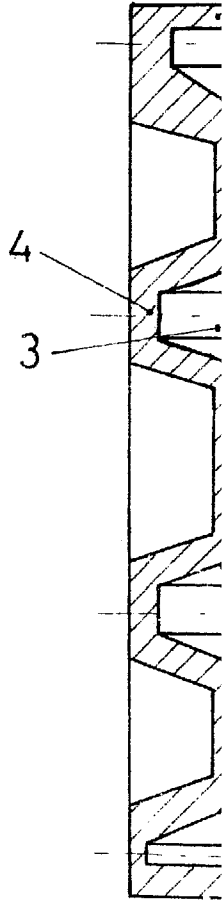
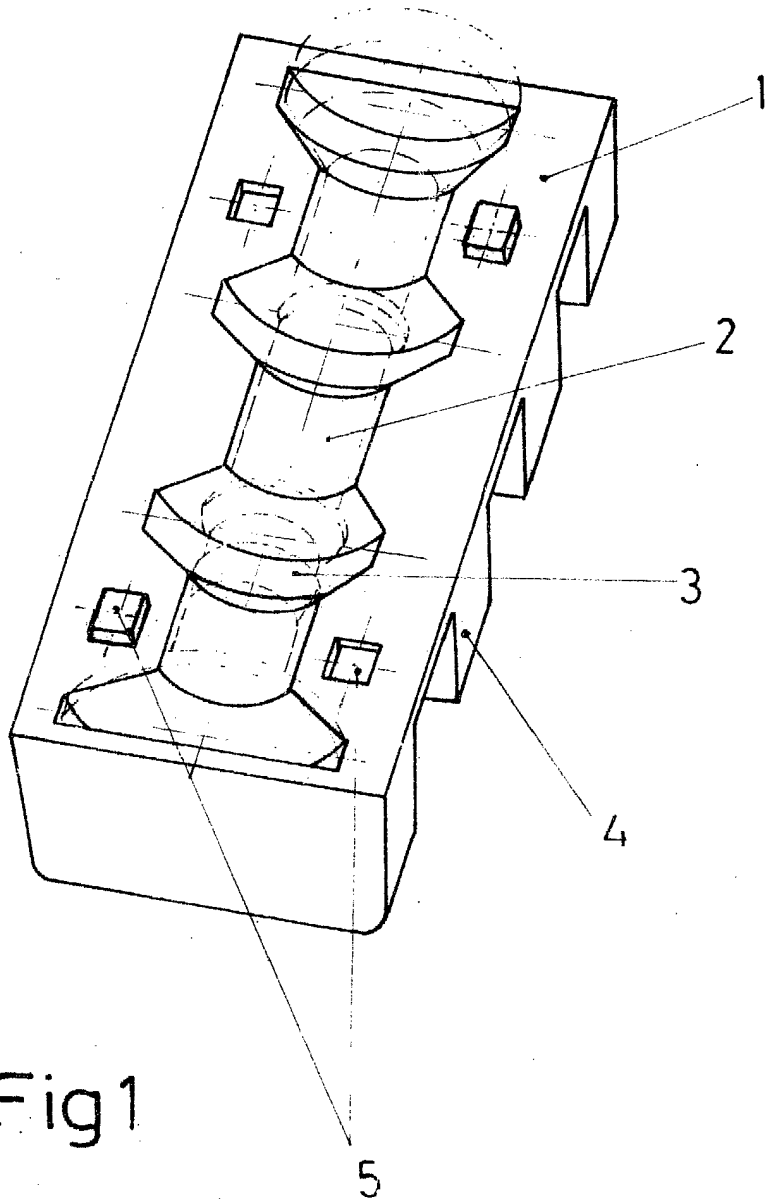
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

15

20

25

30



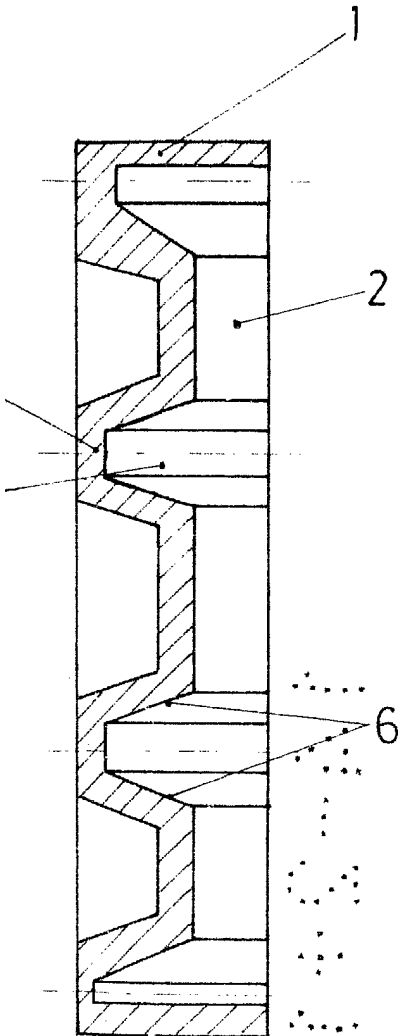


Fig 2

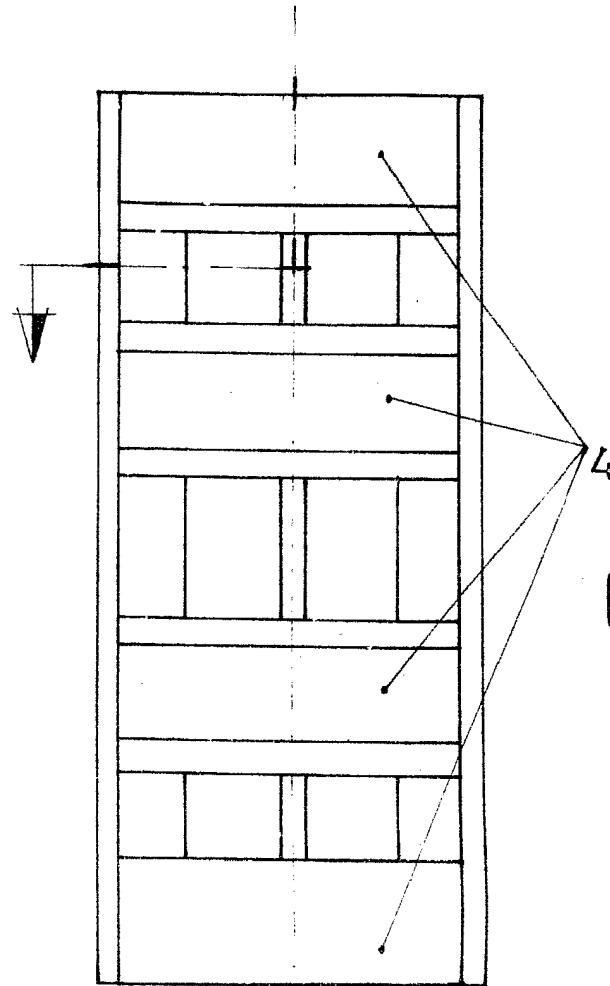


Fig 3

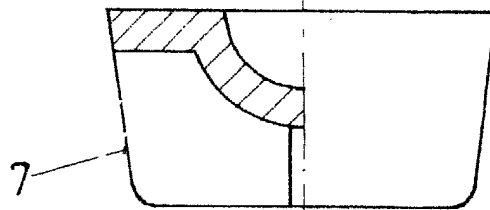


Fig 4

Escala variable

Madrid

El Agente Oficial

*[Handwritten signature]*