



ESPAÑA

10 ES 11 21 22	NUMERO <b>270256</b>	16 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>- 9 FEB. 1983</b>	

16 JUL. 1983

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>A61M 7/00</b>
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  <b>"ENVASE PARA APLICACION DE ENEMAS"</b>	
--	--

71 SOLICITANTE (S)  <b>INDAS, S. A.</b>	
---	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  <b>MADRID, Alejandrina Morán, 20.</b>	
--	--

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE  <b>VICENTE MORILLAS GOMEZ.</b>	 <b>(M.U. 2.717).</b>
--	--------------------------

La presente invención consiste en un envase para la aplicación de enemas.

Este tipo de envases comprenden unos medios de colgado y una salida inferior en forma de conducto, en cuyo extremo libre queda acoplada la cánula de aplicación en el ano. Estos envases fabricados en material rígido, son costosos en cuanto a su fabricación y debido a un uso no muy continuo, complicados e incómodos para su higienización.

El objeto de la presente invención consiste en proporcionar un envase para enemas de constitución flexible y que se encuentre debidamente obturado sea cual sea su posición de colgado o no colgado.

Concretamente el envase se constituye mediante una bolsa flexible, cuyos medios de colgado se configuran mediante una ventana dispuesta en la zona superior de la bolsa y realizada a base de un marco de soldadura entre las dos paredes que configuran la bolsa.

Otra de las características de la bolsa, la constituye su entrada en forma de embudo, que actúa como antiretorno del líquido hacia la embocadura, siendo esta embocadura de estructura autocerrable y susceptible de abrirse únicamente mediante presión sobre sus extremos.

Otra de las características de la bolsa consiste en que sobre el orificio de su fondo queda soldado el conducto de salida, en cuyo otro extremo dispone de la cánula de aplicación.

Otra de las características de la bolsa consiste en la disposición sobre uno de sus bordes mayores verticales, de una zona de soldadura entre sus dos paredes, sobre la que se dispone una escala gráfica y/o numérica indicativa del contenido visible a través de las paredes transparentes de la bolsa.

Para complementar la descripción se acompañan unos dibujos don

de se ha representado lo siguiente:

La figura primera corresponde a una vista en perspectiva de la bolsa objeto de la presente invención.

5

La figura segunda representa una vista en perspectiva de la embocadura de la bolsa, en su posición de apertura y después de haber presionado sobre sus extremos.

10

Como puede observarse el envase se constituye mediante una bolsa 1 de paredes flexibles y transparentes en cuya zona superior presenta una ventana 2 que afecta a las dos paredes. La ventana 2 se configura mediante un marco 3 de soldadura que afecta a las dos paredes de la bolsa 1.

15

El marco 3 de soldadura se prolonga en otra zona 4 de soldadura, que afecta también a las dos paredes en uno de sus bordes mayores y verticales. Sobre esta zona de soldadura 4 se puede disponer una escala gráfica y/o numérica, con la que se determinará el contenido exacto de la bolsa 1.

20

La bolsa 1 presenta una entrada 5 en forma de embudo y su embocadura 6 dispone de una estructura autocerrable, que solamente es susceptible de abrirse mediante presión contraria sobre sus extremos.

25

El conducto 7 de salida se encuentra soldado en el orificio 8 del fondo de la bolsa 1. En el otro extremo del conducto 7 queda acoplada la cánula de aplicación 9 con un orificio 10 lateral de salida.

30

La cánula 9 se encuentra lubricada de origen y se encuentra cubierta por una cápsula 11 protectora sellada sobre el conducto 7. El conducto 7 presenta un medio para regular el fluido, que se constituye mediante una plaquita 12 con una ranura que aumenta progresivamente de anchura de uno de sus extremos a otros. Esta ranura 13 por la que pasa el conducto 7, al presionar en mayor o en menor me-

dida sobre el conducto 7, actuará como medio regulador del fluido que pasará de la bolsa 1 a la cánula 9.

5 Con esta estructura de envase para enemas se obtendrá una reducción en los costes de fabricación, con lo cual podrá aplicarse como envase desechable y de un solo uso, evitándose así la esterilización del envase en aplicaciones posteriores, como ocurre actual-  
mente con este tipo de envases conocidos.

10 La aplicación puede realizarse mediante colgado de la bolsa 1 por su ventana 2 ó simplemente apoyada sobre una superficie elevada, ya que su contenido no se volcará por la embocadura 6, debido a su constitución autocerrable y a la forma de embudo de su entrada 5, que actúa como válvula antiretorno.

15 Si en una misma aplicación ha de utilizarse más líquido que el que puede contener la bolsa 1, puede añadirse más líquido después de haberse aplicado ya una parte, abriendo la embocadura 6 mediante presión en sus extremos, según se aprecia en la figura segunda del plano que se acompaña, e introduciendo el líquido correspondiente, cuya cantidad se puede determinar exactamente mediante la  
20 escala incluida en la zona de soldadura 4 y la visualización del líquido a través de las paredes transparentes de la bolsa 1.

Todo el conjunto del envase, constituido por la bolsa 1, el conducto 7, la cánula 9, el protector 11 y el regulador 12, se suministrará debidamente esterilizado, siendo preferentemente de un solo uso.

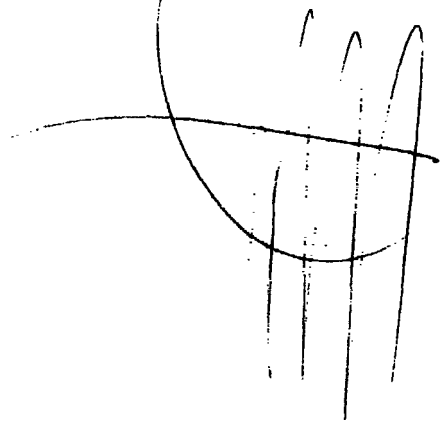
25 En resumen, el objeto del presente Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

REIVINDICACIONES

5 1ª.- ENVASE PARA APLICACION DE ENEMAS, que siendo del tipo  
de los que comprenden medios de colgado y medios de evacuación  
a base de un conducto a partir de su fondo, cuyo conducto com-  
prende en su otro extremo libre, una cánula lubricada cubierta  
en origen por un protector retirable, esencialmente se caracte-  
riza por constituirse mediante una bolsa flexible en cuya zona  
superior presenta una ventana que afecta a las dos paredes de la  
bolsa y que se conforma mediante un marco de soldadura entre las  
10 dos paredes, estando el marco de soldadura prolongado en otra zo-  
na de soldadura sobre el borde vertical más próximo de la bolsa,  
disponiendo también en la zona superior de la bolsa una entrada  
en forma de embudo y una embocadura autocerrable, que es suscep-  
tible de abrirse únicamente por presión contraria en los extre-  
mos de la misma, estando además el conducto de evacuación solda-  
do con el orificio de salida situado en el fondo de la bolsa.

15 2ª.- Se reivindica como objeto del presente Modelo de Uti-  
lidad : ENVASE PARA APLICACION DE ENEMAS.

Madrid, 9 FEB. 1966



.....  
.....  
.....  
.....

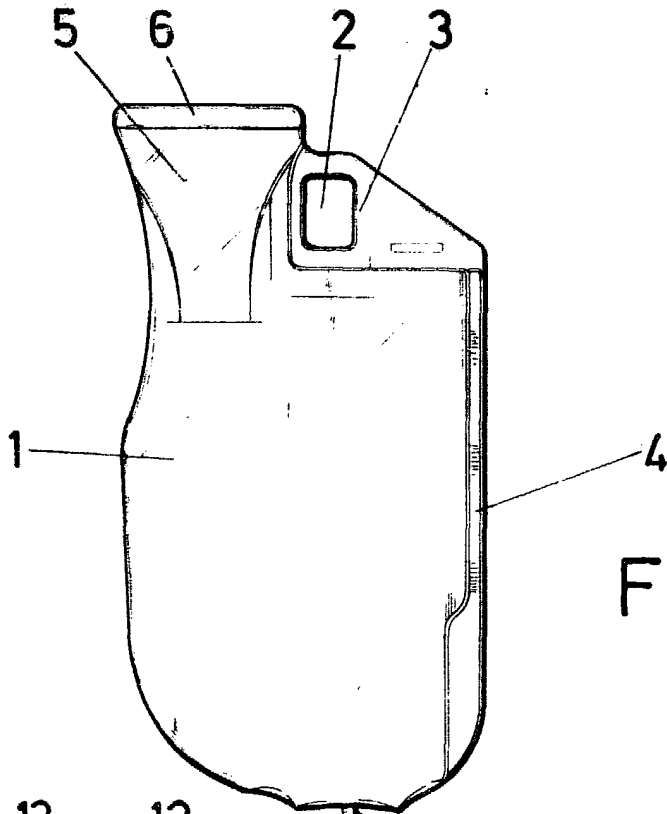


FIG. 1

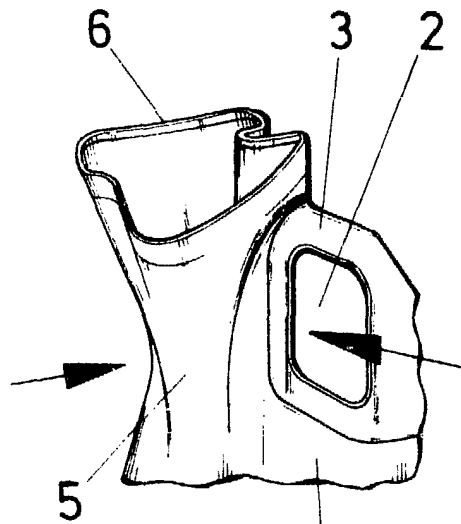
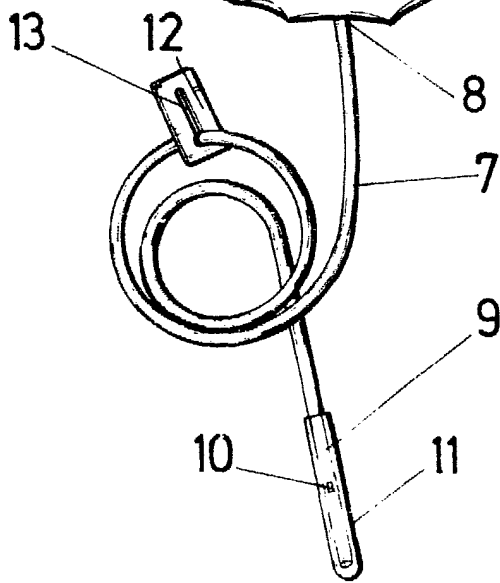


FIG. 2



MADRID 9 FEB. 1983

ESCALA VARIABLE

