



ESPAÑA

⑩ ES	⑪	NUMERO	⑩ Y
	⑫	269041	
	⑬	FECHA DE PRESENTACION	
		27 NOV. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1983

⑭ PRIORIDADES:	⑮ FECHA	⑯ PAIS
⑰ NUMERO		

⑲ FECHA DE PUBLICIDAD	⑳ CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D43/06

㉑ TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO DE CIERRE PARA CAJAS"

㉒ SOLICITANTE (ES)

Industrias Graficas Trepas, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/. Jucar s/n. TARRASA (Barcelona)

㉓ INVENTOR (ES)

㉔ TITULAR (ES)

Industrias Graficas Trepas, S.A.

㉕ REPRESENTANTE

D^a M^a Luisa Isern Cuyas, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo de cierre para cajas.

5. Son conocidas actualmente las cajas envases del tipo obtenidas a partir de una lámina troquelada que presenta líneas de hendido para permitir su armado según un cuerpo paralelepípedo recto rectangular.

10. Es también sabido que según el tipo del contenido del envase, las normas vigentes obligan al revestido de la superficie interior del mismo con una capa de poliuretano.

Esta circunstancia determina que la pestaña extrema del desarrollo, portador de la goma, debe contactar con un lateral interior de caja dotado del revestimiento antedicho.

15. Este contacto entre capa de cola y capa de polímero no favorece la adherencia de ambas superficies, con lo cual el encolado de la caja para su armado definitivo, no puede realizarse mediante un proceso convencional de trabajo.

20. Para subsanar este inconveniente, se ha ideado el dispositivo de cierre específicamente destinado para este tipo de cajas provistas de un revestimiento interior de poliuretano.

25. En líneas generales, el dispositivo se caracteriza por comprender una pestaña que se proyecta a partir de uno de los bordes extremos del desarrollo laminar de cartón, de manera que la superficie exterior de dicha pestaña, carente de

la capa de polímero, contacta con la superficie exterior de la pestaña convencional de armado, localizada en el otro extremo del referido desarrollo, permitiendo estas superficies de contacto de pestaña, carentes de capa de revestimiento de polímero, su unión solidaria por encolado para establecer el armado de la caja según un proceso normal de trabajo.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10. En los dibujos:

La figura 1, representa el desarrollo laminar del envase.

16. La figura 2, corresponde a una sección esquemática de la caja armada.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un dispositivo de cierre para cajas envase de cartón, del tipo obtenidas a partir de un desarrollo laminar, designado en general por -1-, que presenta por una de sus caras un revestimiento de poliuretano -2-.

20. En uno de los extremos del desarrollo -1-, existe una pestaña o solapa -3-, encolada según -4-, por su cara exterior, carente de revestimiento de polímero.

25. La pestaña o solapa convencional opuesta -5-, también presenta la capa de cola -6- que afecta su cara exterior.

Esta organización permite que al procederse al armado de la caja, según muestra la figura 2, ambas superficies encoladas -4- y -6-, contactan entre si y establecen la unión que consolida el armado de la caja.

- 5. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

REIVINDICACIONES

- 15. Descrito el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

- 20. 1.- Dispositivo de cierre para cajas, del tipo constituidas a partir de una lámina troquelada de cartón o material similar, armable a través de líneas de hendido, y, que presenta su superficie interior tratada con un recubrimiento en capa de polietileno, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender una pestaña que se proyecta a partir de uno de los bordes extremos del desarrollo laminar de cartón y cuya superficie exterior de pestaña contacta con la superficie exterior de la pestaña convencional de armado localizada en el
- 25.

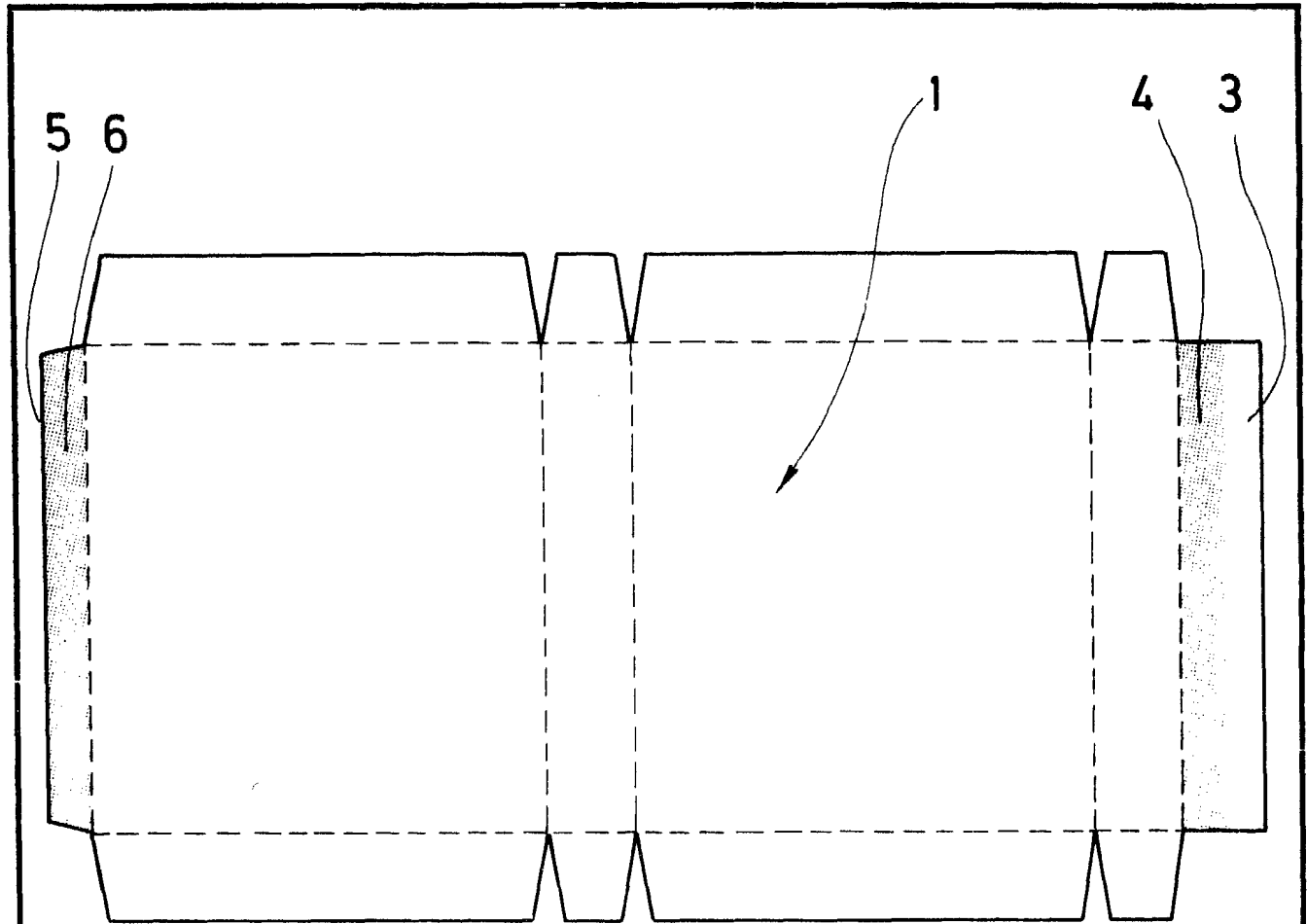


FIG. 1

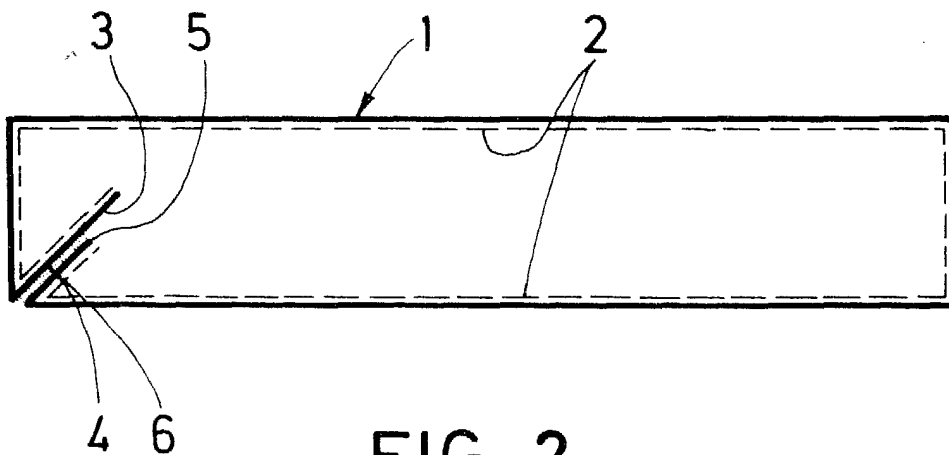


FIG. 2

Madrid, a 9 de Mayo de 1982

p. a.

M.^a LUISA ISERN GONZALEZ

p. p.

R. Ando