

269210

P.- 21.444

File nº 256 - Case 41



24 NOV. 1961

269.210

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de AUTOMATIC CANTEEN COMPANY OF AMERICA, entidad norteamericana, establecida en Merchandise Mart Plaza, Chicago, Cook, Illinois, Estados Unidos de América, por:

"UNA MÁQUINA VENDEDORA"

5 La presente invención se refiere a máquinas expendedoras, y más particularmente a una máquina eléctrica de consola, expendedora de cigarrillos, que tiene una gran capacidad y está adaptada para distribuir una gran diversidad de marcas de cigarrillos, aprovechando eficazmente el espacio disponible en la máquina.

10 Las máquinas expendedoras de cigarrillos hasta ahora conocidas tienen una capacidad limitada, y están adaptadas para distribuir solamente un pequeño número de marcas distintas de cigarrillos. Con la creciente popularidad de un número cada vez mayor de marcas de cigarrillos, y al aumentar la ven-

269210



ta de cigarrillos "largos" ("king size") se viene haciendo sentir la necesidad de habilitar una máquina expendedora de cigarrillos adaptada para suministrar o distribuir mayor diversidad de marcas que las máquinas hasta ahora conocidas. Hemos inventado una máquina expendedora de cigarrillos perfeccionada, que tiene una gran capacidad y está adaptada para distribuir una gran diversidad de marcas de cigarrillos. Las máquinas expendedoras conocidas hasta ahora son, además, de bastante altura en general, de manera que no pueden instalarse en muchos lugares convenientes. Las máquinas conocidas hasta ahora no utilizan eficazmente su capacidad de armario, ya que los medios de accionamiento y selección ocupan un considerable espacio en el armario de la máquina. Estas máquinas presentan unas columnas de desplazamiento lateral que sucesivamente trasladan o desplazan las columnas de paquetes de cigarrillos a una posición en la cual el mecanismo distribuidor de la máquina puede actuar sobre ellas. Estas columnas de desplazamiento lateral exigen el empleo de un mecanismo de accionamiento complicado y costoso. Nuestra máquina perfeccionada utiliza un sencillo mecanismo de accionamiento, con el que se prescinde de las columnas de desplazamiento lateral conocidas hasta ahora, y que nos permite utilizar eficazmente la capacidad de armario de la máquina. Nuestras máquinas, además son relativamente de poca altura en comparación con las máquinas hasta ahora conocidas, de modo que pueden instalarse en lugares en los que hasta el momento era imposible instalar una máquina expendedora de cigarrillos. Hemos previsto unas hileras de receptáculos, o columnas, dispuestas una tras de otra, así como filas de receptáculos dispuestas unas al lado de otras. Nuestra máquina está provista de medios para impedir el atasco de paquetes en columnas adya-

269210



centes de una hilera. Hemos habilitado una máquina que es más fácil de cargar. Nuestra máquina tiene un conjunto perfeccionado de suministro de cerillas, en el cual se dispone una pluralidad de columnas de cerillas, y la disposición es tal que los cigarrillos y las cerillas son suministrados al mismo lugar de la bandeja de entrega de la máquina. La disposición de nuestro invento es tal que el paquete de cigarrillos que se halla en lugar inmediato para su suministro desde cualquier columna queda expuesto en un lugar a la vista del cliente o posible comprador.

Un objeto de nuestra invención consiste en una máquina expendedora perfeccionada, que tiene gran capacidad y se encuentra adaptada para distribuir un gran número de marcas de cigarrillos.

Otro objeto de nuestro invento consiste en una máquina expendedora perfeccionada en la cual se utiliza eficazmente la capacidad de armario prevista en la máquina.

Otro objeto de nuestro invento consiste en una máquina expendedora perfeccionada, en la cual el paquete que se halla en lugar inmediato para su suministro desde una columna, queda expuesto a la vista del cliente.

Otro objeto más de nuestro invento consiste en una máquina expendedora perfeccionada, que tiene un conjunto perfeccionado de suministro de cerillas.

Otro objeto más de nuestro invento consiste en una máquina distribuidora perfeccionada, que es fácil de cargar.

Otro objeto de nuestra invención consiste en una máquina expendedora perfeccionada que puede alojarse en un armario de menor altura que el de las máquinas expendedoras de cigarrillos conocidas hasta ahora, sin disminución de capa-



idad, de modo que puede instalarse en lugares hasta ahora inaccesibles para las máquinas expendedoras de cigarrillos.

Otros objetos de nuestro invento se irán describiendo de la descripción que sigue.

5 En general, la presente invención prevé la provisión de una máquina expendedora de cigarrillos, del tipo de consola, eléctrica y perfeccionada, que incluye un armario en el cual disponemos un número de hileras o series de columnas que contienen las diversas marcas de cigarrillos a

10 suministrar o distribuir. Las respectivas columnas de cada serie o hilera están dispuestas una detrás de otra desde la parte anterior a la posterior de la máquina. Debajo de cada serie de columnas disponemos un par de carriles de guía que

15 llevan una corredera de suministro, dotada de movimiento de vaivén. El extremo delantero de cada corredera de suministro sostiene normalmente el paquete de cigarrillos inmediato para su entrega sobre el conducto de suministro o distribución, y en posición en que puede ser visto por el cliente a través de una ventanilla preparada en la puerta del armario.

20 Cada una de las respectivas correderas lleva un número de impulsores correspondiente al número de columnas de la serie asociada de columnas. Antes de iniciarse un ciclo de distribución, todos los impulsores, excepto el último, se hallan dispuestos frente a la columna de cigarrillos sobre la cual

25 han de actuar. El impulsor posterior está dispuesto por bajo del nivel del paquete más bajo de cigarrillos de cualquier columna. Cuando se inicia una operación de distribución, la corredera se mueve hacia la parte posterior de la máquina, y el extremo delantero resbala saliéndose de debajo del paquete

30 a suministrar, de modo que el paquete cae por el conducto de

38-210



distribución o entrega. Al moverse la corredera hacia atrás, todos los impulsores excepto el posterior resbalan bajo los paquetes inferiores de sus respectivas columnas, quedando dispuestos detrás de los paquetes más bajos de las columnas de una hilera a la terminación del recorrido de la corredera hacia atrás. En un punto próximo al final del recorrido de la corredera hacia atrás, el impulsor posterior se mueve hacia arriba y queda retenido en una posición situada detrás del paquete más bajo de la columna posterior. En el recorrido de avance o retorno de la corredera, cada uno de los impulsores engancha y lleva hacia adelante un paquete desde su columna respectiva. La columna posterior de cigarrillos baja en la dimensión de un paquete y, al final del recorrido de avance, el impulsor posterior deja de estar retenido, cayendo a un nivel inferior al del paquete más bajo de cualquier columna. Como se apreciará, en este momento el extremo delantero de la corredera sostiene otro paquete sobre el conducto de distribución, y la máquina queda dispuesta para la operación siguiente. Para impedir que los paquetes se atasquen o traben, se disponen unos tabiques de desviación entre columnas adyacentes de la serie de columnas.

Para dar movimiento de vaivén a las correderas de distribución o suministro, se prevén unos medios comunes de accionamiento para todas las correderas y unos medios de acoplamiento, individualmente actualbes, asociados a cada corredera. La disposición es tal que para elegir una marca particular determinada, se oprime un pulsador selector que engancha cooperativamente con los medios de accionamiento los medios de acoplamiento asociados a la serie de columnas elegida. La presente máquina está provista de medios que ase-

269210



guran que solamente se puede enganchar un único medio de acoplamiento con los medios de accionamiento, cada vez que se hace funcionar la máquina.

5 Se prevé un conjunto de suministro de cerillas perfeccionado, que incluye un número de columnas de cerillas, asociada cada columna con una serie de columnas de cigarrillos. Este conjunto de suministro o distribución de cerillas se hace funcionar desde los medios de accionamiento asociados con la serie respectiva de columnas para entregar un estuche de cerillas cada vez que se distribuye un paquete de cigarrillos. La disposición es tal que el paquete de cigarrillos y el estuche de cerillas son suministrados en el mismo lugar a lo largo de la bandeja distribuidora de la máquina. Nuestra máquina perfeccionada expendedora de cigarrillos está provista de medios para facilitar la operación de carga.

10

15

En los dibujos adjuntos, que forman parte de la presente Memoria descriptiva y han de tomarse en relación con la misma, y en los cuales se emplean números de referencia similares para indicar partes semejantes en las distintas vistas:

20

- la figura 1 es una perspectiva de nuestra máquina eléctrica de consola, perfeccionada, para la expedición de cigarrillos;

25 - la figura 2 es una vista en sección fragmentaria, a escala agrandada, de nuestra máquina expendedora eléctrica de consola, perfeccionada, tomada a lo largo de la línea 2-2 de la fig. 1;

- la figura 3 es una sección fragmentaria, a escala agrandada, de nuestra máquina expendedora eléctrica de con-

30

259210

24



sola, perfeccionada, tomada por la línea 3-3 de la fig. 1;

5 - la figura 4 es una sección fragmentaria, a escala agrandada, de nuestra máquina expendedora eléctrica de consola, perfeccionada, con partes desmontadas, tomada por la línea 4-4 de la fig. 3;

- la figura 5 es una sección fragmentaria, a escala agrandada, de nuestra máquina expendedora eléctrica de consola, perfeccionada, con partes desmontadas, tomada por la línea 5-5 de la fig. 3;

10 - la figura 6 es una sección fragmentaria, a escala agrandada, de nuestra máquina expendedora eléctrica de consola, perfeccionada, con partes desmontadas, tomada por la línea 6-6 de la fig. 3;

15 - la figura 7 es una perspectiva fragmentaria, a escala agrandada, de nuestra máquina expendedora eléctrica de consola, perfeccionada, viéndose el conjunto de correderas de suministro;

20 - la figura 8 es una perspectiva, a escala agrandada, de una parte de nuestra máquina expendedora eléctrica de consola, perfeccionada, que representa los medios de puesta en marcha del motor de accionamiento;

25 - la figura 9 es una perspectiva fragmentaria, a escala agrandada, que representa el conjunto de suministro de cerillas perfeccionado, de nuestra máquina expendedora eléctrica de consola perfeccionada; y

- la figura 10 es una vista frontal de una parte de nuestra máquina expendedora eléctrica de consola, perfeccionada, que representa el conjunto de distribución o suministro de cerillas.

30 Con referencia más particular a los dibujos, nuestra

269210



máquina expendedora eléctrica de consola perfeccionada incluye un armario, designado en general con el número 10, montado en un par de miembros de base 12 y 14 y que incluye un panel frontal 16 montado mediante goznes 17 en el armario 10. El panel frontal 16 está provisto, por un lado, de una ranura para monedas 18, un pulsador 20 de devolución de monedas, y una ranura 22 de devolución de monedas, todo ello ya conocido en el ramo. De un lado a otro del frente del panel 16 hay dispuestos cierto número de pulsadores selectores 24, asociados cada uno respectivamente con una marca particular de cigarrillos, de la manera que se indicará con detalle más adelante. La puerta 16 tiene una ventanilla 26 fija, a través de la cual puede ver el cliente los paquetes de cigarrillos que se encuentran en posición inmediata a su suministro desde las columnas respectivas. Una bandeja de entrega 28 constituye el medio por el cual el cliente tiene acceso a la mercancía.

Con referencia ahora más particularmente a las figs. 2,3 y 7, se dispone un soporte 30 montado en el panel posterior 32 del armario 10 por cualquier medio adecuado, tal como con remaches 34. Al soporte 30 se fijan por un extremo como por soldadura una pluralidad de parejas de carriles de guía 36 y 38 acanalados o de sección en U, sostenidos en un soporte 40 en U fijo entre los costados del armario 10. Entre pares de carriles 36 y 38 adyacentes van sostenidos una pluralidad de tabiques 42, que se extienden hacia arriba a partir de aquellos. Estos tabiques 42 y unas pestañas 44 entre tabiques 42 adyacentes forman unas columnas en las cuales se disponen los paquetes de cigarrillos. Como puede verse, por referencia a la fig. 3, los tabiques 42 y las pestañas 44 constituyen las dos columnas posteriores 46 y 48 de una serie de columnas. La columna de-



003210

lantera 50 de cada serie de columnas está formada por unos tabiques 52 montados a rotación que tienen unas pestanas verticales 54 y 56 que se extienden desde los lados de los mismos por los bordes del tabique. Un órgano 58 fijado a un soporte 60 fijado a la puerta frontal 16 de la máquina mediante soldadura o similar proporciona un apoyo de rotación para un panel respectivo 52. Un apéndice 62 formado en la base de cada panel 52 va asegurado a rotación, por medio de un pasador 64, al órgano 58. Como se apreciará, cuando se abre la puerta frontal 16, los paneles 52 se pueden hacer girar hacia adelante de modo que se puede tener acceso a las columnas posteriores 46 y 48, y la máquina puede ser fácilmente cargada. A las pestañas 54 y 56 de la parte delantera de cada uno de los tabiques 52 va fijado por medios tales como soldadura, un angular de hierro 66, de modo que los tabiques se mueven como conjunto unitario. Para mantener en posición erecta los paneles 52 y las columnas formadas por los mismos, se prevé un par de fiadores dispuestos en los lados de fuera de la serie de columnas adyacente a uno y otro lado de la máquina. En el panel 42 que constituye el lado de fuera de la columna 48, junto a un costado de la máquina, hay un fiador 61 giratorio mediante un pasador 63. El fiador 61 coopera con un pasador 65 fijado al panel 52 de la columna 50, junto al costado de la máquina. Hay un muelle 67 fijado por un extremo al fiador 61 y por el otro al panel 42, obligando elásticamente al fiador 61 a cooperar con el pasador 65. En el otro costado de la máquina se prevé una disposición similar.

Se disponen asimismo unos desviadores 79 y 81 montados a rotación, respectivamente, sobre unos pasadores 83 y 85 que se extienden entre tabiques 42, junto a los extremos inferiores



3210

de las pestañas 44. Como puede verse por referencia a la fig. 3, el desviador 79 está dispuesto entre las columnas 48 y 50, y el desviador 81 entre las columnas 46 y 48. Estos desviadores impiden la interferencia entre paquetes de cigarrillos de columnas adyacentes durante el movimiento de avance de la corredera 68 de la manera que se describirá más adelante.

Debajo de cada serie de columnas 46, 48 y 50, disponemos una corredera 68 de distribución o suministro, dotada de movimiento de vaivén, y sostenida entre un par de guías 36 y 38 en los canales de las mismas. Cada corredera 68 tiene un par de pestañas longitudinales colgantes 70 y 72, en los lados respectivos de la misma. Hay un primer impulsor 74 montado a rotación por medio de sus apéndices 84 por la cara inferior de la corredera 68 en un árbol 76 que se extiende entre las pestañas 70 y 72. El impulsor 74 tiene una parte 78 que se extiende hacia arriba, adaptada para extenderse por una ranura 80 practicada en la corredera 68. Un muelle helicoidal 82 rodea el árbol 76 y se apoya entre un apéndice 84 formado en el impulsor 74 y la pestaña 70 de la corredera 68, para obligar al impulsor a ir en sentido tal que la parte 78 se extiende a través de la ranura 80 de la corredera. Hay un segundo impulsor 86 que tiene una parte 88 que se extiende hacia arriba, yendo montado a rotación por el lado inferior de la corredera 68, por medio de sus apéndices 90, en un árbol 92 que se extiende entre las pestañas 70 y 72. El impulsor 86 está elásticamente obligado por un muelle helicoidal 94 a ir hacia una posición en la que la parte 88 atraviesa una abertura 96 de la corredera 68.

El impulsor posterior 98 gira mediante sus apéndices 100 en un árbol 102 que se extiende entre las pestañas 70 y 72.



24

21 10 10

El lado inferior del impulsor 98 tiene un lóbulo 104. Un muelle 106, fijado por un extremo al lóbulo 104 y por el otro extremo a un lóbulo 108 de la corredera 68, obliga normalmente al impulsor 98 a girar en el sentido de las agujas de un reloj (a derechas) visto en la fig. 3. La disposición es tal que cuando la corredera 68 se mueve hacia la parte posterior de la máquina, una parte 110 que se extiende hacia arriba, formada en el impulsor 98, coopera en contacto con el soporte 30 en un punto próximo al extremo del recorrido de retroceso (hacia la parte posterior de la máquina), de modo que el impulsor sube por acción de leva contra la acción del muelle 106. Esta es la posición del impulsor 98 ilustrada con líneas de trazo interrumpido en la fig. 3. En esta posición, la parte 110, que se extiende hacia arriba, del impulsor 98 se encuentra detrás del paquete más bajo de la columna posterior de paquetes 46 y por encima del nivel de la corredera 68. Cuando la corredera 68 es devuelta a su posición inicial por los medios de accionamiento (que se describirán más adelante), cada uno de los impulsores tomará contacto cooperativo con /y se llevará hacia adelante, un paquete de cigarrillos desde una de las columnas respectivas 46, 48 y 50. Para asegurarse de que el impulsor posterior 98 permanece en su posición activa durante el recorrido de avance (hacia adelante) de la corredera, se dispone un órgano fiador 112 que tiene un par de ramas o patas pendientes 114 y 116. La rama 116 tiene un gancho 118 que coopera con un lóbulo o apéndice 120 que se extiende en sentido lateral desde el impulsor 98. El fiador 112 está montado a rotación junto a la pestaña 70 por medio del árbol 98 en el que va montado el impulsor 86. Un muelle 124, fijado por un extremo a la rama 114 y por el otro extremo a un pasador 126 en la pestaña 70, obliga normalmente al fiador 112 a

203210



girar a derechas, visto en las figs. 3 y 7. Cuando la corredera 68 se mueve hacia atrás, de modo que el impulsor 98 sube por efecto de leva movido por el soporte 30, el lóbulo 120 toma bruscamente contacto cooperativo con el gancho 118 formado en la rama 116. Cuando la corredera 68 avanza o se mueve hacia adelante en su carrera de retorno, el fiador 112 mantiene el impulsor 98 en su posición activa, de modo que éste lleva hacia adelante el paquete de cigarrillos que se encuentra en posición más baja en la columna 46. Para soltar el fiador 112, al final de la carrera de avance, de modo que la corredera 68 pueda ser movida hacia atrás durante la siguiente operación, se prevé un tope 128 fijado al soporte 40 por unos medios adecuados cualesquiera, tales como un perno 130. Cuando la corredera 68 llega a un punto próximo al fin de su recorrido de retorno, la rama 114 toma contacto con el tope 128, de modo que el fiador 112 gira a izquierdas liberando el lóbulo 120 y permitiendo que el impulsor 98 caiga a su posición inactiva.

Como se apreciará, en el recorrido de avance o retorno de la corredera 68, cada uno de los impulsores 74, 86 y 98 tomará con acto cooperativo con, y se llevará hacia adelante, un paquete de cigarrillos desde una columna respectiva 50, 48 o 46. Terminado el recorrido de retorno, los impulsores se encontrarán en las posiciones indicadas con línea llena en la figa. 3. En esta posición, el extremo delantero de la corredera 68 sostiene un paquete de cigarrillos 132 bajo la ventanilla 26 del panel frontal 16 de la máquina, donde puede ser visto por el cliente. La corredera está rotulada con una leyenda apropiada tal como "agotado", para informar al cliente de que el suministro de cigarrillos de una serie particular de columnas se ha agotado. Esta leyenda queda a la vista tan sólo cuando no está

263210



tapada por un paquete de la mercancía.

El paquete 132 es el siguiente paquete a suministrar.

En la sucesiva operación de distribución o suministro, la corredera 68 se volverá a mover de nuevo hacia atrás. Al paquete 132, por contacto cooperativo con los extremos de los carriles de guía 36 y 38, se le impide que pueda ser arrastrado o llevado por la corredera 68. Así, el extremo anterior de la corredera 68 será retirado de debajo del paquete 132, de modo que éste cae en el conducto de suministro 134, formado por un desviador 136 soldado al soporte 60 y una guía 138 fijada por cualquier medio adecuado entre los costados del armario 10.

En el interior del armario 10, junto a cada lado del mismo, se monta un panel 216 que sirve de medio de montura para los mecanismos de accionamiento de la máquina, como se explicará con detalle más adelante. Hay unas palancas de actuación 140, montadas en una varilla común de articulación o giro 142 fijada entre los paneles 216 y que van asociadas con las respectivas series de columnas. El extremo superior de cada una de las palancas de actuación 140 está bifurcado, y coopera con una varilla 144 sostenida por un par de apéndices 146 fijados, en el extremo posterior de la corredera 68 asociada, por medios tales como remaches 145. Como se apreciará, al oscilar la palanca 140 asociada con una serie particular de columnas, la corredera 68 tomará un movimiento de vaivén en virtud de la conexión prevista entre el extremo bifurcado de la palanca 140 y la varilla 144. Se prevén medios comunes de accionamiento para todas las palancas de actuación 140 de la máquina. Estos medios de accionamiento incluyen un motor 148 montado por cualquier medio conveniente en el panel derecho 216, visto en la fig. 4. El motor 148 está adaptado para ser alimentado o excitado por medios que

268210



se describirán con detalle más adelante. Una vez excitado, el motor 148 mueve un árbol 150 sobre el cual hay montado, para girar con el mismo, un órgano de leva 152 que tiene una guía de leva 154 en forma de corazón. En la guía 154 se mueve un seguidor 156, sostenido por un brazo 158 de un torniquete 160. El torniquete 160 va montado a rotación en un eje de giro 162 fijado por sus extremos en los paneles 216. El otro brazo 164 del torniquete 160 va asegurado a rotación o articulado a una biela 166 por medio de un pasador 168. El extremo de la biela 166 más alejado del pasador 168 va articulado a la barra de accionamiento o mando 170 de la máquina. Como es ya sabido en el ramo, la barra de accionamiento 170 se encuentra montada con movimiento de vaivén en unas ranuras 171 practicadas en los respectivos paneles 216, como puede verse por referencia a la fig. 2.

Con referencia de nuevo a la fig. 3, se prevé un par de bielas de mando 172 de barra de accionamiento, montadas a rotación o articuladas junto a los respectivos extremos de la barra de accionamiento 170. Cada una de estas bielas de mando de la barra de accionamiento va conectada mediante un pasador 176 a una palanca de accionamiento 174 montada a rotación sobre la varilla 142. Hay un soporte de acoplamiento 178 de palanca de accionamiento, soldado por uno y otro extremo a una pestaña 80 provista en las palancas de accionamiento a los respectivos costados de la máquina.

Para obtener medios de enganche cooperativo de la palanca de actuación 140 asociada a la hilera de mercancía elegida, con el soporte de acoplamiento 178 de la palanca de accionamiento, se dota, a cada una de las palancas de actuación, de un gancho de acoplamiento 182. Cada uno de los ganchos de acoplamiento 182 va articulado o montado a rotación en la palanca de actuación asociada, por medio de un pasador 184.



A un extremo de cada uno de los ganchos 182 hay formado un soporte 186 que lleva un perno 188 en el cual montamos una pieza de cola 190. Un muelle 192 que circunda al perno 188 obliga a la pieza de cola 190 a cooperar en contacto con el soporte 186.

Como se explicará con detalle más adelante, antes de iniciarse una operación de suministro o entrega, el soporte 178 mantiene las palancas 140 en sus posiciones delanteras, y las piezas de cola 190 cooperan en contacto con la pestaña 192 del soporte 40 manteniendo los ganchos de acoplamiento fuera de todo contacto cooperativo con el soporte 178.

Para conectar, a elección, uno de los ganchos de acoplamiento 182 con el soporte de acoplamiento 178 de palanca de accionamiento, se prevé cierto número de bielas de actuación 194 de gancho de acoplamiento, cada una de las cuales corre, onde a una serie o hilera de columnas de mercancía. Cada una de las bielas 194 se encuentra soportada en unas ranuras 196 y 198 formadas en las pestañas del soporte 40. Un muelle 200, fijado entre un pasador 202 por el extremo posterior de la biela 194 y un pasador 204 del soporte 40, obliga normalmente a la biela 194 hacia la izquierda, vista en la fig. 3. A fin de poner en acción las bielas respectivas 194, se prevé un número de pulsadores selectores 24 montados a deslizamiento en unas guías 206 formadas en el panel 16. Cada uno de los pulsadores selectores lleva fijado un órgano de actuación 208. Los órganos 208 van provistos de unos apéndices 210 adaptados para cooperar con las respectivas bielas de actuación 194 de los ganchos de acoplamiento. Cuando se oprime un pulsador selector 24, su órgano 208 empuja hacia la parte posterior la biela asociada 194, venciendo la acción del muelle 200 de modo que el extremo posterior de la biela 194 coopera con su gancho asociado 182.



200010

24

Este movimiento hace girar el gancho de acoplamiento 182 hasta una posición en la cual toma contacto cooperativo con el soporte 178.

Como se apreciará, el pulsador selector 24, el órgano 208 y la biela 194 constituyen unos medios selectores merced a los cuales los medios de actuación de corredera, que incluyen la palanca 140 y el gancho 182 pueden ser acoplados con los medios de mando proporcionados por la barra 170, las bielas 172, las palancas de accionamiento 174 y el soporte 178.

Los pulsadores 24 y los órganos 208 proporcionan así mismo medios para poner en marcha el motor de accionamiento 148. Con referencia ahora a las figs. 4 y 8, al ser oprimido un pulsador 24, su órgano 208 coopera en contacto con un faldón de accionamiento 212 soldado a un árbol 214 montado a rotación en los paneles 216. Hay una palanca 218 fijada por un extremo en el árbol 214 y articulada por su otro extremo a una biela 220 de arranque de motor, por medio de un pasador 222. Como puede verse por referencia a la fig. 2, la biela 220 de arranque de motor va sostenida por un par de pasadores 224 y 226 en un panel 216. La biela 220 tiene un par de ranuras 228 y 230 por medio de las cuales se apoya con movimiento sobre los pasadores 224 y 226. Hay una palanca 231 de arranque de motor montada a rotación en un pasador 232 fijo en el panel 216, y unida a la biela 220 por un pasador de articulación 234. Cuando se oprime un pulsador selector, haciendo girar el árbol 214 y moviendo la biela 220, la palanca 231 gira movida en sentido tal que pone en acción el pulsador de arranque 236 del conmutador 238 de arranque y parada del motor, montado en el panel 216. Como es bien sabido en el ramo, el conmutador 238 no puede poner en marcha el motor 148 a menos que el registrador de monedas (no representado en el di-



209210

bujo) que tiene la máquina sea excitado.

5 Para detener el motor 148, terminada una operación de distribución o suministro, prevemos una biela 240 de parada de motor montada a deslizamiento en un soporte 242 que va en el panel 216. Un saliente 244 en un punto apropiado de la periferia del órgano 152 toma contacto cooperativo con la biela 240, poniéndola en acción, al terminarse la operación de suministro. Al ser puesta en acción, la biela 240 coopera en contacto con el pulsador de parada 246 del conmutador 238 de arranque y parada del motor, deteniendo el motor.

10 Como puede verse por referencia a la fig. 3, a fin de prevenir la puesta en acción de más de una sola biela de actuación de gancho de acoplamiento en un momento dado, dotamos a nuestra máquina de unas correderas de retención 248. Estas correderas 248, ya conocidas en el ramo, van sostenidas por una caja 250 fijada a la pestanía 192 del soporte 40 por unos medios apropiados cualesquiera. Con referencia ahora a la fig. 7, cada una de las bielas de actuación 194 de ganchos de acoplamiento está provista de una parte reentrante 252 a todo lo largo de la misma. Antes de ser oprimido un pulsador selector, esta parte reentrante 252 se encuentra en posición contigua a las correderas de retención 248. Ahora bien, cuando se ha puesto en acción una biela 194, la parte reentrante 252 se mueve con respecto a las correderas de retención, de modo que un lado de la misma impulsa de costado a las correderas, a manera de leva, absorbiendo la holgura del conjunto de correderas de retención. Las restantes correderas del conjunto se mueven hasta una posición en la que hacen tope contra la parte inferior de las partes reentrantes 252 de las restantes bielas 194, impidiendo que éstas entren

269210



en acción.

A fin de impedir que el impulso comunicado por la caída, haga saltar de la bandeja 28 el artículo suministrado, haciéndole caer al suelo sobre el que desansa la máquina, se prevé un desviador giratorio 254 que se extiende entre los paneles 216. Como puede verse por referencia a las figs. 3 y 8, el desviador 254 está soldado a un árbol de apoyo giratorio 256 montado por un extremo en el panel 216 y por el otro extremo en un panel semejante. En el árbol 214 va fija una palanca 258 para rotación con el mismo en un punto contiguo a la palanca 218. La palanca 258 tiene fijo en un extremo un pasador 260 que se halla adaptado para enganchar un brazo 262 de un torniquete montado a rotación en un pasador 264 en el panel 216. El otro brazo 266 del torniquete tiene un saliente 268 adaptado para enganchar una palanca 270 fija al árbol 256. Es evidente que al oprimir un pulsador selector 24 para hacer girar el árbol 214, la palanca 258 hace girar el torniquete que incluye los brazos 262 y 266, accionando la palanca 270 que hace girar el árbol 256 hasta mover el desviador 254 a una posición en la que éste cierra el conducto de suministro 134. Una palanca 272 montada a rotación con respecto al árbol 214 tiene un protuberancia o un lóbulo 274 adaptado para cooperar con la biela 218. Un muelle helicoidal 276 fijado por un extremo en el panel 216 se apoya con su otro extremo sobre la palanca 272 obligando al lóbulo 274 elásticamente a tomar contacto cooperativo con la palanca 218. Este muelle 276 proporciona medios para reponer el faldón de accionamiento 212 y el pulsador selector 24, así como medios para abrir el desviador 254 permitiendo que caiga un paquete de cigarrillos en la bandeja de distribución 28 de la máquina.

Como puede verse por referencia a la figa. 7, cada una

269210



5 de las palancas de actuación 140 se extiende a través de una ranura 278 de su biela 194 de actuación del gancho de acoplamiento. Cuando un gancho de acoplamiento particular 182 coopera con el soporte 178 de acoplamiento de la palanca de accionamiento, es llevado hacia la parte posterior de la máquina por las palancas de accionamiento 174. El gancho 182 enganchado lleva hacia atrás su palanca asociada 140, así como la biela 194 correspondiente, en virtud del enganche cooperativo de la palanca 140 en la ranura 278. Esta construcción de ranura impide el retorno inmediato de la biela 10 194 de actuación del gancho de acoplamiento al ser liberado el pulsador 24, y permite al muelle 200 ayudar a devolver la palanca 140 a su posición inicial.

15 La presente máquina está dotada de un conjunto perfeccionado de suministro o distribución de cerillas, como puede verse por referencia a las figs. 2, 3, 9 y 10. Este conjunto de suministro de cerillas incluye un depósito de almacenamiento, indicado en general con el número 280, que contiene un número de columnas de estuches de cerillas a distribuir. 20 Como puede verse por referencia a la fig. 10, los compartimientos que contienen las columnas están constituidos por unos tabiques 282 con pestañas, separados a cierta distancia de un lado a otro del depósito. Dentro de cada compartimiento se dispone un impulsor 284 para obligar a las columnas de 25 cerillas a subir hasta una posición en la que pueden ser distribuidos los estuches. En el impulsor 284, y sujeto por un extremo a un pasador 288, hay un muelle 286. El muelle 286 se extiende hacia arriba, visto en la fig. 9, en torno a una rueda 290 montada a rotación en un pasador 292 fijo en la parte posterior 298 del depósito, y hacia abajo hasta un remache 296 adyacente al fondo del depósito. Esta disposición

269210

24



permite emplear un muelle más grande. Como se apreciará, el muelle 286 obliga al impulsor 284 a subir contra la columna de cerillas, de modo que al ser distribuidos los estuches desde la columna, los restantes estuches se verán impulsados hacia arriba hasta una posición en la que han de ser distribuidos. Durante este movimiento del impulsor 284 hacia arriba, el pasador 288 se apoya con movimiento en una ranura 294 formada en la parte posterior 298 junto a cada columna.

A cada una de las columnas de cerillas va asociada una palanca de actuación 300 articulada a una varilla 302 sostenida por un par de apéndices 304 formados junto a cada lado del depósito 280. Cada una de las palancas 300 lleva un eyector 306 en su extremo superior. Cada uno de los eyectores 306 está adaptado para extenderse entrando en el depósito por una ranura 308 para enganchar el estuche más alto de cerillas de una columna. El extremo superior 310 de cada palanca 300 se extiende a través de una abertura 312 practicada en el eyector 306. El extremo 310 y la abertura 312 proporcionan una conexión transmisora de fuerza motriz entre la palanca 300 y su eyector asociado 306. Cuando la palanca es impulsada hacia adelante, empuja su eyector asociado 306 metiéndolo en su depósito, expulsando de la parte alta de la columna un estuche de cerillas. Para mover las respectivas palancas 300, se dispone una pluralidad de bielas de mando 314 montadas a deslizamiento en unas ranuras 316 practicadas en un soporte 318 fijo entre los paneles 216. Cada biela 314 está provista de una ranura longitudinal 320 y va montada por ella en un pasador 322 formado en la extremidad inferior de la palanca 140 asociada. Un muelle 324 fijado por un extremo al pasador 322 y por el otro en una abertura 326 del extremo de la biela 314 proporciona una cone-



20211

xi3n el3stica de transmisi3n de mando o fuerza motriz entre una palanca 140 y una biela de mando 314. Un muelle 301, fijado por un extremo a una palanca 300 respectiva, y por su otro extremo a la varilla de giro o pivote 302, proporciona
5 medios para reponer la respectiva palanca 300.

El dep3sito 280 est3 provisto a cada lado de un pasador de giro o pivote 325 por medio del cual va sostenido en los brazos bifurcados de un soporte 326 en U fijo al panel posterior de la m3quina por unos medios adecuados cualesquiera, tales como pernos 328. Como se apreciar3, el dep3sito puede ser f3cilmente retirado del armario 10 sin m3s que sacar los pasadores 325 de los brazos bifurcados del soporte 326. Para la carga, no hay m3s que hacer girar el dep3sito hasta la posici3n representada en la fig. 2 con l3neas de trazo interrumpido. A
10 fin de mantener el dep3sito en posici3n durante el uso, se prev3n unos fiadores 330 articulados cada uno en un pasador 332 sobre un brazo del soporte 326. Los extremos de los fiadores 330 alejados de los pasadores 332 est3n adaptados para cooperar con un par de pasadores 334 que van uno en cada lado del dep3sito 280. Los fiadores 330 llevan respectivamente unos muelles 338 fijados por un extremo en un agujero 340 del fiador, y por el otro extremo en un agujero 341 de uno de los respectivos brazos del soporte 326. Los fiadores 330 sujetan normalmente el dep3sito 280 en posici3n erecta. A fin de asegurar la sustentaci3n del dep3sito de ese modo, se prev3 un fiador adicional 342 articulado en un pasador 344 sobre un panel 216 y normalmente obligado por un muelle 348 a ir hasta una posici3n en la que coopera con una pestafia 346 del fondo o parte inferior del dep3sito. El muelle 348 va fijo por un extremo al fiador 342 y por
25 el otro extremo al panel 216.
30



259219

Como puede verse por referencia a la fig. 3, la bandeja 28 de distribución o suministro está provista de guías 350, correspondientes cada una a un compartimiento del depósito 280. Estas guías 350 dirigen un estuche de cerillas desde la columna del depósito 280 correspondiente a la columna elegida hasta la bandeja de distribución 28 en el mismo lugar en que se suministra el paquete de cigarrillos.

Con referencia ahora a la fig. 2 el árbol 150 de mando o transmisión del motor lleva fija a su extremo una manivela 350. La manivela 350 está conectada a una biela 352 mediante un pasador 354. La biela 352 va conectada por medio de un pasador 356 a un brazo de un torniquete 358 montado a rotación en un árbol 162. El otro brazo del torniquete está conectado por un pasador 360 a una biela 362 que lleva sobre sí un pasador 364. La biela 362 va montada a deslizamiento en un soporte 366 fijo en el panel 316 por cualquier medio adecuado. Al girar el árbol 150, la biela 362 es movida verticalmente con movimiento de vaivén por medio del sistema de enlace o transmisión citado, de modo que el pasador 364 inclina la bandeja de monedas del registrador de monedas de la máquina (que no se representa), aceptando las monedas depositadas en el registro.

En funcionamiento, el cliente deposita primero moneda, en una suma igual al precio de compra del artículo a adquirir, en el registrador de monedas (no representado en los dibujos) de la máquina. Como es bien sabido en la técnica del ramo, el registrador de monedas permite que se cierre el circuito del motor de accionamiento al ser oprimido un botón o pulsador selector. El cliente pone en acción entonces uno de los pulsadores selectores 24, y el correspondiente órgano selector 208



509210

24

hace girar el faldón de accionamiento 212, como puede verse por referencia a la fig. 8. Esta operación hace girar el árbol 214 y pone en acción la biela 220 de arranque del motor, poniéndose en marcha el motor de accionamiento 148. La rotación del árbol 214 pone en acción asimismo el torniquete que incluye los brazos 262 y 266, accionando el árbol 256 en el sentido de cerrar el desviador 254.

La actuación de uno de los pulsadores selectores 24 mueve asimismo la biela 194 de actuación del gancho de acoplamiento, hacia la derecha vista en la fig. 8, haciendo girar el gancho 182 hasta una posición en la que toma contacto cooperativo con el soporte 178 de acoplamiento de la palanca de accionamiento. El movimiento de la biela 194 hace que la parte reentrante 252 enganche y ponga en acción las correderas de retención 248 de manera ya conocida en la técnica del ramo, de modo que no es posible la actuación de ninguna otra de las bielas 194. Como se apreciará, la conexión entre la palanca de actuación 140 y la biela 194, proporciona por la ranura 278 impide que la biela 194 sea devuelta por el muelle 200 hasta que la operación de distribución o suministro se ha terminado. De ese modo, un comprador con intenciones fraudulentas no podría poner en acción una biela 194, parar la máquina y poner en acción otra biela 194 antes de que la palanca 140 iniciara su movimiento hacia la parte posterior.

Antes de iniciarse la operación de suministro o distribución, la corredera 68 se encuentra en una posición en la que su extremo delantero sostiene un paquete de cigarrillos sobre el conducto de distribución 134, y los impulsores 74, 86 y 98 están en las posiciones indicadas con línea llena en la fig. 3. Cuando un gancho de acoplamiento 182 ha sido enganchado con el



269210

soporte 178 de acoplamiento de la palanca de accionamiento, de la manera indicada, y se ha excitado el motor 148 de accionamiento, la barra de accionamiento 170 es movida hacia atrás por el órgano de leva 152 que actúa por medio del torniquete 160 y la biela 166. Al moverse hacia atrás la barra de accionamiento, impulsa hacia atrás las palancas de accionamiento 174 y el soporte 178 fijado a las mismas. En virtud del acoplamiento entre el soporte 178 y el gancho 182, la palanca de actuación 140 correspondiente a la serie de columnas cuyo gancho 182 ha sido enganchado, es llevada hacia atrás. La palanca de actuación 140 lleva su corredera asociada 68 hacia la parte posterior, por medio de la conexión existente entre el extremo bifurcado de la palanca 140 y la varilla 144 fijada al carro. Al moverse la corredera hacia la parte posterior, su extremo delantero es retirado de debajo del paquete 132 que se halla en posición inmediata para su suministro, permitiéndole caer por el conducto 134 al desviador 254. Al paquete se le dejará caer sobre la bandeja de distribución 28 cuando se suelta el pulsador 24 y el muelle 272 repone el faldón 254. Esto impide que el impulso comunicado por la caída haga que el artículo suministrado se salga de la bandeja 28 y caiga al suelo sobre el cual descansa la máquina. Los impulsores 74 y 86 vuelven a deslizarse por debajo de los paquetes de las columnas 50 y 48. Los impulsores 74 y 86 pueden ser llevados ligeramente hacia abajo por acción de leva, venciendo durante este movimiento la acción de sus muelles asociados 82 y 94, merced al peso de las columnas de paquetes. Cuando la corredera 68 llega a un punto próximo al final de su recorrido hacia atrás, el impulsor posterior 98 toma contacto con el soporte 30 y es llevado hacia arriba por éste, con acción de leva, de modo que su lóbulo 120 entra bruscamente en contacto coopera-

24 NOV 1950

269210

tivo de enganche con el gancho 118 formado en el fiador 112. Esta disposición de retención mantiene la parte 110 del impulsor 98 en su posición erecta o activa durante el recorrido de avance o retorno de la corredera.

5 Terminado el recorrido hacia atrás, las partes 78, 88 y 110 de los respectivos impulsores 74, 86 y 98 se encuentran en posición de contacto cooperativo con el paquete de cigarrillos que se encuentra en posición más baja en cada columna. Durante el recorrido de avance o retorno de la corredera 68,
10 los impulsores hacen avanzar un paquete desde cada columna en una distancia igual a una columna. En el transcurso de este movimiento de avance, los desviadores 79 y 81 se mueven hasta las posiciones indicadas en la fig. 3 con líneas de trazo interrumpido. Es de notar que durante este recorrido de re-
15 torno la parte delantera del soporte 178 toma contacto cooperativo con la palanca de actuación 140 elegida, dándole a la palanca un retorno positivo. Este retorno positivo es conveniente, puesto que en el recorrido de suministro o distribución, la corredera sólo necesita vencer su contacto cooperativo de
20 fricción con las columnas de cigarrillos, mientras en el recorrido de avance o retorno es preciso suministrar energía suficiente para empujar hacia adelante tres paquetes de cigarrillos sacándolos de las respectivas columnas. El muelle 200 contribuye asimismo a este movimiento de retorno en virtud de la con-
25 nexion habilitada entre la biela 194 y la palanca 140 por la ranura 278.

30 En un punto próximo al final del recorrido de retorno, la rama 114 del fiador 112 engancha al soporte 120 liberando el lóbulo 120 y permitiendo así que el impulsor posterior 98 caiga en una posición en la que su parte 110 se encuentre por

260210



bajo del nivel del paquete más bajo de cualquier columna. Al final del recorrido de retorno, la pieza de cila 190 engancha la pestana 192 levantando el gancho de acoplamiento 188 y sacándolo de su contacto cooperativo de enganche con el soporte 178 de acoplamiento de la barra de accionamiento. El paquete de cigarrillos 132 que ha sido echado en el desviador 254 ha sido liberado cayendo en la bandeja de suministro 28 mientras se abre el desviador 254. Este desviador se abre cuando el muelle 276 repone el faldón de accionamiento 212 haciendo girar el eje 214 al soltar el pulsador 24.

Quando la biela de actuación elegida es llevada hacia atrás por el soporte 178 durante el recorrido de distribución o suministro, la biela 314 es llevada hacia adelante por medio de la conexión elástica proporcionada por el muelle 324 de modo que su extremo delantero toma contacto cooperativo con la palanca 300 empujando al eyector 306 hasta meterlo en la columna de cerillas correspondiente a la serie de columnas de cigarrillos elegida. Al entrar el eyector 306 en el depósito, empuja un estuche de cerillas al interior de la bandeja de distribución. En el recorrido de retorno, la biela 314 es repuesta por el contacto cooperativo del pasador 322 con la ranura 320, y la palanca 300 es repuesta por su muelle 301 asociado.

En un punto apropiado del ciclo de trabajo, la bandeja de monedas del registrador de monedas (no representado en los dibujos) es accionada por el pasador 364 en el sentido de aceptar las monedas. Terminada la operación de suministro o distribución, el saliente 244 del órgano de leva 152 engancha la leva 240 de parada del motor llevándola hacia atrás hasta poner en acción el pulsador de parada 236 del interrup-

208211



tor 238 y detener el motor de accionamiento. La máquina queda entonces dispuesta para el siguiente ciclo de distribución.

Cuando se desea cargar la máquina, se abre la puerta 16 del armario haciéndola girar sobre sus goznes 17. El fiador 61 se levanta, desenganchándolo del pasador 65, y la columna delantera de cada serie se hace girar hacia fuera en torno al pivote 64 hasta la posición representada en la fig. 2 con línea interrumpida. Entonces puede tenerse fácil acceso a las columnas 46 y 48 para la carga. A continuación se cargan las columnas 50 y se llevan a su sitio los tabiques 52 haciéndolos girar, y se vuelve a retener el fiador 61. Para cargar el conjunto de cerillas, se sacan los fiadores 330 de su enganche con los pasadores 334, se separa el fiador 332 y se hace girar el conjunto entero hasta la posición indicada con líneas de trazo interrumpido en la fig. 2. Entonces se puede cargar fácilmente el depósito 280. A continuación se hace girar el conjunto llevándolo de nuevo a la posición indicada con línea llena y se colocan los fiadores 330 y 342 de retención. Durante la carga del depósito de cerillas, los impulsores 284 pueden fácilmente ser retirados de sus columnas respectivas y vueltos a introducir después de la carga. Cuando las columnas de una serie particular están vacías, el cliente puede quedar avisado de este hecho mediante un rótulo o una marcación adecuada, tal como la de "AGOTADO", puesta en el extremo delantero de la corredera 68. El cliente podrá ver fácilmente este rótulo por la ventanilla 26.

Como se apreciará, han sido logrados los objetos de esta invención. Se ha habilitado una máquina eléctrica de consola, perfeccionada, para la expendición de cigarrillos, que tiene gran capacidad y que puede distribuir un gran número

203210

24



de distintas marcas de cigarrillos. Nuestra máquina expende-
ora perfeccionada utiliza eficazmente el espacio disponible
en el armario y, como consecuencia, es más corta que las má-
quinas conocidas hasta ahora. Puede instalarse en lugares
5 hasta ahora inaccesibles a las máquinas expendedoras. Nuestra
máquina está provista de medios que facilitan su carga. Tam-
bién se prevén medios para impedir que los paquetes de ciga-
rillos de columnas adyacentes se atasquen. Se ha habilitado
así mismo un conjunto perfeccionado para la distribución de
10 cerillas, que suministra cerillas y paquetes de cigarrillos
en el mismo punto a lo largo de la bandeja de suministro o
distribución. Además, nuestra máquina exhibe el paquete de
cigarrillos que se halla en posición inmediata a su suminis-
tro al comprador, e informa al comprador del hecho de que
15 las existencias de una particular marca de cigarrillos se han
agotado.

Como se comprenderá, hay ciertas características y sub-
combinaciones de utilidad y que pueden ser empleadas sin hacer
referencia a otras características y subcombinaciones. Esto
20 se prevé que ocurra así, y queda comprendido en el ámbito de
nuestras reivindicaciones. Es obvio asimismo que pueden efec-
tuarse diversos cambios de detalle dentro de nuestras reivin-
dicaciones sin salirse del ámbito de nuestro invento. Como se
comprenderá, pues, la presente invención no ha de considerarse
25 limitada a los detalles específicos y concretos que aquí
se describen y representan.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan

30



para que sean objeto de esta Solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTI años, son los siguientes:

1.^o.- Una máquina vendedora para despachar mercancía en paquetes que incluye en combinación una columna de contiene
5 paquetes de mercancía, una corredera de despacho dispuesta por debajo de dicha columna, medios de montaje de dicha corredera de despacho para un movimiento alternativo, un conducto de despacho adyacente a dicha columna, estando dicha corredera dispuesta normalmente para soportar el paquete de
10 mercancía siguiente que se ha de despachar encima de dicho conducto, un pulsador sostenido por dicha corredera, medios impulsores para mover dicha corredera con un recorrido de despacho y un recorrido de retorno y medios para conectar selectivamente dicha corredera con dichos medios impulsores,
15 siendo la disposición tal que en el recorrido de despacho de su movimiento, la corredera sale de debajo del paquete de mercancía soportado sobre el conducto, con lo cual el paquete últimamente nombrado es entregado y en el recorrido de retorno dicho pulsador coge un paquete de dicha columna y lo traslada a una posición en la que es soportado por dicha corredera sobre el conducto de despacho.

2.^o.- Una máquina vendedora como se indica en el punto 1, en la cual dicho pulsador está provisto de una porción erguida, medios para montar pivotadamente el pulsador sobre dicha corredera, medios elásticos para empujar a dicho pulsador a una
25 posición en la que su porción erguida se extiende normalmente por encima de la superficie superior de dicha corredera.

3.^o.- Una máquina vendedora como se indica en el punto 1, en la cual dicho pulsador está provisto de una porción erguida, medios para montar pivotadamente el pulsador sobre dicha corre-
30



209210

5
 10
 15
 20
 25
 30

dera, medios que empujen normalmente al pulsador a una posición en la que su porción erguida queda por debajo de la superficie superior de la corredera, medios para mover dicho pulsador, en contra de la acción de dichos medios elásticos, hasta una posición elevada en la que su porción erguida se extiende por encima de dicha superficie superior en un punto próximo al final de dicho recorrido de entrega, medios para el bloqueo de dicho pulsador en su posición elevada y medios para liberar dichos medios de bloqueo al final de dicho recorrido de entrega.

41.- Una máquina vendedora para despachar mercancía empaquetada que incluye en combinación una pluralidad de columnas que contienen paquetes de mercancía a despachar, estando colocadas dichas columnas una detrás de otra, medios de guía dispuestos por debajo de dichas columnas, una corredera de despacho llevada por dichos medios de guía, un conducto de despacho, estando dispuesta dicha corredera para soportar un paquete de mercancía por encima de dicho conducto, una pluralidad de pulsadores llevados por dicha corredera, correspondiendo cada uno de dichos pulsadores a una columna que contiene mercancía, medios de accionamiento para dicha corredera, medios motores para dichos medios de accionamiento y medios de selección para acoplar dichos medios de accionamiento con dichos medios motores para mover alternativamente dicha corredera con un recorrido de despacho y un recorrido de retorno, siendo la disposición tal que en el recorrido de despacho de dicha corredera cae el paquete de mercancía soportado por ella en dicho conducto de despacho, y en el recorrido de retorno cada uno de dichos pulsadores recoge y transporta hacia adelante un paquete de cigarrillos de su columna asociada.



5 ciada, un tabique o desviador montado pivotadamente adyacente a dicho conducto de despacho y medios accionados por dichos medios de selección para hacer pivotar dicho tabique para que cierre dicho conducto cuando se opera un medio de selección.

7º.- Una máquina vendedora para despachar mercancía empaquetada que incluye en combinación una pluralidad de columnas que contienen paquetes de mercancía a despachar, estando dichas columnas dispuestas una detrás de otra, medios de guía dispuestos debajo de dichas columnas, una corredera de despacho llevada por dichos medios de guía, un conducto de despacho, estando colocada dicha corredera para soportar un paquete de mercancía por encima de dicho conducto, una pluralidad de pulsadores llevados por dicha corredera, correspondiendo cada uno de dichos pulsadores a una columna que contiene mercancía, medios de accionamiento conectados a dicha corredera, medios impulsores para dichos medios de accionamiento, medios de selección para acoplar dichos medios de accionamiento a dichos medios impulsores para mover alternativamente dicha corredera con un recorrido de entrega y un recorrido de retorno, siendo la disposición tal que en el recorrido de entrega de dicha corredera el paquete de mercancía soportado por ella cae en el interior de dicho conducto de entrega y en el recorrido de retorno cada uno de dichos pulsadores recoge y transporta hacia adelante un paquete procedente de su columna asociada, y tabiques o desviadores pivotados entre pares adyacentes de dicha pluralidad de columnas.

8º.- Una máquina vendedora para despachar mercancía empaquetada, que incluye en combinación una pluralidad de columnas que contienen paquetes de mercancía a despachar, estan-



entrega, y en el recorrido de avance cada uno de los pulsadores recoge y transporta hacia adelante un paquete procedente de su columna asociada.

5 9.- Una máquina vendedora para despachar paquetes de mercancía, que incluye en combinación una pluralidad de filas de columnas que contienen cada una de ellas paquetes de mercancía a despachar, estando dispuestas las columnas de cada fila una detrás de otra, medios de guía dispuestos por debajo de cada una de dichas filas de columnas, una pluralidad de correderas de despacho llevadas cada una de ellas por 10 medios de guía asociados con una fila particular de columnas, un conducto de entrega, estando dispuestas cada una de dichas correderas para soportar un paquete de mercancía procedente de sus filas de columnas asociadas sobre dicho conducto de entrega, una pluralidad de pulsadores llevados por cada una 15 de dichas correderas, correspondiendo cada una de dichos pulsadores a una columna que contiene mercancía, una pluralidad de medios de accionamientos asociados respectivamente con dichas correderas, medios impulsores para dichos medios de accionamiento y medios de selección asociados respectivamente 20 con dichos medios de accionamiento para acoplar selectivamente uno de dichos medios de accionamiento con dichos medios impulsores para mover alternativamente la corredera asociada con un recorrido de entrega y un recorrido de retorno, siendo la disposición tal que, en el recorrido de entrega de una corredera, el paquete de mercancía soportado por ella cae en dicho conducto de entrega, y en el recorrido de retorno de 25 la corredera cada uno de dichos pulsadores asociado con la corredera accionada, recoge y traslada hacia adelante un paquete procedente de su columna asociada.

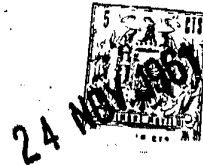
30

24 MAY 1964

26 10

10^a.— Una máquina vendedora para despachar mercancía empaquetada, que incluye en combinación una pluralidad de serie de columnas conteniendo cada una de ellas paquetes de mercancía a despachar, estando dispuestas las columnas de cada serie una detrás de la otra, medios de guías dispuestos por debajo de cada una de dichas series de columnas, una pluralidad de correderas de entrega llevadas cada una de ellas por los medios de guía asociados con una columna particular, un conducto de entrega, estando cada una de dichas correderas dispuestas para soportar un paquete de mercancía procedente de su serie asociada de columnas sobre dicho conducto, una pluralidad de pulsadores movidos por cada una de dichas correderas, correspondiendo cada uno de dichos pulsadores a una columna que contiene mercancía, una pluralidad de medios de accionamiento asociados respectivamente con dichas correderas, medios impulsores para dichos medios de accionamiento, medios de selección asociados respectivamente con dichos medios de accionamiento para acoplar selectivamente uno de dichos medios de accionamiento con dichos medios impulsores para mover alternativamente la corredera asociada con un recorrido de entrega y un recorrido de retorno, siendo la disposición tal que en el recorrido de entrega de una corredera el paquete de mercancía soportado por ella cae en dicho conducto de entrega y en el recorrido de retorno cada uno de dichos pulsadores asociados con la corredera activada recoge y traslada hacia adelante un paquete procedente de su columna asociada, un depósito que tiene una pluralidad de compartimentos para contener artículos adicionales en él correspondiendo respectivamente a dichas series de columnas, medios de entrega asociados con cada uno de dichos compartimentos y medios operados respectivamente por dichos medios de

269210



accionamiento de las correderas para operar dichos medios de entrega para despachar dichos artículos adicionales.

5 11º.- Una máquina vendedora de varias columnas, que incluye en combinación una pluralidad de recipientes verticales para paquetes de mercancía, medios para montar los recipientes uno detrás de otro para que formen una pluralidad de filas de recipientes, medios para montar los recipientes de las filas uno al lado del otro para formar una pluralidad de hileras de recipientes que se extienden transversalmente a la máquina vendedora, una caja para soportar la fila frontal de recipientes, medios para montar pivotadamente la caja frontal de recipientes junto a su porción inferior, medios para sostener de manera soltable la porción superior de dicha caja frontal de recipientes con los recipientes posteriores, una pluralidad de correderas de despacho, medios para montar dichas correderas de despacho bajo respectivas filas de recipientes, medios llevados por las correderas de despacho para empujar paquetes de mercancía de los recipientes y medios para accionar selectiva mente las correderas de despacho.

10 12º.- Una máquina vendedora que incluye en combinación una pluralidad de columnas que contienen paquetes de mercancía a despachar, estando dispuestas dichas columnas una detrás de la otra, medios de guía dispuestos debajo de dichas columnas, una corredera de despacho llevada por dichos medios de guía, un conducto de entrega, estando dicha corredera dispuesta para soportar un paquete de mercancía sobre dicho conducto, una pluralidad de pulsadores o impulsores movidos por la corredera, medios para accionar dicha corredera, un depósito que contiene paquetes de mercancía, medios para montar de manera oscilable dicho depósito por debajo de dichos medios de guía, un fiador

269210



24 NOV

para sujetar dicho depósito en una posición predeterminada sobre sus medios de montaje y medios para entregar un paquete procedente del depósito, estando dichos medios de accionamiento de la corredera adaptados para operar dichos medios de entrega de un paquete.

13^a. - Una máquina vendedora.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en dibujos que se acompañan, y con los fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de treinta y siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 24 NOV. 1961.

P.A.

Alberto de Eizabara

Director

269210



FIG 1

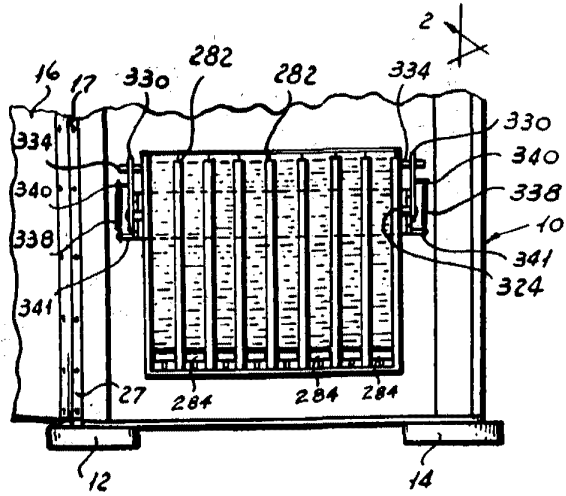
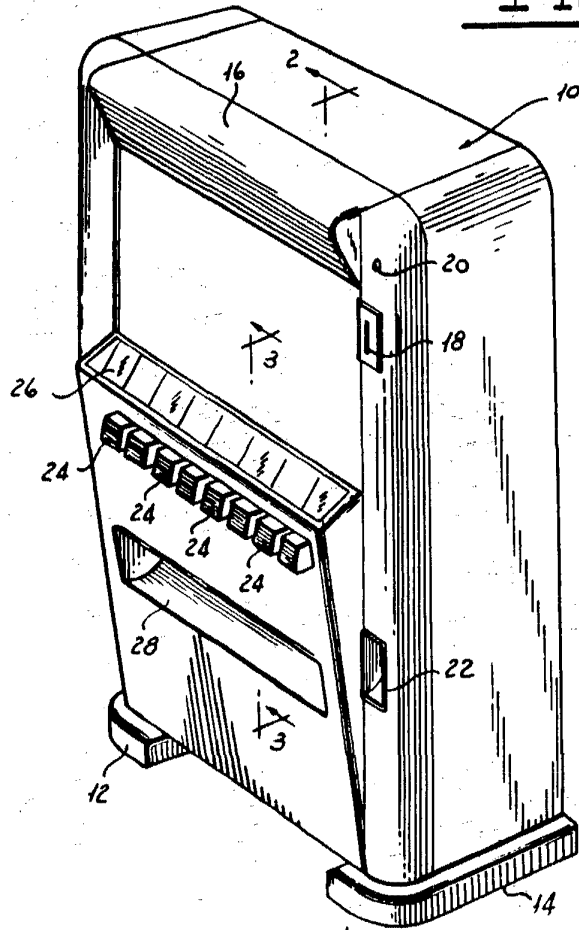
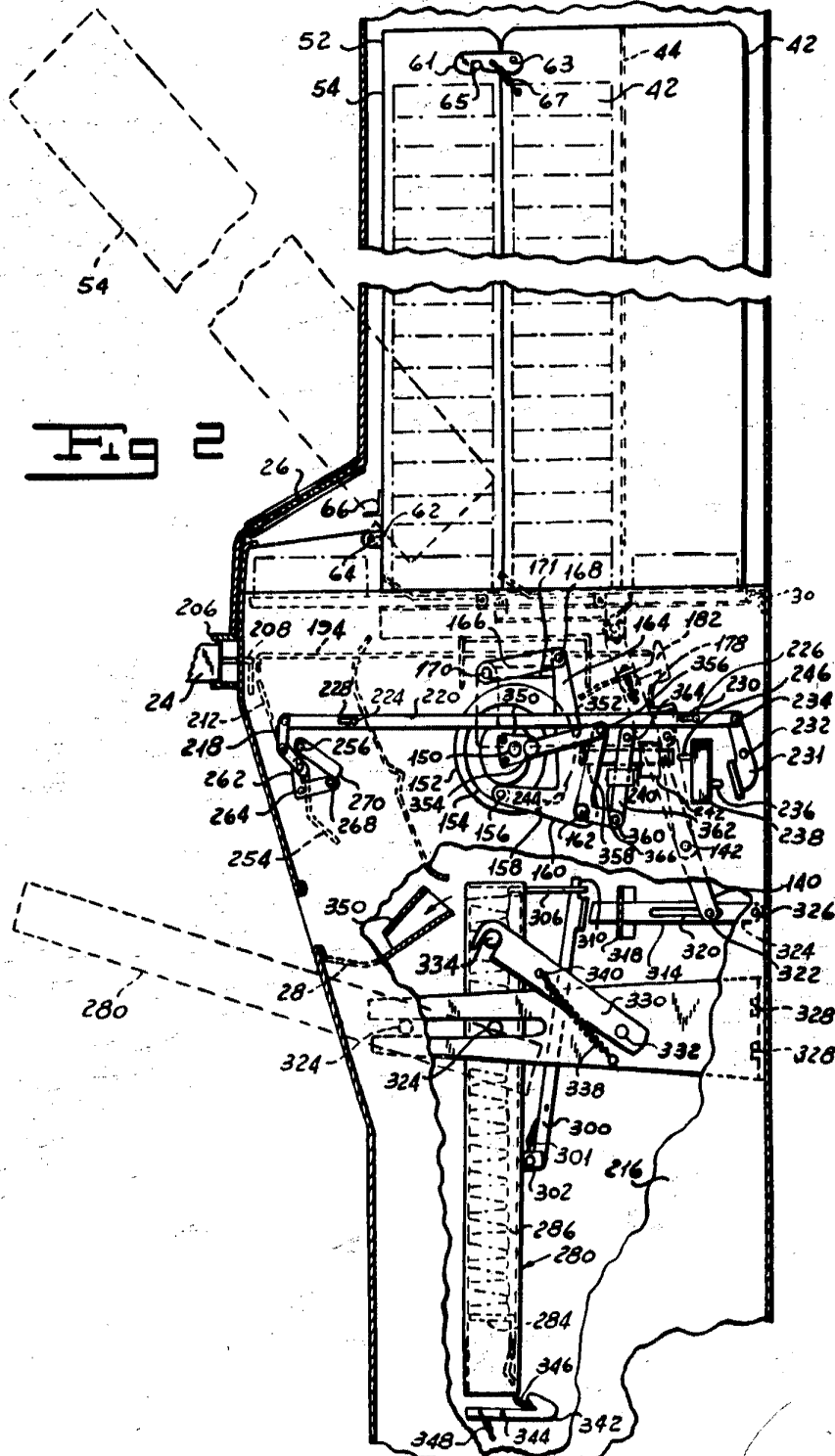


FIG 10



268210





26-210

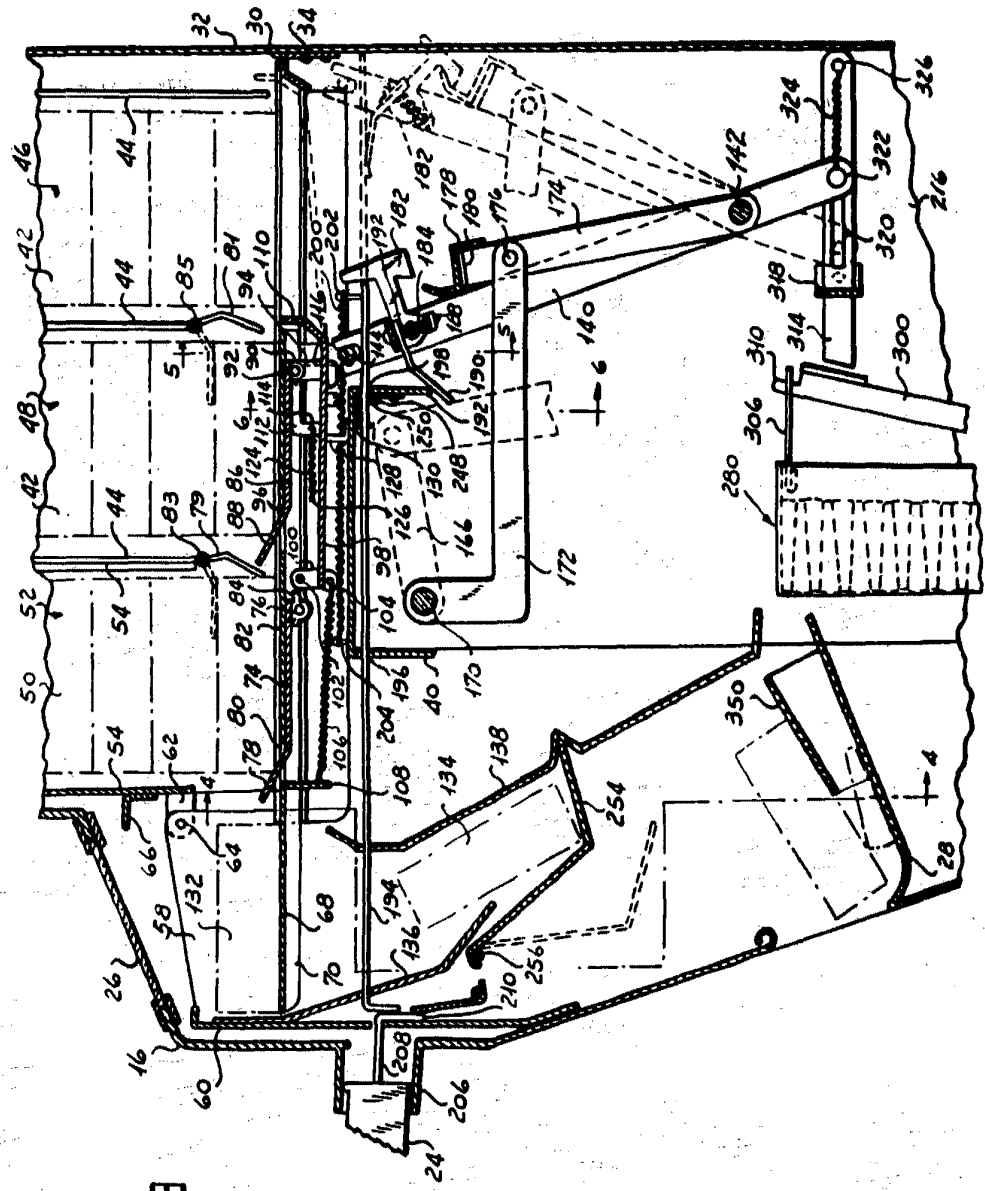


FIG 3

26.210

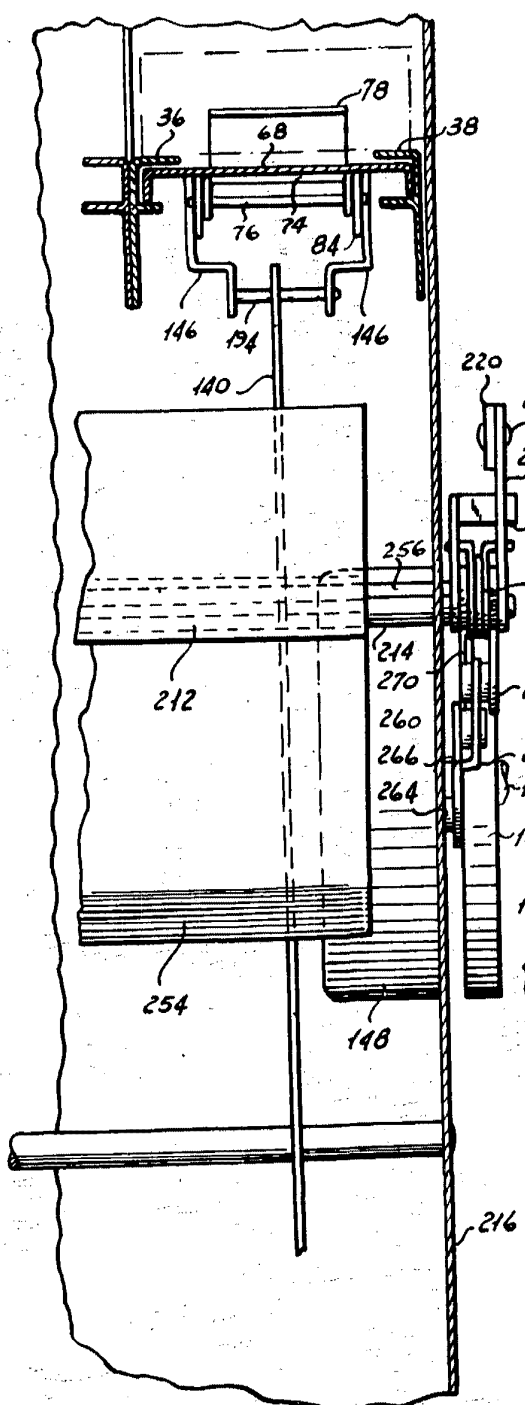


Fig 4

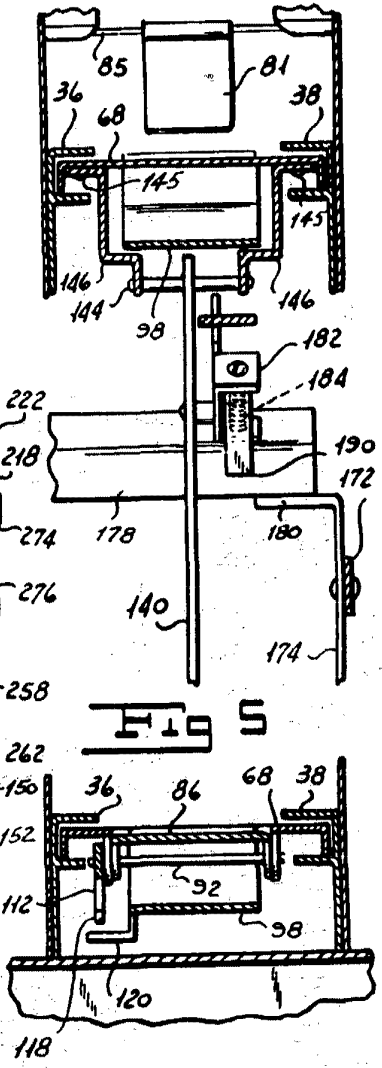


Fig 5

Fig 6

[Handwritten signature or mark]

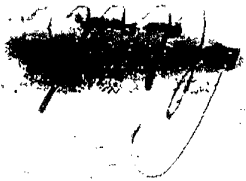
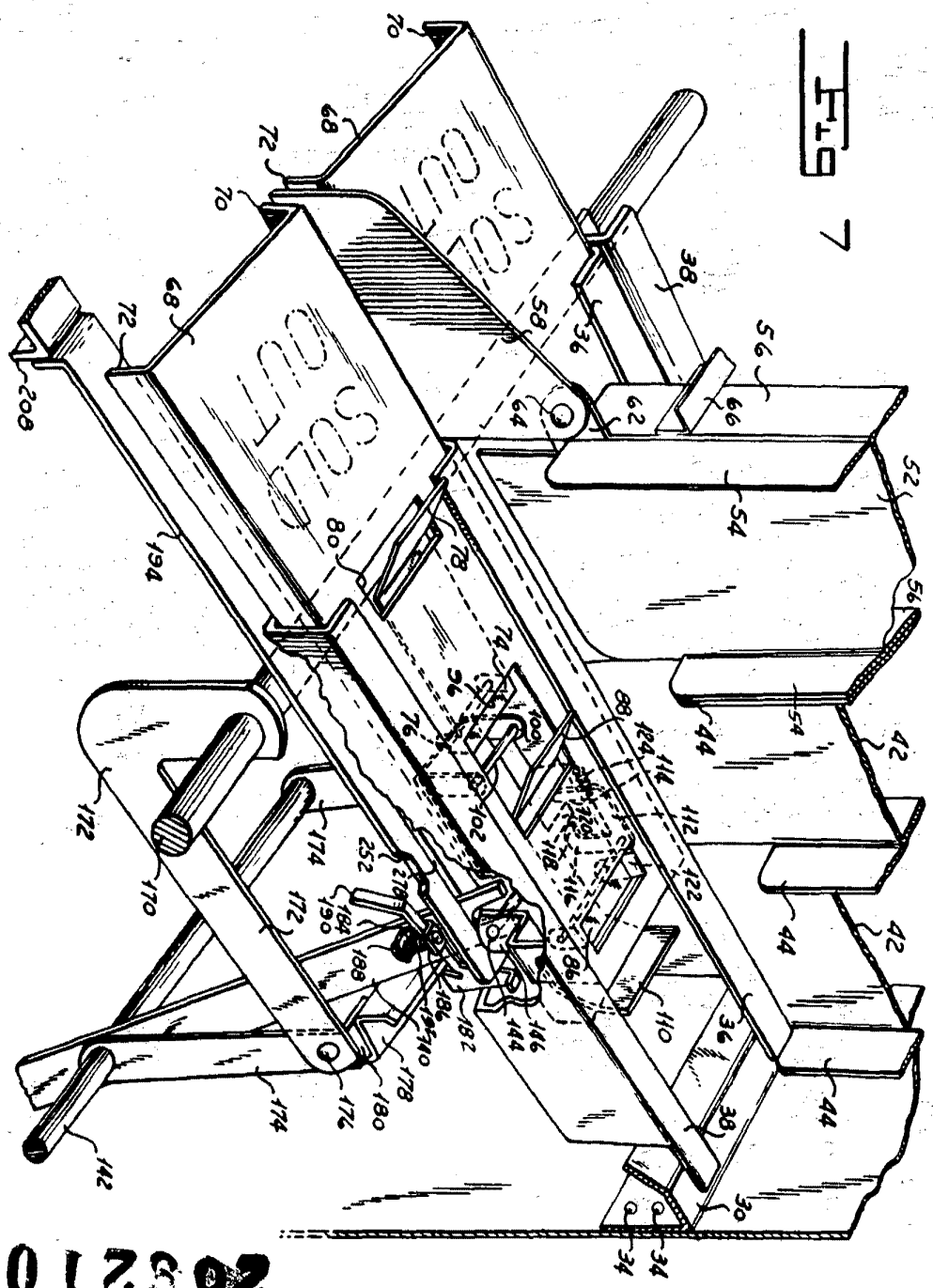


FIG 7



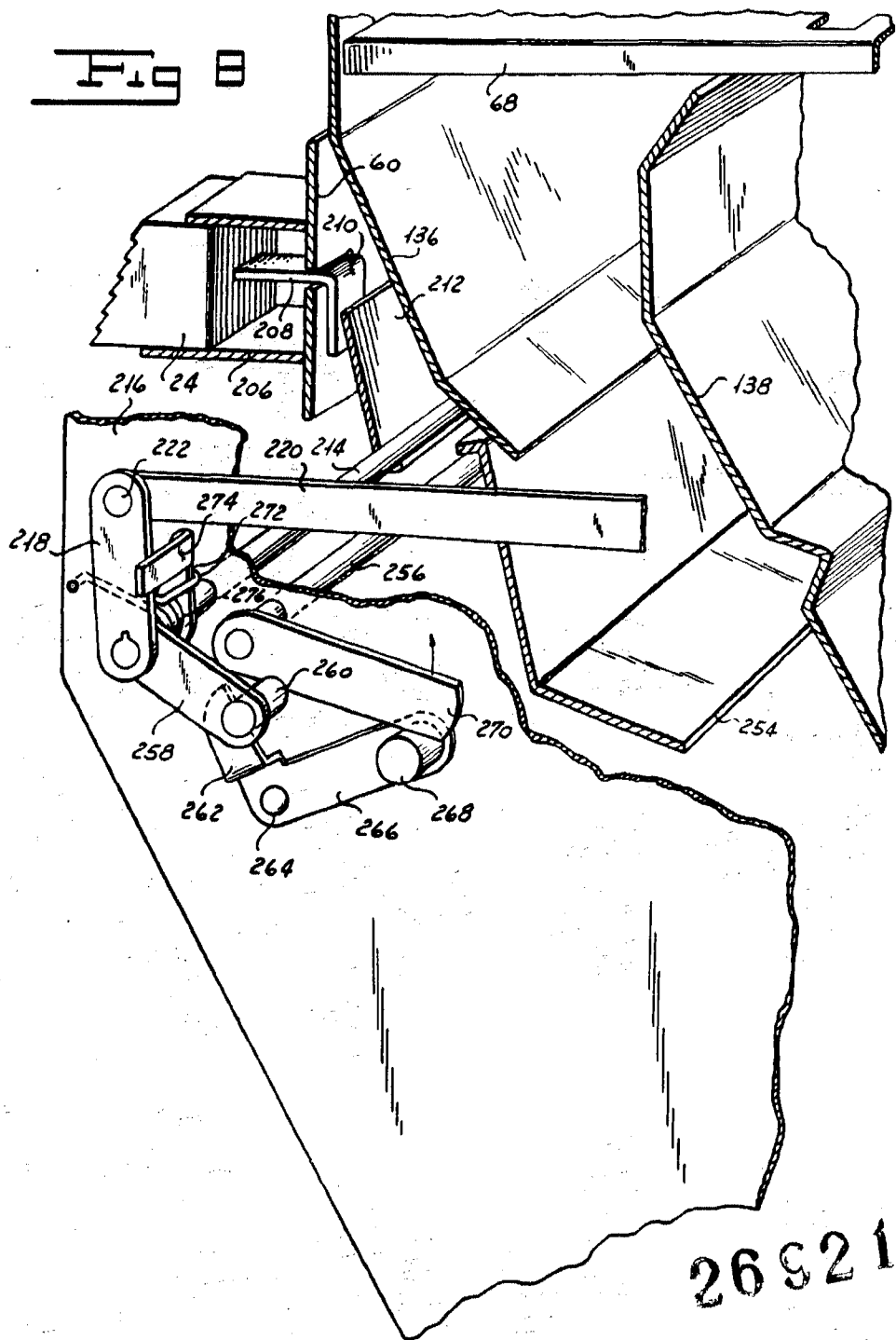
288210





26-210

FIG 8

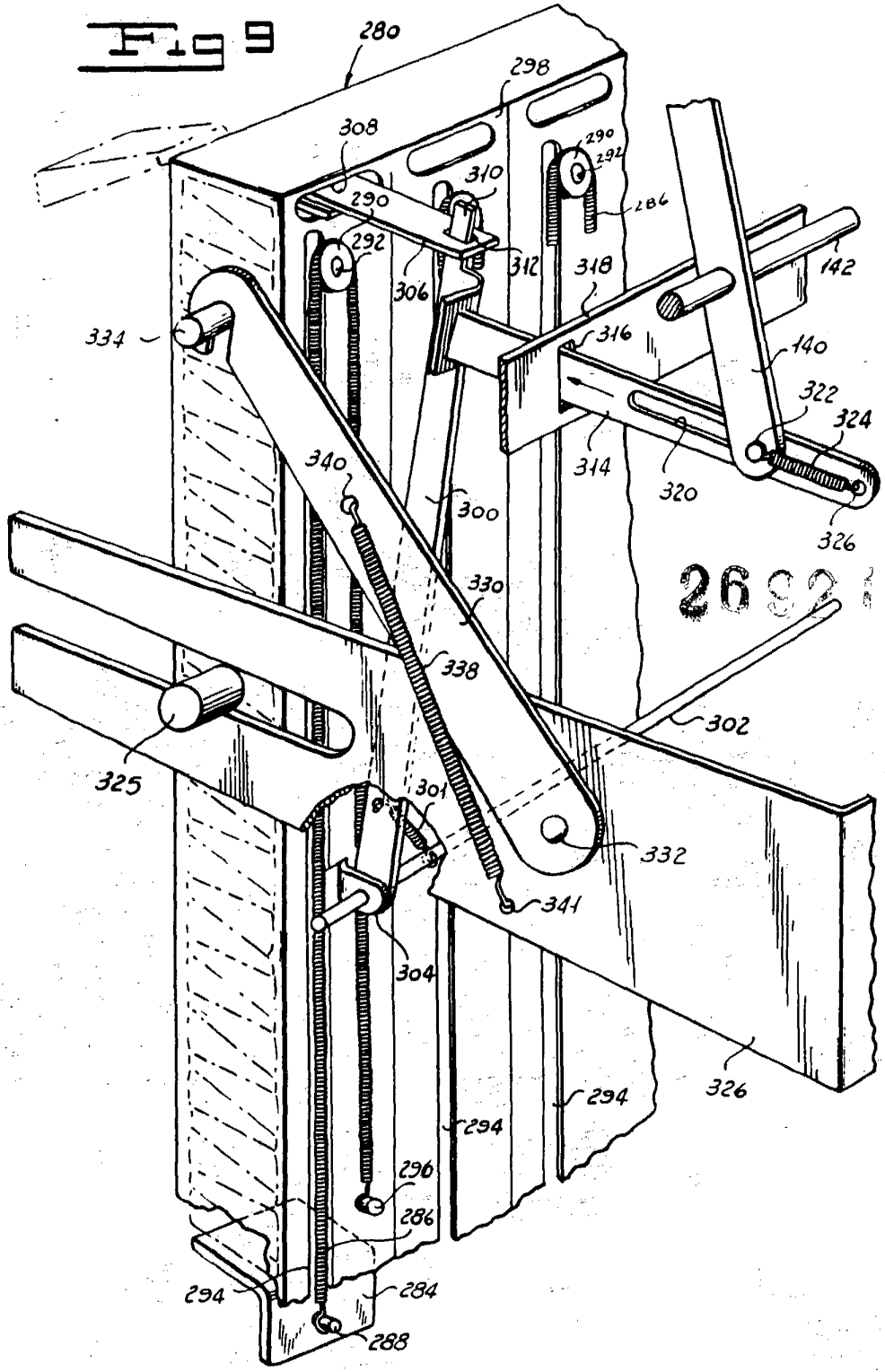


269210

[Handwritten signature or mark]



Fig 9



269210

[Handwritten signature or mark]