

270322

270322



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por «UN PROCEDIMIENTO MIXTO PARA LA CONFORMACION Y ENVASE SIMULTANEO DE SUPOSITARIOS», a favor de Don Domingo ROCA MASC, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Presser número 84. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de producción y explotación en exclusiva para España, respecto a un procedimiento mixto para la conformación y envase simultáneo de supositorios.

5 La finalidad de la invención, es la de simplificar en una gran cantidad del proceso de elaboración y dentro de los trabajos de laboratorio, el envasado o empaquetamiento de los citados productos, atendiendo tanto al abaratamiento de la mano de obra invertida en ellos, como a la perfecta higienización
10 del resultado final, puesto que con ello se elimina el contac-



270322

to manual, de las operarias envasadoras como se realizaba en los anteriores procedimientos.

Las dos grandes ventajas que aporta el nuevo procedimiento, se centran en el alto exponente de asépsia que se deriva de la ausencia de manipulación humana y en la economía de tiempo que
5 representa la eliminación de varias fases de trabajo intermedio.

Se basa el procedimiento y es por lo tanto su característica esencial, el hecho de que el propio cuerpo envolvente que compone el envase, es previa y simultáneamente el receptáculo
10 en el que se vierte, en estado licuoso, el componente químico que integra el medicamento, hasta que alcanza su solidificación, precintándose la abertura receptora, concretamente con el mismo elemento de cierre que lleva en sí, los medios para el destapado posterior.

Con objeto de dar a conocer la realización práctica del proceso a seguir, se representa en un gráfico adjunto, un caso de
15 realización con la ayuda de cuyas referencias, se describe seguidamente.

En su Fig. 1, en que se dibuja, en esquema, el elemento primordial, se pone de manifiesto que el mismo, está compuesto
20 por una pieza plana -5-, de un material adecuado, por su ductilidad y que haya sido moldeado previamente, para ser portador de una sucesión (en cantidad variable) de conductos -6-, todos iguales entre sí, cuya forma es la apropiada y clásica para los
25 supositorios, dispuestos de manera que las bocas de acceso a todos ellos, coincidan en una misma horizontal, con el canto o borde superior -7-, donde la pieza se vé completada por otra más estrecha y longitudinal -8-, que se solidariza a ella componiendo un conjunto de perfil en "T".

Esta parte angular, es la que aparece vista en planta, en
30



la Fig. 2, y naturalmente en ella se aprecian con la correlación equidistante, los orificios -6a-, que coinciden con los recipientes o conductos -6-, ya mencionados, fortaleciendo con su estructura de doble ángulo el mantenimiento rígido de las bocas de los recipientes.

La Fig. 3, muestra un supositorio visto transversalmente, demostrando como la angularidad entre los planos -5- y -8-, con los salientes que presenta respecto al volúmen del conducto -6-, le otorgan la consistencia debida.

Formada así, la composición del cuerpo receptor, se comprende que puede procederse al llenado de la emulsión, que se verificará cuidadosamente uno a uno, mediante máquinas dosificadoras que trabajen globalmente, aunque siendo precedido en ambos casos, de una fase de raserado que deje limpia y expedita la superficie superior de la pieza -8-, donde se procede seguidamente a aplicar la oportuna tira -9-, de material adherente y flexible que constituya el garantizado cierre, por todo el tiempo de duración y de almacenaje. Esta tira en sus extremos puede presentar unas pestañas salientes -8a-, con las que facilitar el inicio de su desprendimiento posterior como se señala en línea de trazos en la Fig. 1.

Después de enfriado y solidificado el medicamento contenido, su propia contracción lo despega de las paredes que le han prestado su forma, y para su ulterior utilización, después de despegado el cierre superior, bastará con ejercer una presión externa con los dedos, en la forma que se señala en la Fig. 4, para tener el supositorio ;ll+, en disposición de ser utilizado.

Es de observar como detalle de realización, destinado a aumentar las facilidades de utilización del envase una vez obtenido, que en este pueden practicarse inicialmente unas escotadu

270322



ras -10-, en puntas claves de los bordes del mismo, las cuales son el inicio del punto débil por donde puede romperse el tabique medio siguiendo el envoltente de la cápsula-supositorio.

5 El ejemplo consignado, especifica la línea esencial del procedimiento considerando como variable, aunque dentro de la igualdad de derechos, los detalles constructivos en lo referente a calidades, dimensiones, colorido, decoración y acabado en general.

- N O T A -

10 Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

15 1ª.- Un procedimiento mixto para la conformación y envase simultáneo de supositorios, que se caracteriza por comprender una fase de preparación inicial, que consiste en habilitar una placa de material adecuado, en la que existen en relieve, distribuyendo
20 la mitad del volumen a cada lado del plano de la placa, una sucesión de conductos con la forma elástica de tales cápsulas medicamentosas, de tal modo, que las aberturas superiores de todos los conductos coincidan en la línea horizontal de uno de los bordes, donde se completa su estructura por medio de otra tira longitudinal
25 que se orienta cruzada sobre la placa en doble ángulo recto, participando dicha tira de la sucesión de perforaciones circulares que concuerdan con las indicadas bocas de los conductos, creando con dicha montura un elemento mixto de molde receptor y envase conservador.

2ª.- El propio procedimiento de la reivindicación precedente, según el cual se procede seguidamente a llenar simultánea o individualmente cada uno de los receptáculos, con la emulsión farmacéutica correspondiente.

30 3ª.- El propio procedimiento de las reivindicaciones ante-



270322

5 riores, caracterizado porque después de efectuar el raserado e
igualación convenientes, se procede a la incorporación, sobre la
zona plana superior de una tira de material adhesivo, que en sus
extremos sobrepasa la longitud por unas pestañas que hacen posible
su desprendimiento posterior en el momento de su utilización.

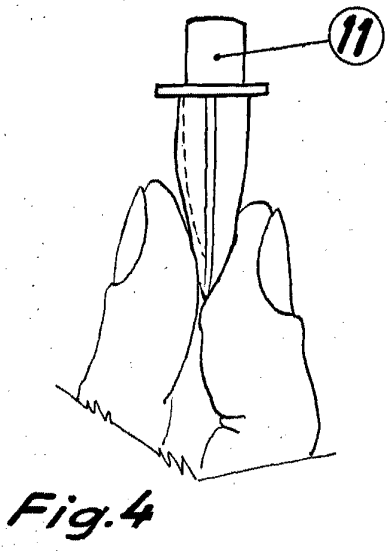
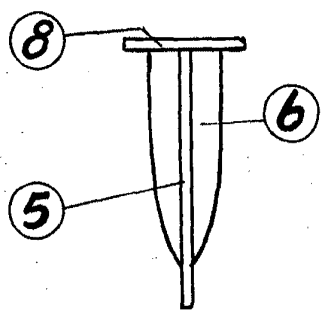
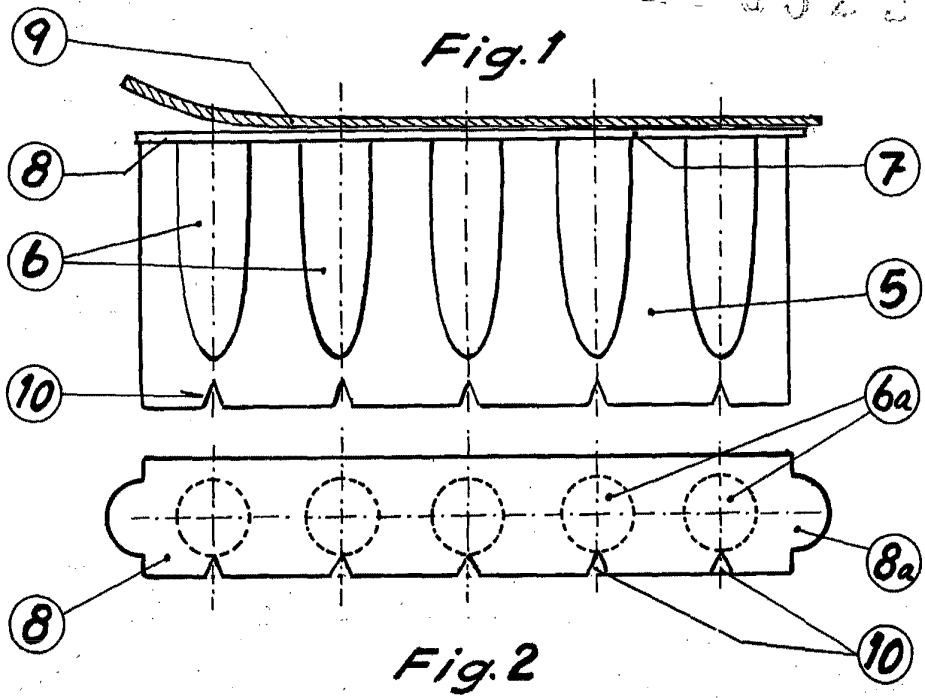
4º.- El propio procedimiento de las reivindicaciones anterior-
res caracterizado porque la placa envolvente que integra el cuerpo
del envase está dotada de medios mecánicos manipulables, que faci-
litan el inicio de la rotura de tal envolvente, como son unas es-
10 cotaduras en los bordes de los lugares vulnerables.

5º.- UN PROCEDIMIENTO MIXTO PARA LA CONFORMACION Y ENVASE
SIMULTANEO DE SUPOSITARIOS.

Madrid, 8 de Septiembre de 1.961

FERNANDO PERAIRS
P.P.

270322



P.A.
Fernando Peraire
P.P.
Fernando Peraire

Escala variable