



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

= = = = =

La invención que vamos a describir en la presente memoria y en los dibujos complementarios anexos, trata de unos importantes perfeccionamientos introducidos en la constitución del soporte central de las arañas de iluminación, consiguiendo con ellos ciertas ventajas de gran interes, que se pondran de manifiesto en el curso de la descripción.

El tipo de aparato de iluminación afectado por estos perfeccionamientos, se denominan generalmente arañas porque estan constituidos por un cuerpo o disco central al que van unidas las varillas, cosa que actualmente viene realizándose sujetandolas una a una mediante roscado, con tuercas, remachando sus extremos o soldandolos, cosa que ciertamente invierte mucha mano de obra y tiempo, influyendo desfavorablemente en los costes.

El principal fin de la invención es el de reducir notablemente los costes de composición y montaje de los elementos integrantes de estas arañas, lo cual se logra plenamente a base de un original soporte o núcleo central compuesto por dos discos metálicos a los que en las operaciones de troquelado se les conforman una ramura o canal circunferencial a cierta distancia de sus bordes y desde dicha ramura otras ramuras o canales radiales que finalizan en los bordes, de

tal modo que, disponiendo dichos discos uno sobre otro, alojando previamente las varillas o alambres doblados en las ranuras, que les servirán de cunas de asentamiento y luego uniéndolos solidariamente ambos discos, estos sujetaran a las varillas a manera de sandwich, con la particularidad de poder realizar dicha unión y montaje al núcleo o soporte central con una sola operación y no uniéndolos varilla a varilla al disco, como viene realizándose hasta ahora.

La unión de ambos discos para sujetar entre ellos a las varillas o alambres puede efectuarse de muy distintas maneras. Por ejemplo: practicando en los dos discos unos orificios alineados circunferencialmente y coincidentes, pero con los orificios de un disco provistos de unas rebabas o cuellos del propio material, que, penetrando en los orificios del otro disco, se remacharán sobre ellos formando unos ojete remachados de unión; dotando a uno de los discos de unas pestañas salientes o no que, al doblarlas sobre el otro disco, sirven de medio de unión de ambos; mediante soldadura de puntos o de otra clase de un disco sobre el otro; con unos tornillos; con remaches y en general con cualquier otro sistema que una un disco al otro comprendiendo entre ambos las varillas o hilos metálicos propios de las patas o brazos de la araña.

Cabria incluso que los discos y varillas o alambres,



preparados según se ha explicado anteriormente, se remitieran al comerciante o almacenista desmontados, con objeto de reducir volumen en los embalajes, para que luego los montara el receptor, dado lo fácil y rápido que dicho montaje resulta, debido a la especial composición del soporte central de dos discos.

5

Para facilitar la comprensión de lo anteriormente expuesto, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización, el cual conviene interpretar ampliamente y sin ningún sentido restrictivo, dada su finalidad meramente aclaratoria y auxiliar.

10

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:



Fig.1.- Planta de uno de los discos, visto por su cara externa.

15



Fig.2.- Sección por A-B, del disco de la figura 1.

Fig.3.- Planta de otro de los discos, visto por su

cara interna.



Fig.4.- Sección por C-D1 del disco de la figura 3.

20

Fig.5.- Planta del soporte, con las varillas o patas de la araña sujetas en el mismo, viéndose dicho soporte desprovisto parcialmente del disco superior, para mostrar la disposición interna de las varillas entre ambos discos.



Fig.6.- Sección por E-F, de la figura 5.

Refiriendonos ahora a las figuras relacionadas, vemos que las distintas partes del ejemplo de soporte que representan se designan con las siguientes referencias numéricas: Con -1- se señala uno de los discos de metal, al que, mediante troquelado y embutido, se le conforman el orificio central -2- para paso del tubo o tija del aparato de iluminación y los orificios -3- dispuestos en hilera circunferencial, siendo -4- una ranura o canal hendido que forma también una circunferencia concéntrica al perímetro del disco, poseyendo también las ranuras o canales hendidos -5- orientados radialmente partiendo de la ranura -4-, hasta el borde del disco; con 6 se designa el otro disco metálico integrante del soporte, el cual tiene practicado un orificio central -7-, una hilera circunferencial de orificios -8-, provistos cada uno de un cuello tubular -9-, obtenido del propio material del disco, teniendo también la ranura hendida -10-, formando una circunferencia y las ranuras -11- orientadas radialmente, con la particularidad de que los orificios y las ranuras o hendidos de este disco -6-, coinciden con las del disco -1-, cuando se superpone uno sobre otro.

La disposición de los dos discos anteriormente descritos y representados, para ejercer su función de soporte



de las patas o varillas de la araña, se representa claramente en las figuras 5 y 6, en las cuales vemos como las varillas, alambres o hilos metálicos que actúan de patas, se conforman doblándolos por su mitad por la zona -12- dando lugar a las dos patas -13- (que se representan cortadas e incompletas). La zona -12- común a cada dos patas o alambres -13- se asienta en la ranura ó canal circunferencial -10- del disco -6- y las porciones inmediatas de las patas de alambre -13- en las ranuras o canales radiales -11-, tras lo cual, se coloca el disco -1- sobre el disco -6-, haciendo pasar los cuellos -9- por los orificios -3-. Una vez todo esto en dicha posición, se aplastan y remachan los cuellos tubulares -9- sobre el citado disco -1-, de manera que entre ambos discos -1- y -6- y a manera de sandwich quedan fuertemente sujetas todas las patas o varillas -13-, cosa que puede hacerse con un útil apropiado y con una sólo operación.

Ademas de la salvedad ya citada, de que los discos 1 y 6, pueden unirse entre si, no sólo con los remaches sino por cualquier otro medio, debemos hacer constar la posibilidad de que las mencionadas planchas metálicas 1 y 6, no sean discos, sino que adopten otras formas geométricas; que las varillas o patas -13- tengan la zona común -12- formando una porción recta o curvada; que las patas -13- procedan de una sola varilla o alambre o se trate de piezas independientes; que la cantidad de patas o varillas metálicas sea varia-



983

-7-

ble y que los discos o planchas sean metálicos, de plástico u otra materia y por supuesto de distintos tamaños según los aparatos de iluminación a los que se apliquen.



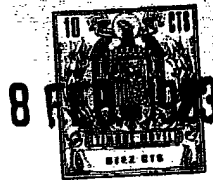


R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

5 1. - Soporte central perfeccionado para arañas de
iluminación, esencialmente caracterizado por el hecho de es-
tar constituido por dos planchas metálicas o nó, sea en for-
ma de disco o cualquier otra, dispuestas una sobre otra, con
interposición entre ellas de las zonas de uno de los extremos
de las varillas o alambres constitutivos de las patas, sean
dichas zonas dobleces comunes a cada dos patas, o independien-
tes, de tal modo que uniendo solidariamente entre si dichas
dos planchas, los referidos extremos o dobleces de las varillas
10 quedan fuertemente sujetas entre las planchas en una disposi-
ción de conjunto a manera de sandwich.

15 2. - Soporte central perfeccionado para arañas de
iluminación, de acuerdo con la reivindicación 1, caracteri-
zado porque cada una de las dos planchas mencionadas en ella
tiene conformada en una de sus caras una ranura o canal cir-
cunferencial hendido, situado a cierta distancia de los bor-
des y desde dichos canales, otras ranuras o canales espacia-
dos orientados radialmente, finalizando en los bordes, dis-
poniendo enfrentadas las ranuras de una y otra plancha de
20 manera que sirvan de acoplamiento a las zonas extremas de
las varillas comprendidas y sujetas entre las dos planchas
unidas.



5 3.- Soporte central perfeccionado para arañas de iluminación, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque, como medio de unión de las dos planchas superpuestas entre las que se sujetan las zonas extremas de las varillas, pueden utilizarse unos cortos cuellos cilíndricos procedentes del material arrancado de los orificios de una de las planchas, introducidos en los correspondientes orificios de la otra plancha y luego remachados, o bien pestañas o lengüetas, soldadura o con tornillos.

10 4.- "SOPORTE CENTRAL, PERFECCIONADO, PARA ARAÑAS DE ILUMINACION".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

15 Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 8 FEB. 1983

Por autorización de los interesados.-



Fig.1

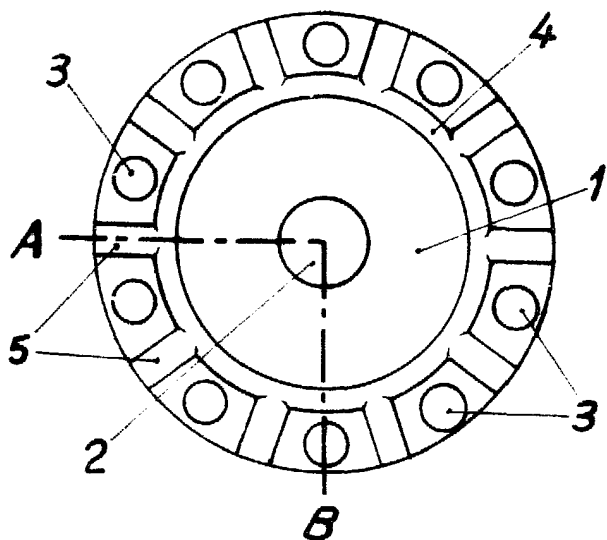


Fig.3

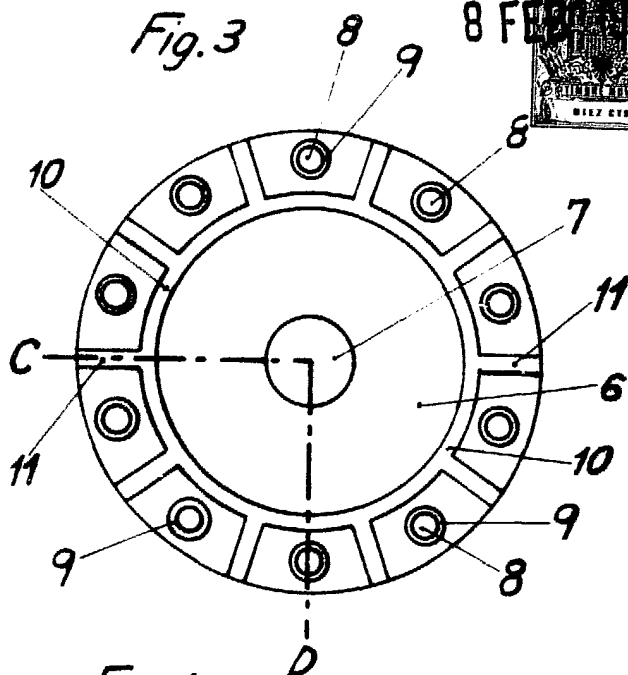


Fig.2

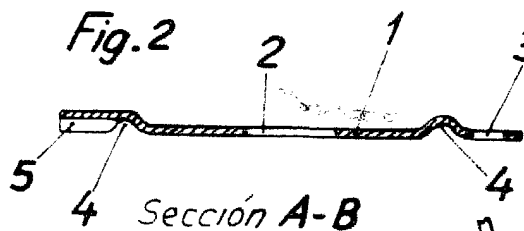


Fig.4

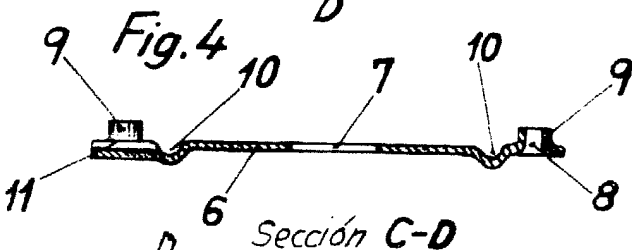


Fig.5

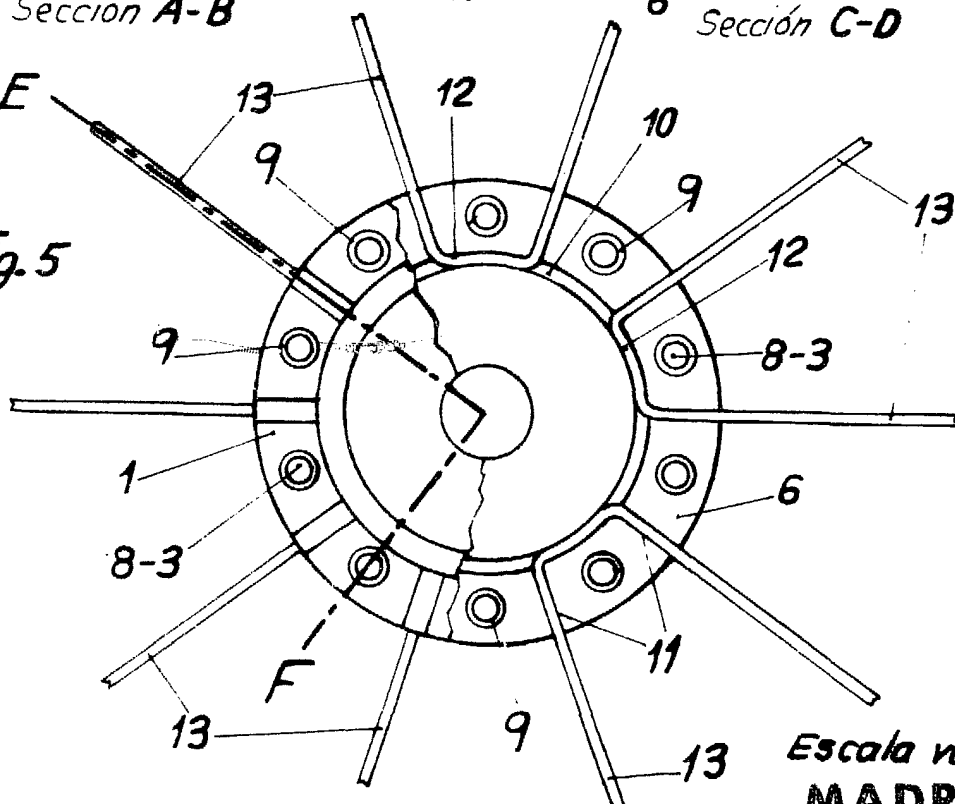
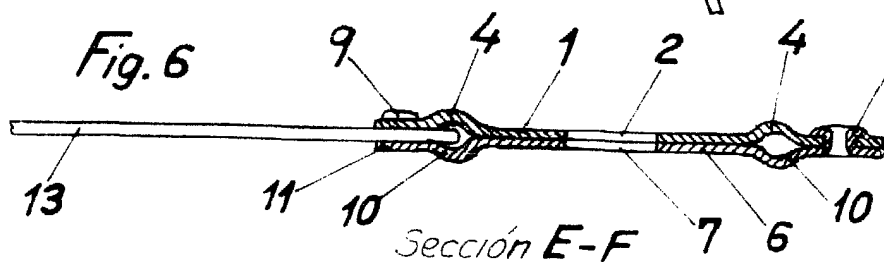


Fig.6



Escala variable
MADRID

8 FEB. 1983