

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 270.298	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	11 Febrero 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 NOV. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO 20 825 B/82	12 Febrero 1982	Italia
22 414 B/82	15 Julio 1982	Italia

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>A47J38/00</i>
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  
 "EMPUÑADURA TERMORRESISTENTE Y TERMOAISLANTE PARA RECIPIENTES METÁLICOS DESTINADOS A LA COCCIÓN DE ALIMENTOS Y SUSTANCIAS SIMILARES".

71 SOLICITANTE (S)  
 BARAZZONI S.p.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 Via Cesare Battisti 38 - 28045 INVORIC (Novare).- Italia

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)  
 BARAZZONI, S.p.A.

74 REPRESENTANTE  
 D. JAIIE ISERN CUYÁS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

## MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una empuñadura ter  
morresistente y termoaislante para recipientes metálicos -  
destinados a la cocción de alimentos y sustancias similares.

5. Como es conocido, los recipientes para cocción, sobre  
todo de alimentos, deben ser de fácil y seguro manejo, tan-  
to cuando están en contacto con la fuente de calor como en  
el hornillo o en el horno, como cuando se utilizan como pla  
to para servir a la mesa.

10. Dichos recipientes, como es bien conocido, suelen ser  
de acero inoxidable, que presenta indudables ventajas mecá-  
nicas, higiénicas y estéticas. De hecho, es un material --  
prácticamente inalterable con el tiempo, que conserva rígi  
damente su forma y que soporta muy bien la soldadura de asas  
15. sólidas de cualquier forma que sean, como contrapuestas, sa  
lientes por un solo lado, horizontales, verticales, cerra-  
das, abiertas, en forma de arco, etc.

La soldadura de la banda o de la varilla, adecuadamen-  
te aplastada, inoxidable que constituye el asa, garantiza -  
20. la absoluta solidez del sostén, que forma con el recipiente  
un monobloqueo resistente a las caídas y a las más bruscas  
solicitaciones.

Por lo que respecta al acero inoxidable al tratarse -  
de un relativamente mal conductor del calor es inevitable  
25. que, cuando el recipiente se expone a fuentes de calor ta-  
les como hornillos de gas, eléctricos, etc., el calor lle-  
ve a temperaturas relativamente elevadas las empuñaduras -  
del recipiente.

Además, cuando los recipientes son relativamente ba-  
30. jos y la llama no está bien delimitada, como se debería, -

en la superficie plana del fondo, la llama supera el contorno del fondo y alcanza las empuñaduras con inevitable sobrecalentamiento de las mismas.

5. Para evitar quemaduras y otras lesiones dolorosas en los dedos de las manos de la persona que maneja el recipiente, estas empuñaduras metálicas suelen estar revestidas con una resina termoaislante.

10. El revestimiento puede obtenerse estampando directamente la resina en el muñón metálico de la empuñadura o bien fijando con medios diversos tales como tornillos, bulones y similares, una o más envolventes de resina termoaislante alrededor de la base metálica.

15. Sin embargo, la empuñadura revestida así obtenida no está del todo exenta de inconvenientes. De hecho, la temperatura bastante elevada de un horno de cocción da lugar al deterioro de la resina del revestimiento con la consiguiente emisión de olores desagradables. Además, el uso continuo del recipiente trae consigo un rápido deterioro de la resina, que adquiere un aspecto envejecido y descuidado. Ello es particularmente importante en el caso de que la empuñadura esté coloreada; en este caso, en efecto, se hacen bien visibles toda clase de manchas por quemaduras u oxidación.

20. Por otra parte, la separación del revestimiento y su nueva aplicación, mediante tornillos u otros elementos; exigen operaciones no fáciles, que deben efectuarse con herramientas idóneas y, de cualquier modo, que no están al alcance de la competencia técnica de quien utiliza estos recipientes, que suele ser el ama de casa.

25. Objeto de la presente invención es una empuñadura termoaislante y termoresistente que no presente los inconvenien  
30.

tés antes citados.

Más en particular, el objeto de la presente invención es el de proporcionar una empuñadura en la que el revestimiento termoaislante y termoresistente pueda ser fácilmente separado y vuelto a aplicar sin requerir el uso de herramientas.

Se ha descubierto por el solicitante, y forma la esencialidad de la presente invención, que estas y otros objetos se obtienen revistiendo el muñón metálico de la empuñadura, soldado o fijado a la pared del recipiente, con un cuerpo perfilado constituido por un material de baja conductibilidad térmica, que tiene buena resistencia a las normales temperaturas de trabajo, una elevada deformación elástica y gran resistencia a la fractura, en particular bajo sollicitación a flexión y a los choques y provisto de una cavidad, preferiblemente en forma de "U" aplastada, que tiene una configuración secundante pero no exactamente coincidente con la del muñón metálico a revestir, de modo que se le pueda insertar herméticamente alrededor de dicho muñón por presión.

El revestimiento termoaislante y termoresistente puede aplicarse, así, de modo separable, a la parte metálica que materializa el "ánima" de la empuñadura, solidarizada al recipiente en correspondencia con una o ambas extremidades, sin el empleo de medios específicos de retención y enganche, gracias a la deformación elástica del material que forma el revestimiento y al hecho de que la configuración de la cavidad no coincide exactamente con la que tiene el ánima metálica. En efecto, según la presente invención, las dos configuraciones del revestimiento y respectivamen-

te, del ánima metálica, deben diferir ligeramente de modo - que el revestimiento, constituido por material deformable, requiera un cierto esfuerzo para ensamblarle alrededor de - dicha ánima metálica y para retirarle de la misma, todo cum - pliendo con la condición de que el revestimiento alrededor - del componente metálico a recubrir y proteger (en particu - lar, desde el punto de vista del aislamiento térmico) resul - te establemente situado para la manipulación y el empleo - del recipiente con las empuñaduras protegidas.

5.

Característica a respetar, por norma de seguridad an - tiaccidentes, en el acoplamiento, es solamente que la fuer - za de la gravedad que actúa no trabaje nunca en el sentido de la separación. Se puede, así, mantener la tensión de re - tención en un valor superable de desgarre por parte de la persona que lo utiliza. De este modo, se ajusta el cuerpo aislante, cuando es preciso, y se le separa, cuando es nece - sario, por el contrario, que el asa esté desnuda.

10.

15.

Además, de esta manera se puede lavar perfectamente - el utensilio en cualquier máquina y también en las cavida - des detrás de las asas que suelen ser inaccesibles.

20.

Finalmente, la fácil extracción del cuerpo aislante hace que se pueda introducir en cocina también una nota de bienestar psicológico, pudiendo cambiar los colores de di - cho cuerpo aislante y así armonizarlo, por ejemplo, con la ambientación o bien adaptarlo al servicio de la casa. El - principio es válido, naturalmente, para cualquier forma o disposición y para cualquier número de las empuñaduras del utensilio, sea cazuela, olla o copertera.

25.

El cuerpo perfilado constituido por un material de - baja conductibilidad térmica, buena resistencia a las tem -

30.

peraturas de trabajo, elevada deformación elástica y alta resistencia a la fractura, tiene una configuración que reproduce parcialmente la del ánima metálica para poder revestirla completamente. Dicho cuerpo puede tener cualquier forma deseada y sus dimensiones son iguales a, o más grandes que, las del ánima metálica a revestir.

5.

Cualquier material que tenga las propiedades antes citadas puede ser empleado en la obtención del cuerpo perfilado termoaislante y termorresistente.

10.

En la práctica, se prefiere emplear las resinas poliamídicas (nylon) bien como tales o bien cargadas con fibras minerales, tales como fibras de roca, o con fibras de vidrio, etc. La cantidad de fibra ha de estar preferiblemente comprendida entre el 10 y el 20% en peso.

15.

Además, en la resina pueden introducirse colorantes o pigmentos que dan al cuerpo perfilado de revestimiento vivacidad, tonalidades cromáticas especiales o un aspecto similar a la madera.

20.

Las características estructurales y funcionales de la presente empuñadura termorresistente y termoaislante para recipientes metálicos, pueden comprenderse mejor con la descripción que sigue en la que se hace referencia a las figuras de las ilustraciones adjuntas que representan la realización preferida, ilustrativa pero no limitativa de la presente invención, en donde:

25.

La figura 1 representa la vista esquemática desde arriba de una de las dos empuñaduras fijadas simétricamente y en posiciones diametralmente opuestas en la superficie externa de un recipiente metálico;

30.

La figura 2 representa la vista esquemática de la

sección transversal de la figura 1 obtenida con un plano - que pasa a lo largo de la línea A-A;

5. Las figuras 3 y 4 representan respectivamente la vista esquemática desde arriba y la transversal, según un plano que pasa por III y IV, de un cuerpo perfilado termois-lante y termorresistente a aplicar a una empuñadura en forma de arco de un recipiente metálico;

10. Las figuras 5 y 6 representan respectivamente la vis-ta esquemática desde arriba y la transversal, según un pla-no que pasa por III y IV, de una empuñadura metálica en for-ma de arco a revestir con el cuerpo perfilado que se indica en las figuras 3 y 4;

15. Las figuras 7 y 8 representan respectivamente la sec-ción transversal y la desde arriba de la empuñadura, según las figuras 5 y 6 anteriores, revestida con el cuerpo per-filado que se ilustra en las figuras 3 y 4.

20. En las figuras referidas se ilustra un recipiente me-tálico -1-, como una cacerola, provista en su superficie - de contorno -2- de al menos dos empuñaduras -3-. Estas em-puñaduras -3-, que son metálicas y solidarias con dicha su-perficie -2- y, por tanto, en condiciones de conductibilidad térmica con esta última, constituyen las "ánimas" o muñones metálicos destinados a ser revestidos con otros tantos cuer-pos perfilados de revestimiento -4-, según la presente in-  
25. vención.

Uno solo de estos cuerpos perfilados de revestimien-tos está representado en las figuras y los demás (no repre-sentados) se entienden idénticamente repetidos.

30. Cada cuerpo perfilado de revestimiento -4- está mate-rializado por un monobloque, preferiblemente hecho de resi-

na poliamídica cargada con fibra de vidrio y presenta, en sus secciones rectas, como la sección resultante en el plano indicado con III de la figura 3 una cavidad -5- en forma de "U". Esta cavidad -5- está dimensionada y configurada de modo que pueda recibir con una cierta precisión, pero no exactamente, la correspondiente empuñadura metálica -3-.

5.

La combinación funcional del ánima -3- y del revestimiento -4- lleva a obtener una empuñadura -6- completa, revestida, estructuralmente estable, por cuanto que el cuerpo formado termoaislante y termorresistente -4- se adhiere estrechamente a su ánima -3-.

10.

Dicha adherencia se obtiene aprovechando las propiedades elásticas del cuerpo termoaislante -4-, que se ajusta alrededor de la correspondiente ánima -3-, ejerciendo un cierto esfuerzo. Como consecuencia de este esfuerzo, las curvaturas A (fig. 3) de la cavidad perfilada -5- y respectivamente B (fig. 5) del ánima metálica -3- (curvaturas que difieren ligeramente) se ven obligadas a coincidir con la consiguiente deformación elástica del cuerpo de revestimiento -4-.

15.

20.

Este carácter solidario, que garantiza la integridad de servicio de la empuñadura -6-, no es, sin embargo, permanente por cuanto que, al ejercer una sollicitación en el sentido S (fig. 7) dirigida a separar el cuerpo de revestimiento -4- del ánima -3-, dicho revestimiento puede ser completamente quitado del muñón metálico.

25.

Esta separación y extracción completa pueden ser útiles, por ejemplo, para la sustitución de revestimientos deteriorados, alterados por sobrecalentamientos localizados

30.

u otras causas. Evidentemente, en la obtención de componentes se mantendrán estrictas tolerancias dimensionales.

5. En las figuras 1 y 2, el muñón metálico -3- de la empuñadura está constituido por una varilla, y preferiblemente banda, cerrada en los lados, en forma de "U", soldado en su extremidad a la superficie -2- del recipiente metálico -1-. En dicho elemento metálico -3- se ajusta el cuerpo termoaislante -4- provisto de una ranura en "U" -5- cuyos dos labios tienen una cierta elasticidad para admitir y apretar el perfilado -3-.

10.

En las figuras 3 a 8, tanto el elemento metálico -3- como el cuerpo perfilado de revestimiento -4- tienen forma de arco. También en este caso, los dos labios de la acanaladura en "U" -5- tienen una cierta elasticidad para garantizar el apriete del muñón o del ánima metálica -3-.

15.

La comentada realización se concentra sobre la protección termoaislante y termorresistente, que, gracias a su deformabilidad elástica, admite y bloquea la parte sustentadora de la empuñadura.

20. Cualquier recipiente de cocción, o batería de recipientes, puede disponer de una reserva de cuerpos perfilados aislantes coloreados en diversas tonalidades, que la persona que los utiliza puede montar a su agrado, en el momento en que se considere oportuno por su parte.

25. Con ello la vajilla de cocina deja de ser sólo un indiferente utensilio de cocción para llegar a hacerse también un elemento de decoración y de ambientación para la cocina, que, a su vez, ya no es un recinto de cocción sino un ambiente en el que se vive, se prepara y se goza la satisfacción de nutrirse.

30.

Con las coloraciones entonadas y mutables, cuando la línea del proyecto lo permite, los "cacharros" de cocina se hacen también atractivos y variados platos para servicio que no desentonan en cualquier mesa y que incluso pueden armonizarse siempre con el color de los servicios de mesa y de otros accesorios de la cocina.

5.

Cambios, modificaciones y variaciones pueden aportarse a la empuñadura termorresistente y termoaislante objeto de la presente invención, en su realización práctica dentro del espíritu del invento que preconizamos y sin que con ello se salga de su ámbito protector.

10.

N O T A

15.

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de las solicitudes de Modelos de utilidad italianos núms. 20825 - B/82 y 22414 B/82, depositados en fecha 12 Febrero 1982 y 15 julio 1982, respectivamente, y que se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

20.

1.- Empuñadura termorresistente y termoaislante para recipientes metálicos destinados a la cocción de alimentos y sustancias similares, que comprende un mullón o ánima metálica soldada a la superficie del recipiente y revestida con un cuerpo perfilado hecho de material termorresistente y termoaislante, caracterizada por el hecho de que dicho cuerpo perfilado está hecho de material que tiene elevada deformación elástica y gran resistencia a la rotura, especialmente bajo sollicitación a flexión y a los choques, y está provisto de una cavidad, preferiblemente en forma de "U" aplastada, que tiene una configuración secundante

25.

30.

pero no exactamente coincidente con la del muñón metálico a revestir, de modo que se pueda ajustar herméticamente al rededor de dicho muñón por presión.

5. 2.- Empuñadura según la reivindicación 1, en la que el cuerpo perfilado tiene una forma cualquiera y una configuración que reproduce al menos parcialmente la del ánima metálica a revestir.

10. 3.- Empuñadura según la reivindicación 1, en la que el cuerpo perfilado está hecho de resinas poliamídicas cargadas con un porcentaje del 10 al 20% en peso de fibras minerales o de fibras de vidrio.

4.- Empuñadura según la reivindicación 3, en la que en la resina poliamídica se añaden pigmentos o colorantes.

15. 5.- Empuñadura según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el ánima metálica a revestir y el cuerpo perfilado termoisolante y termorresistente tienen la forma de arco y las dos curvaturas difieren ligeramente y están obligadas a coincidir como consecuencia de la deformación elástica del cuerpo perfilado.

20.

6.- EMPUÑADURA TERMORRESISTENTE Y TERMOAISLANTE PARA RECIPIENTES METÁLICOS DESTINADOS A LA COCCIÓN DE ALIMENTOS Y SUSTANCIAS SIMILARES.

25. Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 11 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 11 de Febrero 1983

BARAZZONI S.p.A.

p.a.

JAMÉS ISHER SUYÁS  
E. E.

*Acobes*

30.

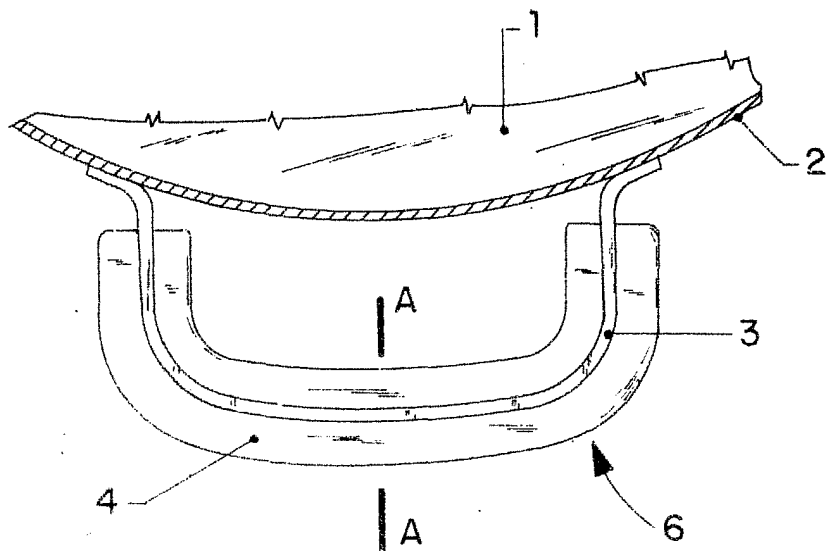


FIG. 1

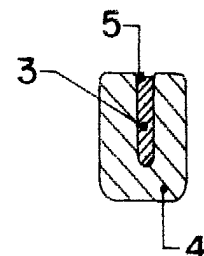


FIG. 2

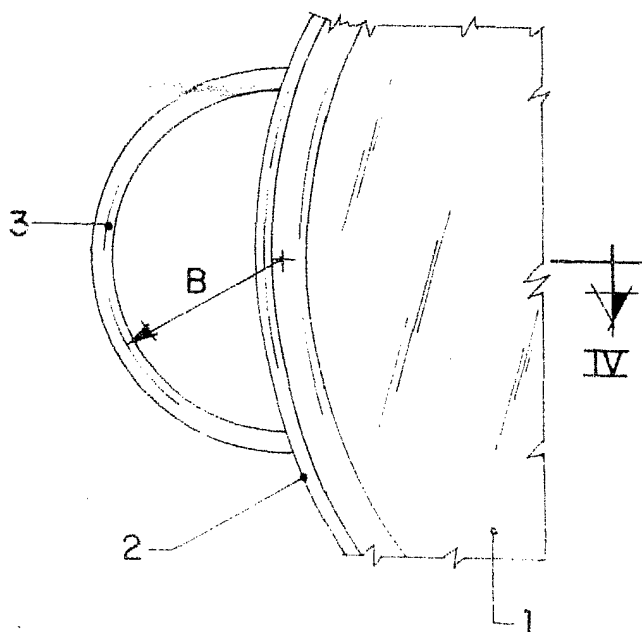


FIG. 5

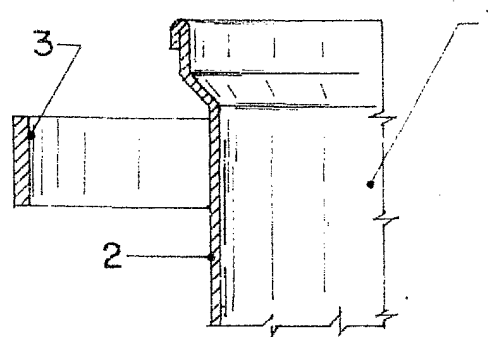
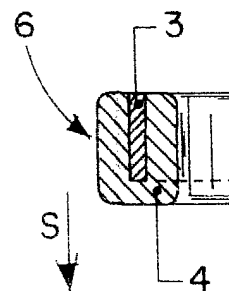


FIG. 6



FIG

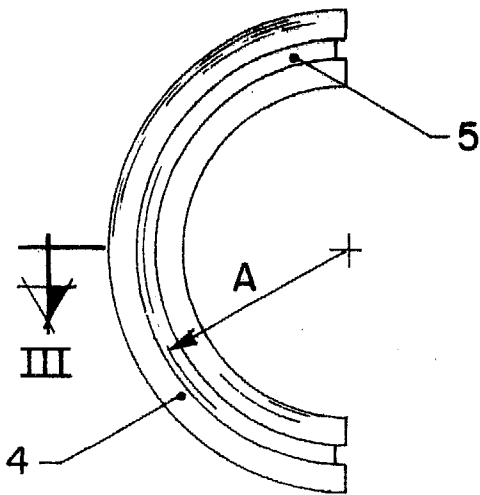


FIG. 3

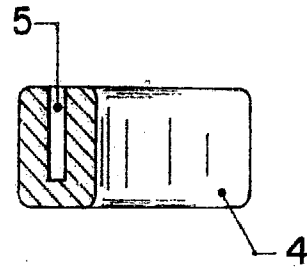


FIG. 4

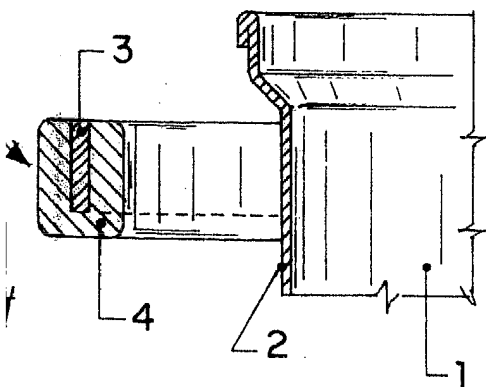


FIG. 7

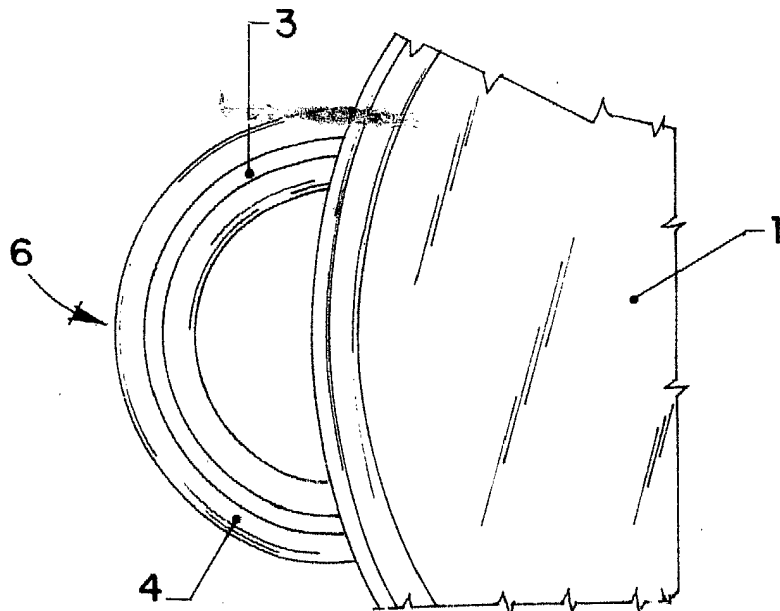


FIG. 8

Madrid, a 11 Febrero 1983

JAMES OSCAR CUYAS

D.E.

P.P.

*Acebes*