

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	269.714	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		27 ABR. 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

11 SET. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
205.533	10 de Noviembre de 1.980	EE. UU. de A.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 1/36

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
SOPORTE DE BOTELLAS

71 SOLICITANTE (S)
THE MEAD CORPORATION

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Courthouse Plaza Northeast, Dayton, Ohio 45463, EE. UU. de A.

72 INVENTOR (ES)
PRENTICE J. WOOD

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

Esta invención se relaciona con un soporte de botellas del llamado tipo de agarre por la parte superior que no tiene pared de fondo pero que agarra y soporta a las botellas mediante acoplamiento con las porciones de cuello de las botellas y que incluye un faldón periférico para mantener las botellas en una estrecha relación lado con lado. Más concretamente, la presente invención se relaciona con soportes en los cuales las aberturas receptoras de los cuellos de las botellas se proporcionan en una pared superior del soporte formada por una conexión articulada entre un par de paredes laterales del soporte.

Desde hace cierto tiempo se conocen ya los soportes de botellas de agarre por la parte superior, dotados de faldones. Por ejemplo, la Patente USA No. 3.410.596 de Slevin describe un soporte sin fondo de agarre por la parte superior en el cual se alojan una pluralidad de botellas que se mantienen una estrecha relación de lado con lado por medio de un faldón periférico. Sin embargo, la invención de Slevin está relacionada con soportes que tienen aberturas receptoras de los cuellos de las botellas formadas en una pared superior horizontal y que no están expuestas al problema de la descolocación de las botellas a causa del movimiento de las paredes laterales del soporte. Por otro lado, y si bien esta construcción es adecuada para botellas relativamente pequeñas y de ligero peso, no es suficientemente fuerte para soportar botellas pesadas tales como las botellas de dos litros.

Por la Patente USA No. 3.016.259 de Lawrence se conocen también soportes de agarre por la parte superior que tienen aberturas receptoras de los cuellos de las botellas formadas en una pared superior formada por una construcción articulada entre un par de paredes laterales. Sin embargo, dichos soportes tienen fondo y no incluyen un faldón periférico para confinar el movimiento de las botellas.

La presente invención tiene por objeto reducir al mínimo el efecto de la descolocación de las botellas en un soporte del tipo anterior

mente indicado debido al movimiento de paredes laterales del soporte. Para este fin, la invención proporciona un soporte sin fondo para alojar una pluralidad de botellas, cuyo soporte comprende un par de paredes laterales que flanquean a las porciones de pared de las botellas, incluyendo dichas paredes laterales porciones superiores mutuamente inclinadas articuladas conjuntamente en posición adyacente a las partes superiores de las botellas y que proporcionan una parte superior del soporte, teniendo dicha parte superior una abertura receptora del cuello de la botella, para cada botella, e incluyendo medios de acoplamiento de los cuellos de las botellas por los cuales la carga ejercida por la botella se transfiere al soporte para soportar la botella cuando se eleva el soporte, una pared extrema alrededor de la periferia que conecta entre sí a las porciones inferiores de dichas paredes laterales en cada extremo del soporte y que proporciona, junto con las porciones inferiores de dichas paredes laterales, un faldón periférico para mantener las botellas en una estrecha relación de lado con lado, caracterizado porque al menos un elemento de unión conecta entre sí a las paredes laterales para limitar el movimiento entre sí de las porciones superiores de las mismas.

A continuación se ofrecen modalidades específicas de la invención en la siguiente descripción en combinación con los dibujos adjuntos, en donde:

La figura 1 es una vista en planta de un modelo a partir del cual se forma el soporte.

La figura 2 muestra una fase intermedia a través de la cual se manipula el soporte con el fin de formar el soporte terminado.

La figura 3 muestra el soporte terminado en estado aplastado.

La figura 3a es una vista en sección tomada a lo largo de la línea A-A de la figura 3, que muestra al elemento de unión en la zona del asa del soporte.

La figura 4 es una vista en perspectiva del soporte erigido

cargado con un par de botellas.

Con referencia en primer lugar a la figura 1, en la misma se muestra un modelo plano 1 de cartón (o de otro material laminar adecuado) que está cortado y enmuescado y capaz de ser erigido para formar un soporte para un par de botellas como se muestra en la figura 4. El modelo 1 tiene una primera pared lateral alargada 2 articulada solidariamente con una segunda pared lateral alargada 3 a lo largo de una línea de muesca 4. La pared lateral 2 incluye una porción inferior 5 y una porción superior 6 y, similarmente, la pared lateral 3 incluye una porción inferior 7 y una porción superior 8. Cuando se carga el soporte, como se ilustra en la figura 4, las porciones de pared lateral inferiores 5 y 7 se extienden de un modo sustancialmente paralelo entre sí para flanquear las porciones de pared de las botellas B1 y B2 y las porciones de pared lateral superiores 6 y 8 se inclinan mutuamente para proporcionar una pared superior o parte superior 9 del soporte en la región de la línea de muesca 4.

El modelo incluye también paneles de pared extrema alrededor de la periferia 10 y 11 solidarios con la primera pared lateral 2 y que se extienden hacia el exterior desde bordes laterales opuestos de los mismos alejados de la parte superior 9. Con el fin de asegurar los paneles de pared extrema alrededor de la periferia 10 y 11 a los bordes laterales de la porción inferior 7 de la otra pared lateral 3, el panel 10 está proporcionado con una faldilla de adhesivo 12 articulada al panel 10 a lo largo de la línea de muesca 18. Similarmente, el panel 11 está proporcionado con una faldilla de adhesivo 14 articulada al panel 11 a lo largo de la línea de muesca 20. Con el fin de facilitar el doblado de las paredes extremas alrededor de la periferia, la pared extrema 10 está proporcionada con una línea de doblez 16 y la pared extrema 11 está proporcionada con una línea de doblez 17. Cuando se carga el soporte, como se ilustra en la figura 4, los paneles 10 y 11 de las paredes extremas alrededor de la periferia, junto con las porciones inferiores 5 y 7 de las

paredes laterales 2 y 3, respectivamente, proporcionan conjuntamente un faldón periférico para mantener las botellas B1 y B2 en una estrecha relación de lado con lado. Adicionalmente, y para permitir que cada pared extrema alrededor de la periferia se conforme estrechamente con la vecina porción de pared circunferencial de una botella adyacente, la pared extrema 10 está formada con una línea de muesca 19 que se extiende paralelamente a la línea de dobléz 16, y la pared extrema 11 está formada con una línea de muesca 21 que se extiende paralelamente a la línea de dobléz 17. Las extensiones de las paredes extremas 12a y 14a, que se muestran unidas a las faldillas de adhesivo 12 y 14, respectivamente, no son esenciales y podrían omitirse.

El modelo incluye además un par de paneles de refuerzo 22 y 23 que están articulados solidariamente entre si alrededor de una línea de dobléz interrumpida 24 alineada con la línea de muesca 4 y que igualmente están articulados solidariamente con las porciones superiores 6 y 8 de los paneles de las paredes laterales 2 y 3, respectivamente, alrededor de una línea de dobléz 4. Cuando se dobla el modelo para formar el soporte acabado, como más adelante se describirá, los paneles 22 y 23 refuerzan las porciones superiores 6 y 8 de las paredes laterales 2 y 3, respectivamente, y a la pared superior 9 del soporte, proporcionando en aquellas zonas un espesor de doble capa o pliegue de material.

Según una construcción modificada, y con el fin de reducir al mínimo la tendencia que tienen los paneles de refuerzo 22 y 23 a desgarrarse de las porciones de pared lateral superiores 6 y 8 y de la pared superior 9, la línea de dobléz interrumpida 24 está descentrada con respecto a la línea de muesca 4 pero paralela a esta última. Esta característica de descentrado facilita el doblado del modelo de manera que las regiones de los paneles de refuerzo 22 y 23 adyacentes a la línea de dobléz interrumpida 24 se pongan en un estrecho ajuste de acoplamiento con la pared superior 9 en el interior del soporte. En este caso, naturalmente, so-

lo se articula el panel de refuerzo 22 al borde adyacente de la porción de pared lateral 6, mientras que el panel de refuerzo 23 se une de forma doblada al panel de refuerzo 22 a lo largo de únicamente la línea de doblez 24. Según otra modificación, el panel de refuerzo 22 podría articularse al borde lateral de la porción de pared lateral superior 6, como se ilustra, pero con el otro panel de refuerzo 23 articulado al borde lateral opuesto de la porción de pared lateral superior 8, con el fin de proporcionar una disposición escalonada de los paneles de refuerzo.

En la pared superior 9 están acunadas un par de aberturas 25 y 26 receptoras de los cuellos de las botellas, en puntos separados a lo largo de la línea de doblez 4. La abertura 25 tiene porciones de su periferia definidas por un par de bordes paralelos acopladores de los cuellos de las botellas, 27 y 28, respectivamente, que se extienden paralelamente a los lados opuestos de la línea de muesca 4 y sobre dichos lados. La abertura 25 incluye otros bordes periféricos que se extienden a través de la línea de muesca 4 y que interconectan los extremos de los bordes acopladores de los cuellos 27 y 28 a los cuales están articulados dos conjuntos de orejetas de consolidación de las paredes laterales 29 y 30, respectivamente. Similarmente, la abertura 26 tiene porciones de su periferia definidas por un par de bordes paralelos acopladores de los cuellos de las botellas 31 y 32, respectivamente, que se extienden paralelamente a los lados opuestos de la línea de muesca 4 y sobre dichos lados opuestos. La abertura 26 incluye también otros bordes periféricos que se extienden a través de la línea de muesca 4 y que interconectan los extremos de los bordes acopladores de los cuellos 31 y 32, a los cuales están articulados dos conjuntos de orejetas de consolidación de las paredes laterales 33 y 34, respectivamente.

La pared lateral 2 incluye una abertura de agarre manual 35 que está cortada o acunada de la porción superior 6 de la pared lateral 2 en posición intermedia a las aberturas 25 y 26 receptoras de los cuellos

de las botellas. La abertura de agarre manual 35 incluye una faldilla almohadillada manual 37 que está articulada a lo largo de una línea de muesca 38 al borde periférico de la abertura 35 adyacente a la línea de muesca 4. La faldilla almohadillada manual 37 está formada con una línea de corte arqueada 39 que termina en un par de líneas de muesca cortas 40 y 41 y situadas en posición intermedia a la conexión articulada en 38 y borde libre opuesto de la faldilla 37, proporcionando con ello una orejeta de sujeción articulada 42.

Similarmente, la pared lateral 3 incluye una abertura de agarre manual 43 que está cortada de la porción superior 8 de la pared lateral 3 en posición intermedia a las aberturas 25 y 26 receptoras de los cuellos de las botellas. La abertura de agarre manual 43 incluye una faldilla almohadillada manual 44 que está articulada a lo largo de una línea de muesca 45 al borde periférico de la abertura 43 adyacente a la línea de muesca 4. La faldilla almohadillada manual 44 está formada con una línea de corte arqueada 46 que termina en un par de líneas de muesca cortas 47 y 48 y en posición intermedia entre la conexión articulada 45 y el borde libre opuesto de la faldilla 37, proporcionando con ello una orejeta de sujeción articulada 49.

La línea de doblez 24 está interrumpida por un par de aberturas poligonales 50 y 51 receptoras de los cuellos de las botellas, que están cortadas en parte del panel de refuerzo 22 y en parte del panel de refuerzo 23 en puntos separados a lo largo de la línea de doblez interrumpida 24. Las aberturas receptoras de cuellos de botellas 50 y 51 son más grandes que las aberturas receptoras de cuellos de botellas 25 y 26 y están dispuestas para coincidir con estas últimas cuando se doblan los paneles de refuerzo 22 y 23 según una relación de solapamiento con las porciones superiores 6 y 8 de las paredes laterales 2 y 3, respectivamente. La línea de doblez 24 está interrumpida además por una abertura ovalada 52 situada en posición intermedia entre las aberturas receptoras de los cue-

llos de las botellas 50 y 51 y se proporciona para facilitar el doblado de los paneles de refuerzo 22 y 23 alrededor de la línea de doblez interrumpida 24.

5 El panel de refuerzo 22 incluye una abertura de agarre manual 53 que está cortada del panel de refuerzo 22 en posición intermedia a las aberturas receptoras de los cuellos de las botellas 50 y 51. La abertura de agarre manual 53 incluye una faldilla almohadillada manual 54 que está articulada a lo largo de una línea de doblez 55 al borde periférico de la  
10 abertura 53 adyacente a la línea de doblez interrumpida 24. La faldilla almohadillada manual 54 está formada con una línea de corte arqueada 56 que termina en un par de líneas de doblez cortas 57 y 58, y en posición intermedia entre la conexión articulada en 55 y el borde libre opuesto de la faldilla 54, proporcionando con ello una orejeta de sujeción articulada 59.

15 Similarmente, el panel de refuerzo 23 incluye la abertura de agarre manual 60 que está cortada del panel de refuerzo 23 en posición intermedia a las aberturas 50 y 51 receptoras de los cuellos de las botellas. La abertura de agarre manual 60 incluye una faldilla almohadillada manual 61 que está articulada a lo largo de una línea de doblez 62 al  
20 borde periférico de la abertura 60 adyacente a la línea de doblez interrumpida 24. La faldilla almohadillada manual 61 está formada con una línea de corte arqueada 63 que termina en un par de líneas de doblez cortas 64 y 65 y en posición intermedia entre la conexión articulada en 62 y el borde libre opuesto de la faldilla 61, proporcionando con ello una orejeta de sujeción articulada 66. Las aberturas de agarre manual 53 y 60 están  
25 situadas de tal manera que coincidan con las aberturas de agarre manual 35 y 43, respectivamente, cuando se doblan los paneles de refuerzo 22 y 23 según una relación de solapamiento con las porciones superiores 6 y 8 de las paredes laterales 2 y 3, respectivamente.

30 Con el fin de formar el soporte acabado, se aplica adhesivo

primeramente a los paneles de refuerzo 22 y 23 y a las faldillas almohadilladas manuales 54 y 61 como se muestra en forma moteada en la figura 1. A continuación, se doblan conjuntamente los paneles de refuerzo 22 y 23 hacia arriba y hacia la derecha, como se observa en la figura 1, y se ponen en una relación de cara con cara con las porciones superiores 6 y 8 de las paredes laterales 2 y 3, respectivamente, y con la pared superior 9, para adherirse a estas últimas. En general, simultanea o posteriormente se doblan cada uno de los paneles de paredes extremas alrededor de la periferia 10 y 11 alrededor de sus respectivas líneas de dobléz 16 y 17 hacia arriba y hacia el interior del modelo 1. Al término de esta operación de doblado, el modelo tiene la configuración mostrada en la figura 2. Podrá apreciarse que esta operación de doblado se traduce en el hecho de que las aberturas de agarre manual 53 y 60 se ponen en registro con las aberturas de agarre manual 35 y 43, respectivamente, con lo cual las faldillas almohadilladas manuales 54 y 61 se adhieren a las faldillas almohadilladas manuales 37 y 44 respectivamente, proporcionando con ello un par de faldillas almohadilladas manuales de doble pliegue en cada una de las paredes laterales del soporte. Similarmente, las aberturas receptoras de los cuellos de las botellas 50 y 51 se ponen en registro con las aberturas receptoras de los cuellos de las botellas 31 y 27, respectivamente. Se aplica entonces adhesivo a cada una de las faldillas de adhesivo 12 y 14 y también en aquellas zonas expuestas de las orejetas de sujeción 59 y 66, tal y como se muestra por el moteado en la figura 2. A continuación, la pared lateral 3 se dobla alrededor de la línea de dobléz superpuesta 24 y línea de muesca 4 de manera que las zonas marginales opuestas de la porción inferior 7 de la pared lateral 3 se pongan en una relación de contacto por las caras y se adhieran a las faldillas de adhesivo 12 y 14. Esta operación de doblado hace también que las zonas con adhesivo de las orejetas de sujeción 59 y 66 se adhieran entre si. El modelo tienen entonces la configuración ilustrada en la figura 3, la cual representa al so-

5

10

15

20

25

30

porte acabado en estado aplastado.

5  
10  
15  
Igualmente, y como se ilustra en la figura 3, la porción inferior 7 de la pared lateral 3 está formada con un par de líneas de muesca paralelas 67 y 68 separadas de los bordes laterales de la porción inferior 7 con el fin de que se superpongan sobre las líneas de muesca 13 y 15 de los paneles de paredes extremas alrededor de la periferia 10 y 11, respectivamente. Las líneas de muesca 67 y 68 permiten que la porción de pared lateral inferior 7 se curve hacia el exterior de manera que pueda conformarse más estrechamente a las porciones de pared vecinas de las botellas B1 y B2. Por una razón similar, las líneas de muesca paralelas 69 y 70 están separadas de los bordes laterales de la porción inferior 5 de la pared lateral 2 (figura 1).

15  
20  
25  
30  
La figura 3a muestra con detalle la conexión entre las crejetas de sujeción 49 y 42 que aseguran conjuntamente a las faldillas almohadilladas manuales. Con el fin de ofrecer una mayor claridad, se han omitido los paneles de refuerzo 22 y 23 así como las faldillas almohadilladas de refuerzo 54 y 61 asociadas con los mismos. Podrá apreciarse que la conexión entre las faldillas almohadilladas se traduce en un elemento de unión entre las porciones superiores 6 y 8 de las paredes laterales 2 y 3. Este elemento de unión limita el movimiento entre sí de las paredes superiores de las paredes laterales 6 y 8 con el fin de mantener a los bordes de acoplamiento de los cuellos de las botellas de las aberturas receptoras de dichos cuellos 27 y 31 en un acoplamiento adecuado con los rebordes del cuello F1 y F2 de las botellas B1 y B2, respectivamente. Dicho movimiento tiende a presentarse cuando el faldón periférico eleva a las paredes de las botellas causando con ello que las porciones de pared lateral superiores se curven hacia el exterior con el riesgo de descolocar los bordes de acoplamiento de los cuellos de las botellas de sus respectivos rebordes de cuello F.

Por otro lado, la conexión articulada entre las porciones de

orejetas de sujeción de las faldillas almohadilladas manuales de doble pliegue junto con la conexión articulada entre las faldillas almohadilladas y las porciones periféricas de sus respectivas aberturas de agarre manual, permite poner al elemento de unión en un estado aplastado adyacente a la pared superior 9 en el interior del soporte cuando se agarra este último.

5

Sin embargo, debe entenderse que no es necesario proporcionar el elemento de unión mediante las faldillas almohadilladas manuales interconectadas, aunque esto constituye una disposición conveniente. El elemento de unión puede proporcionarse por otra conexión adecuada entre las paredes laterales en otros puntos con el fin de evitar que se separen entre sí las porciones superiores de las paredes laterales.

10

Con el fin de erigir el soporte de su estado aplastado, sólo es necesario ejercer una fuerza hacia el interior contra uno de los paneles de paredes extremas alrededor de la periferia, mientras se resiste el movimiento del otro panel de pared extrema, tras lo cual el soporte puede cargarse con un par de botellas B1 y B2 como se muestra en la figura 4.

15

Para cargar el soporte con las botellas B1 y B2, el soporte se empuja hacia abajo sobre un par de botellas adecuadamente alineadas de manera que las mismas entren primeramente por el cuello a través del extremo sin fondo del soporte hasta el momento en el cual las porciones de cuello de las botellas sobresalen a través de las respectivas aberturas receptoras de los cuellos 51, 25 y 50, 26. Al operar así, los pares de orejetas de consolidación de las paredes laterales 29, 30 y 33, 34, se desplazan hacia el exterior para apoyarse contra las porciones expuestas de los respectivos cuellos de las botellas. Los rebordes de los cuellos de las botellas F1 y F2 se acoplan entonces por los bordes acopladores de cuellos de botellas 27, 28 y 31, 32 de las aberturas receptoras de cuellos 25 y 26, respectivamente, por lo cual la carga ejercida por las botellas

20

25

se transfiere al soporte con el fin de soportar las botellas cuando se eleva dicho soporte.

5 Podrá apreciarse que cada uno de los paneles de paredes extremas alrededor de la periferia 10 y 11 tiene un tamaño tal que aloje comodamente a las botellas dentro del soporte y, de este modo, las porciones inferiores 5 y 7 de las paredes laterales 2 y 3 junto con los paneles de paredes extremas alrededor de la periferia 10 y 11 proporcionan un faldón periférico de estrecho ajuste que envuelve a las botellas.

10 Al objeto de tener acceso a las botellas, se proporciona una tira de desgarramiento 71 a través de la unión entre la porción superior 8 y la porción inferior 7 de la pared lateral 3. La tira de desgarramiento 71 proporciona también una zona más débil de un lado a otro de la pared lateral 3 que ayuda a permitir que la porción superior 8 de la pared lateral adopte su posición inclinada. Por una razón similar, se proporciona una línea de doblez 72 de un lado a otro de la unión entre la porción superior 6 y la porción inferior 5 de la pared lateral 2.

15 20 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

- REIVINDICACIONES -

5 1.- Soporte de botellas, en particular un soporte sin fondo para alojar una pluralidad de botellas, dispuestas en una estrecha relación de lado con lado, del tipo que comprende un par de paredes laterales opuestas que flanquean a porciones de pared de las botellas, incluyendo dichas paredes laterales porciones superiores mutuamente inclinadas, articuladas conjuntamente en posición adyacente a las partes superiores de las botellas, y que proporcionan una parte superior del soporte, teniendo dicha parte superior una abertura receptora del cuello de la botella, para cada botella, e incluyendo un medio de acoplamiento del cuello de la botella para soportar la botella cuando se eleva el soporte, una pared extrema que conecta entre si a las porciones inferiores de dichas paredes laterales en cada extremo del soporte y que proporciona, junto con las porciones inferiores de dichas paredes laterales, un faldón periférico para mantener las botellas según una relación estrecha de lado con lado; caracterizado porque comprende al menos un elemento de unión que conecta conjuntamente a las paredes laterales para limitar el movimiento entre si de las porciones superiores de las mismas.

15 20 25 2.- Soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque, para alojar dos botellas, comprende un par de aberturas receptoras de cuellos de las botellas en dicha parte superior y una abertura de agarre manual formada en la porción superior de cada pared lateral en posición intermedia a dicho par de aberturas receptoras de los cuellos de las botellas, estando alineada cada una de dichas aberturas de agarre manual con la abertura de agarre manual formada en la otra de dichas paredes laterales.

30 3.- Soporte según la reivindicación 2, caracterizado porque cada una de dichas aberturas receptoras de los cuellos de las botellas, está provista de orejetas de consolidación de la parte superior articuladas a porciones periféricas de las aberturas receptoras de los

5  
cuellos de las botellas que interconectan con dicho medio de acoplamiento de los cuellos de las botellas, siendo dichas orejetas de consolidación de la parte superior de cada abertura receptora del cuello de la botella desplazadas hacia el exterior y encajadas por una porción de cuello de la botella alojada en dicha abertura.

10 4.- Soporte según la reivindicación 3, caracterizado porque dicho medio de acoplamiento del cuello de la botella, para cada abertura receptora de cuello de botella, comprende porciones de borde periféricas de dicha abertura, siendo dichas porciones de borde periféricas sustancialmente paralelas entre si y a la conexión articulada entre dichas paredes laterales.

15 5.- Soporte según la reivindicación 2, caracterizado porque cada abertura de agarre manual tiene una faldilla almohadillada manual articulada a lo largo de una porción periférica de la misma, estando conectadas dichas faldillas almohadilladas manuales entre si en el interior del soporte y constituyendo dicho elemento de unión.

20 6.- Soporte según la reivindicación 5, caracterizado porque al menos una de dichas faldillas almohadilladas manuales se encuentra enmescada en posición intermedia entre su conexión articulada y un borde libre opuesto de las mismas, con el fin de proporcionar una orejeta de sujeción alejada de dicha conexión articulada para asegurar entre si a las orejetas almohadilladas manuales, y porque dichas orejetas almohadilladas manuales pueden doblarse alrededor de dicha orejeta de sujeción y alrededor de sus conexiones articuladas para permitir que  
25 las faldillas almohadilladas manuales se pongan en estado aplastado en el interior del soporte.

30 7.- Soporte según la reivindicación 5, caracterizado porque un panel de refuerzo está articulado a la porción superior de cada pared lateral y asegurado en una relación de solapamiento con respecto a la misma en el interior del soporte, articulándose entre si dichos

paneles de refuerzo y proporcionándose con aberturas receptoras de los cuellos de las botellas a lo largo de su conexión articulada, cuyas aberturas están situadas en registro con las aberturas receptoras de los cuellos de las botellas proporcionadas en dicha parte superior, y porque cada uno de dichos paneles de refuerzo incluye una abertura de agarre manual situada en registro con la abertura de agarre manual proporcionada en aquella pared lateral adyacente.

8.- Soporte según la reivindicación 7, caracterizado porque cada una de dichas aberturas de agarre manual de los paneles de refuerzo tiene una faldilla almohadillada manual articulada a lo largo de una porción periférica de la misma, cuya faldilla está asegurada a la faldilla almohadillada manual articulada a lo largo de una porción periférica de una abertura de agarre manual de la pared lateral adyacente, proporcionando con ello una faldilla almohadillada manual de doble capa en cada pared lateral del soporte, siendo aseguradas entre dichas faldillas almohadilladas manuales de doble capa en el interior del soporte para proporcionar dicho elemento de unión.

9.- Soporte según la reivindicación 8, caracterizado porque las caras adyacentes de las faldillas almohadilladas manuales de los paneles de refuerzo están aseguradas entre si con el fin de conectar una de dichas faldillas almohadilladas manuales de doble capa a la otra faldilla almohadillada manual de doble capa.

10.- Soporte según la reivindicación 9, caracterizado porque las faldillas almohadilladas manuales que proporcionan cada una de dichas faldillas almohadilladas manuales de doble capa, se cortan y enmuescan en posición intermedia entre sus respectivas conexiones articuladas y sus bordes libres opuestos, con el fin de proporcionar, para cada faldilla almohadillada manual de doble capa, una orejeta de sujeción plegable alejada de dichas conexiones articuladas, por lo cual se aseguran entre si las orejetas de sujeción de dichas faldillas almohadilladas

manuales de doble capa, y porque dichas faldillas almohadilladas manuales de doble capa pueden doblarse alrededor de dichas orejetas de sujeción y alrededor de dichas conexiones articuladas para permitir que las faldillas almohadilladas manuales de doble capa se pongan en estado aplastado en posición adyacente a la citada pared superior en el interior del soporte.

5

11.- Soporte según la reivindicación 1, caracterizado porque cada una de dichas paredes extremas es solidaria con la porción inferior de una de dichas paredes laterales y está asegurada a una porción inferior adyacente de la otra de dichas paredes laterales, y porque cada pared extrema se proporciona con una pluralidad de líneas de doblez para permitir que la pared extrema se conforme estrechamente con la porción de pared cilíndrica de una botella adyacente.

10

12.- Soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se forma a partir de un modelo de soporte unitario constituido de material laminar plegable que comprende un par de paneles de paredes laterales articulados entre si a lo largo de una línea de doblez una pluralidad de aberturas receptoras de los cuellos de las botellas proporcionadas en puntos separados a lo largo de dicha línea de doblez, un par de paneles de paredes extremas solidarios con una de dichas paredes laterales alejada de dicha línea de doblez y que se extienden en direcciones opuestas desde los bordes laterales de la citada pared lateral, proporcionándose medios de unión en posición adyacente a dicha línea de doblez, para conectar entre si a dichas paredes laterales cuando se monta el soporte.

15

20

25

13.- Soporte según la reivindicación 12, caracterizado porque se dispone un par de aberturas receptoras de los cuellos de las botellas en puntos separados a lo largo de dicha línea de doblez entre las citadas paredes laterales, y una abertura de agarre manual formada en cada una de dichas paredes laterales en posición intermedia a di-

30

5 chas aberturas receptoras de los cuellos de las botellas adyacentes a dicha línea de doblez, proporcionándose cada una de las aberturas de agarre manual con una faldilla almohadillada manual articulada y adaptada para asegurarse a la otra faldilla almohadillada manual y constituir conjuntamente al citado medio de unión.

10 14.- Soporte según la reivindicación 13, caracterizado porque el modelo de soporte unitario comprende un panel de refuerzo articulado a lo largo de dicho borde de cada uno de los citados paneles de paredes laterales y adaptado para doblarse según una relación de solapamiento para reforzar las porciones superiores de dichas paredes laterales, proporcionándose dichos paneles de refuerzo con aberturas receptoras de los cuellos de las botellas y aberturas de agarre manual localizadas para que estén en registro con las respectivas aberturas receptoras de los cuellos de las botellas y aberturas de agarre manual proporcionadas a lo largo de dicha línea de doblez y en dichas paredes laterales, respectivamente, cuando los paneles de refuerzo se doblan, en la relación de solapamiento.

15 20 25 30 15.- Soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, para alojar un par de botellas según una relación estrecha de lado con lado, el soporte comprende un par de paredes laterales opuestas que flanquean a porciones de pared de las botellas, incluyendo dichas paredes laterales porciones superiores mutuamente inclinadas articuladas conjuntamente en posición adyacente a las partes superiores de las botellas y proporcionando una parte superior del soporte, teniendo dicha parte superior una abertura receptora de cuellos de botella, para cada botella, e incluyendo un medio de acoplamiento del cuello de la botella para soportar las botellas cuando se eleva el soporte, una pared extrema que conecta entre sí a las porciones inferiores de dichas paredes laterales en cada extremo del soporte y que proporciona, junto con las porciones inferiores de dichas paredes laterales, un faldón pe-

riférico para mantener las botellas en una relación estrecha de lado con lado, disponiéndose aberturas de agarre manual formadas en las porciones superiores de dichas paredes laterales opuestas en posición intermedia a las aberturas receptoras de los cuellos de las botellas y alineadas entre si, y disponiéndose paneles de refuerzo en una relación de solapamiento con dicha parte superior del soporte en el interior del mismo, proporcionándose dichos paneles de refuerzo con aberturas receptoras de los cuellos de las botellas y con aberturas de agarre manual situadas en registro con las respectivas aberturas de agarre manual formadas en dicha parte superior y en dichas paredes laterales, respectivamente.

16.- Soporte, según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque se disponen paneles de refuerzo asegurados en una relación de solapamiento con cada una de las dos citadas paredes laterales en el interior del soporte, estando articulado uno de dichos paneles de refuerzo a un borde lateral de una de dichas paredes laterales y estando unido de forma plegable el otro de dichos paneles de refuerzo al citado panel de refuerzo a lo largo de una línea de doblez que está descentrada con respecto a dicha conexión articulada entre las porciones superiores de dichas paredes laterales.

17.- Soporte de botellas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 17 Hojas escritas a máquina por una sola cara.

27 ABR. 1983

Madrid,

THE MEAD CORPORATION

L. M. GOMEZ ALBERO Y PONS  
 P. M. GOMEZ ALBERO Y PONS

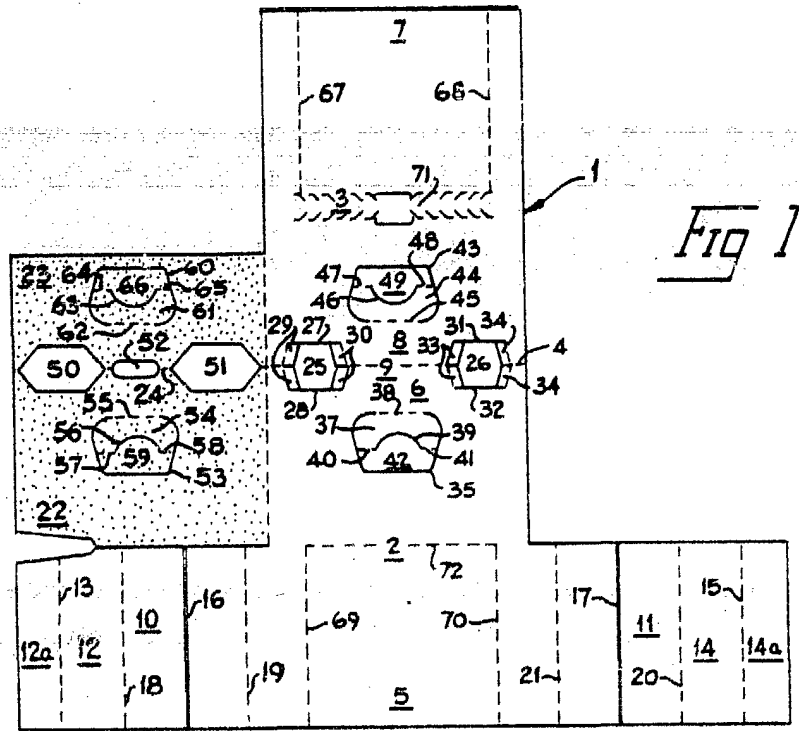


Fig 1

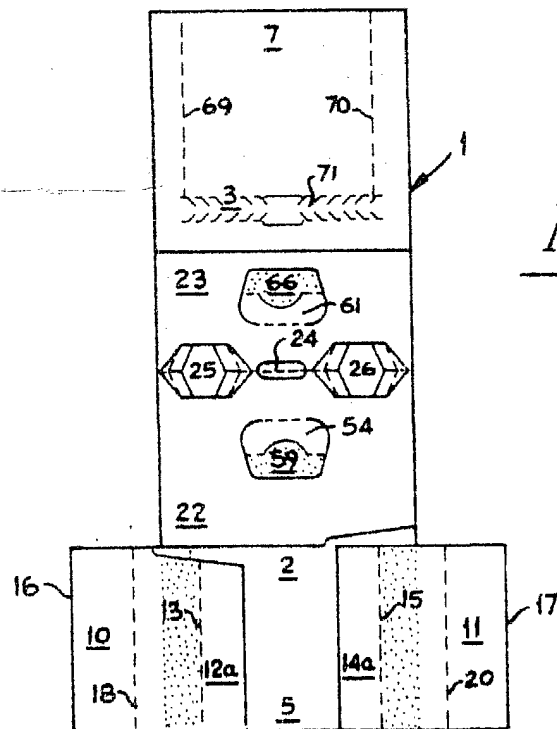


Fig 2

NOV 1886

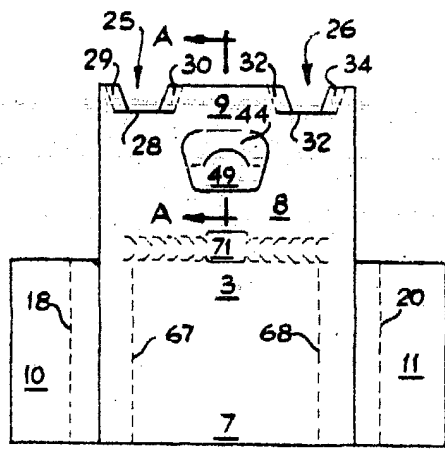


Fig 3

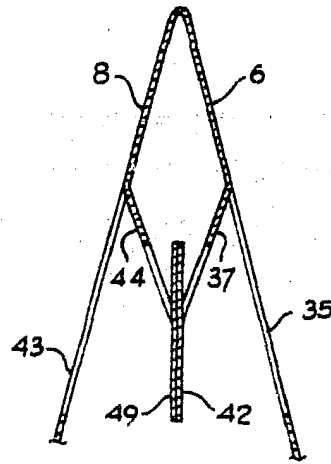


Fig 3A

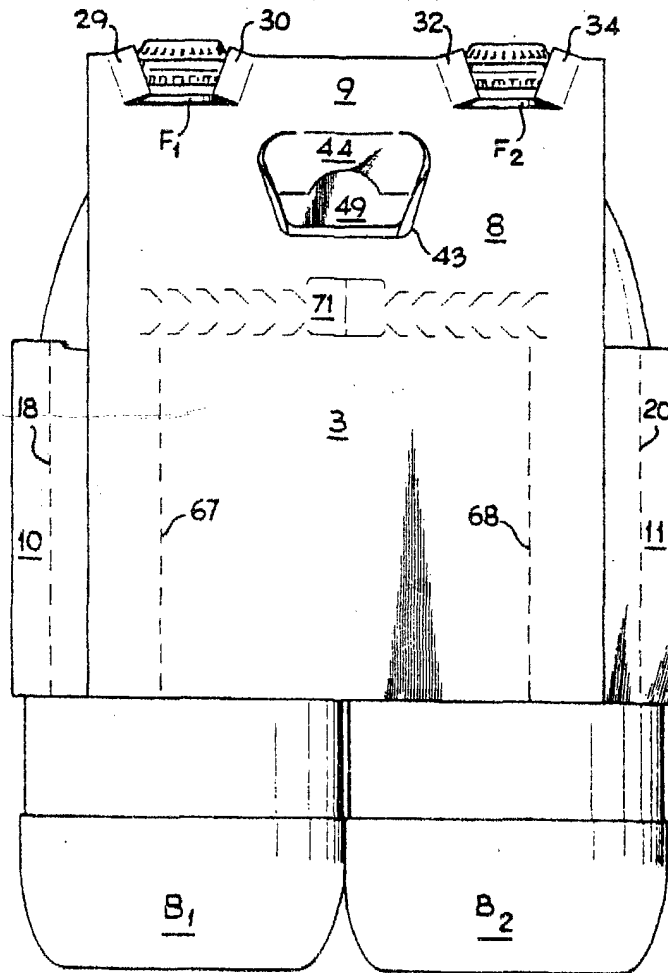


Fig 4

30 NOV. 1967