

(10) ES (11) NUMERO (21) 270326 (22) FECHA DE PRESENTACION	(19) Y



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 JUL. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F24 C 15/34

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	.....
"CONVECTOR PERFECCIONADO"	.....
	.....

(71) SOLICITANTE (S)	.....
D. RAFAEL OGUETA NICOLAS	.....

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	.....
Obispo Ballester, nº 35-1º H -VITORIA-	.....

(72) INVENTOR (ES)	.....
	.....

(73) TITULAR (ES)	.....
	.....

(74) REPRESENTANTE	.....
D. JUAN DEL VALLE Y SANCHEZ	.....

1.585-A MV/tf

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la de  
claración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio -  
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territo-  
rio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigen-  
5 te Legislación, que, como el enunciado indica, se trata de -  
"CONVECTOR PERFECCIONADO".

Se entiende por convectoros aquellos aparatos que -  
dentro de una cerrada carcasa, alojan generalmente en su parte  
inferior, un foco de calor, que produce un calentamiento del -  
10 aire alojado en el aparato que al disminuir su densidad se ele  
va iniciando un flujo natural de evacuación del calor generado  
en el foco, generalmente una resistencia eléctrica, que provo-  
ca el calentamiento del aire contenido en el recinto del con-  
vector.

15 Para el logro de las máximas características de con-  
fort en una habitación dada, es de gran importancia el situar-  
convenientemente el elemento calefactor y este hecho presenta-  
una acusada importancia cuando este elemento es un convector  
ya que una colocación desfavorable puede producir intensas co-  
20 rrientes de aire junto con paredes a diferentes temperaturas,-  
condiciones estas muy molestas para el usuario, así por ejem-  
plo una regla fundamental es el colocar los calefactores en -  
las paredes más frías para así compensar su temperatura y evi  
tar la formación de corrientes descendentes frías.

25 Normalmente la pared o punto más frío de una habita-

1  
5  
10  
ción es aquélla en la que se hallan los cerramientos o ventan--  
nas al exterior y es precisamente bajo las ventanas el lugar -  
idóneo para la colocación de cualquier elemento calefactor y -  
de un convector en particular, sin embargo ocurre muy frecuen-  
temente que en las ventanas existen elementos tales como corti-  
nas, persianillas, etc., que obstaculizan fuertemente el paso-  
de la corriente de aire procedente del convector haciendo que-  
su rendimiento sea muy bajo, la habitación queda calefactada -  
muy insuficientemente y se produzcan manchas y ennegrecimien-  
tos provocados por un aire a muy elevada temperatura y baja ve-  
locidad que difícilmente puede evacuar el convector.

15  
20  
Para hacer frente a estos obstáculos y a otros tales  
como hornacinas de colocación donde queda empotrado el convéc-  
tor siendo su circulación natural dificultosa ya se conocen di-  
seños de convectores en los que la boca de salida presenta una  
forma oblicua, etc, a fin de que la corriente de aire caliente  
salve dichos obstáculos, sin embargo estas disposiciones pre-  
sentan generalmente muy baja eficiencia por constituir en rea-  
lidad un elemento que al obligar a un cambio de dirección some-  
te al flujo a un efecto de frenado, del cual, resulta una baja  
velocidad y alta temperatura del aire caliente con los inconve-  
nientes que ello conlleva.

25  
El modelo preconizado es un convector perfeccionado-  
el cual se constituye de una forma muy sencilla por medio de -  
sendas rectangulares planchas de laterales plegados en ángulo-

1  
recto que enfrentadas y unidas configuran una paralelepípedica  
carcasa con un enrejillado superior postizo atrapado entre -  
ellas quedando la parte inferior completamente abierta para -  
permitir así una perfecta circulación con un máximo rendimien-  
to, una mínima temperatura superficial del aparato, además la-  
5 placatrasera presenta para el colgado de la carcasa cuatro án-  
gulos rectos taladrados por medio de los cuales ésta puede -  
unirse a un armazón fijado previamente a la pared que actúa co  
mo elemento sustentante.

10 Este armazón sustentante se forma por una pletina ho-  
rizontal de extremos doblados en ángulo recto hacia adelante -  
unida a dos pletinas descendentes verticales que en su parte -  
inferior presentan sendos salientes a modo de orejetas taladra-  
das en las cuales pueden unirse los ángulos inferiores de la -  
15 carcasa a modo de ejes de giro, por otra parte entre los ángu-  
los superiores traseros de la carcasa y los extremos doblados  
de la pletina horizontal se establece otro punto de unión que  
dado que dichas pletinas presentan un taladrado rasgado permí-  
te la basculación de toda la carcasa respecto de los puntos in-  
20 feriores.

25 La posición de la carcasa del convector se fija en -  
sus laterales superiores por medio de sendas palomillas de -  
apriete que permiten la elección de cualquier posición del con-  
vector desde la verticalidad hasta una fuerte inclinación ha--  
cia la parte delantera la cual permite salvar cualquier obstá-

1  
culo que se interponga a la salida del convector de modo que -  
a través de él circula libremente una corriente de aire sin im-  
pedimento alguno.

5  
Como puede apreciarse la posibilidad de que el con-  
vector pueda ser inclinado respecto de la verticalidad permite  
el logro de un máximo rendimiento, en cada caso particular sin-  
que sean necesarias otras medidas tales como cambio del lugar-  
de instalación, etc., con la posibilidad adicional de poder re-  
plegar el aparato cuando no sea utilizado quedando oculto a la  
10 vista tras elementos convencionales como cortinas, etc., por -  
otra parte la fijación del armazón sustentante a la pared se -  
hace sin problema alguno y sin defectos de nivelación tan fre-  
cuentes en una aplicación directa del convector a la pared.

15  
Esta sencilla concepción del convector con las venta-  
jas ya mencionadas a las que hay que añadir un alto rendimien-  
to, baja temperatura superficial, total seguridad frente a que-  
maduras, mayor facilidad de regulación, total ausencia de man-  
chas y otras ventajas de menor entidad hacen del modelo preco-  
nizado algo totalmente novedoso y distinto de todo lo hasta -  
20 ahora conocido con una vida propia de por sí.

25  
Para comprender mejor la naturaleza del presente in-  
vento en el plano adjunto hacemos una representación esquemáti-  
ca de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y sus-  
ceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alte-  
ren las características esenciales.

1 La figura 1 representa una vista en perspectiva del modelo preconizado totalmente despiezado y desde su parte posterior.

5 La figura 2 representa una vista en perfil del convector perfeccionado colocado señalándose en línea de trazo y punto su posición de máxima inclinación.

La figura 3 representa una vista en alzado trasera del modelo preconizado.

10 La figura 4 representa una vista en perfil seccionada de la carcasa del convector.

La figura 5 representa una vista en planta del conjunto completo del convector con una sección parcial que permite ver su disposición interior.

Detalles aclaratorios

- 15 1.- Placa delantera  
2.- Placa trasera  
3.- Lateral  
4.- Reborde  
5.- Rejilla  
20 6.- Angulo inferior  
7.- Angulo superior  
8.- Armazón sustentante  
9.- Patillas  
25 10.- Orejetas  
11.- Taladro rasgado

12.- Palomilla

13.- Eje

1  
5  
10  
El modelo objeto de la presente invención es un convector perfeccionado que tal y como puede apreciarse en la figura 1 se configura en una paralelepípedica carcasa formada por la unión de una placa delantera (1) con una placa trasera (2) ambas rectangulares y con un lateral (3) a cada lado plegado en ángulo recto y con unas dimensiones tales que permite su mutuo encajado y posterior unión simplemente por medio de unos pasadores que establecen la unión de ambas placas (1) y (2) a través de unos taladros de dichos laterales (3).

15  
20  
25  
Tanto la placa delantera (1) como la placa trasera (2) presentan en su canto superior y a fin de no ofrecer superficies con aristas cortantes un pequeño reborde (4) plegado horizontalmente en ángulo recto que sirve para delimitar la posición en altura de un tercer elemento componente de carcasa que es una rejilla (5) superior formada en un elemento rectangular de chapa de bordes plegados con una pluralidad de aberturas en su superficie, esta rejilla (5) queda firmemente sujeta por medio de unos medios convencionales de unión que atraviesan sus taladros laterales conjuntamente con los de los laterales (3) de la carcasa.

La carcasa formada por la conjunción de los tres elementos descritos configura tal como se ve en la figura 4 un elemento abierto en sentido vertical en el cual un foco de ca-

lor interior tal como pueda ser por ejemplo una resistencia eléctrica puede disipar perfectamente su flujo calorífico por medio de corrientes de aire de convención naturales formadas por la menor densidad del aire caliente.

Para la fijación de la carcasa que forma el convector, la placa trasera (2), ver figura 1, presenta solidariamente unidos sendos ángulos inferiores (6) situados hacia la parte central y con un taladro horizontal enfrentado en sus alas libres así como sendos ángulos superiores (7) así mismo con un taladro enfrentado pero situados con su ala saliente enrasada con el borde de la carcasa del convector, estos ángulos (6) y (7) son utilizables para la fijación pero no directamente sino a través de un armazón sustentante (8) cuya configuración puede verse así mismo en la figura 1.

El armazón sustentante (8) se configura por una larga pletina horizontal cuyos extremos se hallan doblados en ángulo recto existiendo entre ellos una distancia coincidente con la longitud total del convector, de esta pletina horizontal centralmente surgen en verticalidad hacia abajo sendas patillas (9) que se rematan en su extremo en unas orejetas (10) taladradas cuya distancia es la existente entre las caras exteriores de los ángulos inferiores (6) los cuales por medio de sendos ejes (13), ver figuras 2 y 5, pueden establecer una ligazón inferior entre carcasa y armazón (8), alrededor de la cual puede establecerse un cierto giro.

1           En los extremos salientes de la pletina horizontal -  
del armazón sustentante (8) existen unos taladros rasgados (11)  
alineables con los taladros de los ángulos superiores (7) a tra  
vés de los cuales puede establecerse por medio de unas palomi-  
5           llas (12) la fijación superior del convector, esta fijación por  
la inclinación del taladro rasgado (11) y por la posibilidad de  
giro del conjunto del convector respecto de los ejes (13) puede  
ser cualquiera entre una posición de verticalidad y una posición  
inclinada, tal y como se ve en la figura 2, de manera que ello  
10           permite básicamente el bascular al convector para tener acceso  
a su parte posterior y poder realizar así, las operaciones de -  
limpieza de su parte posterior.

          Descrita suficientemente la naturaleza del presente  
invento, así como su realización industrial, solo cabe añadir -  
15           que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir  
cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales altera  
ciones no supongan variación sustancial del mismo.

          El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de -  
20           extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible,  
reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

          El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en -  
España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación -  
25           sobre Propiedad Industrial deberá recaer sobre " CONVECTOR PER-

FECCIONADO ", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1 5 10 15  
1ª.- Convector perfeccionado, caracterizado por con-  
figurarse en una paralelepípedica carcasa alojadora del elemen-  
to calefactor, carcasa esta que se configura por la unión de —  
sendas rectangulares placas, delantera y trasera, con los late-  
rales plegados en ángulo recto y con una dimensión en longitud  
que las hace encajables una dentro de otra estableciéndose la —  
unión a través de dichos laterales solapados por medio de ele-  
mentos convencionales que atraviesan taladros alineados atrapan-  
do estas placas entre ellas superiormente bajo un pequeño rebor-  
de de su arista superior una rejilla rectangular que define la  
boca superior de salida para el flujo de aire que entra libre-  
mente por la parte inferior abierta de la carcasa.

20 25  
2ª.- Convector perfeccionado, en todo de acuerdo con  
la primera reivindicación, caracterizado porque la carcasa para-  
lelepípedica en su parte posterior define sendas parejas de án-  
gulos enfrentados superiores e inferiores, al ras de los latera-  
les los primeros y más centrados los segundos, a través de los  
cuales se relaciona con un armazón sustentante formado por una  
pletina horizontal plegada en sus extremos en dos brazos en án-  
gulo recto horizontales distantes la longitud de la carcasa, —  
pletina de la cual centralmente descienden sendas patillas ver-  
ticales rematadas inferiormente en una saliente orejeta taladra-  
da a través de las cuales por medio de un eje pasador puede es-

1       tablecerse la unión con los ángulos inferiores, existiendo en -  
los brazos de la pletina superior unos taladros rasgados aline  
bles transversalmente con los de los ángulos superiores en los  
que una palomilla a cada lado establece un punto de unión supe-  
5       rior desplazable que permite ocupar al convector una pluralidad  
de posiciones entre la verticalidad y un determinado ángulo de  
inclinación hacia adelante.

3.- " CONVECTOR PERFECCIONADO ".

10       Según queda sustancialmente descrito en la presente  
memoria descriptiva que consta de once hojas mecanografiadas -  
por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a 14 FEB. 1983

El Agente Oficial

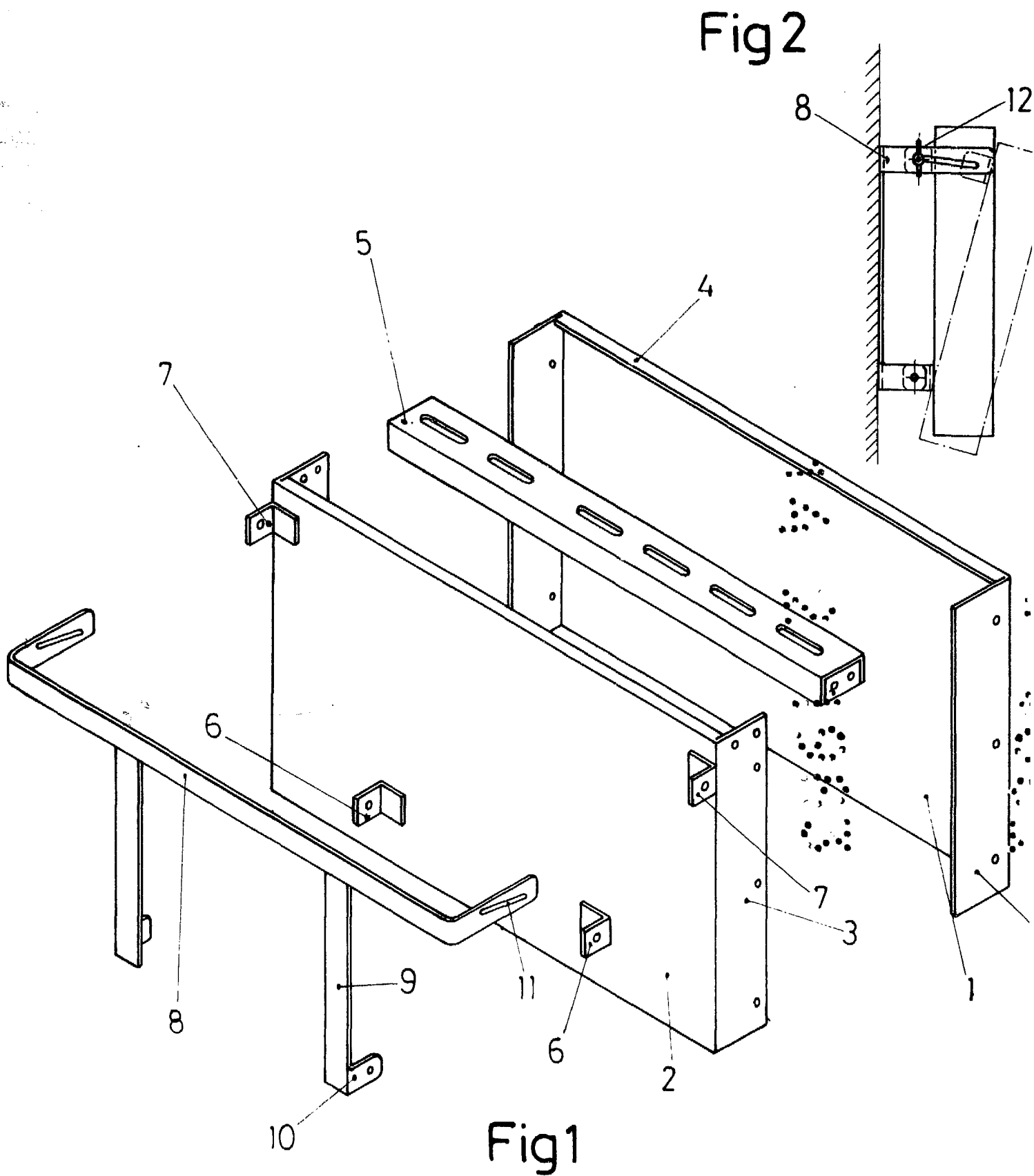
JUAN DEL VALLE SANCHEZ

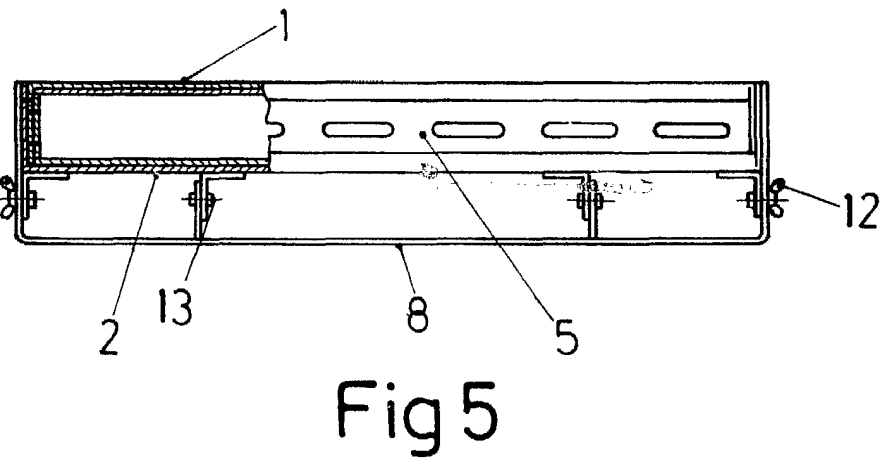
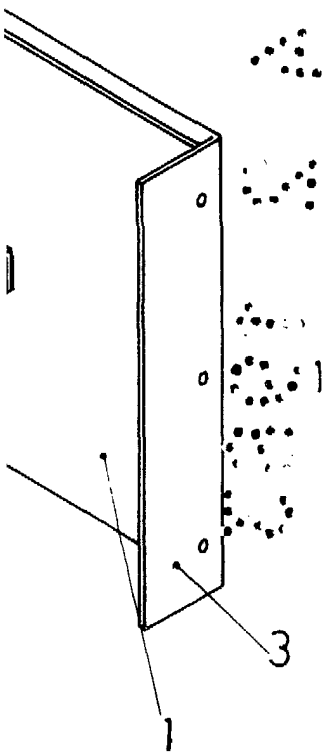
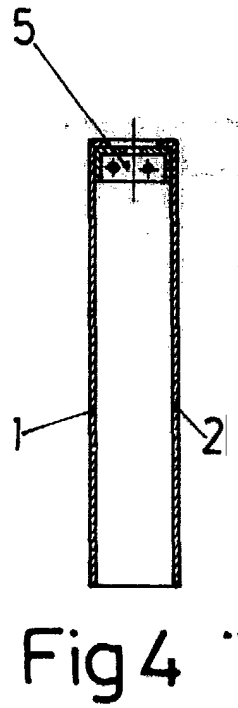
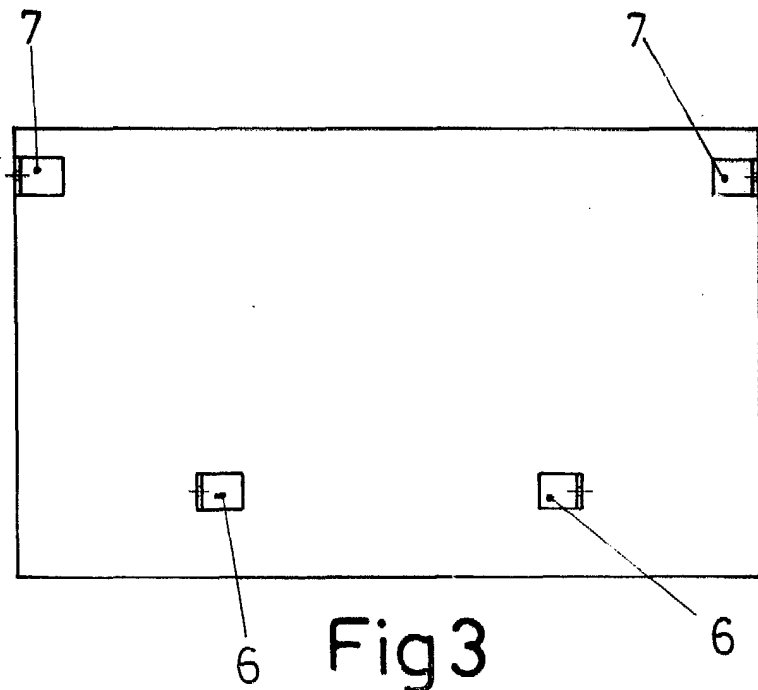
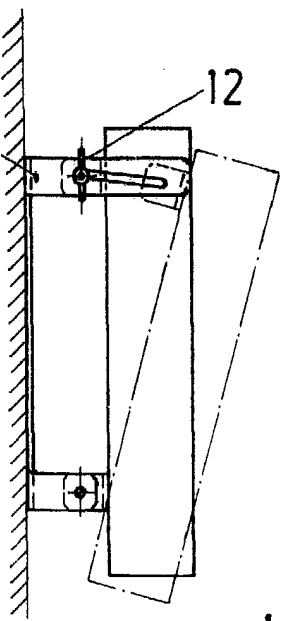


15

20

25





Escala variable  
Madrid 1983

El Agente Oficial

JUAN DEL VALLE GARCIA