



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 270257	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION - 9 FEB. 1983	

MODELO DE UTILIDAD 16 JUL. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL AGEM 7100
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"ENVASE APILABLE PARA ENEMAS".

(71) SOLICITANTE (S)
INDAS, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MADRID, Alejandrina Morán, 20.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
VICENTE MORILLAS GOMEZ. (M.U. 2.718).

La presente invención consiste en un envase apilable para enemas.

5 Los envases para la aplicación de enemas comprenden normalmente un recipiente provisto de un conducto con su correspondiente cánula. Además han de disponer de unos medios de colgado para su posicionamiento en un lugar elevado. Estos medios son normalmente asas o ganchos salientes.

10 Debido a estos complementos que debe de llevar el recipiente, este tipo de envases son difíciles de embalar y transportar. El embalaje es dificultoso debido a la incorporación del conducto, que al ser flexible no se adapta a una forma regular. Como consecuencia de este embalaje irregular, ocupa un espacio considerable durante el transporte y sobre todo durante su almacenamiento antes de la venta. Por otra parte, las asas o ganchos de colgado, al ser elementos salientes, también crean estos inconvenientes.

15 El objeto de la presente invención consiste en el hecho de que el envase presenta una estructura que permite el acondicionamiento del conducto en una posición normalizada, además de presentar unos medios de colgado a base de dos asas articuladas, que en su posición de reposo se adaptan sobre la embocadura. Por otra parte el envase se configura de tal manera que puede ser apilado con otros de igual configuración, sin que para ello estén los elementos accesorios.

20 Concretamente el envase presenta una configuración tronco-cónica invertida con una prolongación cilíndrica hasta su fondo. En esta prolongación cilíndrica es donde queda dispuesto el conducto flexible mediante arrollamiento.

25 Por otra parte los medios de colgado se constituyen mediante dos asas con sus extremos articulados en la embocadura. Cada asa presenta una sección transversal en U, para poder encajarse

30

sobre la embocadura durante el almacenamiento y transporte del envase, permitiendo su elevación mediante desenganche y giro hasta su posición de trabajo.

5

Otra de las características de la invención consiste en el hecho de que el orificio de evacuación se encuentra realizado en un entrante previsto en la zona cilíndrica, con el fin de que el arrollamiento del conducto no quede afectado por la unión del citado conducto con el orificio.

10

Otra de las características del invento consiste en que en el escalonamiento existente entre las zonas cilíndrica y tronco-cónica, se ha previsto una aleta bajo la cual queda retenida la cánula en su posición de transporte y almacenamiento. En el propio escalonamiento y equidistantemente de la aleta existen otros dos salientes, que conjuntamente con la aleta constituyen topes de penetración de un envase sobre otro durante su apilamiento.

15

Con el fin de ayudar a la mejor comprensión de las características del invento, se acompaña con la presente memoria descriptiva, una hoja de dibujos donde se ha representado lo siguiente:

20

La figura primera muestra una vista en perspectiva del envase con el conducto arrollado sobre su zona cilíndrica y las asas en una posición intermedia de giro.

La figura segunda corresponde a una vista en perspectiva del envase en su posición de aplicación, es decir con el conducto desenrollado de la zona cilíndrica.

25

Como puede observarse a tenor de los planos comentados, el envase 1 presenta superiormente una conformación troncocónica invertida 2, e inferiormente cilíndrica 3, entre las que se encuentra un escalonamiento 4. En la zona cilíndrica 3 presenta lateralmente un entrante 5 diédrico, donde queda ubicado el orificio de evacuación del envase. En este orificio de evacuación quedará aco-

30

plado el extremo del conducto flexible 6, en cuyo otro extremo dispone de la cánula 7 cubierta de un lubricante y con su correspondiente protector 8.

5 En el escalonamiento 4 se dispone una aleta 9, que conforma con la zona cilíndrica 3, un cajeadado para la ubicación y retención de la cánula 7, cuando el conducto 6 se encuentra arrollado totalmente sobre la zona cilíndrica 3. El escalonamiento 4 presenta además dos salientes 10 equidistantes con respecto a la aleta 9, que configuran con ella los topes de penetración de un envase en su apilamiento sobre otro de idénticas características.

10 Sobre la embocadura 11 del envase 1, se articulan los extremos 12 de dos asas 13 semicirculares, que presentan una sección transversal en U, para que en su abatimiento queden encajadas sobre la embocadura 11.

15 El envase 1 que es de naturaleza transparente, dispondrá de una escala vertical 14 que nos indicará exactamente el contenido del mismo.

A base de esta estructura, el envase 1 para su almacenamiento y transporte se dispondrá de la siguiente manera:

20 El conducto 6 quedará arrollado sobre la zona cilíndrica 3, según se observa en la figura primera de los planos que se acompañan, es decir, con la cánula incluida en el cajeadado formado entre la aleta 9 y la zona cilíndrica 3. Este arrollamiento no se verá afectado por la unión entre el conducto y el orificio de evacuación, ya que éste se encuentra dispuesto en el entrante diédrico 5.

25 Las asas 13 quedarán encajadas en la embocadura 11, con lo cual no sobresaldrán del envase 1.

30 El envase 1 en esta disposición puede ser perfectamente en-

balado, sin que sus accesorios sobresalgan de su estructura.

Por otra parte, este tipo de envases puede ser perfectamente apilado, con lo cual se ahorra espacio de almacenamiento y se aumenta la capacidad de transporte, lo que repercute en una reducción en los costes.

5

Para la utilización del envase, bastará con desenrollar el conducto 6, según se aprecia en la figura segunda de los planos que se acompañan, a la vez que elevamos las asas 13 para su colgado, con lo cual tendremos el envase en posición de uso.

10

En resumen, el objeto de la presente invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

•••••

•••••

•••••

•••••

•••••

•••••

•••••

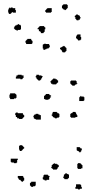
R E I V I N D I C A C I O N E S

5 1ª.- ENVASE APILABLE PARA ENEMAS, que siendo del tipo de los
constituidos por un recipiente con medios de colgado y con un ori
ficio en su fondo conectado con el extremo de un conducto flexible
de evacuación , cuyo otro extremo presenta una cánula lubricada,
esencialmente se caracteriza porque el recipiente presenta una
configuración superior troncocónica invertida e inferiormente
cilíndrica, en cuya zona inferior y lateralmente presenta un en-
trante diédrico, donde se encuentra el orificio para el acopla-
10 miento del extremo del conducto flexible de evacuación, el cual
en la posición de transporte queda arrollado sobre la zona cilín-
drica, mientras que la cánula queda ubicada y retenida en una ale
ta prevista en el escalonamiento, cuya aleta y otros dos salientes
equidistantes en la zona exterior del escalonamiento, actúan como
15 topos de penetración sobre la zona interna del escalonamiento de
otro envase de iguales características sobre el que se apila, com-
prendiendo además en la embocadura dos asas semicirculares con sus
extremos articulados giratoriamente sobre ejes en puntos diametral
mente opuestos de la embocadura, sobre la que encajan las asas, al
20 disponer de una sección transversal en U.

2ª.- Se reivindica por último, como objeto de este Modelo de
Utilidad: ENVASE APILABLE PARA ENEMAS.

Madrid,

3 de Mayo 1993



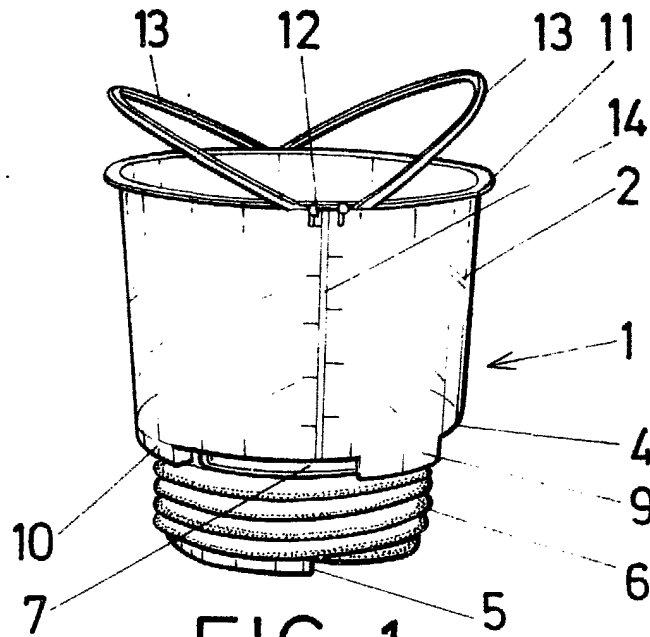


FIG.-1

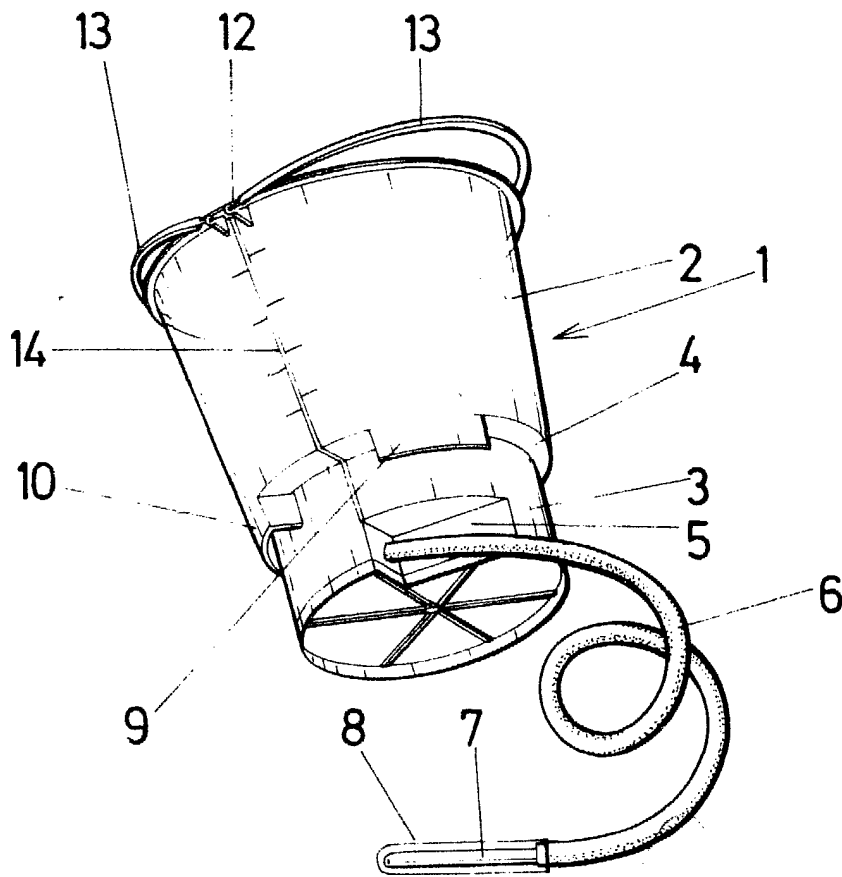


FIG.-2

MADRID - 9 FEB. 1983

ESCALA VARIABLE