



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 269641	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10 ENE. 1983	

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1983

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D1/26; B65D41/48

(54) TITULO DE LA INVENCION

"RECIPIENTE LIGERO PARA USOS VARIOS".

(71) SOLICITANTE (S)

D^a Clara HERNÁNDEZ ROSELL.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Gran Vía de Carlos III nº 61 bis, 2^o-3^a, BARCELONA (28)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

ANTONIO ARICHA FERNÁNDEZ.

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad - exclusivas, en todo el territorio nacional, de un recipiente ligero para usos varios.

5. El recipiente al que nos referimos pertenece al tipo --
construido con materiales plásticos que comprende un cuerpo
tubular cuyos extremos están cerrados por sendas tapas, la -
inferior que puede adscribirse a una peana de sustentación y
la superior provista de una boca roscada en la que se monta
10. un conjunto valvular adecuado. Estos recipientes son de finas
paredes a las que se dota de la suficiente resistencia para
resistir presiones por medio de un bobinado exterior de hilo
en sentido radial y en sentido polar, con los que se evita -
al mismo tiempo el desmontaje de las tapas.

15. El principal problema que plantean es el de la estanquei-
dad entre el cuerpo y las tapas, la cual limita naturalmente
su capacidad para resistir presiones, puesto que las fugas -
se realizan a través de las juntas de unión entre los mencio-
nados cuerpo y tapas y traspasan el entramado de la envolven-
te de hilo.

20. Constando de los mismos elementos que los recipientes -
conocidos, el recipiente según el Modelo está dotado de unos
característicos medios de enlace que aseguran una completa -
estanqueidad ante unas presiones imposibles de soportar por
25. los recipientes que se conocen y que alcanzan e incluso supe-
ran las 25 atmósferas. Es obvio que ésta muy superior resis-
tencia aumenta extraordinariamente el campo de aplicación del
recipiente según el Modelo, que ahora puede ser empleado para
unas funciones que hasta el presente estaban reservadas a los
30. recipientes de acero inoxidable, de mucho mayor precio de cos

te.

Para mejor comprensión del objeto y sólo a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

35. La fig. 1, representa la sección longitudinal en alzado del recipiente que se preconiza.

La fig. 2, representa a mayor escala el detalle "A" de la fig. 1.

40. Según lo diseñado, el recipiente está constituido por un cuerpo central tubular -1- de finas paredes de material plástico, que se utiliza como barrera de separación entre el contenido del recipiente y el bobinado exterior de refuerzo, no expresado para mayor claridad. Los bordes de los extremos de dicho cuerpo -1- van alojados en el interior de sendas ranuras circulares -2a-3a- previstas en los bordes concurrentes de dos tapas acopadas -2-3-, una de las cuales está provista de una boca roscada -2b- para el montaje del conjunto valvular, mientras que la otra es completamente maciza y está dotada de medios para acoplarse con una base -4- que amplía su superficie de apoyo y que favorece su equilibrio en vertical cuando esta es la posición de trabajo.

50. Durante el montaje y antes del acoplamiento, las ranuras circulares -2a- y -3a- son parcialmente rellenas con resina de silicona -5- (fig. 2) la cual, al ser introducidos los bordes del cuerpo tubular -1-, resulta comprimida en el fondo y en las paredes laterales de dichas ranuras formando una junta estanca de trazado quebrado que ocupa todos los espacios existentes entre dichas piezas y que asegura una correcta estanqueidad ante la presencia de las presiones de trabajo que se requieren, cual estanqueidad es aún reforzada por la aplicación final del bobinado exterior de hilo en sen

55.

60.

65. tido polar, que impide la separación de los repetidos cuerpo -1- y tapas -2-3- que únicamente podría realizarse en sentido axial. Las pasadas del bobinado radial del hilo de refuerzo que se aplican sobre las zonas exteriores de las ranuras -2a-3a-, impiden cualquier posible deformación diametral que pudiera incrementar el espacio que ocupa la junta formada con la resina de silicona -5-, que es de forma anular y tiene una sección en forma de "U" y que así es mantenida en todo el pe rímetro de las zonas de unión.

70. El recipiente ligero así conseguido tiene diferentes -- aplicaciones, de entre las que pueden ser citadas como más - idóneas en el presente momento industrial las que se refieren a instalaciones para tratamiento, depuración y descalcificación de agua, en las que la presión interior que se crea en
75. los recipientes que contienen las sales y los carbones depu radores prohibía hasta el momento la utilización de recipien tes ligeros constru idos con materiales plásticos.

80. Son variables las circunstancias de tamaño, forma y ma- terial particularmente referidos a cada uno de los elementos que integran el conjunto del recipiente, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esen cialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la -- cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no co mo una limitación de posibilidades de realización.

85. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que - se declara como no divulgado ni practicado en España, compre nde las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S .

90. 1ª.- Recipiente ligero para usos varios, del tipo que, construido con materiales plásticos, comprende un cuerpo tubular cuyos extremos se cierran con sendas tapas cuyo montaje, así como la resistencia del conjunto a las presiones interiores, se asegura con un bobinado exterior de hilo formando un refuerzo en sentido radial y polar, caracterizado porque el cuerpo tubular de finas paredes de material plástico, que se utiliza como barrera de separación entre el contenido del recipiente y el bobinado exterior de refuerzo, tiene los bordes de sus extremos alojados en el interior de sendas ranuras circulares previstas en los bordes concurrentes de los
95. bordes de las tapas acopadas, una de las cuales está provista de una boca roscada para montaje del complementario conjunto valvular mientras que la otra es maciza y dispone de medios para acoplarse con una base que amplía su superficie de apoyo cuando la posición de trabajo es vertical.
100. 2ª.- Recipiente ligero para usos varios, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque, durante y antes del acoplamiento del cuerpo tubular a las bases, las ranuras circulares previstas en los bordes de las mismas son parcialmente rellenas con resina de silicona que, al ser introducidos los bordes del cuerpo, resulta comprimida en el fondo y en las paredes laterales de dichas ranuras formando una junta estanca de trazado quebrado que ocupa todos los espacios existentes entre dichas piezas y asegura una correcta estanqueidad que es aún reforzada por la aplicación final del bobinado de hilo de refuerzo en los sentidos polar y radial.
105. 3ª.- Recipiente ligero para usos varios, según las ante
110.
115.

120. riores reivindicaciones, caracterizado porque, en cada unión del cuerpo tubular con una tapa, la junta estanca que se construye con la resina de silicona es de forma anular y tiene - sección en "U" que se mantiene en todo el perímetro de las - zonas de unión.

4a.- RECIPIENTE LIGERO PARA USOS VARIOS.

125. Según se describe y reivindica en la presente Memoria - descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 10 de Enero de mil novecientos ochenta y tres.

P.A.,

A. ARICHA FERNÁNDEZ.

P.P.

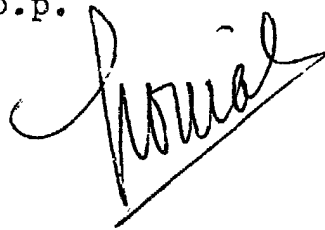


FIG. 1.

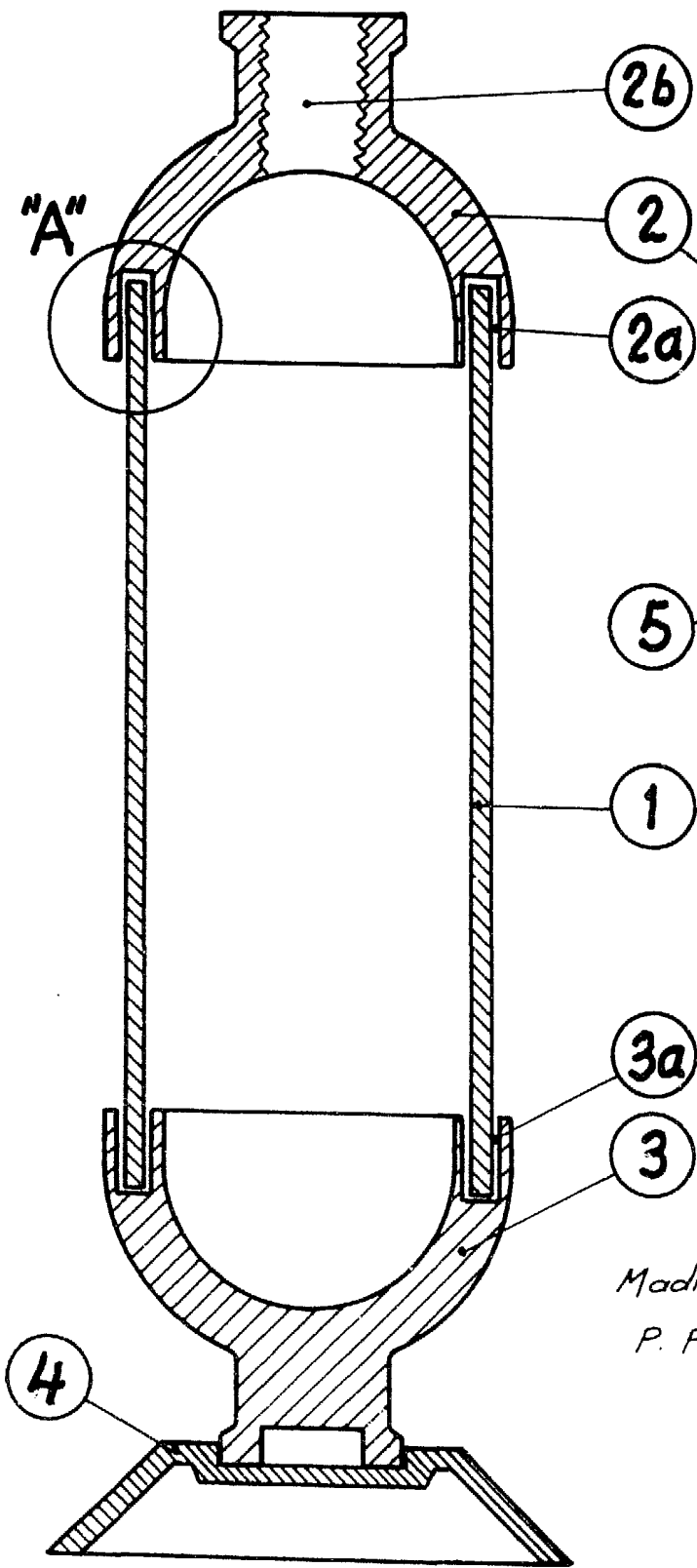
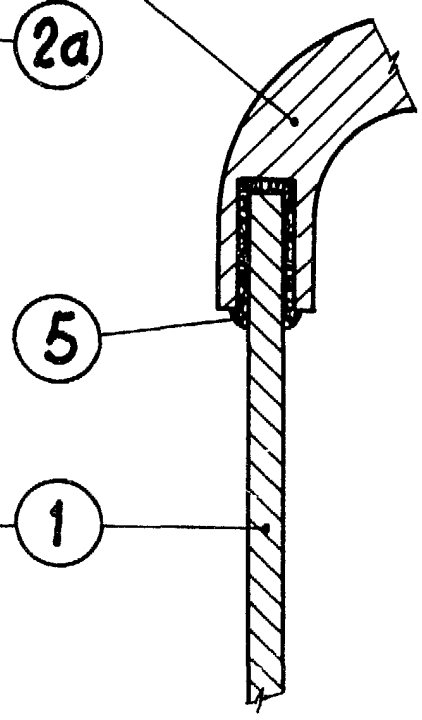


FIG. 2.



Madrid, 10 de Enero de 1983.

P. P.

Clarita

Escala variable.