

269428

26 9428

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INTRODUCCIÓN por DIEZ AÑOS en ESPAÑA, a favor de
D. ERNESTO CASAS CALDUCH, de nacionalidad española, con resi-
dencia en CASTELLON DE LA PLANA, calle Galicia, número 19,

por

"UN PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA FABRICA-
CIÓN DE CHAPAS DECORATIVAS"

Fuente de origen: P. Bork y Co. G.m.b.H. de Hamburgo (Alema-
nia).-

26 0428



La Patente de Introducción que se solicita, reúne las condiciones que determina el Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

5 Tal como su enunciado indica, el objeto que se describirá es un procedimiento industrial para la fabricación de chapas decorativas.

10 Se trata de obtener, a través de un proceso de operaciones mecánicas y manuales, un bloque de madera, en cuya composición entran maderas de varios tipos y colores, cortados previamente en piezas de un espesor variable y unidas entre sí por los medios conocidos de encolado o pegado, con sus mallas en una misma dirección, cuyo bloque de madera es cortado posteriormente, según una línea perpendicular al montaje de las piezas (90°) dirigida también en
15 el sentido de sus mallas, con el fin de obtener chapas de un espesor adecuado, formadas por partes reticuladas de maderas de distintos colores y anchos, cuyas chapas resultantes son altamente decorativas.

20 El proceso actual en la fabricación de chapas decorativas es muy rudimentario y lento, y consiste fundamentalmente en cortar láminas de madera y en dividir éstas para casar sus dibujos y formar así chapas decorativas.

25 En el proceso que se trata de proteger, se elimina totalmente la operación de casar los dibujos, ya que el vetado de la madera sigue una misma dirección.

30 Las chapas obtenidas, según el procedimiento, son de varias aplicaciones, siendo su campo amplísimo, ya que son utilizables tanto en la fabricación de muebles, como en la construcción y decoración en general.



26 9428

Su costo de fabricación no supone una elevación del normal, sino que posiblemente, dada la utilización de un variado muestrario de maderas, llegue a obtenerse un precio mas reducido.

35

Los veteados o reticulados a obtener son variadísimos, previéndose ya de antemano el dibujo que se desee, dado que han de montarse las piezas de maderas para formar el bloque, pudiéndose variar el grosor de unas piezas respecto de otras a fin de que el veteado varíe también.

40

Hecha la descripción precedente, es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

45

N O T A

En resumen: La Patente de Introducción que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

50

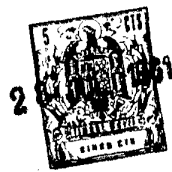
1ª.- PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA FABRICACIÓN DE CHAPAS DECORATIVAS, caracterizado esencialmente por el hecho de formar bloques de madera constituidos por piezas de distintos groesos y colores, unidas entre sí por los medios conocidos de encolado o pegado, en el sentido o dirección de sus mallas, cuyos bloques son cortados posteriormente en esta misma dirección y en sentido perpendicular (90º) a la posición de las piezas que forman los bloques, para la obtención de chapas veteadas de distintos dibujos.

55

60

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita, "UN PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA FABRICACIÓN DE CHAPAS DECORATIVAS".

26 9428



Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

65

Madrid, 28 de Julio de 1961

ALFONSO UNGRIA

Handwritten signature of Alfonso Ungria.

70