

NUMERO	269429
FECHA DE PRESENTACION	28 DIC. 1982



1 AGO. 1983

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 31 29 598.3	28 Julio 1981	Rep. Fed. Alemania
P 32 22 975.5	19 Junio 1982	Rep. Fed. Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A43 B 3/10; A43 B 13/28

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"Zapato"

Divisionario del Modelo de Utilidad 266.634

71 SOLICITANTE (S)

INDUSTRIEWERKE LEMM & CO. KG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Karl-Benz-Str. 2-4, D-5500 Trier, República Federal de Alemania

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

M. Curell Suñol

46 p 8111 es (division.)

EX-DE

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de INDUSTRIEWERKE LEMM & CO. KG., de nacionalidad alemana, domiciliada en Karl-Benz-Str. 2-4, D-5500 Trier, República Federal de Alemania, por "Zapato", con prioridad de las solicitudes alemanas P 31 29 598.3 y P 32 22 975.5 de fechas 28 julio 1981 y 19 junio 1982, respectivamente.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a un zapato, también zapato de tiempo libre o zapato deportivo, con una suela conformada en la caña de un material elastómero, por ejemplo poliuretano (PU) espumado, o una llamada suela conformada, es decir, una suela prefabricada.

5

En los zapatos fabricados mediante el procedimiento de conformado directo de suelas en los mismos se procedía hasta ahora de tal modo que el borde inferior de la caña estaba cubierto en su lado exterior en una zona del borde por el material de la suela para producir una unión perfecta y sólida entre la caña y la suela. La consecuencia de ello era, entre otras cosas, que los zapatos de esta clase tenían siempre, por lo menos ópticamente, una suela gruesa y presentaban por consiguiente un aspecto pesado, a pesar de que el material mismo utilizado para las suelas era ligero. La impresión de una suela pesada todavía aumentaba

10

15

debido a que el material de la suela que rodeaba la caña en el lado exterior tenía que ser relativamente grueso por motivos de solidez, de modo que de ello resultaba una suela ancha correspondiente. Sin embargo, las suelas anchas impartían a los zapatos, sobre todo a los de señora, un aspecto desfavorable. La consecuencia de ello era que en las diversas clases de zapatos se estaba muy limitado en su configuración debido a la construcción de los mismos.

En los zapatos conocidos con suela conformada en los mismos también tenía que procederse con muchísimo cuidado para conseguir una unión segura entre la caña y la suela. Cuando por ejemplo la caña era de piel lisa y la suela de PU espumado, se presentaban dificultades de adherencia entre los dos materiales. Con el fin de solventar estas dificultades, la piel lisa tenía que hacerse rugosa antes de la unión de los materiales. Esto no solamente exigía una operación adicional de trabajo sino que conllevaba también que no podía dimensionarse con toda exactitud la zona del borde de la caña que tenía que hacerse rugosa. Por motivos de seguridad, la misma se extendía frecuentemente más allá de la zona de cubrición de la suela y se podía ver por consiguiente en el zapato terminado. Allí no se podía retocar suficientemente a continuación y mermaba considerablemente el aspecto del material frecuentemente valioso de la caña, causando hasta parcialmente el desecho del mismo.

La invención se plantea el problema de eliminar los inconvenientes descritos más arriba y de crear un zapa-

to que ofrezca nuevas posibilidades de configuración, con una fabricación sencilla y segura del mismo. Este zapato también debe poder fabricarse con una suela conformada, o sea una suela prefabricada.

5 Este problema se resuelve según la invención por- que la suela está unida con la caña cubriendo una zona del borde solamente en el lado interior de la caña y el canto de corte del borde de la caña, mientras que la zona del bor- de de la caña cubre parcialmente la superficie del borde de la suela. Ello es debido a que se ha descubierto sorpren- 10 dentemente que de este modo se origina una unión perfecta, sólida y ajustada, entre la suela y la caña. La totalidad del material de la caña se encuentra libre en su lado exte- rior, de manera que se consigue un aspecto mejor.

15 La suela puede configurarse como hasta ahora de una manera relativamente gruesa y conforme al pie. Sin em- bargo, como quiera que el material de la caña cubre parcial- mente el material de la suela en el lado exterior, el espe- 20 sor del material de la suela se encuentra también parcial- mente en el interior del zapato, de tal modo que solamente se hace visible hacia fuera la otra parte del espesor de la suela determinada por el contorno del canto de la caña. Debido a ello, la suela también presenta un aspecto delgado y por consiguiente ligero. Tanto en los zapatos para caba- 25 llero como para señora, la suela puede proporcionar el zapa- to mediante la invención un aspecto eminentemente esbelto. Particularmente los zapatos para señora con tacones más al-

tos pueden estar configurados entonces de tal modo que la zona del borde de la caña cubra únicamente el borde superior de la suela o la superficie del borde de la suela hasta su zona central o también hasta cerca del borde inferior de la suela. Por consiguiente, en este último caso puede llevarse en los zapatos para señora con tacones altos, la piel de la caña hasta muy abajo.

En un desarrollo preferente de la invención, se ha previsto que la superficie exterior de la caña pase en la zona del borde de la misma, de manera substancialmente vertical respecto a la superficie exterior de la suela, prácticamente sin saliente, a formar la superficie del borde de la suela. De esta manera es posible configurar formas esbeltas de zapatos en los modos de fabricación conocidos hasta ahora, tanto en la utilización de suelas conformadas en el zapato como también de suelas prefabricadas, debido a que ha quedado eliminado el borde de la suela corriente hasta ahora que pasa por encima de la superficie exterior de la caña. Sorprendentemente se ha descubierto particularmente en ello que con una caña exactamente cortada de manera correspondiente, se puede conformar también en esta configuración en el zapato una suela mediante el procedimiento de conformado directo de la suela en el zapato, por ejemplo de PU espumado, determinando según la invención el canto de corte de la caña el espesor óptico de la suela.

En un zapato con la suela conformada en el mismo, la unión según la invención entre la caña y la suela puede

establecerse con una adherencia segura de diferentes maneras. Por ejemplo, el lado interior rugoso de un material de caña no trabajado en este aspecto presenta la necesaria posibilidad de anclaje para el material de la suela. En un desarrollo de la invención, el borde de la caña también puede estar trabajado para que pueda ser unido, por ejemplo hecho rugoso, en la zona de cubrición con el material de la suela. En cambio queda eliminada en el lado exterior del material de la caña la necesidad de la capacidad de adherencia. Más bien es posible ahora utilizar material para cañas que esté recubierto de manera potestativa en la parte exterior del mismo, mientras que en los zapatos conocidos, por ejemplo con una suela de PU espumado, se presentaban dificultades de adherencia cuando el material de la caña no era adecuado para el PU en la zona de cubrición. A pesar de que se renuncia a cubrir el borde de la caña en el lado exterior de la misma con el material de la suela, ello no reduce la resistencia de la unión entre la caña y la suela.

5

10

15

20

25

En otro desarrollo preferente de la invención se ha previsto, además, que la zona del borde de una suela interior unida con la caña, por ejemplo una suela cosida, solamente penetre de manera muy reducida en la zona de cubrición entre el material de la caña y el material de la suela. La suela interior puede estar unida con la caña mediante una o varias costuras.

En otro desarrollo de la invención se ha previsto que el borde de la caña presente perforaciones en la zona

de cubrición entre el material de la caña y el material de la suela. De esta manera, cuando se ajustan debidamente los colores entre el material de la caña y el material de la suela se dispone de una posibilidad adicional de configuración, debido a que el material de la suela que pasa a través del lado interior a través de las perforaciones en el material de la caña se hace visible hacia fuera, por ejemplo en la forma de una fila de puntos. El contorno de las perforaciones puede elegirse según unos puntos de vista puros de configuración, debiéndose cuidar meramente que la resistencia de la unión entre la caña y la suela no resulte mermada.

5

10

En un desarrollo modificado de la invención se ha previsto que el canto de corte de la caña presente una forma contorneada. También aquí existe la posibilidad de influir sobre la configuración óptica del zapato, por ejemplo mediante la forma de un canto de corte correspondiente a una línea ondulada o en zigzag. Esto es particularmente posible debido a que en virtud de la construcción el canto de corte también está incrustado en el material de la suela y por consiguiente firmemente ligado en el mismo.

15

20

En un desarrollo conveniente de la invención se ha previsto, además, que la suela comprenda dos capas de materiales elastómeros de diferentes características y/o estructuras. Entonces es posible prever para el apoyo del pie un material de suela que esté ajustado en cuanto a sus características de manera muy especial a la misión de dicho

25

apoyo del pie, mientras que para la otra parte de la suela puede utilizarse un material que esté ajustado en sus características por ejemplo en cuanto a la resistencia al desgaste y a la seguridad contra el resbalamiento, sin que sea necesario preocuparse de que los materiales tengan que tener adicionalmente el mismo color. El color, el cual forma igualmente parte de la configuración del zapato, puede elegirse diferente para las dos capas.

En un zapato según la invención con una suela conformada, esta suela prefabricada está pegada con la caña cubriendo una zona del borde en el lado interior de la caña y el canto de corte del borde de la caña, así como con una suela interior, por ejemplo una suela cosida. Se ha demostrado que esta unión es sencilla y segura y que presenta, además, nuevas posibilidades para la configuración del zapato.

Otras características y ventajas de la invención resultan de la siguiente descripción de un ejemplo de ejecución que no limita la invención; haciéndose referencia a los planos adjuntos. Los planos muestran:

La Fig. 1 un alzado lateral de un zapato con suela conformada en el mismo.

La Fig. 2 una sección transversal a través de un modo de ejecución con dos capas de suela.

La Fig. 3 en vista parcial un modo de ejecución con el borde de la caña contorneado.

En el zapato representado en la Fig. 1 en un alza

do lateral, la caña 1 cubre con su borde 2 de la caña una parte del espesor de una suela 3 de PU espumado conformada en la caña 1 mediante el procedimiento del conformado directo de la suela en el zapato. El material de la suela solamente cubre el borde 2 de la caña en el lado interior de la misma, así como el borde 4 de corte del borde de la caña, tal como se explicará más adelante a la luz de la Fig. 2. Por consiguiente, el espesor óptico de la suela 3 no es idéntico al espesor real de la suela, sino que la configuración del espesor óptico de la suela está exclusivamente determinado por la situación del canto 4 de corte de la caña 1. La costura 10 es susceptible de adoptar diversos desarrollos.

5

10

15

20

Según se desprende de la Fig. 2, el material de la suela solamente cubre el material de la caña en el lado interior de la zona 2 del borde y en el canto 4 de corte. La suela interior 5, unida con la caña mediante la costura 10, está dimensionada convenientemente de tal modo que solamente penetra ligeramente en la zona de cubrición entre el material de la caña y el material de la suela.

25

Como se aprecia en la figura, es factible utilizar dos materiales diferentes de suela. En la fabricación se ha unido aquí primero con la caña un material 3' de suela, el cual está ajustado en sus características por ejemplo a las condiciones que se exigen de un apoyo para el pie. El espesor de esta capa está dimensionado de tal modo que el canto 4 de corte sobresale ligeramente por encima de

la superficie 6 del lado de la suela exterior. Cuando se aplica a continuación la segunda capa 3" del material de suela, la cual está ajustada en cuanto a sus características a las condiciones exigidas de una suela exterior, la parte restante del borde de la caña con inclusión del canto 4 de corte queda ligada en el material.

En el modo de ejecución con una suela de dos capas, la capa inferior 3" puede ser relativamente delgada. En principio, cuando se trata de suelas de dos capas, dichas capas pueden presentar colores diferentes. Por ejemplo, la capa inferior puede tener un color natural y el material 3' dispuesto encima puede presentar otro color. Los diferentes colores pueden verse en la superficie del borde de las suelas cuando el canto 4 de corte está situado total o parcialmente en la zona del material superior 3' de la suela.

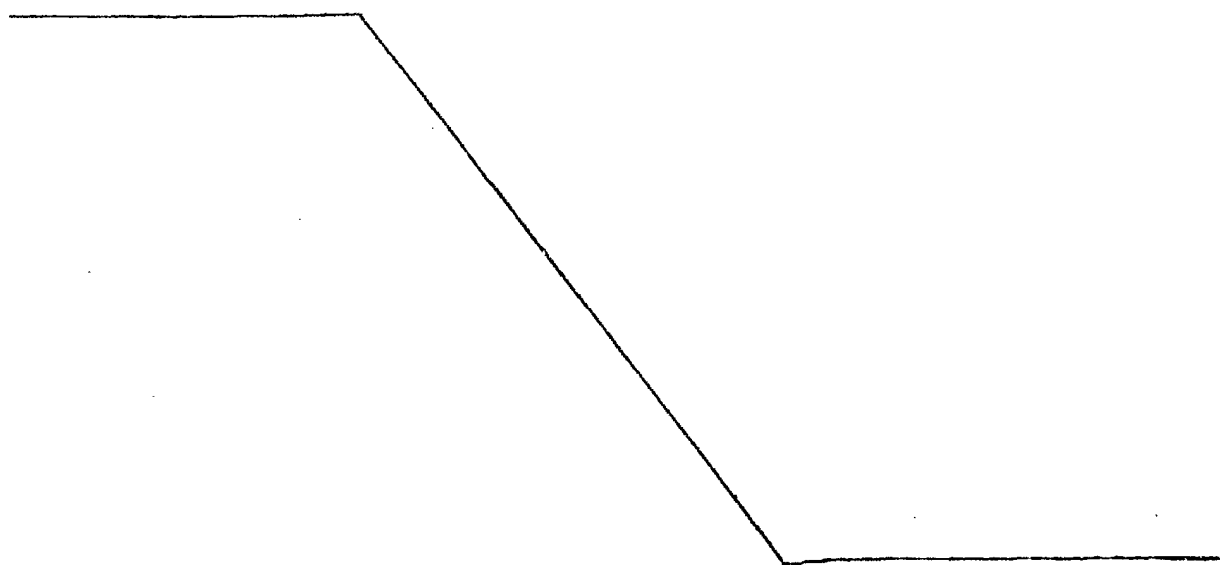
El ejemplo de ejecución representado en la sección transversal de la Fig. 2 está configurado de tal modo que la superficie exterior de la caña está alineada en la zona del borde 2 de la caña de manera substancialmente vertical respecto a la superficie exterior 7 de la suela, pasando el borde de la caña prácticamente sin saliente a formar la superficie 8 del borde de la suela. Mediante esta configuración resulta un zapato con un pie esbelto y elegante, de manera que se pueden fabricar con ella los tipos más diferentes de zapatos, como por ejemplo zapatos deportivos, zapatos de tenis, zapatos para tiempo libre de moda y/o de-

portivos para caballeros, señoras y niños.

También se ha previsto que el borde de la caña esté dotado en la zona de cubrición con el material de la suela de perforaciones estampadas, a través de las cuales, cuando se aplica el material de la suela, este último puede pasar hacia fuera, de tal manera que cuando se ajustan debidamente los colores entre la caña y la suela, se pueden aplicar adornos en la forma de una fila de puntos. El contorno de las perforaciones es potestativo mientras que la distancia de las perforaciones entre sí está substancialmente determinada por la resistencia exigida de la unión entre la caña y la suela.

En el ejemplo de ejecución según la Fig. 2 se ha previsto en lugar de un canto de corte liso una configuración contorneada del canto de corte en forma de una línea ondulada 4'.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen.



REIVINDICACIONES

5 1.- Zapato, preferentemente zapato de tiempo libre o zapato deportivo, caracterizado porque la suela está unida con la caña (1) cubriendo una zona del borde únicamente en el lado interior de la caña y el canto (4) de corte del borde (2) de la caña, mientras que la zona del borde de la caña (1) cubre parcialmente la superficie (8) del borde de la suela.

10 2.- Zapato según la reivindicación 1, caracterizado porque la superficie exterior de la caña pasa en la zona del borde (2) de la misma de manera substancialmente vertical respecto a la superficie exterior (7) de la suela (3) prácticamente sin saliente, a formar la superficie (8) del borde de la suela.

15 3.- Zapato según la reivindicación 1 ó 2 con una suela conformada en el mismo caracterizado porque el borde (2) de la caña presenta una estructura de superficie que puede unirse en la zona de cubrición con el material de la suela.

20 4.- Zapato según la reivindicación 3, caracterizado porque el borde (2) de la caña está trabajado en la zona de cubrición con el material de la suela para que pueda unirse, por ejemplo haciéndolo rugoso.

25 5.- Zapato según la reivindicación 3 ó 4, caracterizado por una suela de poliuretano espumado.

6.- Zapato según una de las reivindicaciones 3 a 5, caracterizado porque la zona del borde de una suela

interior unida con la caña (1), por ejemplo una suela cosida (5), se extiende sólo ligeramente en la zona de cubrición entre el material de la caña y el material de la suela

5 7.- Zapato según una de las reivindicaciones 3 a 6, caracterizado porque el borde (2) de la caña presenta perforaciones en la zona de cubrición entre el material de la caña y el material de la suela.

10 8.- Zapato según una de las reivindicaciones 3 a 7, caracterizado porque el canto (4') de corte del borde (2) de la caña presenta una configuración contorneada.

9.- Zapato según una de las reivindicaciones 3 a 8, caracterizado porque la suela (3) es de dos capas de material de diferentes características y/o estructuras.

15 10.- Zapato según la reivindicación 1 ó 2 con una suela conformada, caracterizado porque la suela prefabricada está pegada con la caña (1) cubriendo en el lado interior de la caña una zona del borde y el canto (4) de corte del borde (2) de la caña, así como con una suela interior, por ejemplo una suela cosida.

20 11.- "ZAPATO".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de doce hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID 23 DIC. 1932

P. A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 1

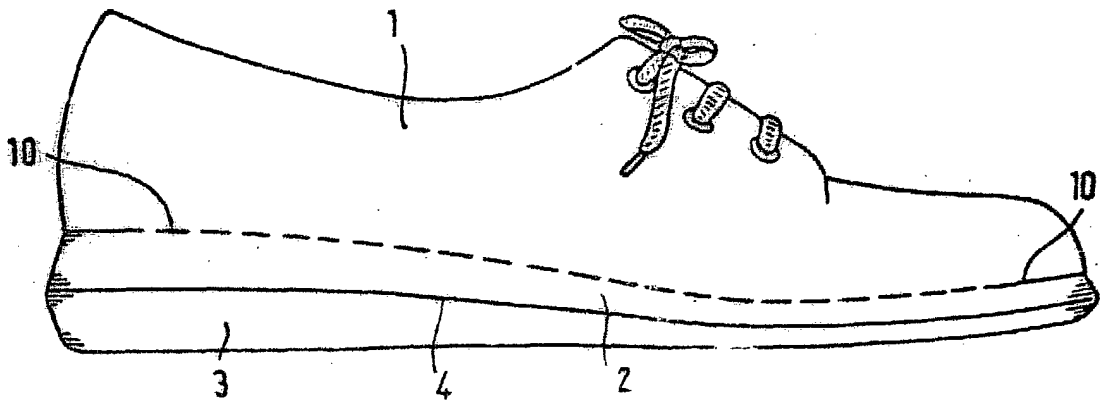
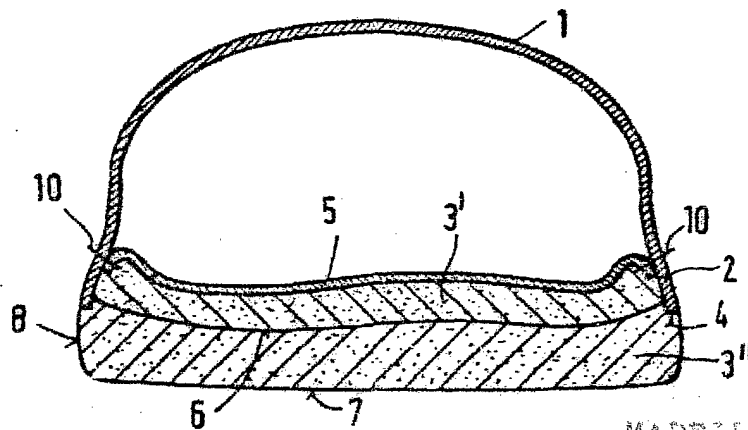


FIG. 2



MADRID 1912

D. A. M. S. S. S.

FIG. 3

