

26 926 0



20 JUL

PATENTE DE INVENCION

Por DIEZ años

en España, a favor de Don Emilio URQUIZU  
FALCO, de nacionalidad española, residen-  
te en Barcelona, pasaje de la Merced nº 7;  
cuya patente se refiere a:

"MEJORAS EN O RELACIONADAS CON LA FA-  
BRICACION DE ENVASES FLEXIBLES TERMOPLAS-  
TICOS"

.....

MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento se relaciona en general con  
la fabricación de envases flexibles a partir  
de resinas termoplásticas de origen artifi-  
cial y/o natural, y más en particular, inclu-  
ye un nuevo procedimiento para fabricar en-  
vases flexibles, con preferencia un tipo de  
bolsa, otorgándoles así unas determinadas -



# 26 926 0

características, que los hacen más útiles y prácticos para cumplir en mejores condiciones la misión para la que específicamente ha sido concebido .

5.-

Un objeto del invento, es el de constituir un envase a partir de una camisa de resinas artificiales y/o naturales termoplásticas, cuya camisa es soldada por uno de sus extremos formando una bolsa, cuyo fondo se somete posteriormente a operaciones de replegado sobre si mismo y de soldadura para otorgarle una mayor resistencia mecánica.

10.-

Dicha Patente, fundamentalmente ha sido concebida para proporcionar un nuevo envase termoplástico de gran aplicación, el cual - puede producirse con gran facilidad en cuanto a su construcción y si a esto se añade el precio relativamente bajo de la materia prima de la que se ha partido para su construcción, hace que se pueda fabricar dentro de una manufactura relativamente económica.

15.-

20.-

Las bolsas de plástico normales tién conocidas en el mercado, tienen gran aplicación pero su duración no es aceptable, por cuanto que, una vez llenas, si la soldadura tiene un pequeño defecto, la carga en ellas depositada enseguida las rasga, con la correspondiente pérdida de su contenido.

25.-

El invento prevé una nueva bolsa reforzando la base de las hasta ahora conocidas al darlas un doblez con lo que se las proporcio-



na una mayor resistencia mecánica sin enca-  
recimiento relativo en el costo.

5.-

Para efectuarse éste doblez, no se pre-  
cisa ninguna máquina especial, sino que es-  
to se verifica mediante una operación manual  
y con herramientas caseras; así bién: una vez  
que ha sido cerrada por uno de sus extremos,  
la bolsa ésta, se introduce por su parte abier-  
ta sobre un madero de tal forma, que en la ba-  
se superior de éste madero vertical hay una

10.-

extensión aproximadamente igual al ancho de -  
dicha bolsa, con lo que una vez que se ha in-  
troducido la bolsa totalmente se hacen unos  
pequeños dobleces en su base siendo ésta ope-  
ración facilísima pues y una vez dobladas -  
dichas puntas basta aplicar sobre las que que-  
dan en su centro, un soldador vulgar con la  
única particularidad, de tener éste la punta  
en forma de media naranja con el único fin -  
de facilitar el trabajo.

15.-

20.-

Toda ésta operación se efectúa con gran  
simplicidad y sencillez, al ser los elemen-  
tos requeridos, como se ha dicho, completa-  
mente rudimentarios y con una gran rapidez -  
de mano de obra lo cual hace posible, que la  
fabricación y la calidad sean respectivamen-  
te rentable e inigualable.

25.-

Esencialmente, éstas son las caracterís-



5.- ticas del invento; otras ideas, detalles y ventajas del presente invento, se irán poniendo de manifiesto a lo largo de la descripción que a continuación se efectúa, en la cual se hace referencia a los dibujos que la ilustran, cuyos dibujos un tanto esquemáticamente y exclusivamente por vía de ejemplo, representan los detalles de un posible caso de realización práctica efectuándose llamadas e indicaciones por medio de números a los puntos preferidos. Se hace constar al mismo tiempo el carácter explicativo de la presente descripción a la cual no ha de darsele todo el carácter de tipo limitativo o restrictivo.

10.- En los dibujos:  
15.- La figura 1ª., corresponde a una vista en perspectiva del envase en el momento de su fabricación.

La figura 2ª., muestra la forma de doblado para facilitar el almacenaje de los mismos.

20.- Comentando estas figuras, se hace la aclaración de que con el número -1- se indica la bolsa hasta ahora fabricada. El número -2- indica la base de ésta una vez dobladas convenientemente sus aristas para un soldado. Con el  
25.- número -3- se señala un pie derecho el cual en su parte superior, tiene un soporte -4- cuya superficie es aproximadamente igual a la base



**26 926 0**

de dicho envase. Una vez dobladas sus aristas, tal y como se indica en la figura 2a., sobre sus extremos situados en el centro de su base, se aplica la punta -5- de un soldador -6- no exigiendo para su pegado más herramientas, ni otras particularidades que la de tener éste soldador -6- la punta en forma de media naranja o ligeramente ensanchada para un mayor rendimiento de pegado. Como puede apreciarse la manufactura resulta muy económica por no utilizarse herramientas y efectuarse la operación manual con gran rapidez.

Se comprende fácilmente, que el actual invento tiene como finalidad principal el producir un envase mejorado, destinado a contener cualquier producto; cuyo envase como se ha dicho, se construye con gran facilidad lo que asegura la posibilidad de producirlo en gran escala con miras a obtener una manufactura económica.

Igualmente se comprende, que el objeto - que constituye éste invento, no queda limitado rigurosamente a los detalles exactos de ésta exposición ya que al ser llevado a la práctica podrán introducirse en él, todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica puedan aconsejar, siempre y cuando, que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

26 926 0



NOVA

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes,

REIVINDICACIONES:

5.-

1ª).- Mejoras en o relacionadas con la fabricación de envases flexibles termoplásticos, de acuerdo con las cuales, se constituye una manga de material plástico cerrando uno de sus extremos mediante soldadura,

10.-

formando un recinto general que seguidamente se invierte y adapta sobre una placa horizontal de soporte, que mantiene extendido el fondo de la bolsa formada.

15.-

2ª).- Mejoras en o relacionadas con la fabricación de envases flexibles termoplásticos, que se caracteriza, por que sobre el fondo de la bolsa adaptada sobre la placa de soporte, se produce un replegado de sus ángulos abatiéndolos sobre el fondo y formando

20.-

dos solapas angulares que se superponen reciprocamente por sus vértices, sobre cuyo conjunto, en operación final, se aplica un útil térmico, produciendo soldadura de dichos vértices superpuestos.

25.-

3ª).- "MEJORAS EN O RELACIONADAS CON LA FABRICACION DE ENVASES FLEXIBLES TERMOPLASTICOS"

-/-

20  
26 926 0

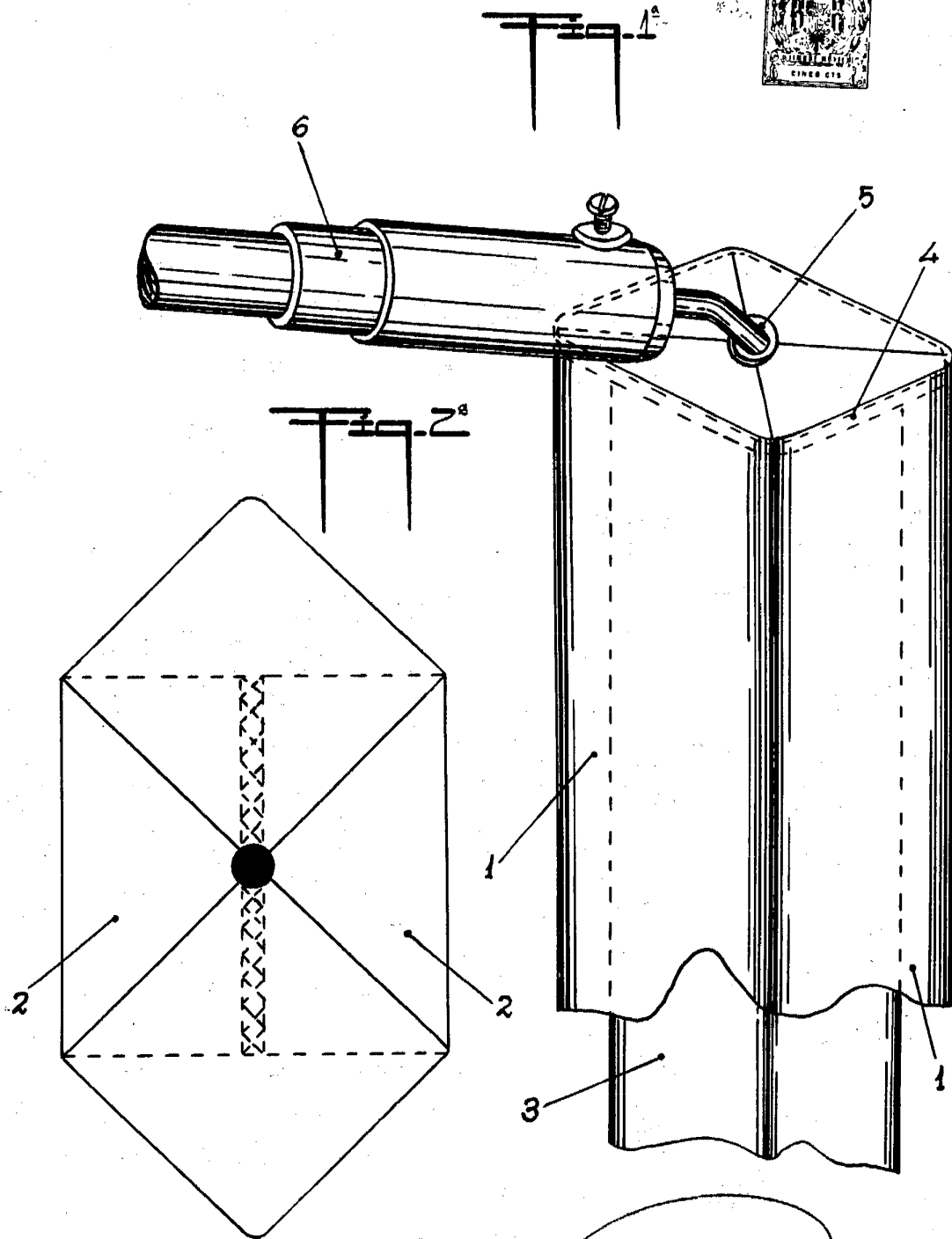


Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SIETE HOJAS, escritas a máquina por una sólo de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 20 de Julio de 1.961

E. GONZALEZ CASAS  
P. P.

26 9 2 0



Madrid, 20 de Julio 1.961

P. A. E. Gonzalez Vacas

ESCALA VARIABLE.-