

269626



MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la PATENTE DE INVENCION cuyo registro en el de la Propiedad Industrial se solicita en España a favor de DONA JOSEFA BONELL PERELLO, de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, por "Mejoras en la fabricación de paneles para construcción".

- e - - - - -

5 El panel para construcción, destinado a la ejecución de encofrados, tiene como misión constituir un alojamiento donde se fragua el material y por lo tanto ha de reunir características de resistencia unidas a las de facilidad de montaje.

10 Como ha de soportar presiones, es del mayor interés que los paneles ofrezcan la mejor resistencia con el menor coste posible de material y de ahí que una disposición que permita emplear materiales mas ligeros o chapas o láminas mas delgadas, significan una mejora de gran interés, por facilidad de manejo y de transporte, así como de coste.

15 Con arreglo a la presente patente de invención, se consigue la construcción de los paneles con elementos mas ligeros y económicos, supliendo la menor resistencia que estos puedan suponer, con la disposición adoptada, lograndose la finalidad antes expresada.

20 Es frecuente la disposición de nervios en el interior del marco que forma el panel, pero no existe ninguno en que tales elementos obedezcan a un sistema en relación con la resistencia del material empleado, que es precisamente una de las características de la presente invención.

25 Fundamentalmente la mejora se basa en el hecho de que la parte interior del panel se ejecuta dividida mediante tabiques horizontales y verticales que forman una serie de cavidades simétricas, de forma que corresponde cada una de ellas a uno de los pivotes exteriores destinados a la unión de los distintos paneles, siendo todas las cavidades iguales de altura y ancho, dandose con ello al conjunto la resistencia necesaria.

Estas cavidades pueden reducirse a la mitad, esto es,

269626

disponer la mitad de ellas dándoles dobles medidas en ambos lados, en cuyo caso, corresponderá cada serie a dos de los pivotes de sujeción.

5 Estos pivotes se disponen en las caras correspondientes de los paneles, en forma usual, pero en vez de ser cilíndricos, tienen su superficie en forma convexa y cónica, alternadas, o sea interrumpida la superficie exterior cilíndrica por acañaladuras. Igualmente se disponen en forma usual los orificios en las caras de los paneles para recibir los pivotes al efectuar
10 tuarse la unión.

Las divisiones o nervios que corresponden a la parte central del panel, tanto horizontal como verticalmente, muestra la característica de estar dotadas de mayor anchura que las restantes, ascendiendo desde las extremidades hasta el centro,
15 lo que determina la formación de un saliente en forma de pirámide, disposición que repercute en la resistencia del panel de manera fundamental, constituyendo una de sus mejoras.

Los dibujos adjuntos muestran un ejemplo de ejecución del objeto de la patente.

20 En la hoja 1ª, la figura 1 es una vista del panel ejecutado según el invento. Con la letra A se ha señalado el contorno; con B los pivotes de sujeción entre paneles análogos, mostrando el dibujo las acañaladuras practicadas en su superficie; con C los orificios practicados en los laterales del panel para recibir los pivotes de sujeción del que se acople con
25 él; y con D las cavidades que se forman, de la manera simétrica que muestra el dibujo.

Con E se ha señalado el vértice de unión de las dos divisiones centrales que se elevan, alcanzando en el centro su punto
30 mas alto, según se aprecia en la vista en sección dibujada en la figura 2 de la misma hoja.

En la hoja segunda se muestra, a línea perdida, la disposición del panel cuando los huecos se ejecutan con doble anchura.

Será admisible cualquier pequeña variación que no altere

26 96 26



3.-

la esencialidad de lo descrito.

REIVINDICACIONES

1ª.- Mejoras en la fabricación de paneles para construcción, caracterizadas por el hecho de que el panel se divide simétricamente en su cavidad mediante tabiques que forman huecos simétricos, constituyendo hileras de ellos, vertical y horizontalmente, correspondiendo cada hilera, en una dirección a los pivotes de sujeción y en otras a los orificios de fijación establecidos para recibir los pivotes de los otros paneles que han de acolarse con él, teniendo los pivotes su superficie con acanaladuras dispuestas alternativamente.

2ª.- Mejoras en la fabricación de paneles para construcción, según reivindicación 1ª, caracterizadas además por el hecho de que los tabiques centrales de división del panel van aumentando su anchura desde los bordes, en que son coincidentes con la anchura del panel, hasta el centro, donde forman vértice, determinando entre ambos una elevación en forma de pirámide, cuyo vértice queda en el centro del panel.

3ª.- Mejoras en la fabricación de paneles para construcción, según reivindicaciones anteriores, caracterizadas por el hecho de que la división del hueco del panel puede hacerse disponiendo la mitad de tabiques con relación a los antes indicados, o sea determinando la mitad de hileras de huecos y correspondiendo cada una a dos pivotes u orificios, pero conservando siempre la disposición especial y esencial de los tabiques centrales determinantes de la elevación en pirámide, según reivindicación 2ª.

4ª.- Mejoras en la fabricación de paneles para construcción. Todo tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de tres hojas mecanografiadas, numeradas y escritas por una sola cara y aparece de los dibujos adjuntos.

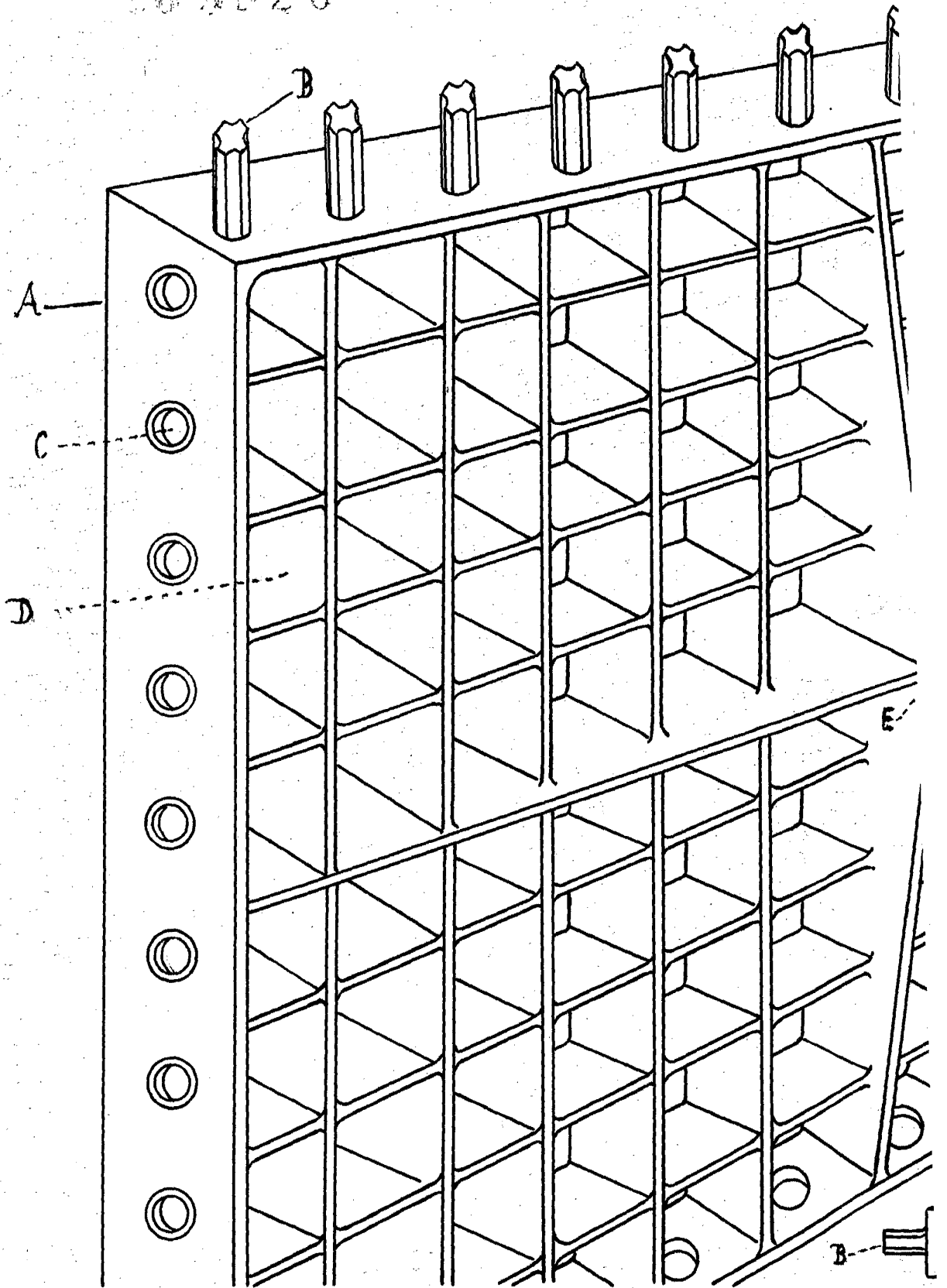
Madrid, - 6 AGO. 1961

P.A.

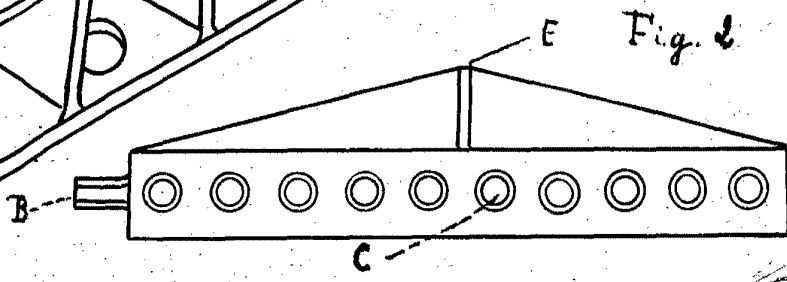
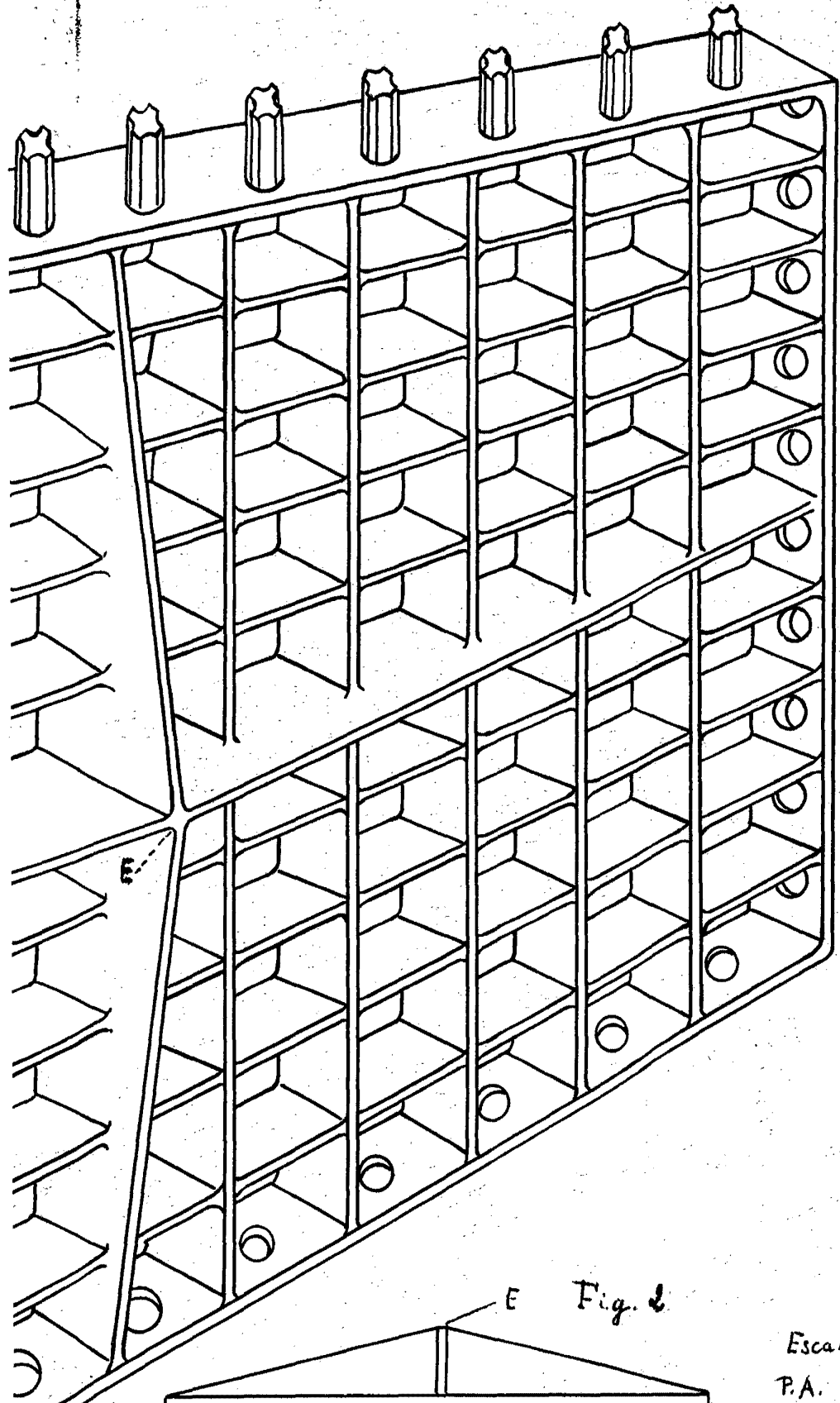
D^o Josefa Bonell Perelli

26 95 26

Fig. 1



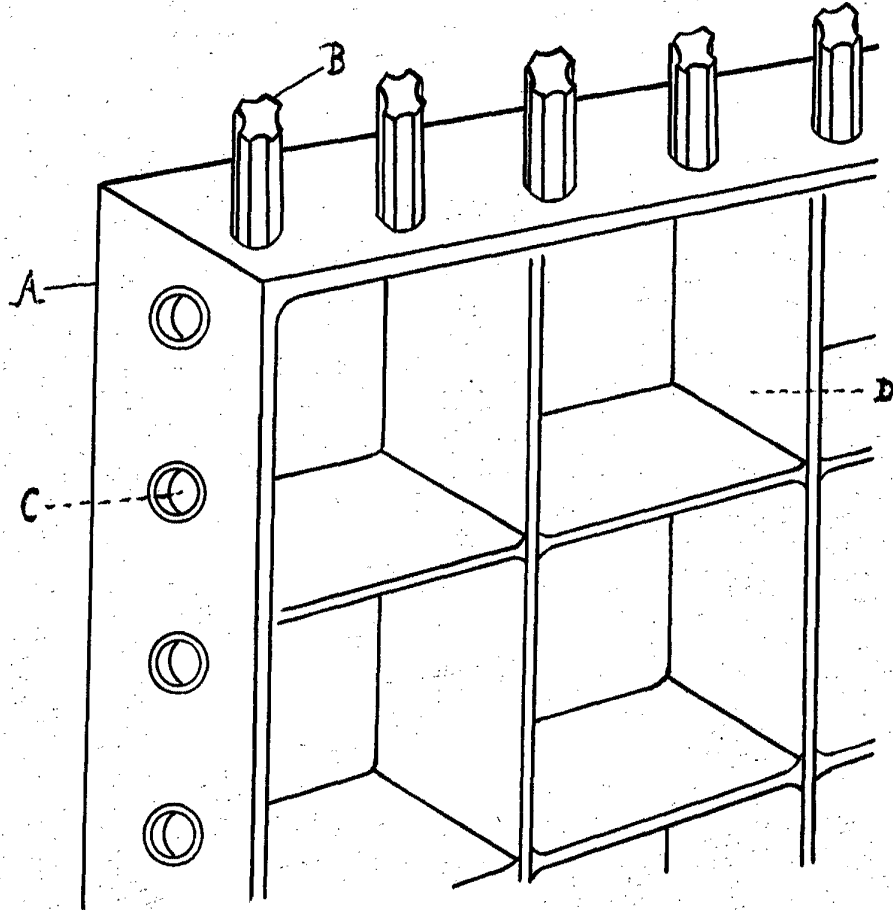
Constada dos folhas: Folha no 1



Escala variable.
P.A.

A handwritten signature or scribble located at the bottom right of the drawing, below the text 'Escala variable. P.A.'.

26 96 26



Escala variable

P.A.