



ESPAÑA

(10) ES (11) (12)	(10) Y
	NÚMERO 269201
FECHA DE PRESENTACION 13-10-81	

MODELO DE UTILIDAD 16 JUN. 1983

(30) PRIORIDADES: (31) NÚMERO 80-33091 81-23457	(32) FECHA 14-10-80 31-7-81	(33) PAIS Gran Bretaña "
--	---------------------------------------	------------------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 85/72
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCION

"RECIPIENTE DE MATERIAL FLEXIBLE IMPERMEABLE AL LIQUIDO"

(21) SOLICITANTE (S)

FRANK JOHN ROWELL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Fishponds Farm, Brook, Near Ashford, Kent, Inglaterra

(72) INVENTOR (ES)

El mismo solicitante

(23) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P.- 78.853)

1 Este invento se refiere a recipientes del tipo que están hechos de material flexible impermeable a los líquidos, en especial de hoja de plástico flexible.

5 Se conocen muchas construcciones de recipientes de plástico que tienen muchos usos. Surgen problemas cuando se requiere abrir el recipiente para entregar el contenido de una manera satisfactoria sin que se derrame.

El acceso a cajas de cartón que contienen bebidas resulta a menudo difícil si el recipiente no puede ser perforado satisfactoriamente por la paja de beber prevista. Como alternativa,

10 la entrada de la paja hace que algo del contenido, si no una cantidad inaceptable del mismo, emerja en torno a la abertura formada por la paja. Este problema se ha resuelto disponiendo una lengüeta retirable o desgarra-

15 ble que deja al descubierto un agujero para la entrada de la paja. Aun cuando esto facilita el acceso al contenido, los procesos de fabricación que intervienen son engorrosos y costosos.

20 Surgen otros problemas si se requiere volver a cerrar el recipiente mientras éste retiene todavía algo del contenido. Se tiene frecuentemente la experiencia de que un recipiente de plástico, una vez perforado, es difícil, si no imposible, de volver a cerrar. Se prevén a menudo medios para abrir la caja de cartón cortando una esquina de la misma. No es posible aquí un nuevo cierre y se experimenta a menudo además dificultad en el vertido.

30 Por tanto, un objeto del presente invento consiste en proporcionar un recipiente hecho de material en hoja flexible impermeable al líquido que es barato de fabri-

1 car y que está construido de tal manera que proporciona un
fácil acceso al contenido. Un objeto más consiste en propor-
cionar medios para efectuar un nuevo cierre eficaz a fin de
conservar el resto del contenido después del uso inicial.

5 Otro objeto consiste en proporcionar un
recipiente mejorado destinado a contener dos materiales que
han de mezclarse dentro del recipiente.

El recipiente está particularmente adap-
tado para uso con líquidos tales como agua, aceite o diver-
sas bebidas, pero puede utilizarse igualmente bien para con-
10 tener materiales más viscosos o pastosos, tales como subs-
tancias bituminosas, cola, alimentos (tales como salsa de
tomate y crema de ensalada), cemento de colocación de los
etas, pasta dentífrica, grasa o cualquier material que pre-
15 sente las características de flujo de líquido.

Según el invento, se proporciona un reci-
piente que comprende una bolsa y un miembro de válvula tu-
bular dispuesto dentro de dicha bolsa, estando hechos la
bolsa y el miembro de válvula de un material en hoja flexi-
20 ble impermeable al líquido, una primera costura de soldadu-
ra o cierre hermético de la bolsa a través de un extremo
de dicha bolsa y dicho miembro de válvula, una segunda cos-
tura de soldadura o cierre hermético de la bolsa a través
del otro extremo de dicha bolsa y dicho miembro de válvula,
25 y una costura de soldadura o cierre hermético del miembro
de válvula entre dichas costuras de cierre hermético de la
bolsa primera y segunda, soldando dicha primera costura de
cierre hermético de la bolsa las cepas de la bolsa y el
miembro de válvula una respecto de otra, salvo una abertura
30 a través de dicha primera costura de cierre hermético de la

1 bolsa, proporcionando de este modo una entrada desde el exterior del recipiente al interior del miembro de válvula dentro de la bolsa.

La costura del miembro de válvula asegura
5 que el tubo de acceso satisfaga la resistencia de este tubo y perfore el miembro de válvula. La bolsa puede llevar instrucciones impresas para la inserción del tubo de acceso hacia la costura del miembro de válvula. La costura del miembro de válvula puede extenderse en parte o totalmente
10 a través del miembro de válvula.

El líquido contenido dentro del recipiente
te, que se introduce en el recipiente durante la fabricación de este último, no puede escapar a través de la abertura herméticamente cerrada del miembro de válvula hasta
15 que el usuario haya insertado un tubo de acceso a través de la abertura y haya roto de parte a parte el miembro de válvula. Al retirar el tubo de acceso, después de vaciar parcialmente el recipiente, el miembro de válvula es cerrado por la presión del líquido restante contra los lados del
20 miembro de válvula.

El recipiente puede estar provisto de una segunda bolsa dentro de la primera bolsa y en torno al miembro de válvula, y una tercera costura de soldadura o cierre hermético de bolsa que se extiende a través del
25 miembro de válvula y en parte a través de la segunda bolsa entre los extremos de la segunda bolsa para formar dos partes de la segunda bolsa en comunicación una con otra, estando prevista una abertura a través de la tercera costura de cierre hermético de bolsa dentro de la región del miembro de válvula, conteniendo dichas dos bolsas unas substan-

1 cías que han de mezclarse entre sí.

Se describirá ahora el invento a título de ejemplo haciendo referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

5 La figura 1 muestra una vista frontal del recipiente de plástico,

La figura 2 es una vista parcial a escala ampliada que muestra el extremo de entrega en detalle;

10 La figura 3 es una vista en sección tomada a lo largo de la línea A-A de la figura 2,

La figura 4 es una sección transversal tomada a lo largo de la línea B-B de la figura 1,

La figura 5 es una vista en alzado de un recipiente hecho de acuerdo con el invento,

15 La figura 6 es una vista del recipiente en la dirección de la flecha 6 de la figura 5 con un recipiente sin acabar (vacío) situado por encima de él, y

La figura 7 es una vista del mismo recipiente en la dirección de la flecha 7 de la figura 5.

20 El recipiente mostrado en la figura 1 está formado por una bolsa de plástico alargada exterior 1 de forma tubular y un miembro de válvula de plástico interior 2, también de forma tubular. Los extremos adyacentes de la bolsa 1 y del miembro de válvula 2, en el extremo superior del recipiente, se sueldan por calor en 3 mediante una primera costura de soldadura o cierre hermético de la bolsa a través de las cuatro capas, excepto una abertura 4 dentro del miembro de válvula 2.

30 Una abertura alargada herméticamente cerrada 5 está prevista en el miembro de válvula tubular

1 transversalmente al mismo, atravesando dicha abertura por
completo ambas paredes de este miembro. Esto sirve como
costura del miembro de válvula, que sirve para proporcionar
resistencia a un tubo de acceso que perforará después el
5 miembro de válvula 2 para establecer acceso al interior de
la bolsa 1. Este cierre hermético del miembro de válvula
puede ser alternativamente un cierre hermético rectilíneo.

El extremo inferior del recipiente se
cierra herméticamente disponiendo una segunda costura de
10 soldadura o cierre hermético de bolsa 6A a través del extre-
mo inferior mediante la unión por fusión de las cuatro
capas entre sí.

El líquido contenido dentro de la bolsa
exterior 1 llena de preferencia el recipiente por completo
15 para excluir el aire. Al tener lugar el cierre hermético,
se expulsa cualquier aire contenido en el recipiente y el
líquido se mantiene dentro del recipiente preferiblemente
bajo presión normal, presión negativa o, si se desea, bajo
una presión positiva mediante un ligero sobrellenado para
20 efectuar una flexión del material plástico.

El cierre del miembro de válvula es efec-
tuado por la presión del líquido que actúa sobre el miembro
de válvula en la región del mismo comprendida entre la
abertura herméticamente cerrada 5 y la junta hermética 3,
25 tal como se muestra por las flechas en la figura 3.

Si se desea, puede disponerse otra costu-
ra de soldadura o cierre hermético de bolsa 3A (figura 1) a
través de la bolsa entre sus extremos, dejando un hueco 4A.
Esto proporciona una medida de seguridad adicional contra
30 el rezumado de cualquier líquido después de que se haya

1 perforado el miembro de válvula 2 por debajo de la junta hermética 3A. La presión del aire o del líquido en la bolsa entre las juntas herméticas mantendrá plano el miembro de válvula 2.

5 El miembro de válvula tubular 2 puede ser de cualquier forma hueca alargada, siempre que los lados sean plegables para impedir el escape de líquido a través del miembro de válvula. Se prefiere utilizar una hoja de polieteno de baja densidad que tenga un espesor de 0,02 mm a 0,04 mm, por ejemplo aproximadamente 0,025 mm, pero, por supuesto, puede escogerse cualquier espesor adecuado para la bolsa o el miembro de válvula, con tal de que la resistencia sea compatible con el contenido y el miembro de válvula pueda ser perforado sin demasiada dificultad.

15 Las figuras 5 y 6 muestran un recipiente que tiene una segunda bolsa dentro de la bolsa exterior. Los recipientes de estas figuras se muestran en la posición en la que el fondo del recipiente se encuentra en la posición más superior.

20 El recipiente acabado consiste en una bolsa tubular exterior A, una bolsa tubular interior B y un miembro de válvula tubular C. El miembro C se muestra inflado solamente para mayor claridad del dibujo, pero normalmente será aplanado por la presión del líquido contenido en la bolsa B. El miembro C se extiende por completo a través de la bolsa B, y la bolsa B se extiende por completo a través de la bolsa A. La bolsa junto con el miembro C tiene una tercera costura de soldadura o cierre hermético de bolsa transversal D que suelda cuatro capas entre sí y se extiende a través del miembro C, pero solo en parte a través

1 de la bolsa B para dejar un intersticio D2 (figura 6) de
tal modo que las partes superior e inferior B1, B2 de la
bolsa B están en comunicación una con otra. El fondo del
recipiente tiene una segunda junta hermética transversal
5 E que suelda seis capas entre sí y que se extiende por com-
pleto a través de la bolsa A y cierra las bolsas A, B y el
miembro C. Una primera junta hermética transversal F se
extiende por completo a través de la bolsa A y suelda seis
capas entre sí, incluyendo la bolsa B y el miembro C. Otra
10 junta hermética transversal H del miembro de válvula se
extiende a través del miembro de válvula C solamente. Las
juntas herméticas F, H y D tienen intersticios F1, H1 y D1
que se extienden centralmente a su través. En lugar de la
cuarta junta hermética, puede disponerse en el miembro C
15 un área hendida o debilitada.

Con el fin de mezclar el contenido de
las bolsas A y B, se introduce un estilete en los intersti-
cios F1, H1. Se perfora después con el estilete el miembro
de válvula tras el posicionamiento de la parte superior del
20 estilete en la región del miembro de válvula adyacente al
intersticio D1 y se perfora también la bolsa interior, pro-
porcionando la junta hermética D una resistencia al estile-
te para asegurar que el estilete no se mueva simplemente
de manera ineficaz a través del miembro de válvula C sin
25 perforar la bolsa interior B.

Las bolsas A, B y el miembro de válvula C
pueden estar hechos todos del mismo material, por ejemplo
hoja de politeno que tenga un espesor de 0,02 mm a 0,04 mm,
por ejemplo de aproximadamente 0,025 mm.

Los recipientes del invento facilitan el

1 transporte, son baratos de producir y, en ciertas aplica-
ciones, se pueden volver a cerrar herméticamente.

La cualidad de poder volverse a cerrar
herméticamente proporciona la posibilidad de reutilizar el
5 recipiente en ciertas circunstancias, y éste puede utilizarse
como un balón inflando el recipiente con la paja des-
pués de beber el contenido, o incluso como un cojín si es
bastante grande.

Para uso con recipientes que tengan una
10 capacidad de, por ejemplo, 1 a 20 litros, en los que no
está previsto que se descargue de una vez todo el contenido
del recipiente, es deseable disponer un adaptador que tenga
un grifo por medio del cual puedan entregarse cantidades
del líquido contenido.

15 En los dibujos se muestran en las figuras
3, 4, 5 y 7 las hojas de plástico, a partir de las cuales
se fabrica el recipiente del invento, con un espesor exa-
gerado simplemente por conveniencia de realización del di-
bujo.

20

25

30

REIVINDICACIONES

1

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

15

20

25

30

1ª.- Recipiente de material flexible impermeable al líquido, que comprende una bolsa, un miembro de válvula tubular dispuesto dentro de dicha bolsa, estando hechos la bolsa y el miembro de válvula de un material en hoja flexible impermeable al líquido, una primera costura de soldadura de la bolsa a través de un extremo de dicha bolsa y dicho miembro de válvula, una segunda costura de soldadura de bolsa a través del otro extremo de dicha bolsa y dicho miembro de válvula, y una costura de soldadura del miembro de válvula entre dichas costuras de soldadura de bolsa primera y segunda, soldando entre sí dicha primera costura de soldadura de bolsa las capas de la bolsa y del miembro de válvula, salvo una abertura a través de dicha primera costura de soldadura de bolsa, proporcionando de este modo entrada desde el exterior del recipiente al interior del miembro de válvula situado dentro de la bolsa.

2ª.- Recipiente de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual el miembro de válvula está provisto de una abertura que se extiende a través de ambas paredes del miembro de válvula, estando ambas paredes soldadas entre sí por medio de dicha costura de soldadura del miembro de válvula dispuesta en torno a la abertura.

1 cional y dicha primera costura de soldadura de bolsa como
una cámara para recibir fluido a presión que mantiene ce-
rrada la parte del miembro de válvula situada dentro de la
cámara.

5 8ª.- Recipiente de acuerdo con cualquiera
de las reivindicaciones 1ª a 7ª, en el cual el miembro de
válvula se extiende en cierta distancia fuera de la bolsa
en su extremo abierto para fijación a un grifo.

10 9ª.- Recipiente de acuerdo con la rei-
vindicación 1ª, en el cual la costura del miembro de vál-
vula se extiende solo en parte a través del miembro de
válvula.

15 10ª.- "RECIPIENTE DE MATERIAL FLEXIBLE
IMPERMEABLE AL LIQUIDO".

Tal y como se ha descrito en la Memoria
que antecede, representado en los dibujos que se acompañan
y para los fines que se han especificado.

20 Esta Memoria consta de once hojas escri-
tas a máquina por una sola cara.

Madrid, 05. OCT. 1982

P. A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder,



FIG. 1

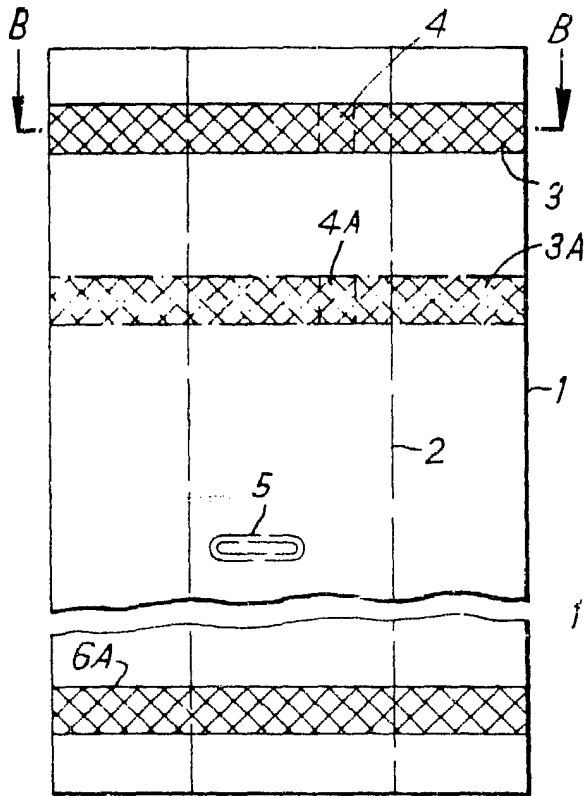


FIG. 2

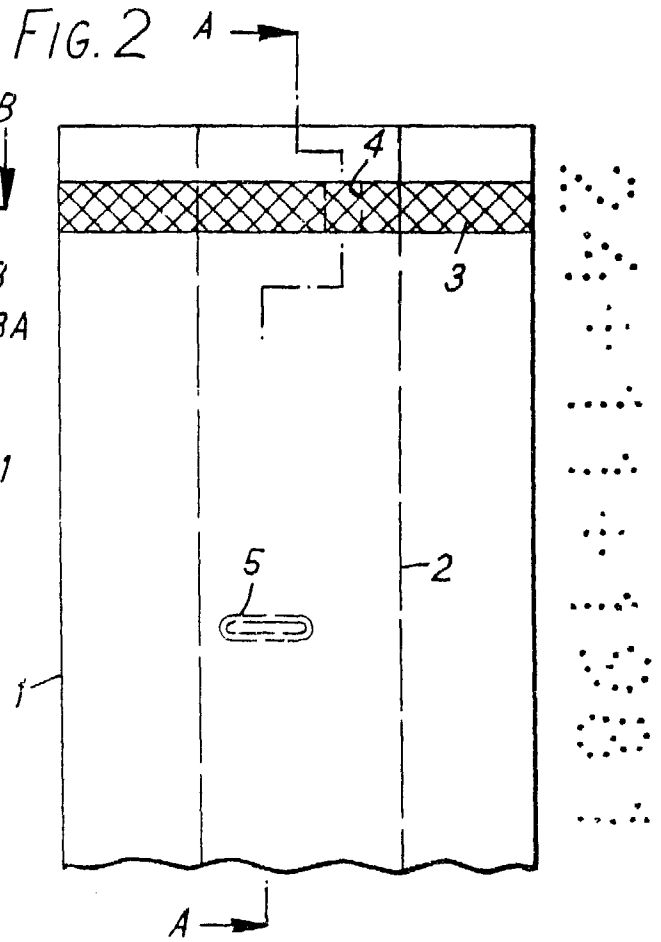


FIG. 3

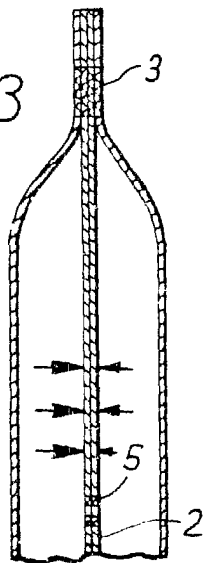
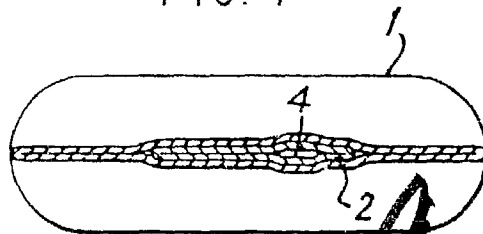


FIG. 4



Alberto de Elaburu
Por Poder,

FIG. 5

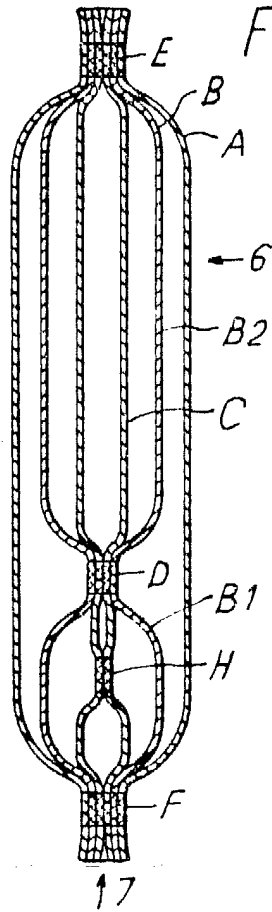


FIG. 6

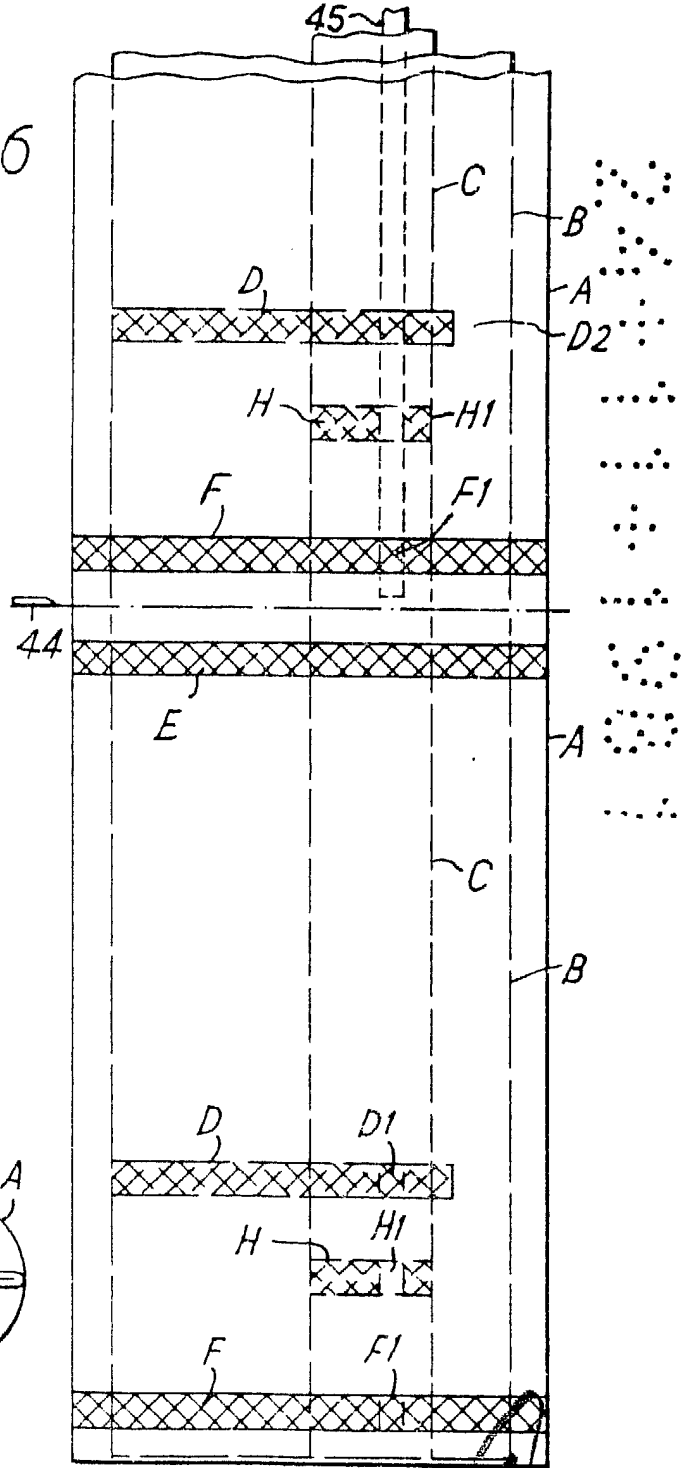
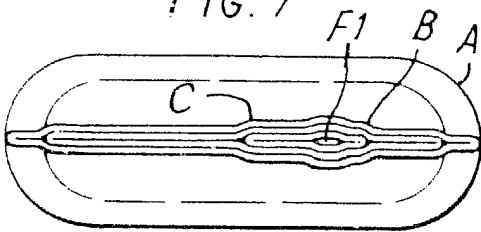


FIG. 7



3 Alberto de Elzsburu
Pat. Mod.

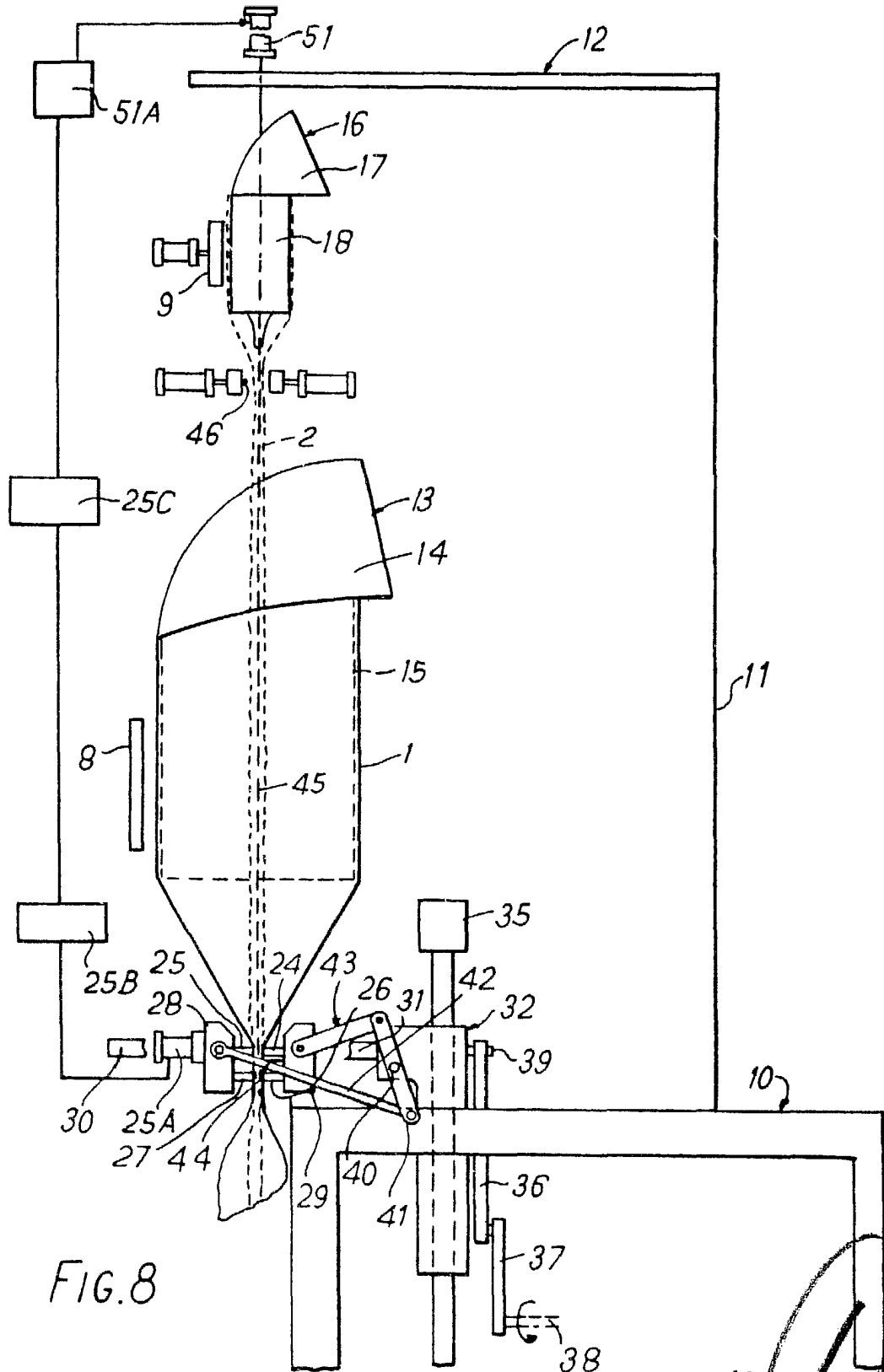
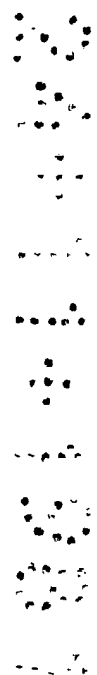
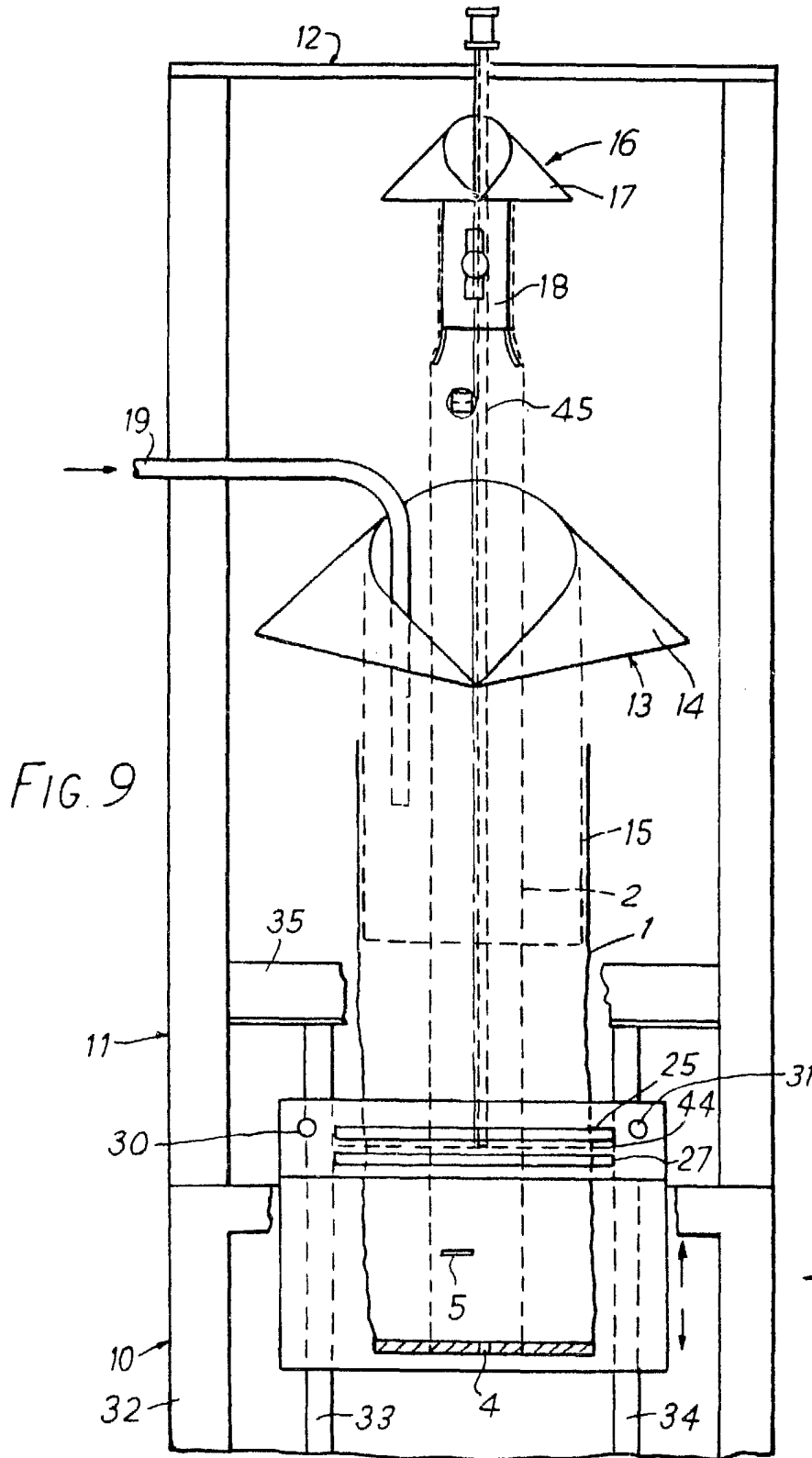
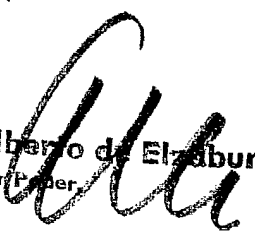


FIG. 8

Alberto de Elzaburu
Por poder,
Alh



Albano de Elzaburu
For Paper



Alfonso de Eizaburu
Por Poder
Mm

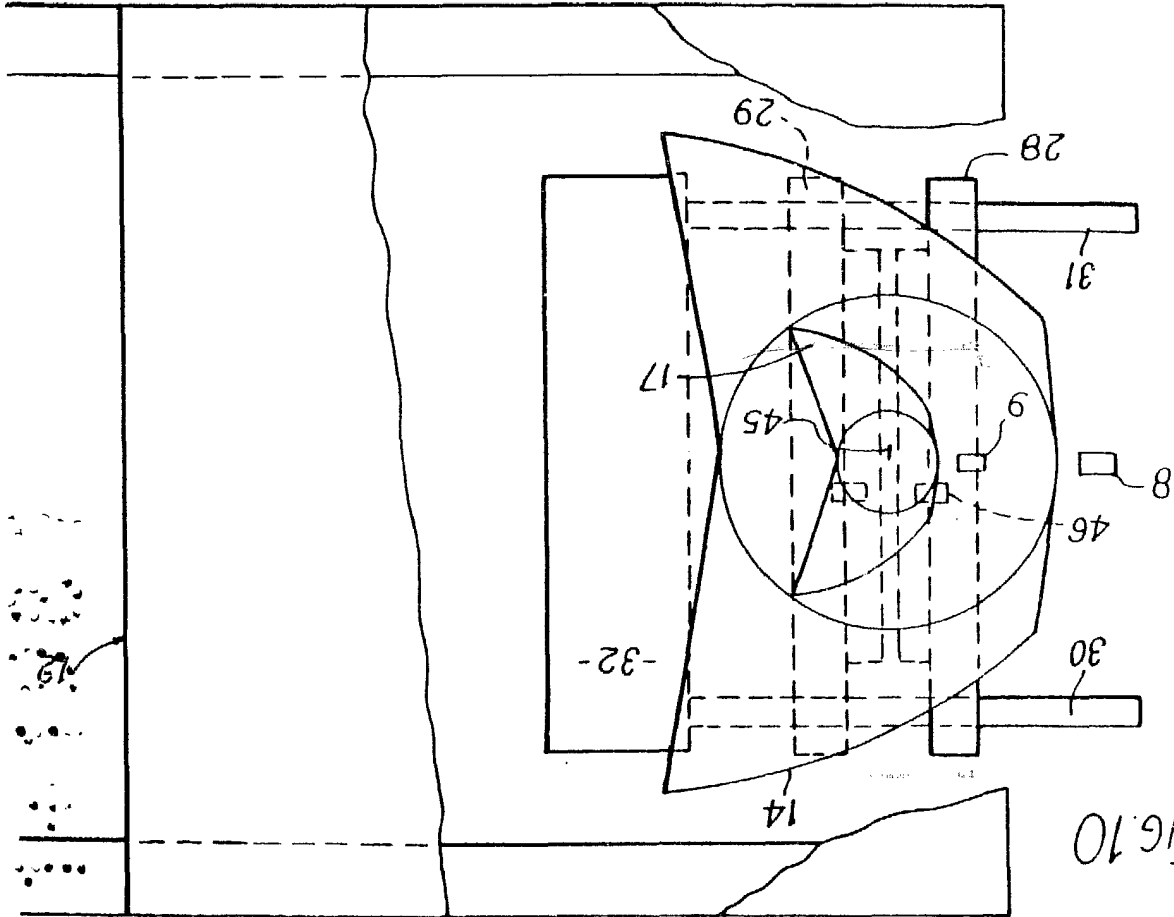


FIG. 10

Alfredo de Rivas
Por Poder

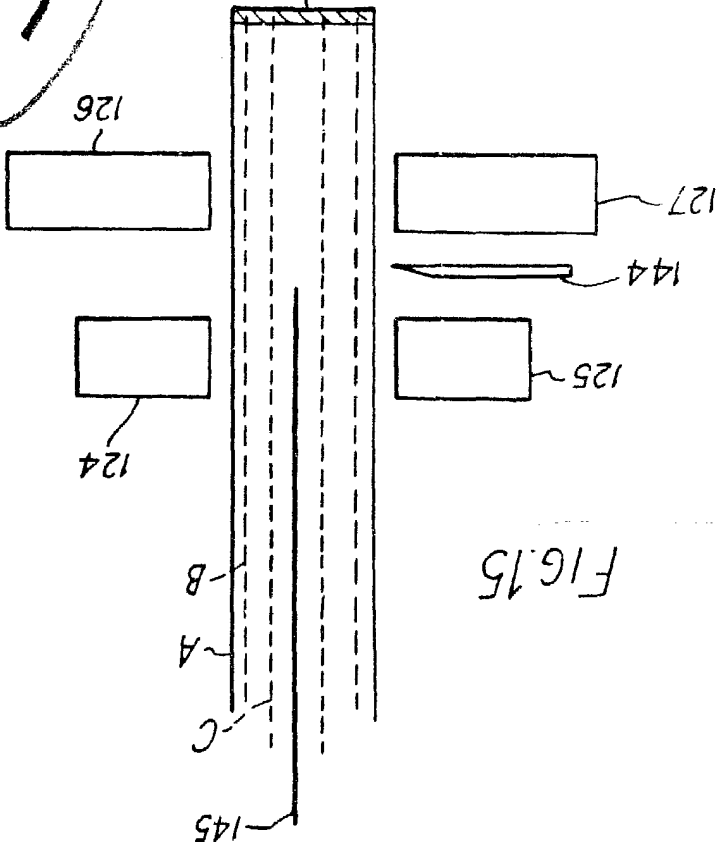


FIG. 15

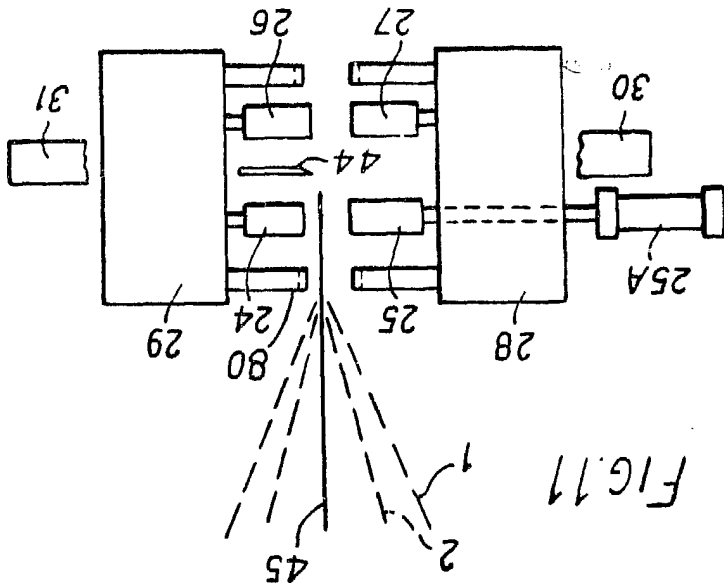


FIG. 11

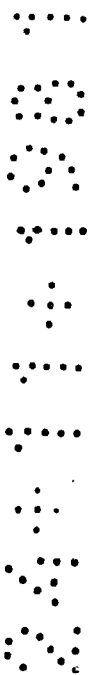
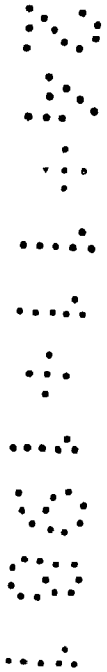
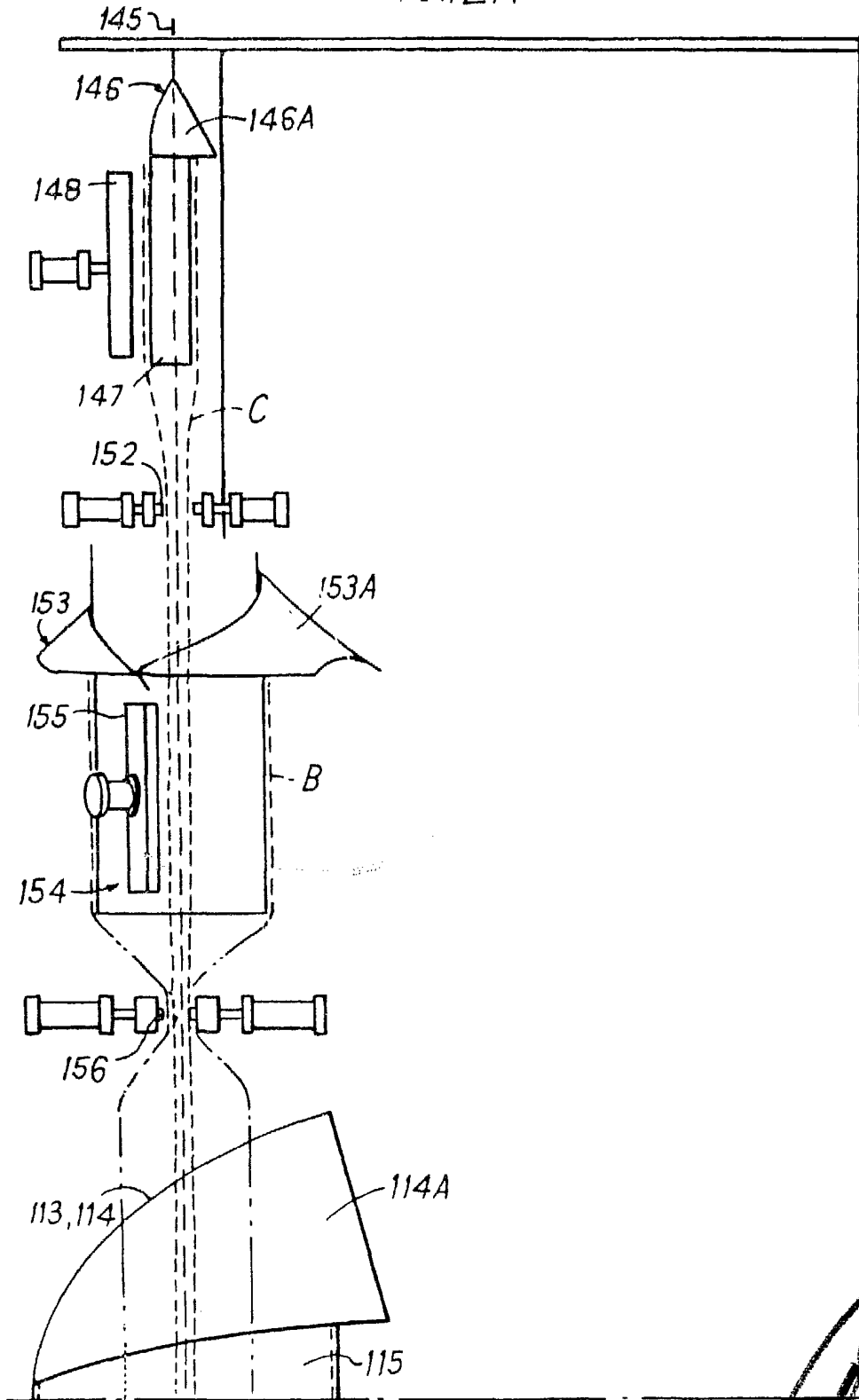
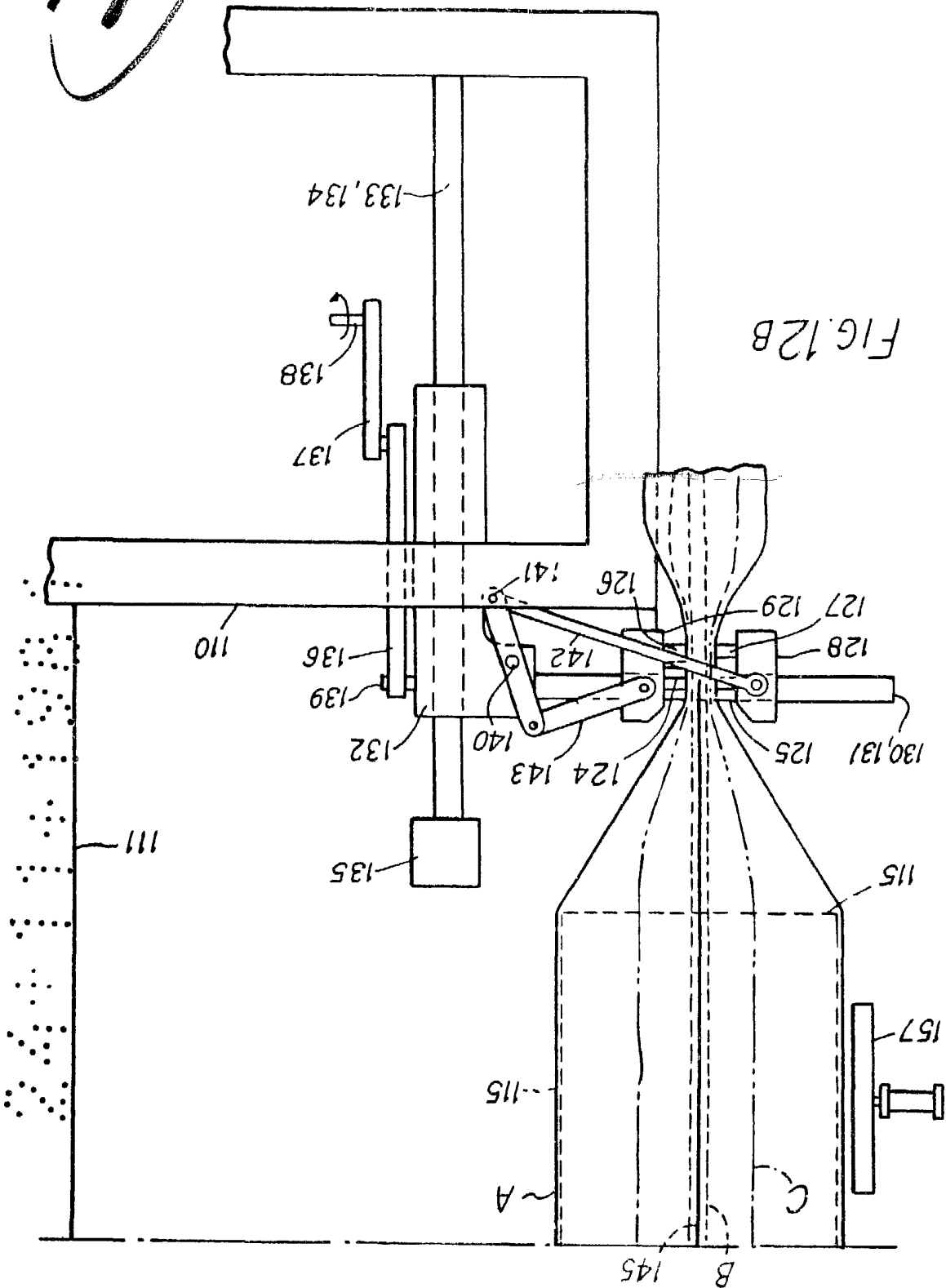


FIG.12A



Alberto de Ezaburu
Por Poder,

Albino de Eizeburu
for cover



Alberto de Elzaburu
Por Forder

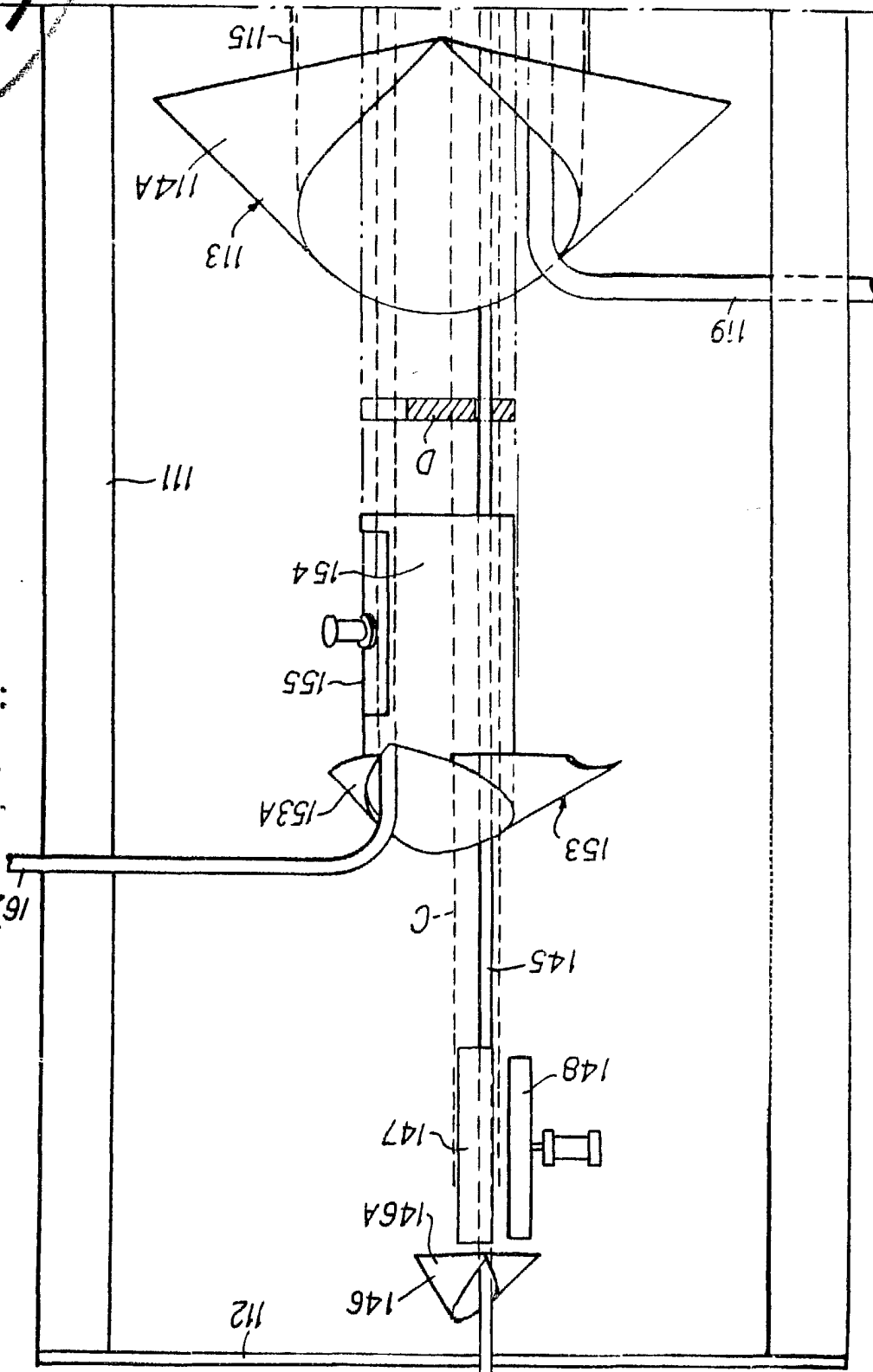
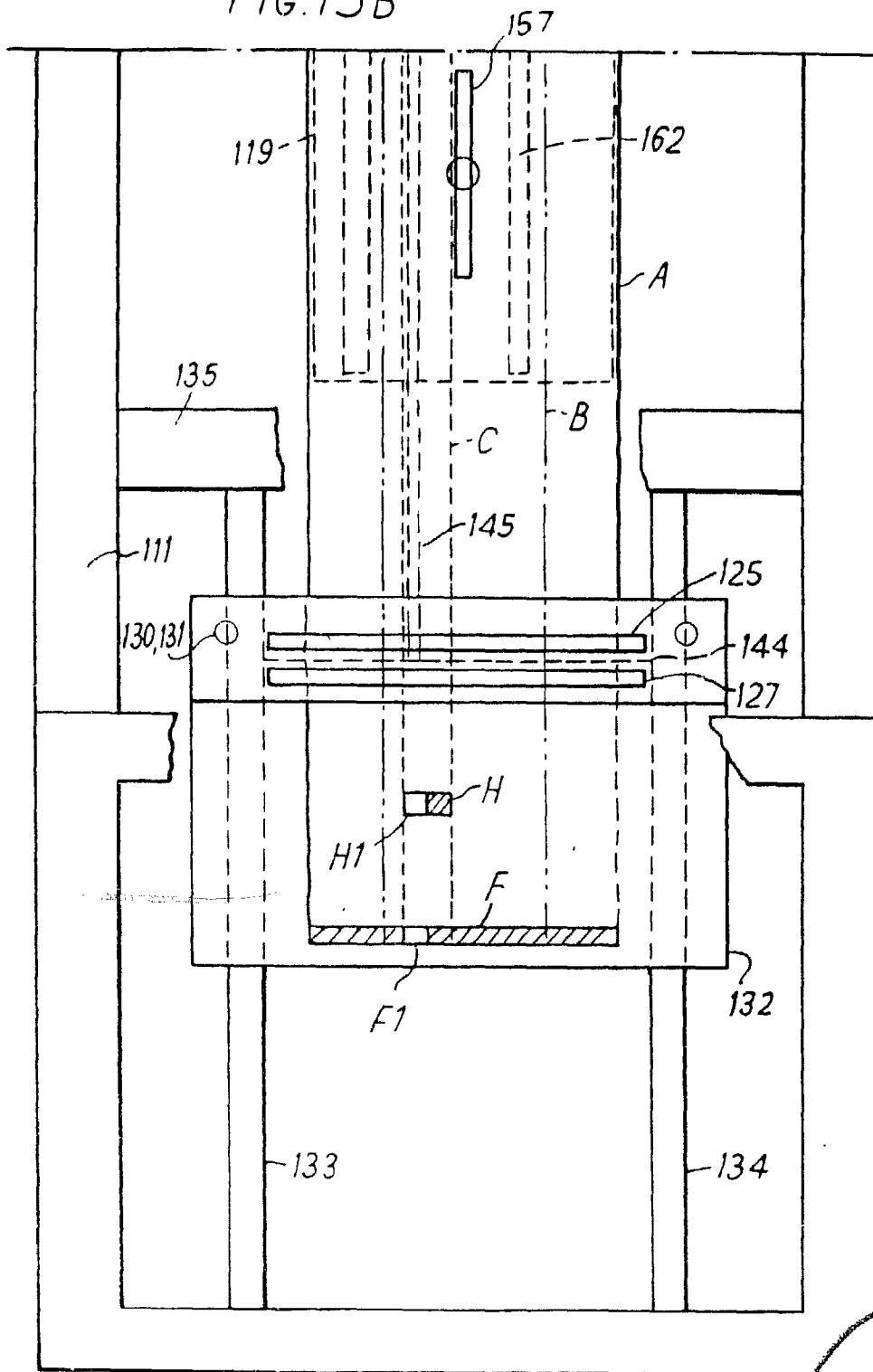


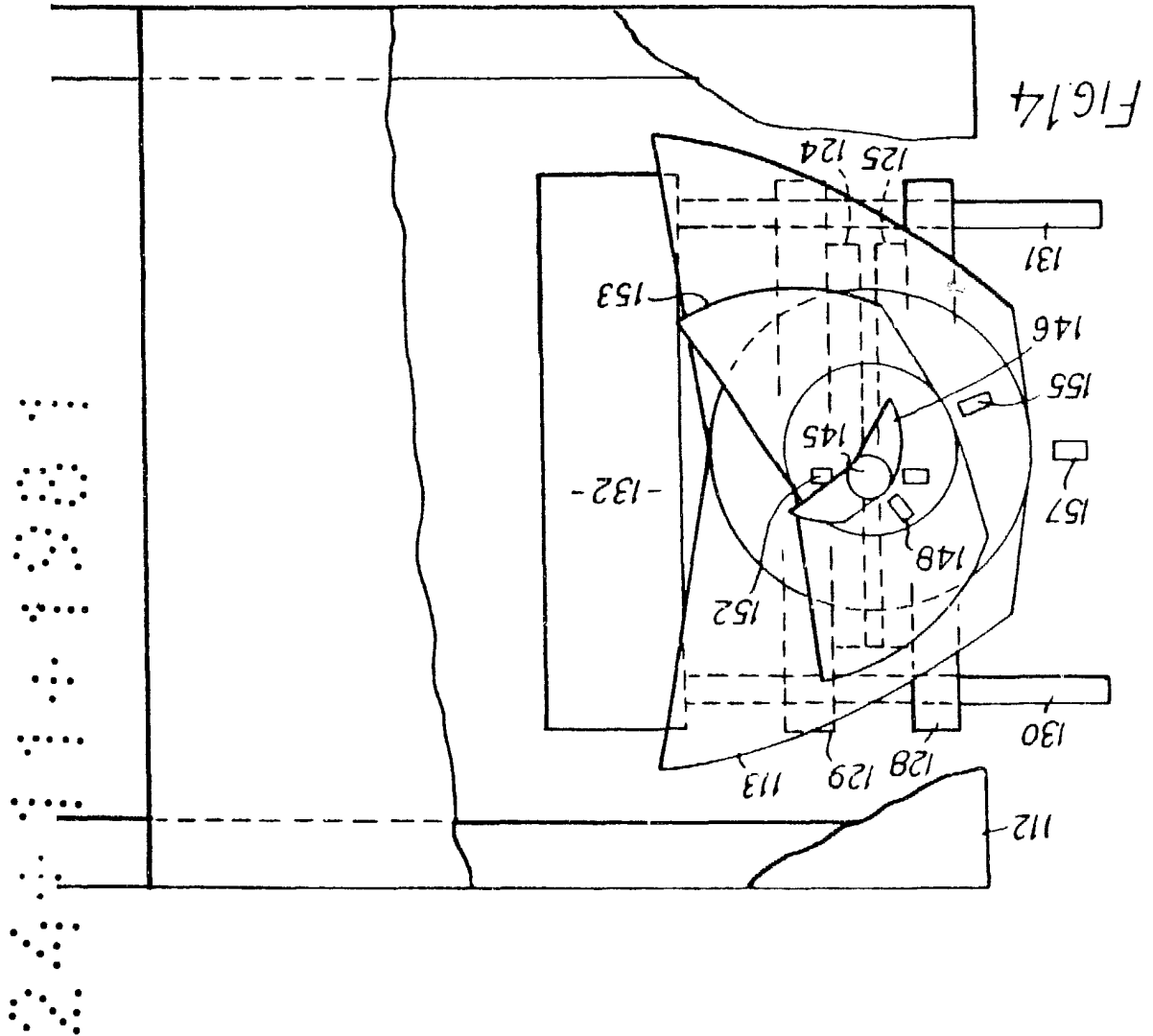
FIG. 13A

FIG. 13B



Alberto de Elizaburu
Por Poder,

Albino de Ezequiel
Por Poder,



078863

IX/IX

FRANK JHON ROWELL