

269708
 11 200 ES

11	NUMERO	269708
21		
22	FECHA DE PRESENTACION	3.11.1981

10 Y



PROCEDE DE LA PATENTE
 506.818/5

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1983

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	P 30 41 577.1		4.11.1980		Alemania

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A22C12/02

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	UN TUBO FRUNCIDOR.

71	SOLICITANTE (S)
	GÜNTER KOLLROSS.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Am Wallerstädter Weg 20, D-6080) GROSS GERAU-DORNHEIM, Republica Federal Alemana.

72	INVENTOR (ES)
	Günter KOLLROSS, de nacionalidad alemana.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

1 El invento se refiere a un tubo fruncidor para em
plear en el fruncido axial de envolturas sintéticas en for
ma de tubo flexible, en especial para la fabricación de -
embutidos.

5 Tales tubos fruncidores se emplean sobre todo en
el fruncido mecánico de tales envolturas tubulares, con-
duciendo el tubo fruncidor el material tubular en el inte-
rior, al mismo tiempo que sirve para la introducción del -
aire de inflar. La especie de orugas en extremo compactas
10 así formadas, que contienen muchos metros de envoltura tu
bular fruncida hasta quedar reducida a pocos centímetros...
asientan con frecuencia tan ajustadas sobre el tubo frun-
cador, que para ser separadas de él hay que emplear fuer...
zas considerables, existiendo al mismo tiempo un peligro...
15 serio de deterioro del material tubular.

El invento se ha propuesto reducir sustancialmen-
te las fuerzas de separación, y excluir el peligro de de-
terioros de las envolturas tubulares fruncidas.

20 De acuerdo con el invento se resuelve este proble
ma por el hecho de que el tubo fruncidor está recubierto -
por fuera con tetrafluoretileno.

25 El empleo de capas de tetrafluoretileno para me-
jorar las propiedades de deslizamiento entre metales, es -
en realidad ya conocido universalmente. Ahora bien, la -
utilización de este material en el fruncido de envolturas
sintéticas de forma de tubo flexible, tal como se siguen
empleando especialmente en máquinas llenadoras automáticas
para la fabricación de embutidos, no ha sido propuesta has
ta ahora en ninguna parte, y proporciona ante la natural -
30 sorpresa un tratamiento en extremo cuidadoso del material

1

tubular fruncido, al mismo tiempo que reduce las fuerzas necesarias para separar del tubo fruncidor las envolturas tubulares fruncidas.

5

El dibujo muestra un tubo fruncidor de este tipo en sección longitudinal, habiéndose designado con 1 el cuerpo metálico del tubo, y con 2 la capa de tetrafluoretileno aplicada sobre él.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

10

- REIVINDICACIONES -

15

1. Un tubo fruncidor para emplear en el fruncido axial de envolturas sintéticas en forma de tubo flexible, en especial para la fabricación de embutidos, caracterizado porque el tubo fruncidor (1) está recubierto por fuera con una capa de tetrafluoretileno (en 2).

2. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer de Modelo de Utilidad que se solicita: UN TUBO FRUNCIDOR.

20

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de tres páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

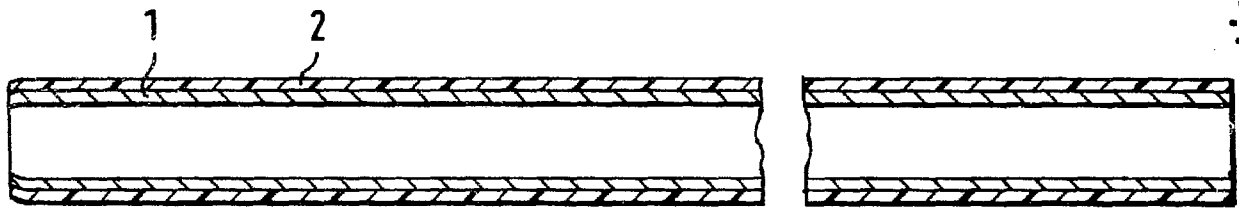
Madrid, 3 de Noviembre de 1.981

BERNARDO UNGRIA

P.P.

25

30



ESCALA VARIABLE
Madrid, 3 de Noviembre de 1.901
BERNARDO UNGRIA
p.p.