



ESPAÑA

|                   |   |      |
|-------------------|---|------|
| 19 ES<br>21<br>22 | 11 NUMERO<br>269286                     | 10 Y |
|                   | 22 FECHA DE PRESENTACION<br>9 DIC. 1992 |      |

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1983

|                              |          |         |
|------------------------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES:<br>31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
|------------------------------|----------|---------|

|                        |  |
|------------------------|--|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL<br>A47L 13/10 |
|------------------------|--|

|  |
|--|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN<br><br>"FREGASUELOS PERFECCIONADO" |
|--|

|   |
|---|
| 71 SOLICITANTE (S)<br><br>COMERCIAL TECNICA DE PRODUCTOS ESPECIALES, S.A. |
|---|

|   |
|---|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE<br><br>HOSPITALET DE LLOBREGAT - Santa Eulalia, 12 entº A |
|---|

|   |
|---|
| 72 INVENTOR (ES)<br><br>Don ELOY LOBAO SIERRA |
|---|

|                 |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
|-----------------|

|  |
|--|
| 74 REPRESENTANTE<br><br>Don JUAN ANTONIO MORGADES Y MANONELLES |
|--|

El presente Modelo de Utilidad consiste, conforme indica su enunciado en un "FREGASUELOS PERFECCIONADO" cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño, cumplen la misión para la que específicamente ha sido concebido, con una seguridad y eficacia máxima.

El objeto de este Modelo de Utilidad es la obtención de un fregasuelos de los comunmente denominados "mochos", que presenta unas características que le permiten poder ser adaptado con suma sencillez a cualquier mango de los comunmente utilizados y comercializados en la actualidad.

Como es conocido, hoy en día se vienen fabricando una gran cantidad de "mochos", pero todos ellos adolecen de innumerables inconvenientes, ya que dadas sus características constructivas, no permiten ser fabricados en serie y a la vez presentan en la mayoría de los casos, una gran cantidad de deficiencias que se traducen indudablemente en una poca duración de su vida util.

Por otra parte la gran mayoría de los "mochos" existentes en la actualidad, obligan para adaptarlos a los mangos convencionales a utilizar piezas auxiliares, que deben ser previamente suministradas para poder llevar a cabo tal adaptación, ello comporta que el usuario se encuentre frecuentemente con graves problemas para su utilización, ya que en un gran número de ocasiones la adaptación de un "mocho" al mango convencional, resulta ser dadas las características constructivas de tal "mocho" muy dificultosas, a la vez que al ser extraído tal mango para una sustitución

del mocho, frecuentemente se produce la rotura del mango, en el cual está insertado.

Con el fin de subsanar todos estos inconvenientes se ha realizado un "mocho" en el cual, no sólo se conseguirá una perfecta construcción de éste, sino que además y por el sistema de sujeción del "mocho" en sí mismo a un mango convencional, resultará esta última operación sumamente sencilla, segura y eficaz. ....

El fregasuelos objeto de este Modelo de Utilidad está constituido básicamente por una pieza soporte a modo de casquete esférico hueco, el cual finaliza por su zona superior en una protuberancia sensiblemente cilíndrica hueca, y una pieza móvil superpuesta a la antedicha protuberancia, e insertada en la misma mediante un resalte perimetral situado en un plano paralelo a sus bases. ....

Ambas partes, protuberancia y pieza móvil son simétricamente excéntricas en sus caras externa e interna respectivamente con relación al eje del conjunto. En determinada posición de la pieza móvil, ambas excéntricas coinciden en el mismo eje dejando una posición favorable a la introducción del mango, al girar la pieza móvil, ambas excéntricas pierden su coaxialidad, reduciendo la cavidad y fijando por tanto el mango por atenzamiento. ....

Ofrece una ventaja adicional muy importante al permitir una tolerancia en el calibre del mango que no ofrecen los preexistentes y otra no menos importante: que el mango no precisa estar roscado, con el consiguiente abaratamiento

del mismo, ni precisa de elementos de sujeción o pinzas especiales lo que da carácter de mayor universalidad.

En la mencionada oquedad que es sensiblemente cilíndrica presenta en una posición cercana a su base inferior, una hendidura perimetral con unas dimensiones ligeramente superiores a las de la protuberancia realizada en la pieza soporte, en tanto que en su zona más superior presenta un reborde también cilíndrico cuyo diámetro es sensiblemente igual al del diámetro interior de la pieza soporte. En tanto que el diámetro interior del resto de la pieza de retención, es sensiblemente igual al del diámetro interior de la protuberancia de la pieza soporte.

Evidentemente con ello se consigue que cuando se introduzca un mango en la pieza soporte, basta para conseguir su perfecta solidarización a ésta, con que se produzca un ligero giro de la pieza de retención, para conseguir el perfecto aprisionamiento del mango, todo ello consecuencia de que la zona cilíndrica exterior de la pieza soporte que presenta en planta una configuración circular pero está descentrada respecto al eje ideal de la pieza soporte, con lo cual es evidente que se produce el aprisionamiento del palo ubicado en el interior de la pieza soporte.

La inmovilización de los flecos del "mocho" se consigue por la existencia de una pieza de fijación, la cual vista en planta tiene una configuración sensiblemente circular, presentando en posiciones diametralmente opuestas, dos protuberancias que emerjen perpendicularmente al plano en que está formada dicha pieza.

Protuberancias que en sus zonas laterales están dotadas de una serie de entallas, en forma de diente de sierra de tal manera que permitan la introducción de tales protuberancias en sendas cavidades realizadas para tal efecto en la pieza soporte, cavidades que están igualmente dotadas de aquellas entallas, pero con inclinaciones situadas inversamente a las realizadas en la pieza de fijación, con lo cual es evidente que se permite que cuando se introduzcan las protuberancias de la pieza de fijación en tales cavidades; quede todo ello formando un conjunto perfectamente solidario, lo cual tiene una gran importancia y ello debido a que los flecos del mocho se podrán colocar de una sola vez, bastando posteriormente con que tal pieza de fijación sea introducida y fijada a la pieza soporte, esta particularidad también tiene una gran importancia cara al proceso de fabricación de mochos, ya que en la actualidad en todos los sistemas utilizados, debían de colocarse los flecos entrecruzadamente, lo cual suponía que debían realizarse estos en sucesivas operaciones dificultando en consecuencia notablemente su proceso de manufactura.

Por otra parte este sistema de fijación, permite que aunque existiera una gran cantidad de flecos, la pieza de fijación tan solo quedaria introducida en sus cavidades correspondientes, segun cual fuera el espesor de los flecos pudiendose de esta manera variar la cantidad de flecos sin tener que variar en absoluto las piezas que lo constituyen.

Otros detalles y características del Modelo de Utilidad se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles referidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

En la figura nº 1 puede observarse que el fregasú los objeto de este Modelo de Utilidad está constituido básicamente por una pieza soporte (10) a modo de casquete esférico hueco, el cual finaliza por su zona superior en una protuberancia (11) sensiblemente cilíndrica hueca.

Tal protuberancia (11) presenta la particularidad de que su taladro central visto en planta, es totalmente cilíndrico presentando interiormente el mismo una serie de entallas longitudinales (30) cuya finalidad es garantizar la adaptación a mangos de calibre variable.

Por otra parte la cara exterior vista en planta de tal protuberancia (11) presenta una excentricidad ligeramente acusada (ver figura nº 4) estando dotada en una posición cercana a la en que se inicia tal protuberancia (11) de un pequeño resalte perimetral (13) situado en un plano paralelo de su base superior.

Sobre ella viene insertada la pieza móvil o de retención (14) la cual presenta una configuración externa tronco cilindrocónica, apareciendo en su parte interior una oquedad sensiblemente cilíndrica con proyección sobre su base ex-  
 5 céntrica respecto al eje ideal del conjunto.

Tal oquedad sensiblemente cilíndrica, presenta en una posición cercana a su base inferior una hendidura perimetral (15) cuyas dimensiones son ligeramente superiores a las de la protuberancia (13) realizada en la pieza soporte; en tanto que en su zona más superior presenta un reborde (16) también cilíndrico cuyo diámetro es sensiblemente igual al del diámetro interior del resto de la pieza de retención, concretamente en su zona (17) es sensiblemente igual al del diámetro exterior de la protuberancia (11) de la pieza soporte (10).

Con tal configuración se consigue que cuando se introduzca el mango en la pieza soporte (10) basta para conseguir su perfecta solidarización con que se introduzca en el hueco cilíndrico y se produzca un ligero giro de la pieza de retención (14) para conseguir el perfecto aprisionamiento del palo todo ello consecuencia de que la zona cilíndrica exterior de la pieza soporte (10), la cual presenta en planta, una configuración circular que está descentrada respecto a su eje ideal, con lo cual es evidente que se produce el aprisionamiento del palo (12) en el interior de la pieza soporte (10).

La inmovilización de los flecos se consigue por la existencia de la pieza de fijación (19) la cual vista en planta tiene una configuración sensiblemente circular, presentando en posiciones diametralmente opuestas, dos protuberancias (20) que emergen perpendicularmente del plano en el que está configurada dicha pieza (10), protuberancias que en sus zonas laterales están dotadas de una serie de entallas en forma de diente de sierra a modo de cuñas pero de tal manera, que permiten la introducción de estas protuberancias en sendas cavidades (22) realizadas para tal efecto en la pieza soporte (10), cavidades que están igualmente dotadas de aquellas entallas, pero con inclinaciones situadas inversamente a las realizadas en las protuberancias (20), con lo cual es evidente que se permite el que cuando se introducen las protuberancias de la pieza de fijación (19) en tales cavidades (22) quede todo ello formando un conjunto perfectamente solidario, lo cual tiene prácticamente una gran importancia, debido a que los flecos del mocho se podrán colocar de una sola vez, bastando posteriormente con que la pieza de fijación (19) sea introducida y fijada a la pieza soporte (10).

Esta particularidad también tiene una gran importancia cara al proceso de fabricación de fregasuelos, ya que en la actualidad en todos los sistemas utilizados, debían de colocarse los flecos de manera entrecruzada, lo cual suponía que había que realizarse en sucesivas operaciones, lo que en consecuencia dificultaba notablemente el proceso de manu-

factura.

Por otra parte lo que se preconiza permite una fijación que aunque existieran una gran cantidad de flecos, con lo que la pieza de fijación (19) tan solo quedaría introducida

5 parcialmente en las cavidades correspondientes según cual fuera el espesor de los flecos, alcanzándose con todo ello el que sea posible variar la cantidad de flecos, sin tener que cambiar en absoluto la configuración de las piezas que constituyen el modelo preconizado.

10 Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna, un resulta-

15 do industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes REIVINDICACIONES.

20

-

-

## R E I V I N D I C A C I O N E S:

1a - "FREGASUELOS PERFECCIONADO", caracterizado por estar constituido por una pieza soporte (10), cuya zona inferior presenta una configuración a modo de casquete esférico hueco, casquete que finaliza por su zona superior en una protuberancia sensiblemente cilíndrica hueca (11) que ofrece la particularidad de que su taladro central visto en planta, es circular presentando interiormente tal taladro una serie de entallas longitudinales (30), cuya flexibilidad permite la adaptación a mangos de diverso calibre que se le quiera insertar, estado a su vez dotada la cara exterior vista en planta de tal protuberancia (11), de una excentricidad ligeramente acusada respecto al eje ideal vertical de la pieza soporte (10), habiéndose previsto en una posición cercana en donde se inicia tal protuberancia (11) de un pequeño resalte perimetral (13) situado en un plano paralelo al de su base superior, resalte perimetral cuyas dimensiones serán ligeramente inferiores a las de la oquedad (15) realizada para tal efecto en la pieza de retención (14) que presenta una configuración externa sensiblemente tronco cilindroconica, en cuyo interior que es sensiblemente cilindrico cuya protección sobre el plano de la base es excéntrica respecto al eje del conjunto y de tal manera que su zona inferior presenta un diámetro interior igual al exterior de la protuberancia (11) e la pieza soporte (10) en tanto que el diámetro interior de la zona superior (16) de tal oquedad de la pieza de retención es sensiblemente igual

al diámetro interior de la protuberancia (11) de la pieza soporte (10), disponiendo dicha pieza soporte (10) en el interior de su casquete esférico de dos o más protuberancias (22) destinadas a alojar las protuberancias (20) de la pieza de retención de los flecos (19) y de fijarlos mediante entallas en forma de dientes de sierra inversas a las de que disponen las protuberancias (20) de la pieza de fijación (19) y que permiten la fijación de varios gruesos:

2a - "FREGASUELOS PERFECCIONADO", según la anterior reivindicación, caracterizado porque cuando ha de solidarizarse un convencional mango (12) con la pieza soporte (10), bastará con que se introduzca éste en la oquedad cilíndrica de la protuberancia (11) de la pieza soporte (10) y se realice un giro a dicha pieza de retención (14) para que quede aprisionado el mango como consecuencia de la excentricidad existente entre el diámetro exterior de la protuberancia (11) y el diámetro interior de la zona (16) de la pieza de retención (14).

3a - "FREGASUELOS PERFECCIONADO".

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual conste de once hojas mecanografiadas por una cara y dos planos que la ilustran.

9 DIC. 1992

MADRID,  
COMERCIAL TECNICA DE  
PRODUCTOS ESPECIALES, S.A.  
P.A.

*Manrique*

FIG. 1

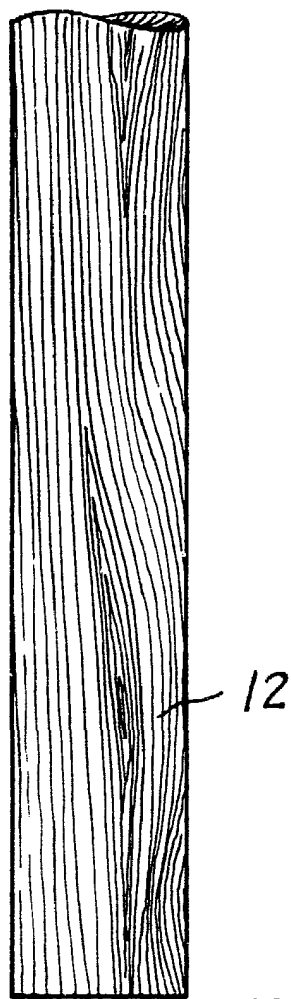
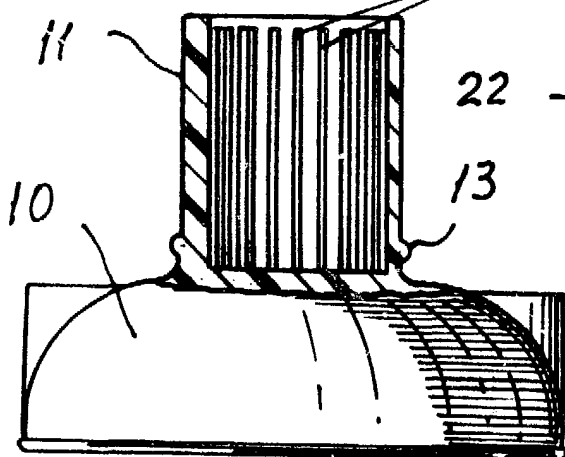
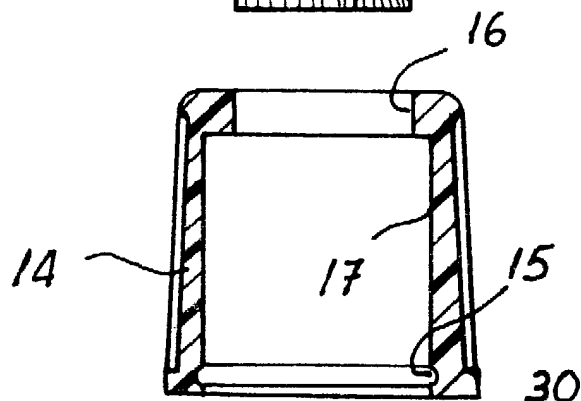
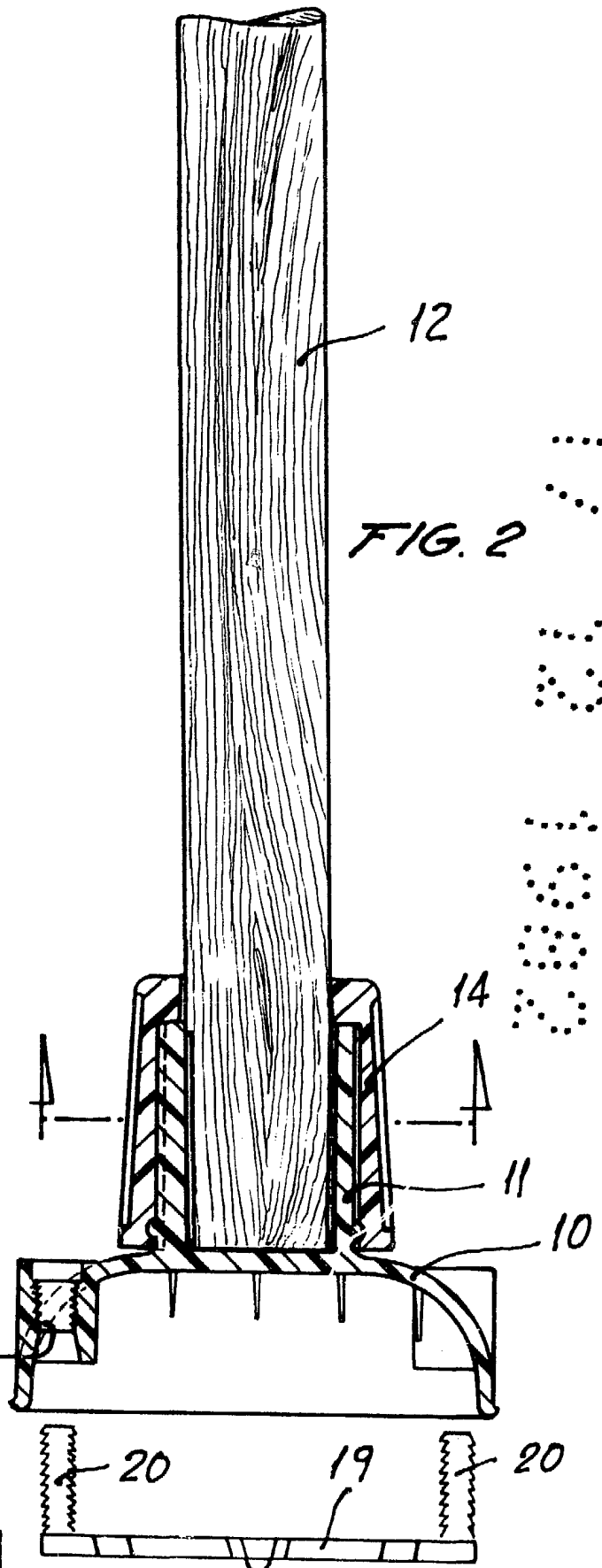


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

Madrid.  
p.a.  
9 DIC. 1969  
*Leung*

FIG.3

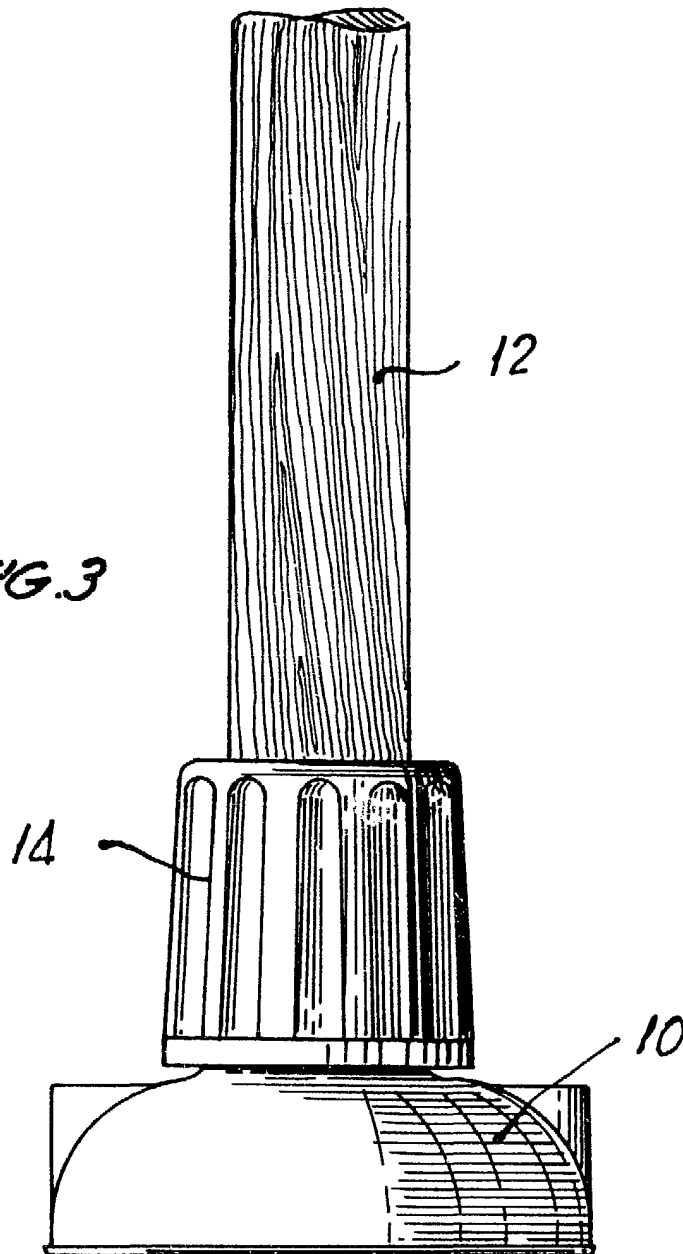
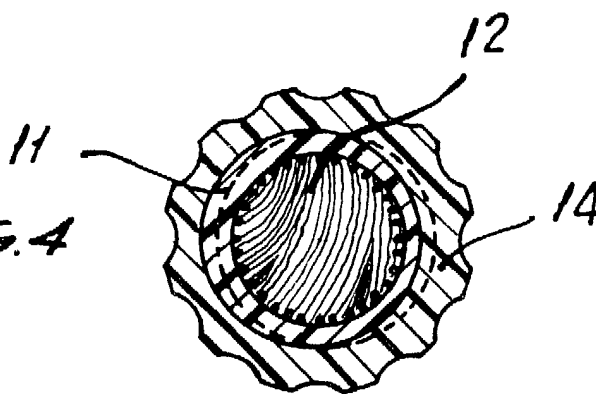


FIG.4



Madrid.  
p.a.

*Georgas*

