

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(19) ES (21) (22)	NUMERO <b>270146</b>	(19) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>2-2-83</b>	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

10 JUL. 1983

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>F25D 25/02</i>
--------------------------	---

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN <b>ESTANTERIA PERFECCIONADA.</b>
---

(71) SOLICITANTE (S) <b>Don Francisco Javier GARCIA MONTOYA y Don Adolfo Manuel GARCIA MONTOYA.</b>
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>Alva nº 85 - BARCELONA.-</b>
--

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE <b>ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-</b>
---

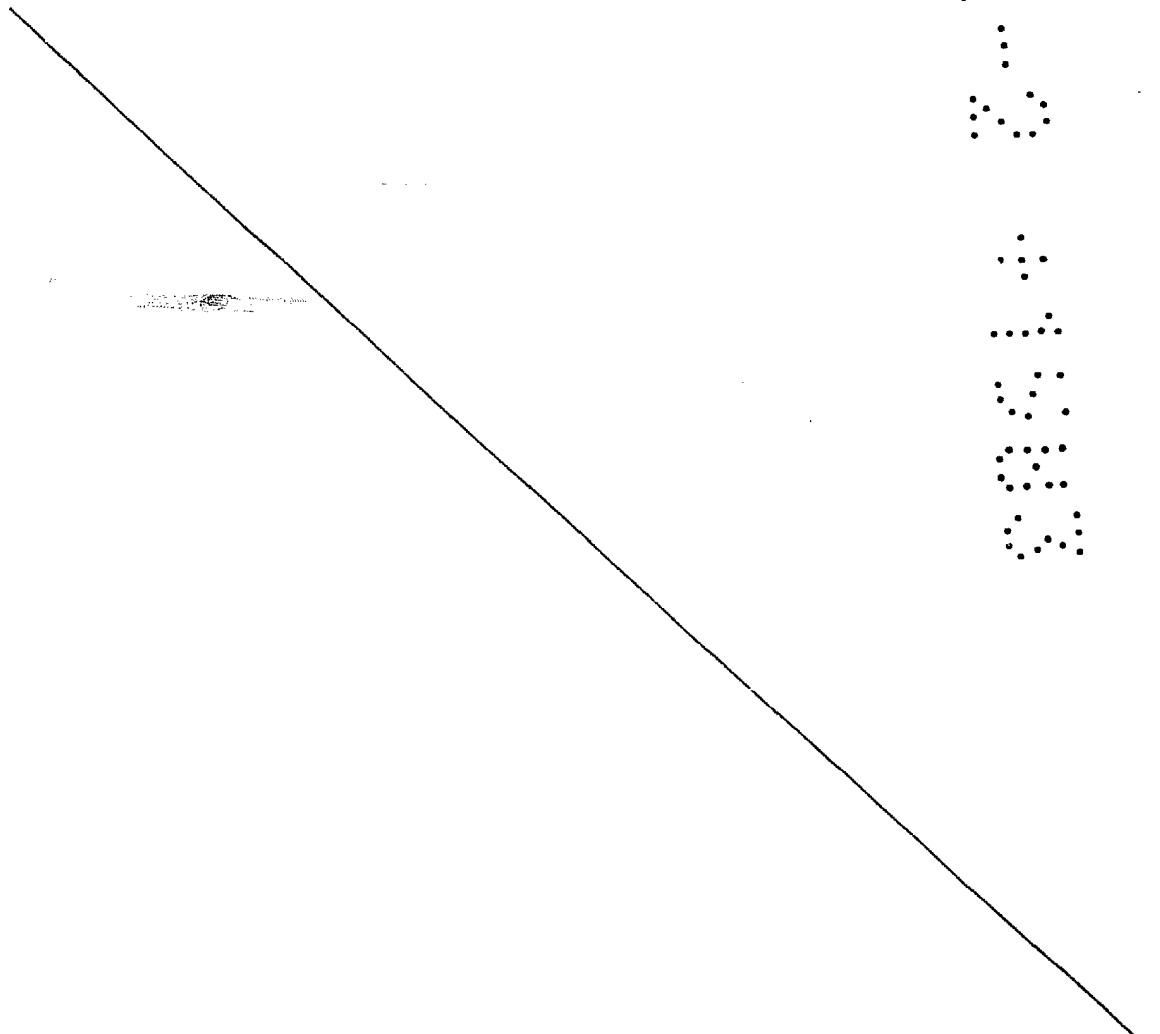
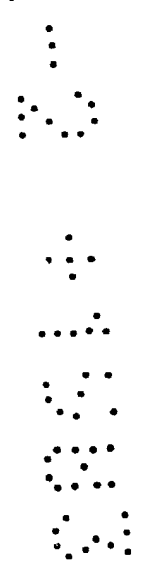
EXTRACTO DEL MODELO.-

Comprende el modelo una estantería formada por cuatro pies derechos homólogos, recíprocamente enlazados mediante perfiles transversales, cuyos pies derechos com

5.- portan fijamente unos apéndices entre los que se encajan y suspenden unos travesaños de soporte provistos en sus extremos de unos pasantes transversales que encajan en -

10.- dichos apéndices y cuyos pasantes sobresalen por un lado del travesaño para servir de soporte a unos perfiles de sección "U" que intervienen en función de soportes para parrillas o bandejas.

El modelo tiene su más directa aplicación en - la formación de estanterías para recintos frigoríficos.



5

- 3 -

DESCRIPCION DETALLADA DEL MODELO.-

5.- El presente modelo de utilidad tiene por objeto, conforme indica el enunciado, una estantería que ha sido perfeccionada en sus características de diseño, de organización y de montaje, todo ello con el propósito de crear una construcción de buena calidad, que posee elevada resistencia mecánica, todo ello dentro de una manufactura relativamente económica.

10.- Otro objeto del invento es el de constituir una estantería perfeccionada que se destina, con preferencia pero no exclusivamente, para ser instalada en el interior de un recinto frigorífico particularmente de tipo industrial y cuya estantería puede montarse y desmontarse con gran facilidad por estar construída ventajosamente a base de perfiles de aluminio, preformados lo que posibilita su perfecta limpieza.

15.- El objetivo principal del modelo es el de proporcionar una estantería de fácil montaje y adaptación debido a que todos sus componentes están preformados y con medidas prefijadas, cuyos componentes se adaptan entre sí por sencillo encaje para formar la armadura sobre la que se depositan las parrillas que forman los diferentes estantes.

20.- La creación del modelo, se inicia fundamentalmente formando módulos a modo de cercos, que comprende -

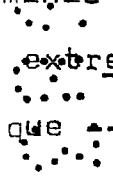
25.-

dos pies derechos, ventajosamente de perfiles ligeros - de aluminio con sección tubular cuadrada, cuyos pies de

5.- rechos comportan en su extremo inferior un apoyo sensiblemente elástico enlazado con un vástago roscado, cuyo apoyo interviene en función de apoyo con el que puede regularse la nivelación de la estantería. Estos pies de rechos están unidos entre sí por medio de dos travesaños, ventajosamente tubulares cuadrados, que en la proximidad de sus extremos tienen practicados sendos alojamientos en cada uno de los cuales se introduce un núcleo que posee un orificio transversal roscado, en el que penetra un pasante que atraviesa el pie derecho correspondiente.



15.- Entre cada par de cercos así formados se disponen dos pares de travesaños que se adaptan ajustadamente entre unos soportes especiales fijados sobre las caras enfrentadas de dichos cercos con lo que realmente queda formado un armazón sobre el que se colocan unas parrillas especiales formadas con perfiles de aluminio de sección tubular rectangular que apoyan por sus extremos sobre unos travesaños ligeros de sección "U" que apoyan en unos tetones que sobresalen de los travesaños dispuestos entre cada par de cercos.



20.- Otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía del modelo se irán poniendo de

25.-

manifiesto más adelante.

Una idea más completa del modelo, la proporcio-  
na la descripción siguiente al comentar la adjunta lám-  
na de dibujos en los que, de manera un tanto esquemática  
y exclusivamente por via de ejemplo, no limitativo, se -  
representan los conjuntos y los detalles preferidos por  
el modelo, referidos a un posible caso de realización --  
práctica.

5.-

En los dibujos:

10.-

La figura 1ª representa uno de los cercos con  
los que se forma el armazón de la estantería.

En esta figura se ha producido un corte conven-  
cional para mostrar la unión entre los pies derechos y  
los travesaños fijos correspondientes que forman cada -  
cerco.

15.-

Se aprecia en este dibujo que cada pie derecho  
tiene practicados, por lo menos, dos orificios transver-  
sales, en la proximidad de sus extremos por cuyos orifi-  
cios se introducen sendos pasantes que penetran axial-  
mente en los travesaños de los cercos para roscar en --  
las piezas transversales que cada travesaño tiene adap-  
tadas.

20.-

La figura 2ª representa en perspectiva una -  
de las piezas provista de un orificio roscado que se in-  
sertan una en la proximidad de cada extremo de los tra-

25.-

travesaños fijados a cada cerco.

5.- La figura 3ª representa uno de los pies derechos que forman cada cerco sobre el que se encuentran adosadas y retenidas mediante tirafondos dos piezas de soporte que recibe por sencillo encaje a los segundos travesaños que se disponen entre cada dos cercos, como el representado en la figura 1ª.

10.- La figura 4ª es una vista en perspectiva mostrando un fragmento de travesaño del tipo que establece la unión entre cada dos cercos para formar una estantería.

15.- La figura 5ª representa uno de los bulones dispuestos en los extremos de cada travesaño de enlace de los cercos, cuyos bulones sirven para encajar dichos travesaños con las piezas de soporte adosadas y retenidas en los pies derechos.

20.- Conforme se aprecia en la figura 4ª, los comentados bulones sobresalen al exterior de los travesaños constituyéndose en apoyo para unos perfiles que soportan las parrillas con las que se forman los estantes.

La figura 6ª representa de perfil los pies derechos de dos cercos homólogos entre los que se encuentra instalado un travesaño que enlaza ambos cercos para formar la armadura o bastidor de la estantería.

25.- La figura 7ª representa un cerco organizado -

de acuerdo con el modelo; se aprecia que entre los te-  
tones enfrentados que sobresalen de los travesaños de  
enlace, se encuentran suspendidos los perfiles desti-  
nados para soportar las parrillas que forman los es-  
tantes.

5.-

La figura 8ª representa en perspectiva un -  
fragmento de perfil soporte de las parrillas.

La figura 9ª es una vista fragmentaria mos-  
trando en planta una parrilla de acuerdo con el pre-  
sente modelo de utilidad.

10.-

Comentando ahora estos dibujos, se hace la  
aclaración de que, mediante los números -1- y -2- se  
designan los pies derechos que intervienen en la for-  
mación de cada cerco, los cuales, ventajosamente, es-  
tán formados por perfiles tubulares de sección cua-  
drada que tienen obturado su extremo superior con un  
tapón -3- adaptado ajustadamente y cuentan en su ex-  
tremo inferior con un núcleo -4- con un orificio  
axial roscado -5- en el que se ensarta un vástago  
roscado -6- cuya cabeza está rematada por un asiento  
elástico -7-.

15.-

20.-

Ambos pies derechos -1- -2-, en la próxi-  
midad de sus extremos superior e inferior se encuentran  
atravesados por sendos pasantes -8- -9- que penetran  
axialmente en los travesaños -10- -11- para roscar -

25.-

en los pasadores transversales -12- que retienen energí-  
camente agrupados dichos pies derechos -1- -2- y dichos  
travesaños -10- -11- formando un sólido cerco muy resis-  
tente.

5.- Los pasadores -12- poseen en uno de sus extre-  
mos una cabeza plana, cuadrada, de posicionamiento -13-  
y en su vástago cilíndrico cuentan con un orificio rosca-  
do -14- en el que penetra el pasante correspondiente --  
(8-9).

10.- Se comprende que para la formación de una es-  
tructura de estantería se disponen paralelamente dos --  
cercos como los comentados que se enlazan entre sí y se  
estabilizan por medio de unos travesaños -15-, formados  
por perfiles de sección "U", que en la proximidad de --

15.- sus extremos, se encuentran atravesados por sendos pi-  
nes remachados -16- que presentan dos sectores -17- -18-  
con diferentes diámetros; el sector -17- que es más fi-  
no se encuentra situado entre las dos alas del perfil --  
y el sector -18- con mayor diámetro, sobresale por un  
20.- lado del perfil para los fines que más adelante se ex-  
ponen.

El enlace de los travesaños -15- con los dos  
cercos que intervienen en la formación de la estructu-  
ra, se establece mediante unos apéndices -19- adosados  
y retenidos, mediante pasantes -20-, sobre los lados -  
25.-

recíprocamente enfrentados de los dos cercos, cuyos --  
 apéndices forman sendos alojamientos en los que se adap-  
 tan, por sencillo encaje, los sectores finos -17- de --  
 los pasadores -16- adaptados transversalmente en los -  
 extremos de los travesaños -15-.

5.-

Se comprende que al acoplar los travesaños -  
 -15- sobre dos cercos, recíprocamente paralelos, se --  
 forma la estructura deseada que resulta muy resistente,  
 sobre la que se disponen parrillas para formar estantes  
 sobre los que se depositarán las mercancías.

10.-

Para soportar estas parrillas el modelo propo-  
 ne el acoplamiento de unos perfiles especiales de sec-  
 ción "U" -21- con su sector central -22- curvado, cuyo  
 perfil se adapta por sencillo encaje sobre los tetones  
 -18- que sobresalen de los lados enfrentados de cada -  
 travesaño -15- por tanto dichos perfiles en U quedan -  
 suspendidos, dos a dos, a un mismo nivel para soportar  
 entre cada par una de las parrillas -23- que a continua-  
 ción se describen.

15.-

20.-

Dichas parrillas -23- están formadas por una  
 pluralidad de perfiles tubulares, -24- ventajosamente -  
 de sección rectangular, regularmente alineados en dispo-  
 sición recíprocamente paralelos y equidistantes, cuyos  
 extremos se encuentran adosados a sendas pletinas -25-  
 -26- que tienen practicados calados por los que se in-

25.-

5.- producen unas piezas especiales, a modo de tapones -27- cuyo tallo -28- atraviesa la pletina -25- ó -26- y penetra ajustadamente en el interior del perfil -24- en el que queda retenido por cualquier medio adecuado, por ejemplo mediante un punzonado -29-.

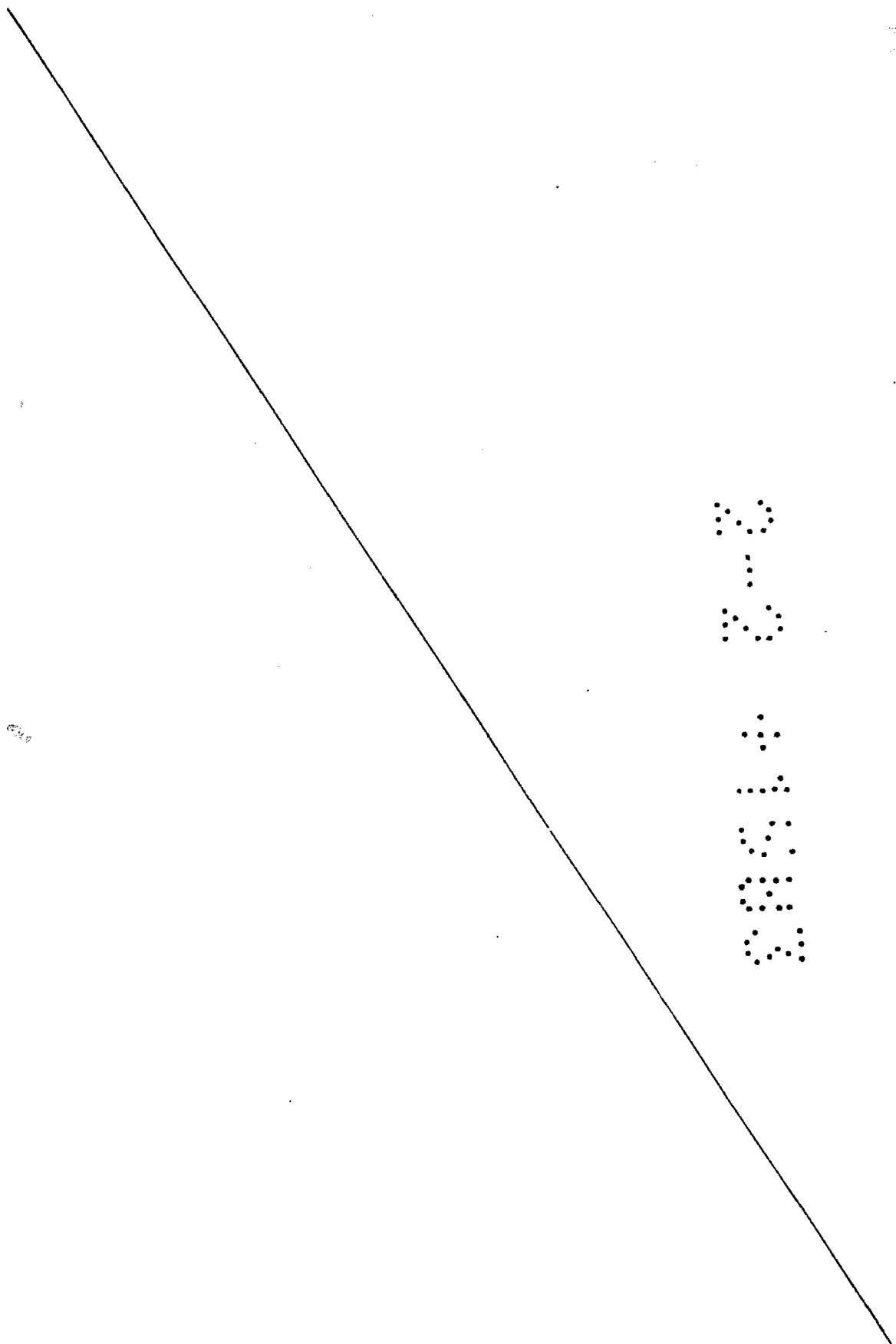
10.- Esencialmente estas son las características más destacadas del objeto que constituye el presente modelo de utilidad, el cual no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición, toda vez que al ser llevado el modelo a la práctica cabe introducir en él modificaciones de detalle, siempre que con ello no se altere la esencialidad de la estantería que ha sido descrita, por ejemplo, en el caso de realización descrito y representado en la estantería formada que ha sido prevista para soportar dos parrillas, siendo evidente que el número de parrillas puede variarse de acuerdo con las necesidades de cada caso, así cabe formar estructuras de mayor altura o bien dotar a los módulos formados de medios adecuados para poder su-  
 15.- ner y retener con seguridad dos o más armaduras como las representadas en los dibujos adjuntos.

También cabe aumentar el número de parrillas que se han de adaptar en cada armadura.

#### N O T A

25.- Se declara como de propiedad y novedad para -

todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



NO  
ES  
UN  
C  
O  
D  
E

REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Estantería perfeccionada, que está formada mediante un par de cercos constituídos cada uno por dos pies derechos (1-2) recíprocamente paralelos, relacionados entre sí, por lo menos, mediante dos travesaños (10-11) retenidos mediante tornillos pasantes (8), caracterizándose dichos pies derechos (1-2) por estar formados con perfiles tubulares de sección cuadrada, cuyo extremo inferior tiene adoptado, ajustadamente un núcleo (4) con un orificio axial roscado (5) en el que se encuentra adaptado un vástago roscado de reglaje (6) -- terminado en un apoyo elástico (7), contando además en su extremo superior con una pieza moldeada (3), adaptada ajustadamente, que cierra superiormente dicho pie derecho.

15.- 2ª.- Estantería perfeccionada, según nota 1ª, que se caracteriza porque entre los pies derechos (1-2) que forman los dos cercos, se encuentran suspendidos, al menos un par de travesaños (10-11) formados, ventajosamente, por un perfil tubular de sección rectangular que en la proximidad de cada extremo tienen practicado un calado en los que son recibidos sendos núcleos macizos (12) previstos de un orificio transversal roscado (14) en el que es recibido un tornillo (8) que atraviesa el pie derecho y rosca en el núcleo (12) que se en-

20.-

25.-

cuentra enfrentado reteniendo enérgicamente los pies de  
rechos (1-2) con los travesaños (10-11) para formar cer-  
cos de elevada resistencia mecánica.

5.- 3a.- Estantería perfeccionada, según nota 1a,  
que se caracteriza porque los pies derechos (1-2) de -  
cada cerco tienen adosados y retenidos, sobre cada una  
de sus caras enfrentadas, por lo menos, dos piezas (19)  
provistas de una cresta vertical que forman con la pared  
de los pies derechos (1-2) espacio de asiento en los --  
10.- que son retenidos los travesaños (15) que enlazan los -  
dos cercos que forman los laterales de la estantería.

15.- 4a.- Estantería perfeccionada, según nota 3a,  
que se caracteriza porque los travesaños (15) que enla-  
zan los cercos laterales de la estantería, ventajosa-  
mente están formados por perfiles de sección "U" que -  
en la proximidad de sus extremos comportan sendos pasa-  
dores (16) que se adaptan ajustadamente en los alija-  
mientos formados por los soportes (19) fijados en las  
caras enfrentadas de los pies derechos (1-2).

20.- 5a.- Estantería perfeccionada, según nota 4a,  
que se caracteriza porque los pasadores transversales -  
(16), que atraviesan los travesaños de enlace (15), so-  
bresalen por uno de los lados de dichos travesaños en  
una porción (18) adecuada para soportar perfiles de -  
25.- sección "U" (21) sobre los que apoyan las parrillas -

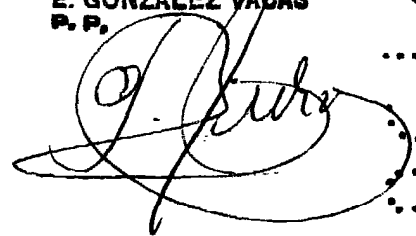
(23) que forman los estantes.

5.- 6ª.- Estantería perfeccionada, según nota 5ª, que se caracteriza porque las parrillas (23) que consti-  
tuyen los estantes están formadas por una pluralidad de  
perfiles tubulares (24) ventajosamente de sección rectan-  
gular dispuestos paralelamente y equidistantes entre un  
par de pletinas paralelas (25-26) provistas de calados -  
en los que se introducen sendas piezas (28) provista de  
10.- cabezas (27) que atraviesan las pletinas (25-26) y pene-  
tran, ajustadamente, en los travesaños (24) quedando re-  
tenidos en éstos, facultativamente mediante un punzonado.

7ª.- ESTANTERIA PERFECCIONADA.

15.- Todo ello conforme se describe y reivindicada en  
la presente memoria que consta de CATORCE hojas, escri-  
tas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la  
ilustran.

Madrid, 2 Febrero 1.983.  
E. GONZALEZ VACAS  
P. P.



.....  
.....  
.....  
.....  
.....

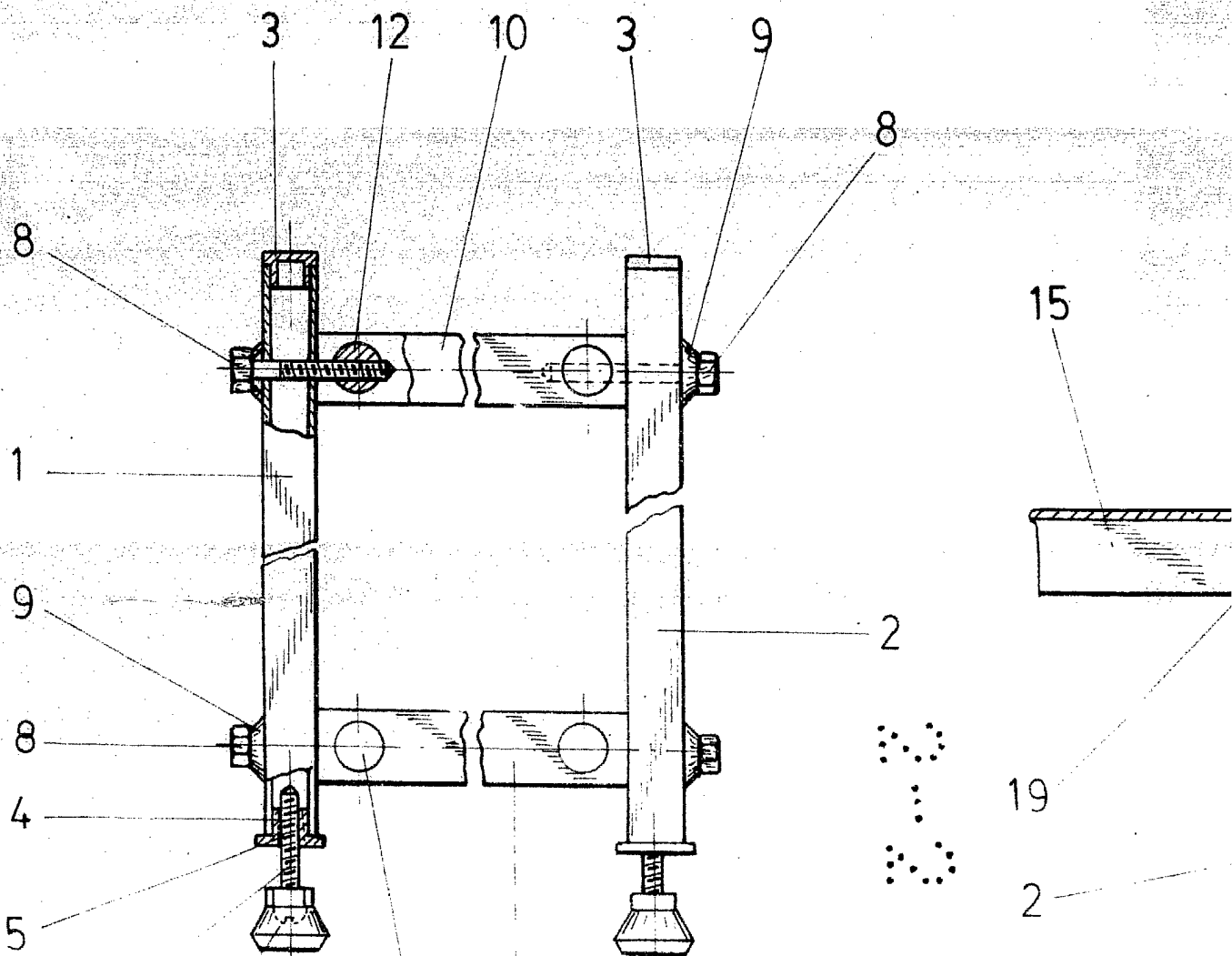


FIG. 1

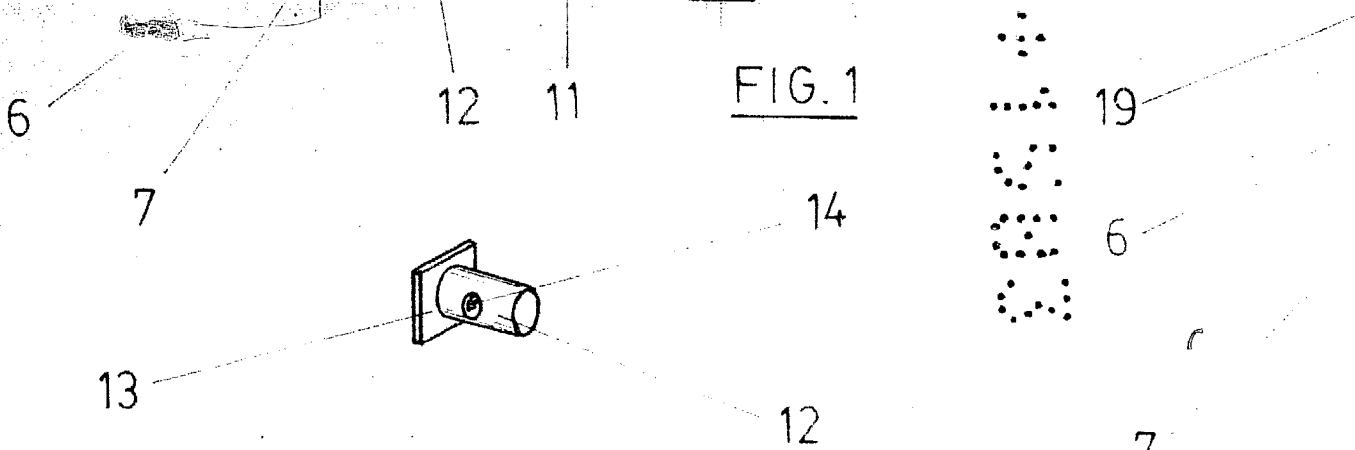


FIG. 2

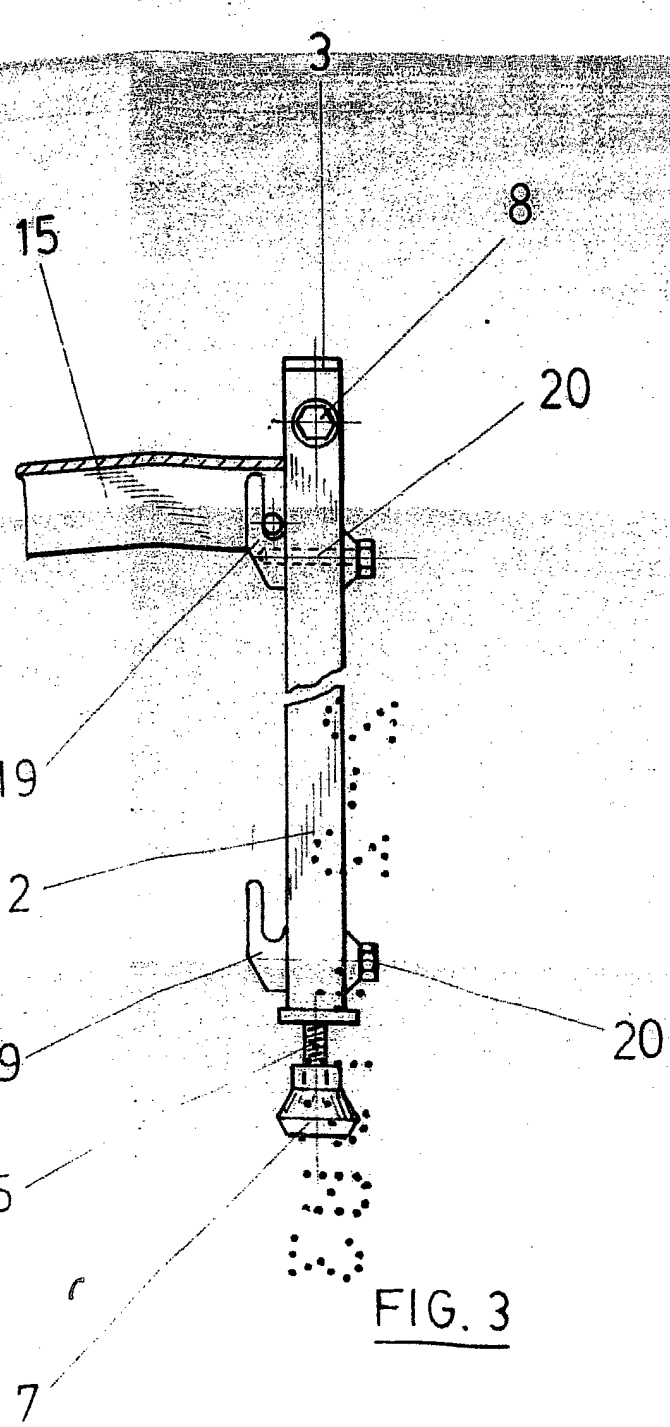


FIG. 3

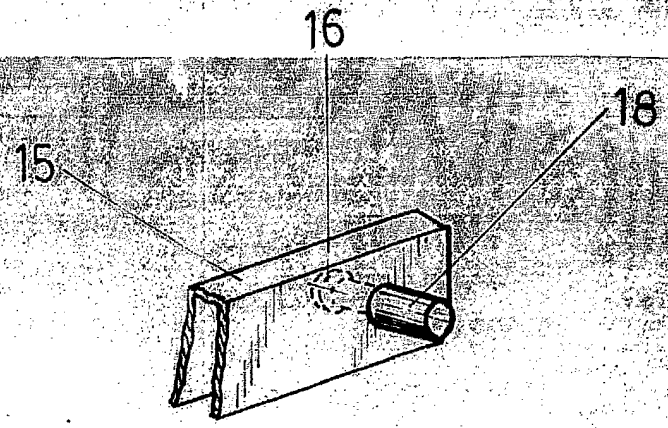


FIG. 4

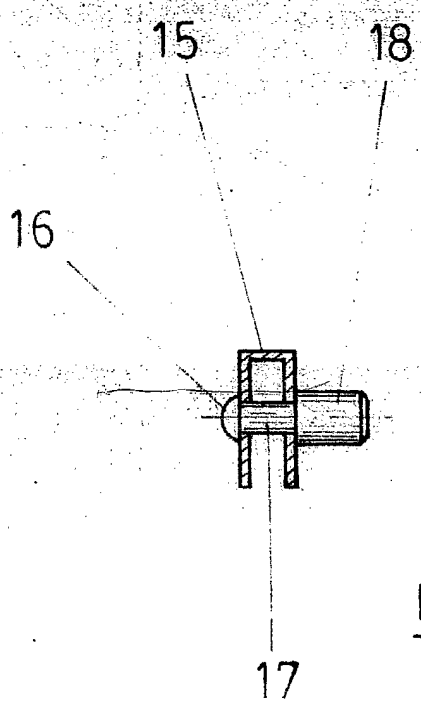


FIG. 5

MADRID 2 Febrero 1983

E. GONZALEZ YACI  
P. P.

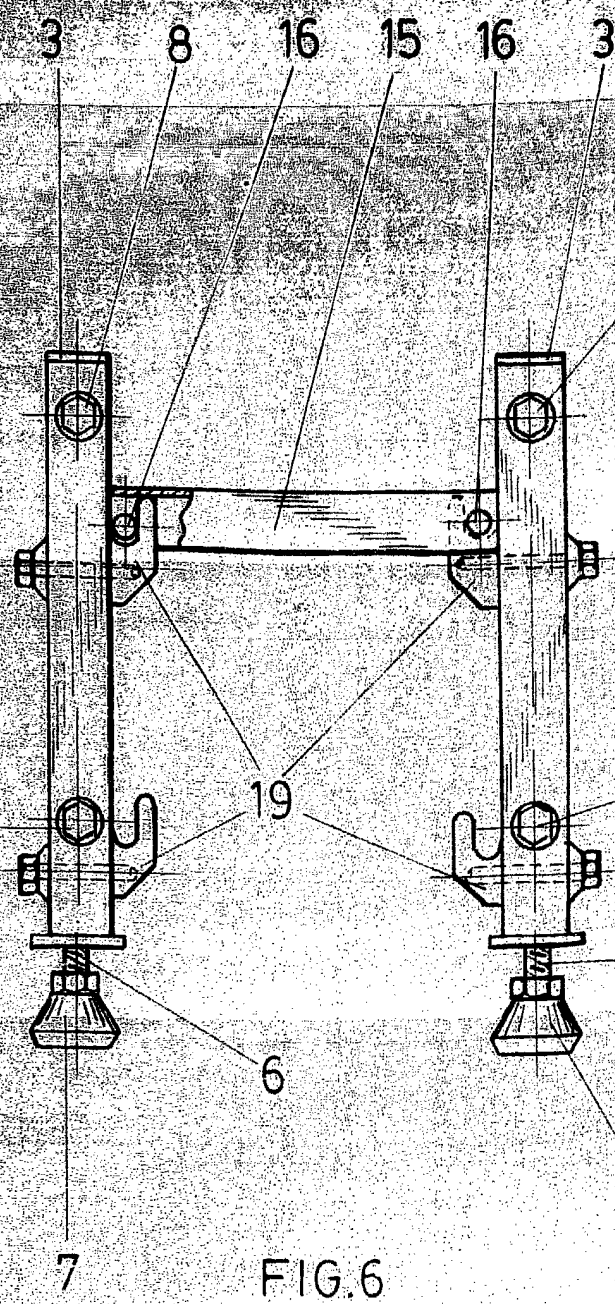


FIG. 6

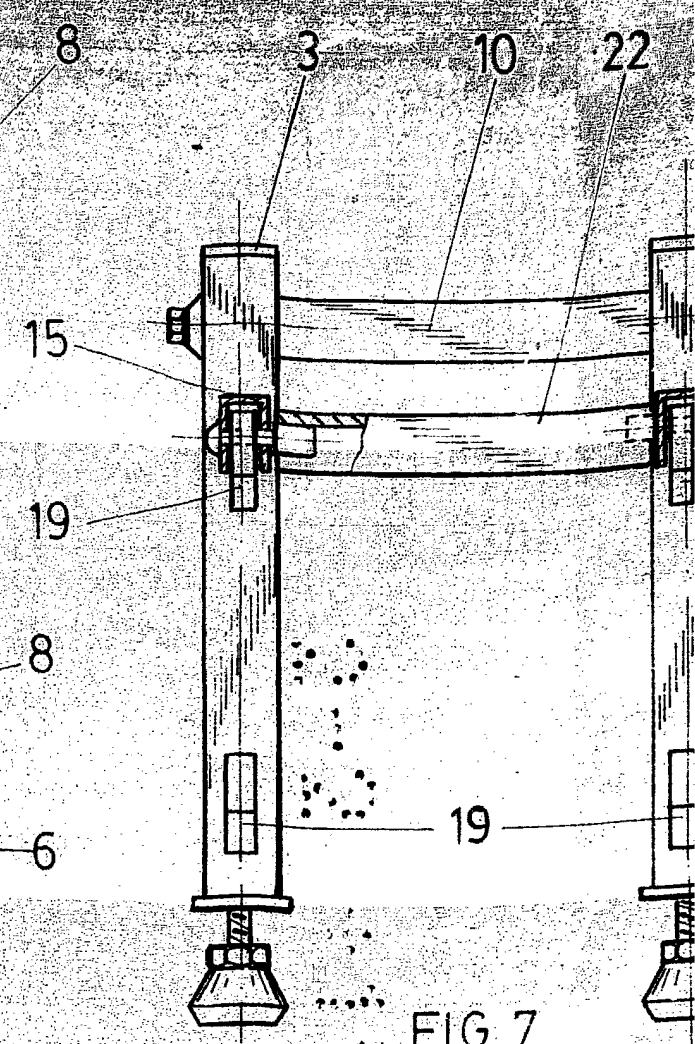


FIG. 7

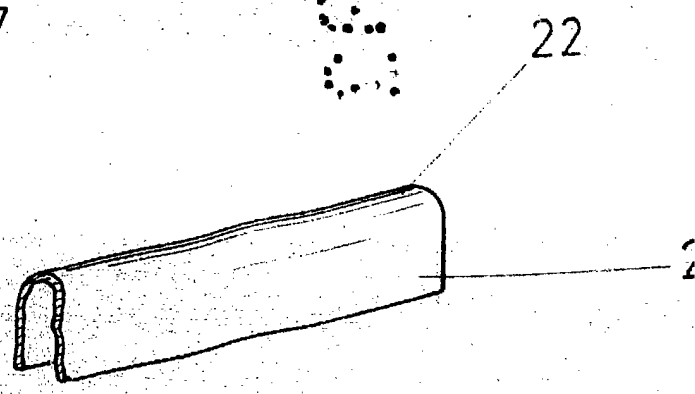


FIG. 8

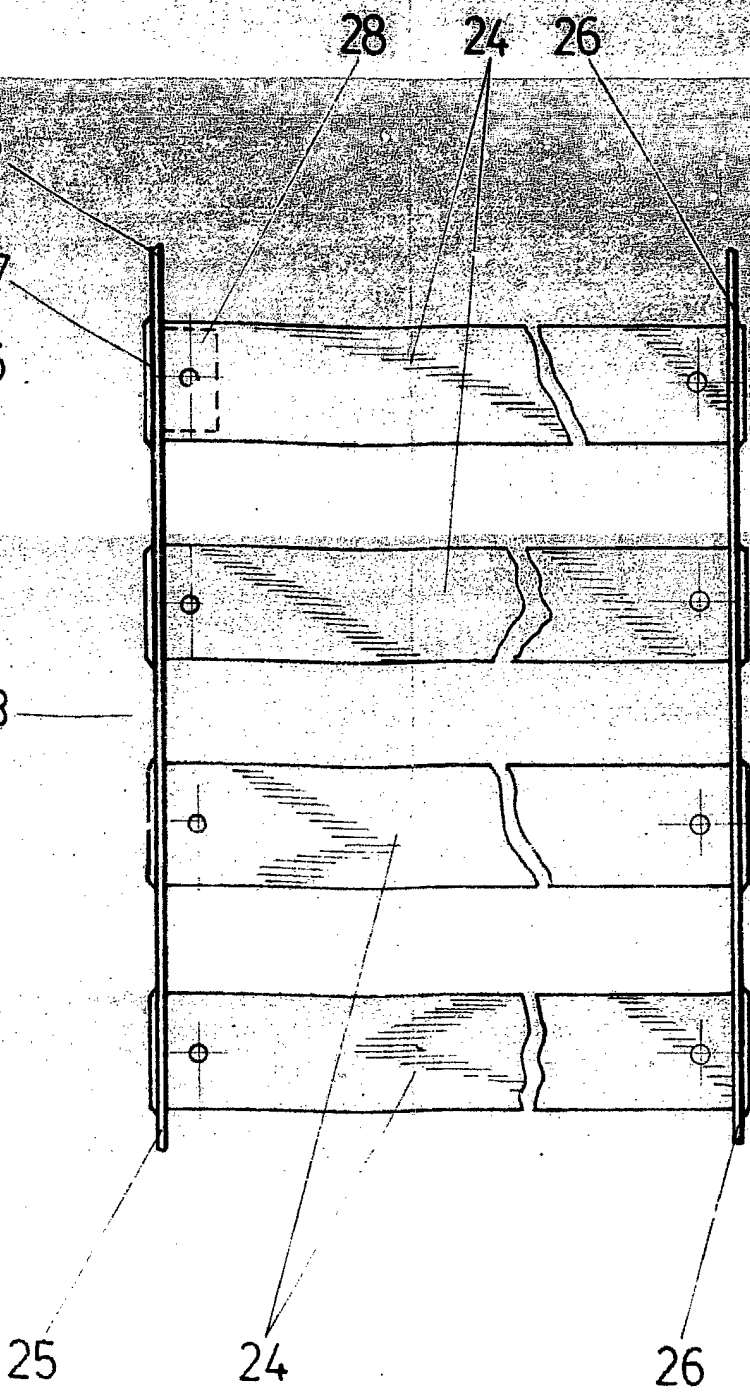
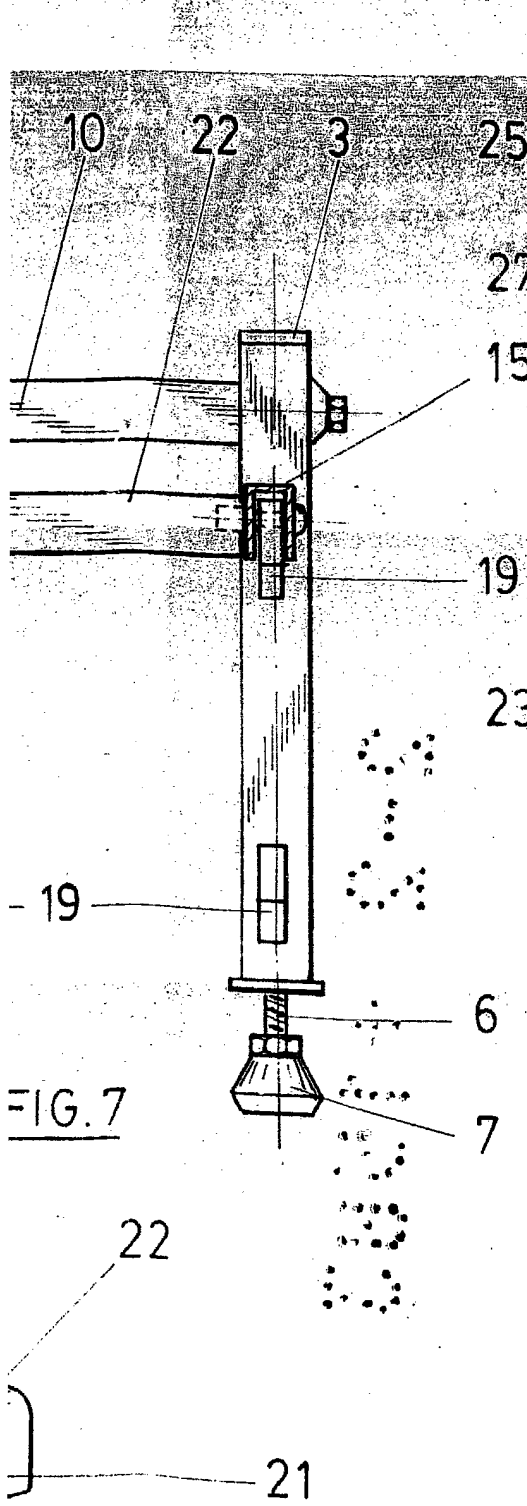


FIG. 7

FIG. 9

MADRID 2 Febrero 1.983

S. GONZALEZ MORA  
*[Signature]*