

2º CERTIFICADO DE ADICION



270134

Solicitante: D. Vicente Peral Seguí.  
Residencia: Avda. de Orihuela, 17.  
Nacionalidad: Española.  
Inventor: El propio solicitante.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre :

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 251.723, CONCEDIDA EL 26 DE NOVIEMBRE DE 1.959, POR: "PRENSA DE AIRE COMPRIMIDO - CON MOLDE ACOPLADO PARA LA FABRICACION DE CALZADOS TODO GOMA, CON CAÑA ALTA, Y SOPORTE MOVIL PARA LA CARGA Y DESCARGA".

oooOooo

El presente Certificado de Adición se refiere a mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal nº 251.723, con el cual se consigue perfeccionar el mecanismo y funcionamiento, tanto del molde como del soporte



270.100

5 te que se utiliza para la carga y descarga de goma.

Al molde se le ha acoplado una bisagra extensible - para que la tapa o pieza donde lleva el adorno del piso del calzado, pueda trabajar sin necesidad de tener que separarla del bloque central.

10 El soporte se ha hecho de forma que puede trabajar con dos moldes a un mismo tiempo y se le han acoplado - además unos mecanismos para hacer el enganche de la pieza correspondiente a la caña de la horma, y con esto queda - fija dicha pieza sobre el tablero o mesa del citado soporte.

15 En los dibujos adjuntos a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, con preferencia a los cuales comprende: Las figs. 1 y 2 son esquemas del aparato accionado por presión de aire comprimido o hidráulica, en sus posiciones para cierre y apertura del

20 molde.

Se ha marcado con el nº (1) a la mesa o soporte donde va montado todo el dispositivo que hace accionar el aparato. En la parte inferior de este soporte (1), se ha acoplado el pistón (2), accionado por presión de aire comprimido

25 o hidráulica, según convenga.

El émbolo (3) de este pistón (2) hace subir y bajar - alternativamente a la cruceta (4) sobre la cual descansan las seis columnas<sup>(5)</sup> que sostienen unas piezas (6) mecanizadas en forma de corredera para hacer el engarce (7) con el

30 molde.

El émbolo (8) que juega por el interior del émbolo - mayor (3), hace la segunda fase u operación de trabajo de este aparato, pues en sus movimientos de subida y bajada desplaza a las dos columnas (9), las cuales transportan - a las dos hormas (una de cada molde) por la parte del empeine (10) haciendo elevar al mismo tiempo la tapa (11) la

35

270134



cual se desliza por medio de la bisagra extensible (12) y abatiendo la tapa (11) con un giro en semicírculo, quedará totalmente abierto el molde.

40 La citada bisagra (12) se sujeta por la parte inferior al monobloque central (13) y a éste se le ha provisto de un mango (14) para poderlo deslizar desde la prensa donde trabaje al soporte que nos ocupa.

45 Se le ha acoplado también a este soporte un mecanismo (15) montado sobre dos plantillas de hierro, de forma que de la inferior nacen fijos siete pitones, que atraviesan con holgura a la plantilla superior que está fija en la banda del soporte.

50 Estos pitones se ensanchan en su parte superior y en el espacio que queda entre su parte ancha y la plantilla superior, van colocados sendos muelles, para que tan pronto como sea accionado el pistón (2) y se eleven las correderas (6) se disparen y sujeten a la pieza de la parte de la caña de la horma.

55 De estos siete pitones, los dos laterales y el del centro, están colocados exclusivamente para que las piezas corredera (6) presionen sobre ellos y al bajar, los pitones centrales (dos de cada molde) suelten a la pieza correspondiente a la caña de la horma.

60 FUNCIONAMIENTO  
=====

65 Se colocan los moldes en la prensa adecuada, y una vez atemperados para proceder a la carga de goma en crudo, se sacan de dicha prensa deslizándolos hasta la mesa del soporte móvil por medio de un condao en forma de corredera sobre el mismo. Se accionarán a continuación los pistones e inmediatamente veremos que se elevan los bloques centrales y las hormas quedarán descompuestas en dos partes, la parte de la caña que quedará fija al tablero o mesa del -



70 citado soporte, debido al mecanismo acoplado para tal fin,  
y la parte del pié que se elevará junto con el bloque, con-  
tinuando luego la elevación debido al pistón que juega por  
el émbolo del primer pistón citado. En esta segunda subi-  
da, las hormas transportarán con ellas a las tapas de los -  
moldes, o sea, las piezas que llevan el adorno del piso o -  
75 suela del calzado, las cuales se deslizan por una bisagra  
extensible, y cuando llegan a tope se abren mediante un gi-  
ro en semicírculo, y ya quedan con ésto los moldes en dis-  
posición de efectuar la carga, para lo cual es conveniente  
proceder de la forma siguiente:

80 1ª.- Con película de goma de espesor adecuado se revestirá  
la parte de la caña de la horma. Se hará bajar después  
el bloque central; a continuación se forra o reviste también  
con película de goma preparada para tal efecto la parte del  
pié de la horma y se lleva a su sitio; después sobre ésta -  
85 se coloca la carga del piso, se cierran los moldes con las  
tapas, y se llevan nuevamente a la prensa, dándoles la pre-  
sión necesaria y esperando el tiempo suficiente para una -  
buena vulcanización.

90 2ª.- Una vez transcurrido este tiempo se llevarán nuevamente  
los moldes sobre el soporte, se hará accionar el mando de -  
los pistones y al elevarse los moldes, las hormas quedarán  
nuevamente descompuestas en dos mitades, quedando la parte  
de la caña, que está fija en la mesa o tablero del soporte,  
desnuda, y el calzado vulcanizado saldrá junto con la parte  
95 del pié de la horma, pudiéndose descalzar ésta con bastante  
facilidad.

Luego se procede a la nueva carga y se repite la ope-  
ración descrita.

N O T A



su forma de realización práctica, se hace constar que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalle en cuanto no se altere su esencialidad, recogién dose las siguientes:

105

REIVINDICACIONES

110

115

120

125

130

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal n° 251.723, concedida en 26 de Noviembre de 1959, por : "Prensa de aire comprimido con molde acoplado para la fabricación de calzados todo goma, con caña alta, y soporte móvil, para la carga y descarga", con lo cual se consigue perfeccionar el mecanismo y funcionamiento, tanto del molde como del soporte, caracterizándose porque al molde se le ha acoplado una bisagra extensible para que la tapa o pieza donde lleva el adorno del piso del calzado, pueda trabajar sin necesidad de tener que separarla del bloque central, con lo cual se mejora y reduce el tiempo en sus movimientos.

2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal n° 251.723, caracterizándose porque el soporte se ha hecho de forma que pueda trabajar con dos moldes al mismo tiempo, y se le han acoplado, además, unos mecanismos para hacer el enganche de la pieza correspondiente a la caña de la horma, y con esto queda fija dicha pieza sobre el tablero o mesa del citado soporte.

3ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal n° 251.723, caracterizándose porque en la mesa o soporte va montado todo el dispositivo que hace accionar el aparato.

En la parte inferior de este soporte se ha acoplado el pistón accionado por presión de aire comprimido o hidráulica.

El émbolo de este pistón hace subir y bajar alternativamente a la cruceta sobre la cual descansan seis columnas



que sostienen unas piezas mecanizadas en forma de corredera para hacer el engarce con el molde.

135 4ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 251.723, caracterizándose porque otro pistón que juega por el interior del émbolo del primero, hace la segunda fase u operación de trabajo de este aparato, pues en sus movimientos de subida y bajada desplaza a dos columnas, las cuales transportan a las dos hormas (una de cada molde) por la parte del pié, haciendo elevar al mismo tiempo a la tapa del 140 molde, que se desliza por medio de una bisagra extensible y sobre ésta quedará abierto dicho molde, dándole un giro en semicírculo.

145 5ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 251.723, caracterizándose porque la bisagra se sujeta por su parte inferior al monobloque central y a éste se le ha provisto de un mango o asa para poderlo deslizar desde la prensa donde vulcaniza hasta el soporte que nos ocupa.

150 6ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 251.723, caracterizándose porque se le ha acoplado también a este soporte un mecanismo montado sobre dos plantillas de hierro, de la inferior nacen fijos siete pitones que pasan por la plantilla superior, la cual está fija a la 155 bancada del soporte.

Estos pitones se ensanchan en la parte superior, y en el espacio que queda entre su parte ancha y la plantilla superior van colocados sendos muelles para que tan pronto como sea accionado el pistón y se eleven las columnas, se disparen y hagan sujeción sobre la pieza de la parte de la caña de la horma. 160

De estos siete pitones, los dos laterales y el del centro están colocados exclusivamente para que las piezas de la corredera presionen sobre ellos y al bajar los pitones centrales (dos por cada molde) sueltan a la pieza correspondiente a la



270134

165

caña de la horma.

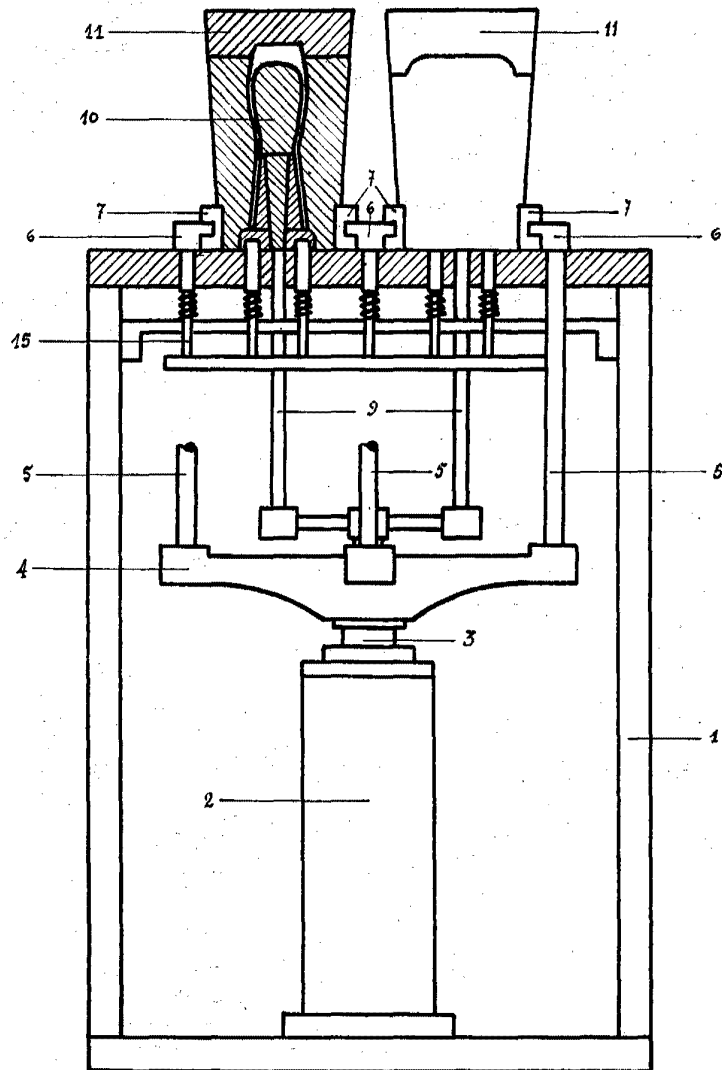
7a.- "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 251.723, concedida en 26 de Noviembre de 1.959, por : "Prensa de aire comprimido con molde acoplado para la fabricación de calzados todo goma, con caña alta, y soporte móvil para la carga y descarga"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de siete páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en los dibujos adjuntos.

170

Madrid, 28 de Agosto de 1.961.-

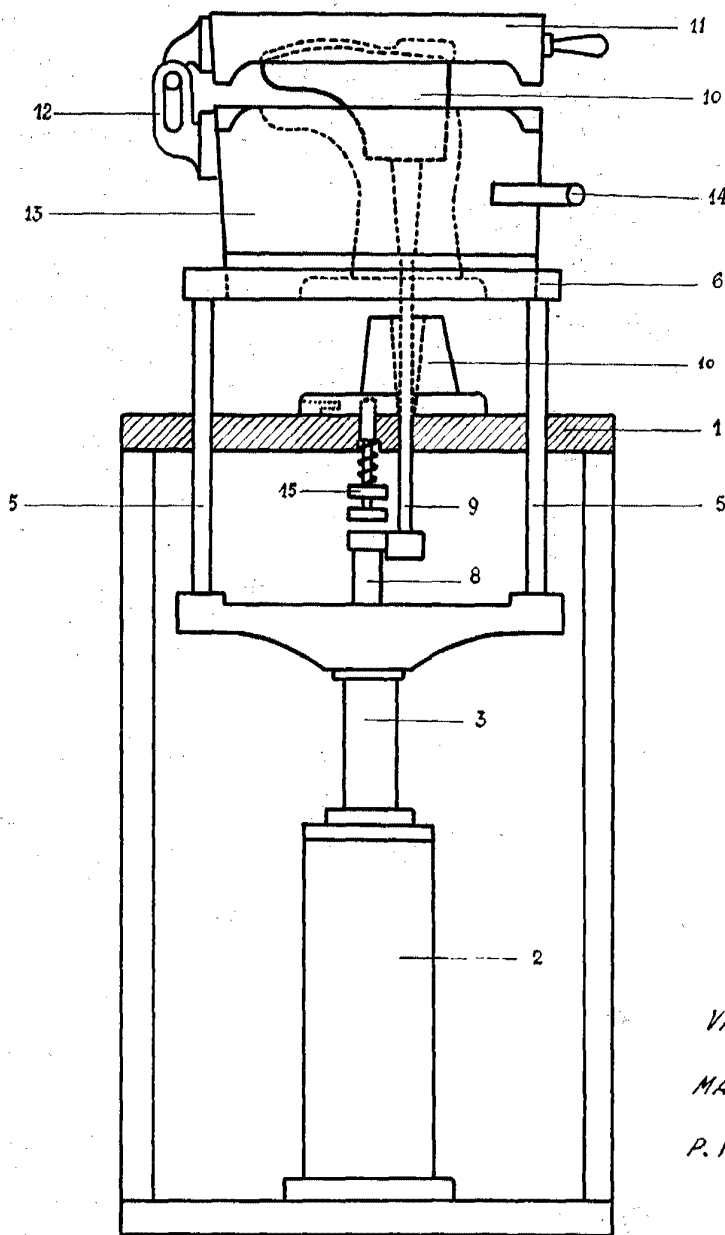
VICENTE PERAL SEGUI

270134



# HOJA UNICA

270134



VICENTE PERAL SEQUI

MADRID, 28 AGO. 1961

P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Vicente Peral Segui'.