



2 AGO

269524

26 95 24

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INVENCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE
"UN PRODUCTO PARA LA LIMPIEZA DE NEUMA-
"TICOS DE AUTOMOVIL".

=====
A nombre de : DON JUAN GULX TURTOS.

Residente en : CALDAS DE MONTBUI (Barcelona).
Sabadell s/nº (torre).

Nacionalidad : ESPAÑOLA.



26 95 2 4

La presente Memoria se refiere como su enunciado indica, a un procedimiento para la obtención de un producto aplicable a la limpieza de toda clase de neumáticos de automóvil, consiguiendo con él una presentación inmejorable de dichos neumáticos, que quedan con ello, limpios y sin restos de polvo, barro o cualquier clase de impurezas que puedan haber quedado adheridos a los mismos.

Las operaciones que se precisan para la obtención de este producto, son sencillas por lo que el citado procedimiento es de características económicas y por tanto de gran utilidad en el mercado.

En esencia, el procedimiento, consiste en la mezcla de jabón y un detergente, con agua hirviendo, hasta formar una pasta homogénea sin grumos, que posteriormente al enfriar se le añade un estabilizador, un reductor y un colorante, para en una última operación mezclar con una materia esponjosa de dureza adecuada para conseguir bloques en disposición de ser utilizados en la limpieza de los neumáticos.

A continuación se hará una detallada descripción del procedimiento citado, con referencia a un ejemplo de ejecución no limitativo y susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales que serán reivindicadas.

Según el ejemplo de ejecución que se cita, el procedimiento que se preconiza, consiste en mezclar jabón, de cualquier

26 95 2 4



clase bien sea en polvo, escamas, pasta o bloque, con un deter-
gente cualquiera en una proporción de tres a uno aproximadamente,
hasta formar una pasta homogénea.

30.- A esta pasta, se le añade agua hirviendo en cantidad igual
al 10% de la totalidad a desear de producto, removiendo hasta
conseguir la desaparición de grumos, llevando al conjunto hasta
alcanzar un pH igual a 7,5.

35.- Se enfria la pasta, y se añade un colorante, del color que
se desee, en un 2%, y un reductor y estabilizados en un 3 y 5 %
respectivamente.

Efectuada esta mezcla total, se continúa la agitación du-
rante dos horas, al cabo de las cuales, por evaporación de lí-
quido alcanza una consistencia pastosa.

40.- Esta mezcla, se une en este momento, con recortes de viruta
de hierro, u otro metal, o bien fibras sintéticas, esponja natu-
ral, espartos naturales o sintéticos, impregnando estas virutas
esponjosas y consistentes con la mezcla, enrollando el conjunto
y dejándole secar al aire hasta que pierda un 50% de la humedad,
momento en que se prensa para darle la forma que se desee, bien
45.- en forma de casquete, cuadrangular, elíptica etc. etc.

50.- Este conjunto, forma una sola pieza en la que se encuentran
los elementos necesarios para la limpieza, (jabón, detergente)
y el utensilio para raspado (virutas de metal, esponja, esparto)
con lo que su utilización permite una limpieza perfecta de los
neumáticos, de manera sencilla y sin necesitar de otros elemen-
tos adicionales.

55.- Así como se ha explicado, se pueden juntar los distintos
elementos de limpieza y raspado, este producto puede presentar-
se formando un solo cuerpo la pasta de limpieza y los elementos
de viruta metálica por separado.

26 95 2 4

2 AGO



Al objeto de proporcionar mayor propiedades de disolvente de grasas almacenadas sobre el neumático, a la pasta descrita se le pueden agregar carbonato sódico ó calcico. Hipoclorito sódico ó cálcico, ó peróxido de sodio, cada uno de estos cuerpos, juntos o por separado, en una cantidad que oscile entre el 10 y 20%.

60.-

La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

65.-

N O T A.-

Los puntos de invención propia y nueva que se presenta para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años son los siguientes:

1º.- Un procedimiento para la obtención de un producto para la limpieza de neumáticos de automóvil, caracterizado por efectuarse una mezcla de jabón y detergente, en proporción de tres a uno aproximadamente, a la que se añade agua hirviendo en un 10%, removiendo el conjunto hasta llevarlo a un pH 7,5.

70.-

2º.- Un procedimiento para la obtención de un producto para la limpieza de neumáticos de automóvil, según punto 1º, caracterizado porque una vez enfriada la pasta obtenida se añade un colorante, un reductor y un estabilizador, en proporciones de un 2, 3, y 5 % respectivamente.

75.-

3º.- Un procedimiento para la obtención de un producto para la limpieza de neumáticos de automóvil, según puntos anteriores, caracterizado, por continuar la agitación de la pasta durante dos horas hasta la pérdida de humedad suficiente para que el conjunto adopte una consistencia pastosa, en cuyo momento se adjunta

80.-

26 95 2 4

2 AG



85.- una materia esponjosa adecuada en dureza y rigidez, enrollando el conjunto y dejandole secar al aire, hasta la pérdida de humedad en un 50 %.

90.- 4º.- Un procedimiento para la obtención de un producto para la limpieza de neumáticos de automóvil, según anteriores puntos, caracterizado por prensarse el conjunto para darle la forma adecuada, pudiendo efectuarse esta operación sin mezclar la materia esponjosa, a fin de presentar el producto en un bloque, y la esponja en otro independiente.

95.- 5º.- Un procedimiento para la obtención de un producto para la limpieza de neumáticos de automóvil, según puntos anteriores, caracterizado por haberse previsto la posibilidad de añadir a la pasta, carbonato sódico ó cálcico, hipoclorito sódico ó cálcico, o peroxido de sodio, juntos o por separado, en una proporción del 10 al 20 %.

100.- 6º.- "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO PARA LA LIMPIEZA DE NEUMATICOS DE AUTOMOVIL", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual consta de 101 líneas.

Madrid, 2 AGO. 1961

JUAN GILBERTO TURIOS.

P. A.